

交付図書の訂正について

令和2年1月8日付で入札公告を行った「首都圏中央連絡自動車道 横町高架橋（鋼上部工）工事」において、交付図書に一部誤りがあったため、別添のとおり訂正します。

なお、訂正した交付図書は、競争参加資格者に送付いたします。

令和2年4月2日

契約責任者

東日本高速道路株式会社
関東支社

支社長 良峰 透

【訂正内容】

- ・金抜設計書
- ・設計図

※訂正箇所は、別添「正誤表」をご確認ください。

別添

正誤表

記載内容を次のとおり訂正します。

| | 誤 | | | | | 正 | | | | |
|-------|----|-----------|-----------------------------------|----------|----------------|----|-----------|-----------------------------------|----------|----------------|
| | 番号 | 項目番号 | 項 目 | 数量 | 単位 | 番号 | 項目番号 | 項 目 | 数量 | 単位 |
| 金抜設計書 | 1 | 8 - (1) | コンクリート A 1 - 1 | 301 | m ³ | 1 | 8 - (1) | コンクリート A 1 - 1 | 301 | m ³ |
| | 2 | 8 - (1) | コンクリート A 1 - 3 | 50 | m ³ | 2 | 8 - (1) | コンクリート A 1 - 3 | 50 | m ³ |
| | 3 | 8 - (1) | コンクリート A 1 - 4 | 765 | m ³ | 3 | 8 - (1) | コンクリート A 1 - 4 | 765 | m ³ |
| | 4 | 8 - (1) | コンクリート P 6 - 4 | 140 | m ³ | 4 | 8 - (1) | コンクリート P 6 - 4 | 140 | m ³ |
| | 5 | 8 - (1) | コンクリート P 6 - 5 | 567 | m ³ | 5 | 8 - (1) | コンクリート P 6 - 5 | 567 | m ³ |
| | 6 | 8 - (2) | 型わく A | 7,307 | m ² | 6 | 8 - (2) | 型わく A | 7,307 | m ² |
| | 7 | 8 - (2) | 型わく C | 85 | m ² | 7 | 8 - (2) | 型わく C | 85 | m ² |
| | 8 | 8 - (3) | 鉄筋 A | 193.23 | t | 8 | 8 - (3) | 鉄筋 A | 193.23 | t |
| | 9 | 8 - (3) | 鉄筋 A (1) | 102.75 | t | 9 | 8 - (3) | 鉄筋 A (1) | 102.75 | t |
| | 10 | 8 - (3) | 鉄筋 B | 0.08 | t | 10 | 8 - (3) | 鉄筋 B | 0.08 | t |
| | 11 | 9 - (2) | P C鋼材引張 P C鋼上り縫 (1 S 2 1, 8) S | 2,079 | kg | 11 | 9 - (2) | P C鋼材引張 P C鋼上り縫 (1 S 2 1, 8) S | 2,079 | kg |
| | 12 | 10 - (4) | 鋼構造物の輸送 鋼橋の輸送 | 2,215.99 | t | 12 | 10 - (4) | 鋼構造物の輸送 鋼橋の輸送 | 2,216.87 | t |

