

交付図書の訂正について

令和2年1月8日付けで入札公告を行った「首都圏中央連絡自動車道 横町高架橋（鋼上部工）工事」において、交付図書に一部誤りがあったため、別添のとおり訂正します。

なお、訂正した交付図書は、競争参加資格者に送付いたします。

令和2年4月2日

契約責任者

東日本高速道路株式会社

関東支社

支社長 良峰 透

【訂正内容】

- ・金抜設計書
- ・設計図

※訂正箇所は、別添「正誤表」をご確認ください。

別 添

正 誤 表

記載内容を次のとおり訂正します。

	誤					正				
金抜設計書	番号	項目番号	項 目	数量	単位	番号	項目番号	項 目	数量	単位
	1	8 - (1)	コンクリート A 1 - 1	301	m ³	1	8 - (1)	コンクリート A 1 - 1	301	m ³
	2	8 - (1)	コンクリート A 1 - 3	50	m ³	2	8 - (1)	コンクリート A 1 - 3	50	m ³
	3	8 - (1)	コンクリート A 1 - 4	765	m ³	3	8 - (1)	コンクリート A 1 - 4	765	m ³
	4	8 - (1)	コンクリート P 6 - 4	140	m ³	4	8 - (1)	コンクリート P 6 - 4	140	m ³
	5	8 - (1)	コンクリート P 6 - 5	567	m ³	5	8 - (1)	コンクリート P 6 - 5	567	m ³
	6	8 - (2)	型わく A	7,307	m ²	6	8 - (2)	型わく A	7,307	m ²
	7	8 - (2)	型わく C	85	m ²	7	8 - (2)	型わく C	85	m ²
	8	8 - (3)	鉄筋 A	193.23	t	8	8 - (3)	鉄筋 A	193.23	t
	9	8 - (3)	鉄筋 A (1)	102.75	t	9	8 - (3)	鉄筋 A (1)	102.75	t
	10	8 - (3)	鉄筋 B	0.08	t	10	8 - (3)	鉄筋 B	0.08	t
	11	9 - (2)	P C鋼材引張 P C鋼より線 (1 S 2 1 . 8) S	2.079	kg	11	9 - (2)	P C鋼材引張 P C鋼より線 (1 S 2 1 . 8) S	2.079	kg
	12	10 - (4)	鋼構造物の輸送 鋼橋の輸送	2,215.99	t	12	10 - (4)	鋼構造物の輸送 鋼橋の輸送	2,216.87	t

金抜設計書

誤

番号	項目番号	項 目	数 量	単 位
13	10 - (5)	鋼構造物の架設 鋼橋の架設	2,137.86	t
14	10 - (5)	鋼構造物の架設 鋼橋の架設 (夜)	78.13	t
15	10 - (5)	鋼構造物の架設 高力ボルト本締工	13.65	t
16	10 - (5)	鋼構造物の架設 高力ボルト本締工 (夜)	0.22	t
17	10 - (5)	鋼構造物の架設 鋼橋の現場溶接工	810	m
18	11 - (1)	支承 E-520・520・11・6 (A)	2	箇所
19	11 - (1)	支承 E-520・520・11・6 (B)	2	箇所
20	11 - (1)	支承 E-520・520・11・6 (C)	2	箇所
21	11 - (1)	支承 E-520・520・11・6 (D)	2	箇所
22	11 - (1)	支承 E-720・720・15・3	4	箇所
23	11 - (1)	支承 E-770・770・16・3	2	箇所
24	11 - (1)	支承 E-770・770・16・4	16	箇所

正

番号	項目番号	項 目	数量	単位
13	10 - (5)	鋼構造物の架設 鋼橋の架設	2,138.81	t
14	10 - (5)	鋼構造物の架設 鋼橋の架設 (夜)	78.06	t
15	10 - (5)	鋼構造物の架設 高力ボルト本橋工	13.65	t
16	10 - (5)	鋼構造物の架設 高力ボルト本橋工 (夜)	0.22	t
17	10 - (5)	鋼構造物の架設 鋼橋の現場溶接工	810	m
18	11 - (1)	支承 E-520・520・11・6 (A)	2	箇所
19	11 - (1)	支承 E-520・520・11・6 (B)	2	箇所
20	11 - (1)	支承 E-520・520・11・6 (C)	2	箇所
21	11 - (1)	支承 E-520・520・11・6 (D)	2	箇所
22	11 - (1)	支承 E-720・720・15・3	4	箇所
23	11 - (1)	支承 E-770・770・16・3	2	箇所
24	11 - (1)	支承 E-770・770・16・4	16	箇所

