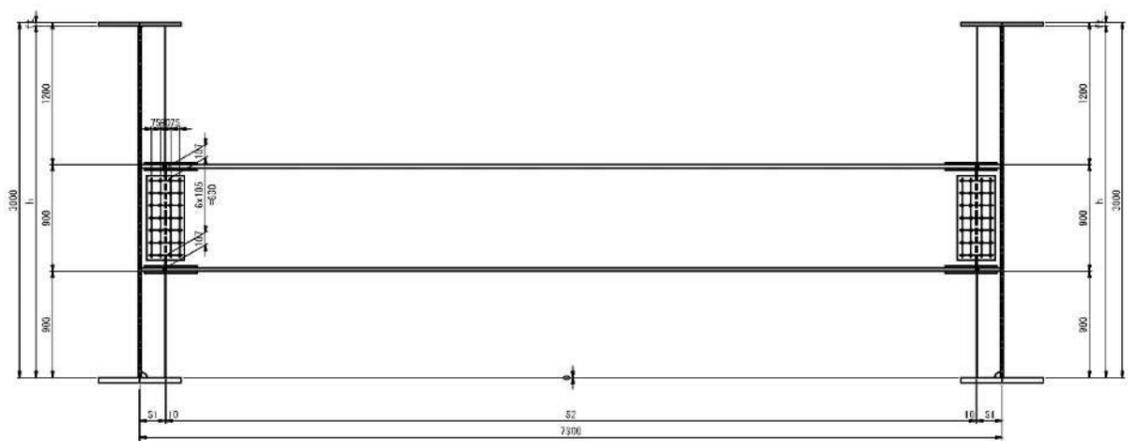
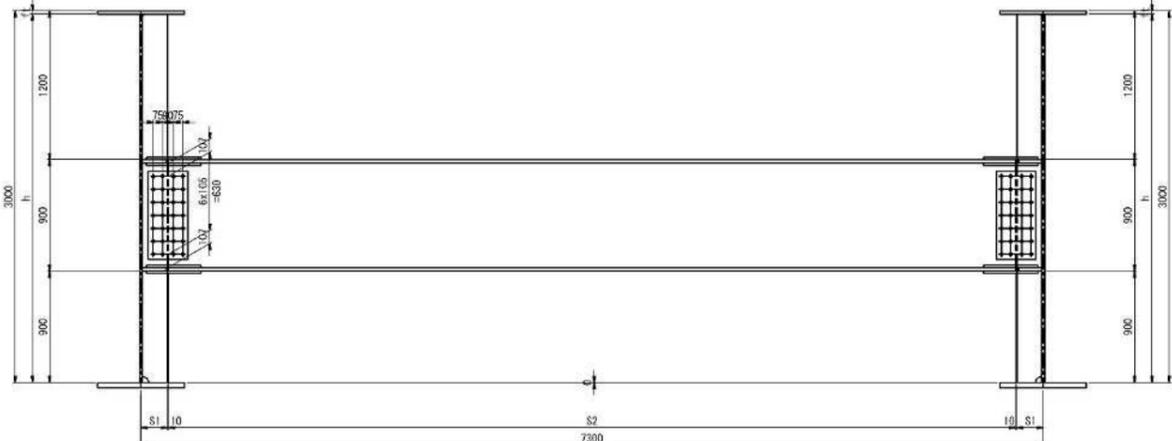


訂正箇所	正誤区分									
	誤					正				
金抜設計書	番号	項目番号	項目	数量	単位	番号	項目番号	項目	数量	単位
	84	10 - (2)	鋼構造物の製作 製作材料費（スタッドジベル）（B 2）	15.35	t	84	10 - (2)	鋼構造物の製作 製作材料費（スタッドジベル）（B 2）	15.35	t
	85	10 - (2)	鋼構造物の製作 大型部材の製作（A）	31	個	85	10 (2)	鋼構造物の製作 大型部材の製作（A）	31	個
	86	10 (2)	鋼構造物の製作 大型部材の製作（B 1）	106	個	86	10 - (2)	鋼構造物の製作 大型部材の製作（B 1）	166	個
	87	10 - (2)	鋼構造物の製作 大型部材の製作（B 2）	237	個	87	10 - (2)	鋼構造物の製作 大型部材の製作（B 2）	237	個
	88	10 - (2)	鋼構造物の製作 大型部材の製作（C）	113	個	88	10 - (2)	鋼構造物の製作 大型部材の製作（C）	113	個
	89	10 - (2)	鋼構造物の製作 中間横桁部材の製作（A）	6	個	89	10 - (2)	鋼構造物の製作 中間横桁部材の製作（A）	6	個
	90	10 - (2)	鋼構造物の製作 中間横桁部材の製作（B 1）	72	個	90	10 - (2)	鋼構造物の製作 中間横桁部材の製作（B 1）	12	個
	91	10 (2)	鋼構造物の製作 中間横桁部材の製作（B 2）	40	個	91	10 - (2)	鋼構造物の製作 中間横桁部材の製作（B 2）	40	個
	92	10 - (2)	鋼構造物の製作 小型部材の製作（A）	552	個	92	10 - (2)	鋼構造物の製作 小型部材の製作（A）	552	個
	93	10 - (2)	鋼構造物の製作 小型部材の製作（B 1）	1,215	個	93	10 - (2)	鋼構造物の製作 小型部材の製作（B 1）	1,215	個
	94	10 - (2)	鋼構造物の製作 小型部材の製作（B 2）	1,732	個	94	10 - (2)	鋼構造物の製作 小型部材の製作（B 2）	1,732	個
	95	10 - (2)	鋼構造物の製作 小型部材の製作（C）	4,073	個	95	10 (2)	鋼構造物の製作 小型部材の製作（C）	4,073	個
	107	11 - (2)	伸縮装置 A（B 1）	11,999	kg	107	11 - (2)	伸縮装置 A（B 1）	11,527	kg
	108	11 - (2)	伸縮装置 A（B 2）	10,837	kg	108	11 - (2)	伸縮装置 A（B 2）	10,354	kg

