



訂正箇所 正誤区分

金抜設計書  
9項

誤

単 価 表

番号	項目番号	項 目	数量	単位	単 価	金 額	摘 要
72	10 - (2)	鋼構造の製作 製作材料費(鋼板) B	1,226.07	t			
73	10 - (2)	鋼構造の製作 製作材料費(鋼板) C	576.98	t			
74	10 - (2)	鋼構造の製作 製作材料費(形鋼) A	90.21	t			
75	10 - (2)	鋼構造の製作 製作材料費(スタットジベル)	35.68	t			
76	10 - (2)	鋼構造の製作 大型部材の製作	1,023	個			
77	10 - (2)	鋼構造の製作 小型部材の製作	7,210	個			
78	10 - (2)	鋼構造の製作 中間横桁部材の製作	114	個			
79	10 - (2)	鋼構造の製作 T継手溶接工	10,499	m			
80	10 - (3)	鋼構造の防錆 鋼構造の塗装 C-5	20,004	m <sup>2</sup>			
81	11 - (2)	伸縮装置 A	97,900	kg			
82	11 - (8)	落橋防止構造 C	18,354	kg			
83	特 - (2)	横変位拘束構造 A	1,564	kg			

正

単 価 表

番号	項目番号	項 目	数量	単位	単 価	金 額	摘 要
72	10 - (2)	鋼構造の製作 製作材料費(鋼板) B	1,226.07	t			
73	10 - (2)	鋼構造の製作 製作材料費(鋼板) C	576.98	t			
74	10 - (2)	鋼構造の製作 製作材料費(形鋼) A	90.21	t			
75	10 - (2)	鋼構造の製作 製作材料費(スタットジベル)	35.68	t			
76	10 - (2)	鋼構造の製作 大型部材の製作	1,023	個			
77	10 - (2)	鋼構造の製作 小型部材の製作	7,210	個			
78	10 - (2)	鋼構造の製作 中間横桁部材の製作	114	個			
79	10 - (2)	鋼構造の製作 T継手溶接工	10,499	m			
80	10 - (3)	鋼構造の防錆 鋼構造の塗装 C-5	20,004	m <sup>2</sup>			
81	11 - (2)	伸縮装置 A	97,900	kg			
82	11 - (8)	落橋防止構造 C	15,122	kg			
83	特 - (2)	横変位拘束構造 A	1,107	kg			