| | | 誤 | | | 正 | | | | |
|-------|----|------------|--------------------------|----------|----|------|--------------------------|----------|----|
| | | 項目番号 | 項 目 | 数量 | 単位 | 項目番号 | 項 目 | 数量 | 単位 |
| 金抜設計書 | 13 | 10 - (5) | 鋼構造物の架設 鋼橋の架設 | 2,137.86 | t | 13 | 鋼構造物の架設 鋼橋の架設 | 2,138.81 | t |
| | 14 | 10 - (5) | 鋼構造物の架設 鋼橋の架設 (夜) | 78.13 | t | 14 | 鋼構造物の架設 鋼橋の架設 (夜) | 78.06 | t |
| | 15 | 10 - (5) | 鋼構造物の架設 高力ボルト本締工 | 13.65 | t | 15 | 鋼構造物の架設 高力ボルト本締工 | 13.65 | t |
| | 16 | 10 - (5) | 鋼構造物の架設 高力ボルト本締工 (夜) | 0.22 | t | 16 | 鋼構造物の架設 高力ボルト本締工 (夜) | 0.22 | t |
| | 17 | 10 - (5) | 鋼構造物の架設 鋼橋の現場溶接工 | 810 | m | 17 | 鋼構造物の架設 鋼橋の現場溶接工 | 810 | m |
| | 18 | 11 - (1) | 支承 E-520・520・11・6 (A) | 2 | 箇所 | 18 | 支承 E-520・520・11・6 (A) | 2 | 箇所 |
| | 19 | 11 - (1) | 支承 E-520・520・11・6 (B) | 2 | 箇所 | 19 | 支承 E-520・520・11・6 (B) | 2 | 箇所 |
| | 20 | 11 - (1) | 支承 E-520・520・11・6 (C) | 2 | 箇所 | 20 | 支承 E-520・520・11・6 (C) | 2 | 箇所 |
| | 21 | 11 - (1) | 支承 E-520・520・11・6 (D) | 2 | 箇所 | 21 | 支承 E-520・520・11・6 (D) | 2 | 箇所 |
| | 22 | 11 - (1) | 支承 E-720・720・15・3 | 4 | 箇所 | 22 | 支承 E-720・720・15・3 | 4 | 箇所 |
| | 23 | 11 - (1) | 支承 E-770・770・16・3 | 2 | 箇所 | 23 | 支承 E-770・770・16・3 | 2 | 箇所 |
| | 24 | 11 - (1) | 支承 E-770・770・16・4 | 16 | 箇所 | 24 | 支承 E-770・770・16・4 | 16 | 箇所 |

| | | 誤 | | | 正 | | | | | |
|-------|----|------------|------------------------------|----------|----------------|----|------------|------------------------------|----------|----------------|
| 金抜設計書 | 番号 | 項目番号 | 項 目 | 数量 | 単位 | 番号 | 項目番号 | 項 目 | 数量 | 単位 |
| | 84 | | 諸経費① | 1 | 式 | 84 | | 諸経費① | 1 | 式 |
| | 85 | 10 - (2) | 鋼構造物の製作 製作材料費 (構板) A | 65.27 | t | 85 | 10 - (2) | 鋼構造物の製作 製作材料費 (構板) A | 65.27 | t |
| | 86 | 10 - (2) | 鋼構造物の製作 製作材料費 (構板) B | 2,046.60 | t | 86 | 10 - (2) | 鋼構造物の製作 製作材料費 (構板) B | 2,046.60 | t |
| | 87 | 10 - (2) | 鋼構造物の製作 製作材料費 (形鋼) A | 100.62 | t | 87 | 10 - (2) | 鋼構造物の製作 製作材料費 (形鋼) A | 100.62 | t |
| | 88 | 10 - (2) | 鋼構造物の製作 製作材料費 (スタットジベル) | 7.64 | t | 88 | 10 - (2) | 鋼構造物の製作 製作材料費 (スタットジベル) | 8.52 | t |
| | 89 | 10 - (2) | 鋼構造物の製作 大型部材の製作 | 675 | 個 | 89 | 10 - (2) | 鋼構造物の製作 大型部材の製作 | 675 | 個 |
| | 90 | 10 - (2) | 鋼構造物の製作 小型部材の製作 | 9,597 | 個 | 90 | 10 - (2) | 鋼構造物の製作 小型部材の製作 | 9,597 | 個 |
| | 91 | 10 - (2) | 鋼構造物の製作 T 継手溶接工 | 9,093 | m | 91 | 10 - (2) | 鋼構造物の製作 T 継手溶接工 | 9,093 | m |
| | 92 | 10 - (2) | 鋼構造物の製作 中間横桁部材の製作 | 125 | 個 | 92 | 10 - (2) | 鋼構造物の製作 中間横桁部材の製作 | 125 | 個 |
| | 93 | 10 - (3) | 鋼構造物の防錆 鋼構造物の塗装 C - 5 | 21,336 | m ² | 93 | 10 - (3) | 鋼構造物の防錆 鋼構造物の塗装 C - 5 | 21,336 | m ² |
| | 94 | 11 - (2) | 伸縮装置 A | 28,993 | kg | 94 | 11 - (2) | 伸縮装置 A | 28,993 | kg |
| | 95 | 11 - (4) | 検査路 A | 108.60 | t | 95 | 11 - (4) | 検査路 A | 108.60 | t |