金抜設計書

誤

番号	項目番号	項 目	数 量	単 位
84		諸経費①	1	式
85	10 - (2)	鋼構造物の製作 製作材料費（鋼板）A	65.27	t
86	10 - (2)	鋼構造物の製作 製作材料費（鋼板）B	2,046.60	t
87	10 - (2)	鋼構造物の製作 製作材料費（形鋼）A	100.62	t
88	10 - (2)	鋼構造物の製作 製作材料費（スタットジベル）	7.64	t
89	10 - (2)	鋼構造物の製作 大型部材の製作	675	個
90	10 - (2)	鋼構造物の製作 小型部材の製作	9,597	個
91	10 - (2)	鋼構造物の製作 T継手溶接工	9,093	m
92	10 - (2)	鋼構造物の製作 中間横桁部材の製作	125	個
93	10 - (3)	鋼構造物の防錆 鋼構造物の塗装 C-5	21,336	m ²
94	11 - (2)	伸縮装置 A	28,993	kg
95	11 - (4)	検査路 A	108.60	t

正

番号	項目番号	項 目	数量	単位
84		諸経費①		
85	10 - (2)	鋼構造物の製作 製作材料費（鋼板） A	65.27	t
86	10 - (2)	鋼構造物の製作 製作材料費（鋼板） B	2,046.60	t
87	10 - (2)	鋼構造物の製作 製作材料費（形鋼） A	100.62	t
88	10 - (2)	鋼構造物の製作 製作材料費（スタットジベル）	8.52	t
89	10 - (2)	鋼構造物の製作 大型部材の製作	675	個
90	10 - (2)	鋼構造物の製作 小型部材の製作	9,597	個
91	10 - (2)	鋼構造物の製作 丁継手溶接工	9,093	m
92	10 - (2)	鋼構造物の製作 中間横桁部材の製作	125	個
93	10 - (3)	鋼構造物の防錆 鋼構造物の塗装 C - 5	21,336	m ²
94	11 - (2)	伸縮装置 A	28,993	kg
95	11 - (4)	検査路 A	108.60	t

誤

正

設計図
数量総括表

項 目	種 別	単 位	橋町第一高架橋	橋町第二高架橋	下河津高架橋	合計	
コンクリート	A 1-1	m3	103.2	119.5	77.9	300.6	
	A 1-3	m3	22.5	19.3	7.8	49.6	
	A 1-4	m3	253.5	319.0	192.3	764.8	
	P 6-4	m3	47.7	48.3	44.3	140.3	
	P 6-5	m3	187.4	238.1	141.9	567.4	
型わく	A	m2	2434.1	3004.8	1868.5	7307.4	
	C	m2	36.2	34.4	14.5	85.1	
鉄筋	A	D13	t	17.242	21.186	12.972	51.400
		D16~D25	t	19.706	24.171	15.813	59.750
		D29~D32	t		5.531	1.767	7.298
		D35	t	20.301	1.703	7.106	29.110
		D38	t	6.272	25.846	8.026	40.144
		D41	t			4.960	4.960
		D51	t			0.572	0.572
		合計	t	63.581	78.437	51.216	193.234
	A (1)	D13	t	8.094	10.167	5.948	24.209
		D16~D25	t	26.072	31.793	20.671	78.536
	B	合計	t	34.166	41.960	26.619	102.745
		D16~D25	t	0.056	0.025		0.081
		合計	t	0.056	0.025		0.081
P C鋼材引張		P C鋼より線 (1 S 2 1 . 8) S	kg	661.0	734.0	684.0	2079.0
鋼構造物の製作	製作材料費 (鋼板) A	t	22.923	26.261	16.063	65.267	
	製作材料費 (鋼板) B	t	688.465	849.731	508.407	2046.603	
	製作材料費 (彩鋼) A	t	33.005	41.047	26.565	100.617	
	製作材料費 (スタッドジベル)	t	2.569	3.111	1.960	7.640	
	大型部材の製作	個	231	285	159	675	
	小型部材の製作	個	3237	4053	2307	9597	
	T継手溶接工	m	3054.6	3807.1	2231.0	9092.7	
	中間接合部材の製作	個	41	51	33	125	
鋼構造物の防錆	鋼構造物の塗装	C-5	m2	7184.7	8899.0	5252.5	21336.2
鋼構造物の輸送	鋼構の輸送		t	745.482	918.305	552.203	2215.990
鋼構造物の架設	鋼構の架設	t	667.349	918.305	552.203	2137.857	
	鋼構の架設 (表)	t	78.133			78.133	
	高力ボルト本締工	t	4.560	5.900	3.194	13.654	
	高力ボルト本締工 (裏)	t	0.222			0.222	
	鋼構の現場溶接工	m	270.9	342.4	196.7	810.0	