訂正箇所	正誤区分														
	誤						正								
設計図 1/156 頁 塔ヶ崎高架橋 数量総括表	鋼構造物の製作	項目	種 別	単位	B1数量	B2数量	下部工数量	合計	項目	種 別	単位	B1数量	B2数量	下部工数量	合計
		製作材料費(鋼板)A(B1)	t	39.840	—	—	39.840	製作材料費(鋼板)A(B1)	t	39.840	—	—	39.840		
		製作材料費(鋼板)A(B2)	t	—	38.385	—	38.385	製作材料費(鋼板)A(B2)	t	—	38.385	—	38.385		
		製作材料費(鋼板)B(B1)	t	550.623	—	—	550.623	製作材料費(鋼板)B(B1)	t	550.623	—	—	550.623		
		製作材料費(鋼板)B(B2)	t	—	620.135	—	620.135	製作材料費(鋼板)B(B2)	t	—	620.135	—	620.135		
		製作材料費(鋼板)C(B1)	t	91.721	—	—	91.721	製作材料費(鋼板)C(B1)	t	91.721	—	—	91.721		
		製作材料費(鋼板)C(B2)	t	—	105.716	—	105.716	製作材料費(鋼板)C(B2)	t	—	105.716	—	105.716		
		製作材料費(形鋼)A(B1)	t	5.836	—	—	5.836	製作材料費(形鋼)A(B1)	t	5.836	—	—	5.836		
		製作材料費(形鋼)A(B2)	t	—	65.838	—	65.838	製作材料費(形鋼)A(B2)	t	—	65.838	—	65.838		
		製作材料費(スタッドジベル)(B1)	t	7.585	—	—	7.585	製作材料費(スタッドジベル)(B1)	t	7.585	—	—	7.585		
		製作材料費(スタッドジベル)(B2)	t	—	15.347	—	15.347	製作材料費(スタッドジベル)(B2)	t	—	15.347	—	15.347		
		大型部材の製作(B1)	個	106	—	—	106	大型部材の製作(B1)	個	166	—	—	166		
		大型部材の製作(B2)	個	—	237	—	237	大型部材の製作(B2)	個	—	237	—	237		
		中間横桁部材の製作(B1)	個	72	—	—	72	中間横桁部材の製作(B1)	個	12	—	—	12		
		中間横桁部材の製作(B2)	個	—	40	—	40	中間横桁部材の製作(B2)	個	—	40	—	40		
		小型部材の製作(B1)	個	1,215	—	—	1,215	小型部材の製作(B1)	個	1,215	—	—	1,215		
		小型部材の製作(B2)	個	—	1,732	—	1,732	小型部材の製作(B2)	個	—	1,732	—	1,732		
		T継手溶接工(B1)	m	2,261.0	—	—	2,261.0	T継手溶接工(B1)	m	2,261.0	—	—	2,261.0		
		T継手溶接工(B2)	m	—	3,280.5	—	3,280.5	T継手溶接工(B2)	m	—	3,280.5	—	3,280.5		
		板継溶接工(B1)	m	11.4	—	—	11.4	板継溶接工(B1)	m	11.4	—	—	11.4		
伸縮装置	A(B1)	kg	11,999.0	—	—	11,999.0	A(B1)	kg	11,527.0	—	—	11,527.0			
	A(B2)	kg	—	10,837.0	—	10,837.0	A(B2)	kg	—	10,354.0	—	10,354.0			

訂正箇所	正誤区分	
	誤	正
<p>設計図 62/156 頁 塔ヶ崎高架橋 中間横桁(その2)</p>	 <p>1-H 900x300x16x28tL (SS400) 4-Sp1 PL 710 x 14 x 320 (SS400) 56-TCB M22 x 80 (S10T)</p>	 <p>1-H 900x300x16x28tL (SS400) 4-Sp1 PL 710 x 14 x 320 (SS400) 56-TCB M22 x 80 (S10T)</p>