| | | 誤 | | | | | | 正 | | | | | | | |
|--------------|---------|--------------------|-----|---------|---------|---------|----------|---------|--------------------|-----|---------|---------|---------|----------|---------|
| 設計図 数量総括表 | | 項目 | 種別 | 単位 | 横町第一高架橋 | 横町第二高架橋 | 下河原高架橋 | 合計 | 項目 | 種別 | 単位 | 横町第一高架橋 | 横町第二高架橋 | 下河原高架橋 | 合計 |
| コンクリート | A | A 1~1 | m3 | 103.2 | 119.5 | 77.9 | 300.6 | A | A 1~1 | m3 | 103.2 | 119.5 | 77.9 | 300.6 | |
| | | A 1~3 | m3 | 22.5 | 19.3 | 7.8 | 49.6 | | A 1~3 | m3 | 22.5 | 19.3 | 7.8 | 49.6 | |
| | | A 1~4 | m3 | 253.5 | 319.0 | 192.3 | 764.8 | | A 1~4 | m3 | 253.5 | 319.0 | 192.3 | 764.8 | |
| | | P 6~4 | m3 | 47.7 | 48.3 | 44.3 | 140.3 | | P 6~4 | m3 | 47.7 | 48.3 | 44.3 | 140.3 | |
| | | P 6~5 | m3 | 187.4 | 238.1 | 141.9 | 567.4 | | P 6~5 | m3 | 187.4 | 238.1 | 141.9 | 567.4 | |
| | B | A | m2 | 2434.1 | 3004.8 | 1968.5 | 7307.4 | B | A | m2 | 2434.1 | 3004.8 | 1968.5 | 7307.4 | |
| | | C | m2 | 36.2 | 34.4 | 14.5 | 85.1 | | C | m2 | 36.2 | 34.4 | 14.5 | 85.1 | |
| | | D13 | t | 17.242 | 21.186 | 12.972 | 51.400 | | D13 | t | 17.242 | 21.186 | 12.972 | 51.400 | |
| | | D16~025 | t | 19.706 | 24.171 | 15.813 | 59.750 | | D16~025 | t | 19.706 | 24.171 | 15.813 | 59.750 | |
| | | D29~032 | t | | 5.531 | 1.767 | 7.298 | | D29~032 | t | | 5.531 | 1.767 | 7.298 | |
| 鉄筋 | A | D35 | t | 20.301 | 1.703 | 7.106 | 29.110 | A | D35 | t | 20.301 | 1.703 | 7.106 | 29.110 | |
| | | D38 | t | 6.272 | 29.846 | 8.026 | 40.144 | | D38 | t | 6.272 | 25.046 | 8.026 | 40.144 | |
| | | D41 | t | | 4.960 | | 4.960 | | D41 | t | | 4.960 | | 4.960 | |
| | | D51 | t | | 0.572 | | 0.572 | | D51 | t | | 0.572 | | 0.572 | |
| | | 合計 | t | 63.581 | 78.437 | 51.216 | 193.234 | | 合計 | t | 63.581 | 78.437 | 51.216 | 193.234 | |
| | A (1) | D13 | t | 8.004 | 10.167 | 5.948 | 24.209 | A (1) | D13 | t | 8.094 | 10.167 | 5.948 | 24.209 | |
| | | D16~025 | t | 26.072 | 31.753 | 29.671 | 88.536 | | D16~025 | t | 26.072 | 31.753 | 20.471 | 78.536 | |