項 目	種 別	単 位	橋町第一高架橋	橋町第二高架橋	下河津高架橋	合計	
コンクリート	A 1-1	m3	103.2	119.5	77.9	300.6	
	A 1-3	m3	22.5	19.3	7.8	49.6	
	A 1-4	m3	253.5	319.0	192.3	764.8	
	P 6-4	m3	47.7	48.3	44.3	140.3	
	P 6-5	m3	187.4	238.1	141.9	567.4	
型わく	A	m2	2434.1	3004.8	1868.5	7307.4	
	C	m2	36.2	34.4	14.5	85.1	
鉄筋	A	D13	t	17.242	21.186	12.972	51.400
		D16~D25	t	19.706	24.171	15.813	59.750
		D29~D32	t		5.531	1.767	7.298
		D35	t	20.301	1.703	7.106	29.110
		D38	t	6.272	25.846	8.026	40.144
		D41	t			4.960	4.960
		D51	t			0.572	0.572
		合計	t	63.581	78.437	51.216	193.234
	A (1)	D13	t	8.094	10.167	5.948	24.209
		D16~D25	t	26.072	31.793	20.671	78.536
	B	合計	t	34.166	41.960	26.619	102.745
		D16~D25	t	0.056	0.025		0.081
		合計	t	0.056	0.025		0.081
P C鋼材引張		P C鋼より線 (1 S 2 1 . 8) S	kg	661.0	734.0	684.0	2079.0
鋼構造物の製作	製作材料費 (鋼板) A	t	22.923	26.261	16.063	65.267	
	製作材料費 (鋼板) B	t	688.465	849.731	508.407	2046.603	
	製作材料費 (彩鋼) A	t	33.005	41.047	26.565	100.617	
	製作材料費 (スタッドジベル)	t	2.567	3.491	2.182	8.520	
	大型部材の製作	個	231	285	159	675	
	小型部材の製作	個	3237	4053	2307	9597	
	T継手溶接工	m	3054.6	3807.1	2231.0	9092.7	
	中間接合部材の製作	個	41	51	33	125	
鋼構造物の防錆	鋼構造物の塗装	C-5	m2	7184.7	8899.0	5252.5	21336.2
鋼構造物の輸送	鋼構の輸送		t	745.780	918.605	552.405	2216.870
鋼構造物の架設	鋼構の架設	t	667.721	918.605	552.405	2138.811	
	鋼構の架設 (表)	t	78.059			78.059	
	高力ボルト本締工	t	4.560	5.900	3.194	13.654	
	高力ボルト本締工 (裏)	t	0.222			0.222	
	鋼構の現場溶接工	m	270.9	342.4	196.7	810.0	

