

訂正箇所

金抜設計書

9項

誤

正誤区分

単価表

番号	項目番号	項目	数量	単位	単価	金額	摘要
72	10 - (2)	鋼構造物の製作 製作材料費 (鋼板) B	1,226.07	t			
73	10 - (2)	鋼構造物の製作 製作材料費 (鋼板) C	576.98	t			
74	10 - (2)	鋼構造物の製作 製作材料費 (形鋼) A	90.21	t			
75	10 - (2)	鋼構造物の製作 製作材料費 (スタットジベル)	35.68	t			
76	10 - (2)	鋼構造物の製作 大型部材の製作	1,023	個			
77	10 - (2)	鋼構造物の製作 小型部材の製作	7,210	個			
78	10 - (2)	鋼構造物の製作 中間横桁部材の製作	114	個			
79	10 - (2)	鋼構造物の製作 T継手溶接工	10,499	m			
80	10 - (3)	鋼構造物の防錆 鋼構造物の塗装 C - 5	20,004	m ²			
81	11 - (2)	伸縮装置 A	97,900	kg			
82	11 - (8)	落橋防止構造 C	18,354	kg			
83	特 - (2)	横変位拘束構造 A	1,564	kg			

正

単価表

番号	項目番号	項目	数量	単位	単価	金額	摘要
72	10 - (2)	鋼構造物の製作 製作材料費 (鋼板) B	1,226.07	t			
73	10 - (2)	鋼構造物の製作 製作材料費 (鋼板) C	576.98	t			
74	10 - (2)	鋼構造物の製作 製作材料費 (形鋼) A	90.21	t			
75	10 - (2)	鋼構造物の製作 製作材料費 (スタットジベル)	35.68	t			
76	10 - (2)	鋼構造物の製作 大型部材の製作	1,023	個			
77	10 - (2)	鋼構造物の製作 小型部材の製作	7,210	個			
78	10 - (2)	鋼構造物の製作 中間横桁部材の製作	114	個			
79	10 - (2)	鋼構造物の製作 T継手溶接工	10,499	m			
80	10 - (3)	鋼構造物の防錆 鋼構造物の塗装 C - 5	20,004	m ²			
81	11 - (2)	伸縮装置 A	97,900	kg			
82	11 - (8)	落橋防止構造 C	15,122	kg			
83	特 - (2)	横変位拘束構造 A	1,107	kg			