| | | 合計 | t | 34.166 | 41.900 | 26.619 | 102.745 | | 合計 | t | 34.166 | 41.900 | 26.619 | 102.745 | |
| | B | D16~025 | t | 0.056 | 0.025 | 0.081 | 0.162 | | D16~025 | t | 0.056 | 0.025 | 0.081 | 0.162 | |
| | | 合計 | t | 0.056 | 0.025 | 0.081 | 0.162 | | 合計 | t | 0.056 | 0.025 | 0.081 | 0.162 | |
| 鋼構造物の製作 | P C鋼材引張 | P C鋼より繋 (1521.8) S | kg | 661.0 | 724.0 | 684.0 | 2079.0 | P C鋼材引張 | P C鋼より繋 (1521.8) S | kg | 661.0 | 724.0 | 684.0 | 2079.0 | |
| | | 製作材料費 (鋼板) A | t | 22.923 | 26.261 | 16.063 | 65.267 | | 製作材料費 (鋼板) A | t | 22.923 | 26.261 | 16.063 | 65.267 | |
| | | 製作材料費 (鋼板) B | t | 688.465 | 849.731 | 506.407 | 2046.603 | | 製作材料費 (鋼板) B | t | 688.465 | 849.731 | 506.407 | 2046.603 | |
| | | 製作材料費 (形鋼) A | t | 33.005 | 41.047 | 26.565 | 100.617 | | 製作材料費 (形鋼) A | t | 33.005 | 41.047 | 26.565 | 100.617 | |
| | | 製作材料費 (スチールジベル) | t | 2.569 | 3.111 | 1.960 | 7.640 | | 製作材料費 (スチールジベル) | t | 2.867 | 3.491 | 2.162 | 8.520 | |
| | | 大型部材の製作 | t | 231 | 285 | 159 | 675 | | 大型部材の製作 | t | 231 | 285 | 159 | 675 | |
| | | 小型部材の製作 | t | 2327 | 4053 | 2307 | 9597 | | 小型部材の製作 | t | 2327 | 4053 | 2307 | 9597 | |
| | | T 縫手溶接工 | m | 3054.6 | 3807.1 | 2231.0 | 9092.7 | | T 縫手溶接工 | m | 3054.6 | 3807.1 | 2231.0 | 9092.7 | |
| | | 中間接着部材の製作 | t | 41 | 51 | 33 | 125 | | 中間接着部材の製作 | t | 41 | 51 | 33 | 125 | |
| | | 鋼構造物の塗装 | C-5 | m2 | 7184.7 | 8899.0 | 5252.5 | 21336.2 | 鋼構造物の塗装 | C-5 | m2 | 7184.7 | 8899.0 | 5252.5 | 21336.2 |
| | 鋼構造物の輸送 | 鋼構の輸送 | t | 745.482 | 918.305 | 552.203 | 2215.990 | 鋼構の輸送 | 鋼構の輸送 | t | 745.700 | 918.685 | 552.405 | 2216.870 | |
| | | 鋼構の架設 | t | 667.349 | 918.305 | 552.203 | 2137.857 | | 鋼構の架設 | t | 667.721 | 918.665 | 552.405 | 2138.811 | |
| | | 鋼構の吊設 (床) | t | 78.132 | | | 78.132 | | 鋼構の吊設 (床) | t | 78.059 | | | 78.059 | |
| | | 高力ボルト本締工 | t | 4.560 | 5.900 | 3.194 | 13.654 | | 高力ボルト本締工 | t | 4.560 | 5.900 | 3.194 | 13.654 | |
| | | 高力ボルト本締工 (復) | t | 0.222 | | | 0.222 | | 高力ボルト本締工 (復) | t | 0.222 | | | 0.222 | |
| | | 鋼構の現場溶接工 | m | 270.9 | 342.4 | 196.7 | 810.0 | | 鋼構の現場溶接工 | m | 270.9 | 342.4 | 196.7 | 810.0 | |