設計図
1/221 頁
横町第一高架
橋
数量総括表

誤

項 目	種 別	単 位	数 量
コンクリート	A 1-1	m3	103.2
	A 1-3	m3	22.5
	A 1-4	m3	253.5
	P 6-4	m3	47.7
	P 6-5	m3	187.4
型わく	A	m2	2434.1
	C	m2	36.2
鉄筋	A	D13	t 17.242
		D16~D25	t 19.766
		D35	t 20.301
		D38	t 6.272
		合計	t 63.581
	A(1)	D13	t 8.094
		D16~D25	t 26.072
		合計	t 34.166
	B	D16~D25	t 0.056
		合計	t 0.056
PC鋼材引張	PC鋼より線 (1S21.8) S	kg	661.0
鋼構造物の製作	製作材料費 (鋼板) A		t 22.923
	製作材料費 (鋼板) B		t 688.465
	製作材料費 (形鋼) A		t 33.005
	製作材料費 (スタッドジベル)		t 2.569
	大型部材の製作		個 231
	小型部材の製作		個 3237
	T継手溶接工		m 3054.6
	中間横桁部材の製作		個 41
鋼構造物の防錆	鋼構造物の塗装	C-5	m2 7184.7
鋼構造物の輸送	鋼橋の輸送		t 745.482
鋼構造物の架設	鋼橋の架設		t 667.349
	鋼橋の架設 (夜)		t 78.133
	高力ボルト本締工		t 4.560
	高力ボルト本締工 (夜)		t 0.222
	鋼橋の現場溶接工		m 270.9

正

項 目	種 別	単 位	数 量
コンクリート	A 1-1	m3	103.2
	A 1-3	m3	22.5
	A 1-4	m3	253.5
	P 6-4	m3	47.7
	P 6-5	m3	187.4
型わく	A	m2	2434.1
	C	m2	36.2
鉄筋	A	D13	t 17.242
		D16~D25	t 19.766
		D35	t 20.301
		D38	t 6.272
		合計	t 63.581
	A(1)	D13	t 8.094
		D16~D25	t 26.072
		合計	t 34.166
	B	D16~D25	t 0.056
		合計	t 0.056
PC鋼材引張	PC鋼より線 (1S21.8) S	kg	661.0
鋼構造物の製作	製作材料費 (鋼板) A		t 22.923
	製作材料費 (鋼板) B		t 688.465
	製作材料費 (形鋼) A		t 33.005
	製作材料費 (スタッドジベル)		t 2.867
	大型部材の製作		個 231
	小型部材の製作		個 3237
	T継手溶接工		m 3054.6
	中間横桁部材の製作		個 41
鋼構造物の防錆	鋼構造物の塗装	C-5	m2 7184.7
鋼構造物の輸送	鋼橋の輸送		t 745.780
鋼構造物の架設	鋼橋の架設		t 667.721
	鋼橋の架設 (夜)		t 78.059
	高力ボルト本締工		t 4.560
	高力ボルト本締工 (夜)		t 0.222
	鋼橋の現場溶接工		m 270.9

	誤				正									
設計図 1/277 頁 横町第二高架 橋 数量総括表	項 目		種 別		単 位	数 量		項 目		種 別		単 位	数 量	
	コンクリート	A 1-1		m3	119.5		コンクリート	A 1-1		m3	119.5			
		A 1-3		m3	19.3			A 1-3		m3	19.3			
		A 1-4		m3	319.0			A 1-4		m3	319.0			
		P 6-4		m3	48.3			P 6-4		m3	48.3			
		P 6-5		m3	238.1			P 6-5		m3	238.1			
	型わく	A		m2	3004.8		型わく	A		m2	3004.8			
		C		m2	34.4			C		m2	34.4			
	鉄筋	A	D13		t	21.186		鉄筋	A	D13		t	21.186	
			D16~D25		t	24.171				D16~D25		t	24.171	
			D29~D32		t	5.531				D29~D32		t	5.531	
			D35		t	1.703				D35		t	1.703	
			D38		t	25.846				D38		t	25.846	
			合計		t	78.437				合計		t	78.437	
		A(1)	D13		t	10.167			A(1)	D13		t	10.167	
			D16~D25		t	31.793				D16~D25		t	31.793	
			合計		t	41.960				合計		t	41.960	
		B	D16~D25		t	0.025			B	D16~D25		t	0.025	
			合計		t	0.025				合計		t	0.025	
	PC鋼材引張	PC鋼より線 (1S21.8) S		kg	734.0		PC鋼材引張	PC鋼より線 (1S21.8) S		kg	734.0			
	鋼構造物の製作	製作材料費 (鋼板) A		t	26.261		鋼構造物の製作	製作材料費 (鋼板) A		t	26.261			
		製作材料費 (鋼板) B		t	849.731			製作材料費 (鋼板) B		t	849.731			
		製作材料費 (形鋼) A		t	41.047			製作材料費 (形鋼) A		t	41.047			
		製作材料費 (スタッドジベル)		t	3.111			製作材料費 (スタッドジベル)		t	3.491			
大型部材の製作		個	285		大型部材の製作			個	285					
小型部材の製作		個	4053		小型部材の製作			個	4053					
T継手溶接工		m	3807.1		T継手溶接工			m	3807.1					
鋼構造物の防錆	鋼構造物の塗装		個	51		鋼構造物の防錆	鋼構造物の塗装		個	51				
	中間横桁部材の製作		個	51			中間横桁部材の製作		個	51				
鋼構造物の防錆	鋼構造物の塗装		C-5	m2	8899.0		鋼構造物の防錆	鋼構造物の塗装		C-5	m2	8899.0		
鋼構造物の輸送	鋼橋の輸送		t	918.305		鋼構造物の輸送	鋼橋の輸送		t	918.685				
鋼構造物の架設	鋼橋の架設		t	918.305		鋼構造物の架設	鋼橋の架設		t	918.685				
	高力ボルト本締工		t	5.900			高力ボルト本締工		t	5.900				
	鋼橋の現場溶接工		m	342.4			鋼橋の現場溶接工		m	342.4				