| | | 誤 | | | | 正 | | | | |
|---------------------------------------|---------|-------------------|---------|---------|---------|-------------------|---------|---------|--------|---------|
| | | 項目 | 種別 | 単位 | 数量 | 項目 | 種別 | 単位 | 数量 | |
| 設計図 1/221頁 横町第一高架 橋 数量総括表 | コンクリート | A 1 - 1 | m3 | 103.2 | | A 1 - 1 | m3 | 103.2 | | |
| | | A 1 - 3 | m3 | 22.5 | | A 1 - 3 | m3 | 22.5 | | |
| | | A 1 - 4 | m3 | 253.5 | | A 1 - 4 | m3 | 253.5 | | |
| | | P 6 - 4 | m3 | 47.7 | | P 6 - 4 | m3 | 47.7 | | |
| | | P 6 - 5 | m3 | 187.4 | | P 6 - 5 | m3 | 187.4 | | |
| | 型わく | A | m2 | 2434.1 | | A | m2 | 2434.1 | | |
| | | C | m2 | 36.2 | | C | m2 | 36.2 | | |
| | 鉄筋 | A | D13 | t | 17.242 | A | D13 | t | 17.242 | |
| | | | D16~D25 | t | 19.766 | | D16~D25 | t | 19.766 | |
| | | | D35 | t | 20.301 | | D35 | t | 20.301 | |
| | | | D38 | t | 6.272 | | D38 | t | 6.272 | |
| | | | 合計 | t | 63.581 | | 合計 | t | 63.581 | |
| | | A(1) | D13 | t | 8.094 | A(1) | D13 | t | 8.094 | |
| | | | D16~D25 | t | 26.072 | | D16~D25 | t | 26.072 | |
| | | | 合計 | t | 34.166 | | 合計 | t | 34.166 | |
| | | B | D16~D25 | t | 0.056 | B | D16~D25 | t | 0.056 | |
| | | | 合計 | t | 0.056 | | 合計 | t | 0.056 | |
| | PC鋼材引張 | PC鋼より線 (1S21.8) S | kg | 661.0 | | PC鋼より線 (1S21.8) S | kg | 661.0 | | |
| 鋼構造物の製作 | 鋼構造物の製作 | 製作材料費 (鋼板) A | t | 22.923 | | 製作材料費 (鋼板) A | t | 22.923 | | |
| | | 製作材料費 (鋼板) B | t | 688.465 | | 製作材料費 (鋼板) B | t | 688.465 | | |
| | | 製作材料費 (形鋼) A | t | 33.005 | | 製作材料費 (形鋼) A | t | 33.005 | | |
| | | 製作材料費 (スタッドジベル) | t | 2.569 | | 製作材料費 (スタッドジベル) | t | 2.867 | | |
| | | 大型部材の製作 | 個 | 231 | | 大型部材の製作 | 個 | 231 | | |
| | | 小型部材の製作 | 個 | 3237 | | 小型部材の製作 | 個 | 3237 | | |
| | | T継手溶接工 | m | 3054.6 | | T継手溶接工 | m | 3054.6 | | |
| | 鋼構造物の防錆 | 中間横析部材の製作 | 個 | 41 | | 中間横析部材の製作 | 個 | 41 | | |
| | | 鋼構造物の塗装 | C - 5 | m2 | 7184.7 | | 鋼構造物の塗装 | C - 5 | m2 | 7184.7 |
| | | 鋼構造物の輸送 | 鋼橋の輸送 | t | 745.482 | | 鋼構造物の輸送 | 鋼橋の輸送 | t | 745.780 |
| 鋼構造物の架設 | 鋼構造物の架設 | 鋼橋の架設 | t | 667.349 | | 鋼橋の架設 | t | 667.721 | | |
| | | 鋼橋の架設 (夜) | t | 78.133 | | 鋼橋の架設 (夜) | t | 78.059 | | |
| | | 高力ボルト本締工 | t | 4.560 | | 高力ボルト本締工 | t | 4.560 | | |
| | | 高力ボルト本締工 (夜) | t | 0.222 | | 高力ボルト本締工 (夜) | t | 0.222 | | |
| | | 鋼橋の現場溶接工 | m | 270.9 | | 鋼橋の現場溶接工 | m | 270.9 | | |

| | | 誤 | | | | 正 | | | | | |
|--|---------|----------------|---------|--------|---------|----------------|---------|---------|---------|----|---------|
| 設計図 1/277 頁 横町第二高架 橋 数量総括表 | | 項目 | 種別 | 単位 | 数量 | 項目 | 種別 | 単位 | 数量 | | |
| 設計図 1/277 頁 横町第二高架 橋 数量総括表 | コンクリート | A 1 - 1 | m3 | 119.5 | | A 1 - 1 | m3 | 119.5 | | | |
| | | A 1 - 3 | m3 | 19.3 | | A 1 - 3 | m3 | 19.3 | | | |
| | | A 1 - 4 | m3 | 319.0 | | A 1 - 4 | m3 | 319.0 | | | |
| | | P 6 - 4 | m3 | 48.3 | | P 6 - 4 | m3 | 48.3 | | | |
| | | P 6 - 5 | m3 | 238.1 | | P 6 - 5 | m3 | 238.1 | | | |
| | 型わく | A | m2 | 3004.8 | | A | m2 | 3004.8 | | | |
| | | C | m2 | 34.4 | | C | m2 | 34.4 | | | |
| | 鉄筋 | A | D13 | t | 21.186 | A | D13 | t | 21.186 | | |
| | | | D16~D25 | t | 24.171 | | D16~D25 | t | 24.171 | | |
| | | | D29~D32 | t | 5.531 | | D29~D32 | t | 5.531 | | |
| | | | D35 | t | 1.703 | | D35 | t | 1.703 | | |
| | | | D38 | t | 25.846 | | D38 | t | 25.846 | | |
| | | | 合計 | t | 78.437 | | 合計 | t | 78.437 | | |
| | | A(1) | D13 | t | 10.167 | A(1) | D13 | t | 10.167 | | |
| | | | D16~D25 | t | 31.793 | | D16~D25 | t | 31.793 | | |
| | | | 合計 | t | 41.960 | | 合計 | t | 41.960 | | |
| | | B | D16~D25 | t | 0.025 | B | D16~D25 | t | 0.025 | | |
| | | | 合計 | t | 0.025 | | 合計 | t | 0.025 | | |
| | 鋼構造物の製作 | P C鋼材引張 | | kg | 734.0 | P C鋼材引張 | | kg | 734.0 | | |
| | | 製作材料費（鋼板）A | | t | 26.261 | 製作材料費（鋼板）A | | t | 26.261 | | |
| | | 製作材料費（鋼板）B | | t | 849.731 | 製作材料費（鋼板）B | | t | 849.731 | | |
| | | 製作材料費（形鋼）A | | t | 41.047 | 製作材料費（形鋼）A | | t | 41.047 | | |
| | | 製作材料費（スタッドジベル） | | t | 3.111 | 製作材料費（スタッドジベル） | | t | 3.491 | | |
| | | 大型部材の製作 | | 個 | 285 | 大型部材の製作 | | 個 | 285 | | |
| | | 小型部材の製作 | | 個 | 4053 | 小型部材の製作 | | 個 | 4053 | | |
| | | T 継手溶接工 | | m | 3807.1 | T 継手溶接工 | | m | 3807.1 | | |
| | | 中間横桁部材の製作 | | 個 | 51 | 中間横桁部材の製作 | | 個 | 51 | | |
| | | 鋼構造物の防錆 | 鋼構造物の塗装 | C - 5 | m2 | 8899.0 | 鋼構造物の防錆 | 鋼構造物の塗装 | C - 5 | m2 | 8899.0 |
| | | 鋼構造物の輸送 | | 鋼構の輸送 | | t | 918.305 | 鋼構の輸送 | | t | 918.685 |
| | | 鋼構造物の架設 | | 鋼構の架設 | | t | 918.305 | 鋼構の架設 | | t | 918.685 |
| | | 高力ボルト本締工 | | t | 5.900 | 高力ボルト本締工 | | t | 5.900 | | |
| | | 鋼構の現場溶接工 | | m | 342.4 | 鋼構の現場溶接工 | | m | 342.4 | | |