設計図
1/176 頁
下河原高架橋
数量総括表

誤

項 目	種 別		単 位	数 量
コンクリート	A 1-1		m3	77.9
	A 1-3		m3	7.8
	A 1-4		m3	192.3
	P 6-4		m3	44.3
	P 6-5		m3	141.9
型わく	A		m2	1868.5
	C		m2	14.5
鉄筋	A	D13	t	12.972
		D16~D25	t	15.813
		D29~D32	t	1.767
		D35	t	7.106
		D38	t	8.026
		D41	t	4.960
		D51	t	0.572
		合計	t	51.216
	A(1)	D13	t	5.948
		D16~D25	t	20.671
		合計	t	26.619
PC鋼材引張	PC鋼より線(1S21.8)S		kg	684.0
鋼構造物の製作	製作材料費(鋼板)A		t	16.083
	製作材料費(鋼板)B		t	508.407
	製作材料費(形鋼)A		t	26.565
	製作材料費(スタッドジベル)		t	1.960
	大型部材の製作		個	159
	小型部材の製作		個	2307
	T継手溶接工		m	2231.0
	中間横桁部材の製作		個	33
鋼構造物の防錆	鋼構造物の塗装	C-5	m2	5252.5
鋼構造物の輸送	鋼橋の輸送		t	552.203
鋼構造物の架設	鋼橋の架設		t	552.203
	高力ボルト本締工		t	3.194
	鋼橋の現場溶接工		m	196.7

正

項 目	種 別		単 位	数 量
コンクリート	A 1-1		m3	77.9
	A 1-3		m3	7.8
	A 1-4		m3	192.3
	P 6-4		m3	44.3
	P 6-5		m3	141.9
型わく	A		m2	1868.5
	C		m2	14.5
鉄筋	A	D13	t	12.972
		D16~D25	t	15.813
		D29~D32	t	1.767
		D35	t	7.106
		D38	t	8.026
		D41	t	4.960
		D51	t	0.572
		合計	t	51.216
	A(1)	D13	t	5.948
		D16~D25	t	20.671
		合計	t	26.619
PC鋼材引張	PC鋼より線(1S21.8)S		kg	684.0
鋼構造物の製作	製作材料費(鋼板)A		t	16.083
	製作材料費(鋼板)B		t	508.407
	製作材料費(形鋼)A		t	26.565
	製作材料費(スタッドジベル)		t	2.162
	大型部材の製作		個	159
	小型部材の製作		個	2307
	T継手溶接工		m	2231.0
	中間横桁部材の製作		個	33
鋼構造物の防錆	鋼構造物の塗装	C-5	m2	5252.5
鋼構造物の輸送	鋼橋の輸送		t	552.405
鋼構造物の架設	鋼橋の架設		t	552.405
	高力ボルト本締工		t	3.194
	鋼橋の現場溶接工		m	196.7