| | | 誤 | | | | 正 | | | | |
|-----------------------------------|---------|--------------------|---------|---------|---------|-----------------|--------------------|-------|---------|---------|
| 設計図 1/176 頁 下河原高架橋 数量総括表 | 項目 | 種別 | 単位 | 数量 | | 項目 | 種別 | 単位 | 数量 | |
| | | | | A | B | | | | | |
| 設計図 1/176 頁 下河原高架橋 数量総括表 | コンクリート | A 1 - 1 | m3 | 77.9 | | コンクリート | A 1 - 1 | m3 | 77.9 | |
| | | A 1 - 3 | m3 | 7.8 | | | A 1 - 3 | m3 | 7.8 | |
| | | A 1 - 4 | m3 | 192.3 | | | A 1 - 4 | m3 | 192.3 | |
| | | P 6 - 4 | m3 | 44.3 | | | P 6 - 4 | m3 | 44.3 | |
| | | P 6 - 5 | m3 | 141.9 | | | P 6 - 5 | m3 | 141.9 | |
| | 型わく | A | m2 | 1868.5 | | 型わく | A | m2 | 1868.5 | |
| | | C | m2 | 14.5 | | | C | m2 | 14.5 | |
| | 鉄筋 | A | D13 | t | 12.972 | A | D13 | t | 12.972 | |
| | | | D16~D25 | t | 15.813 | | D16~D25 | t | 15.813 | |
| | | | D29~D32 | t | 1.767 | | D29~D32 | t | 1.767 | |
| | | | D35 | t | 7.106 | | D35 | t | 7.106 | |
| | | | D38 | t | 8.026 | | D38 | t | 8.026 | |
| | | | D41 | t | 4.960 | | D41 | t | 4.960 | |
| | | | D51 | t | 0.572 | | D51 | t | 0.572 | |
| | | | 合計 | t | 51.216 | | 合計 | t | 51.216 | |
| | | A(1) | D13 | t | 5.948 | A(1) | D13 | t | 5.948 | |
| | | | D16~D25 | t | 20.671 | | D16~D25 | t | 20.671 | |
| | | | 合計 | t | 26.619 | | 合計 | t | 26.619 | |
| | P C鋼材引張 | P C鋼より線 (1S21.8) S | kg | 684.0 | | P C鋼材引張 | P C鋼より線 (1S21.8) S | kg | 684.0 | |
| | 鋼構造物の製作 | 製作材料費 (鋼板) A | t | 16.083 | | 製作材料費 (鋼板) A | | t | 16.083 | |
| | | 製作材料費 (鋼板) B | t | 508.407 | | 製作材料費 (鋼板) B | | t | 508.407 | |
| | | 製作材料費 (形鋼) A | t | 26.565 | | 製作材料費 (形鋼) A | | t | 26.565 | |
| | | 製作材料費 (スタッドジベル) | t | 1.960 | | 製作材料費 (スタッドジベル) | | t | 2.162 | |
| | | 大型部材の製作 | 個 | 159 | | 大型部材の製作 | | 個 | 159 | |
| | | 小型部材の製作 | 個 | 2307 | | 小型部材の製作 | | 個 | 2307 | |
| | | T継手溶接工 | m | 2231.0 | | T継手溶接工 | | m | 2231.0 | |
| | | 中間横桁部材の製作 | 個 | 33 | | 中間横桁部材の製作 | | 個 | 33 | |
| | 鋼構造物の防錆 | 鋼構造物の塗装 | C - 5 | m2 | 5252.5 | 鋼構造物の防錆 | 鋼構造物の塗装 | C - 5 | m2 | 5252.5 |
| | 鋼構造物の輸送 | 鋼橋の輸送 | | t | 552.203 | 鋼構造物の輸送 | 鋼橋の輸送 | | t | 552.405 |
| | 鋼構造物の架設 | 鋼橋の架設 | | t | 552.203 | 鋼構造物の架設 | 鋼橋の架設 | | t | 552.405 |
| | | 高力ボルト本締工 | | t | 3.194 | 鋼構造物の架設 | 高力ボルト本締工 | | t | 3.194 |
| | | 鋼橋の現場溶接工 | | m | 196.7 | 鋼構造物の架設 | 鋼橋の現場溶接工 | | m | 196.7 |