

交付図書の訂正について

令和5年7月6日付けで入札公告を行った「東北自動車道 R5白石～一関間橋梁補修工事」に係る交付図書に一部誤りがあったため、別添のとおり訂正します。

なお、訂正した交付図書は、競争参加資格申請者へ送付いたします。

令和5年9月15日

契約責任者

東日本高速道路株式会社
東北支社長 田仲 博幸

【訂正内容】

- ・金抜設計書
- ・金抜設計書（CSV）
- ・数量明細表
- ・割掛対象表
- ・設計図

※訂正箇所は、別添「正誤表」をご確認ください。

東北自動車道
R5白石～一関間橋梁補修工事

交付図書正誤表

東日本高速道路(株)東北支社
仙台管理事務所

正誤表(1/24)

(工事名)東北自動車道 R5白石～一関間橋梁補修工事

対象 金抜設計書 工事概要	誤	正																																				
	<p style="text-align: center;">工事概要</p> <p style="text-align: right;">設計書番号 2338401</p> <p>1. 工事名 東北自動車道 R5白石～一関間橋梁補修工事</p> <p>2. 路線名 東北自動車道</p> <p>3. 工事箇所 (自)宮城県 白石市 福岡 深谷 (至)岩手県 一関市 赤萩 鶴巻</p> <p>(自) (至)</p> <p>(自) (至)</p> <p>(自) (至)</p> <p>(自) (至)</p> <p>4. 工費</p> <p>工事価格対象額 円</p> <p>消費税および地方消費税相当額 円</p> <p>計 円</p> <p>5. 施工内容</p> <table> <tbody> <tr><td>検査路</td><td>6 t</td></tr> <tr><td>伸縮装置取替</td><td>210 m</td></tr> <tr><td>伸縮装置止水取替工</td><td>100 m</td></tr> <tr><td>塗替塗装</td><td>60 m²</td></tr> <tr><td>断面修復工</td><td>66,000 L</td></tr> <tr><td>はく落防止対策工</td><td>6,400 m²</td></tr> <tr><td>表面保護工</td><td>1,100 m²</td></tr> <tr><td>支承補修工</td><td>1式</td></tr> <tr><td>鋼桁補修工</td><td>1式</td></tr> </tbody> </table> <p>6. 工期 契約保証取得の翌日から 940日間</p>	検査路	6 t	伸縮装置取替	210 m	伸縮装置止水取替工	100 m	塗替塗装	60 m ²	断面修復工	66,000 L	はく落防止対策工	6,400 m ²	表面保護工	1,100 m ²	支承補修工	1式	鋼桁補修工	1式	<p style="text-align: center;">工事概要</p> <p style="text-align: right;">設計書番号 2338401</p> <p>1. 工事名 東北自動車道 R5白石～一関間橋梁補修工事</p> <p>2. 路線名 東北自動車道</p> <p>3. 工事箇所 (自)宮城県 白石市 福岡 深谷 (至)岩手県 一関市 赤萩 鶴巻</p> <p>(自) (至)</p> <p>(自) (至)</p> <p>(自) (至)</p> <p>(自) (至)</p> <p>4. 工費</p> <p>工事価格対象額 円</p> <p>消費税および地方消費税相当額 円</p> <p>計 円</p> <p>5. 施工内容</p> <table> <tbody> <tr><td>検査路</td><td>6 t</td></tr> <tr><td>伸縮装置取替</td><td>210 m</td></tr> <tr><td>伸縮装置止水取替工</td><td>100 m</td></tr> <tr><td>塗替塗装</td><td>65 m²</td></tr> <tr><td>断面修復工</td><td>66,000 L</td></tr> <tr><td>はく落防止対策工</td><td>6,400 m²</td></tr> <tr><td>表面保護工</td><td>1,100 m²</td></tr> <tr><td>支承補修工</td><td>1式</td></tr> <tr><td>鋼桁補修工</td><td>1式</td></tr> </tbody> </table> <p>6. 工期 契約保証取得の翌日から 940日間</p>	検査路	6 t	伸縮装置取替	210 m	伸縮装置止水取替工	100 m	塗替塗装	65 m ²	断面修復工	66,000 L	はく落防止対策工	6,400 m ²	表面保護工	1,100 m ²	支承補修工	1式	鋼桁補修工	1式
検査路	6 t																																					
伸縮装置取替	210 m																																					
伸縮装置止水取替工	100 m																																					
塗替塗装	60 m ²																																					
断面修復工	66,000 L																																					
はく落防止対策工	6,400 m ²																																					
表面保護工	1,100 m ²																																					
支承補修工	1式																																					
鋼桁補修工	1式																																					
検査路	6 t																																					
伸縮装置取替	210 m																																					
伸縮装置止水取替工	100 m																																					
塗替塗装	65 m ²																																					
断面修復工	66,000 L																																					
はく落防止対策工	6,400 m ²																																					
表面保護工	1,100 m ²																																					
支承補修工	1式																																					
鋼桁補修工	1式																																					

正誤表(2/24)

(工事名)東北自動車道 R5白石～一関間橋梁補修工事

対象	誤	正																																																																																																																																																																																																																
金抜設計書 単価表 2頁	<p style="text-align: center;">單価表</p> <p style="text-align: right;">B- 2 頁</p> <table border="1" style="width: 100%; border-collapse: collapse;"> <thead> <tr> <th>番号</th> <th>項目番号</th> <th>項目</th> <th>数量</th> <th>単位</th> <th>単価</th> <th>金額</th> <th>摘要</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>13</td> <td>特 - (3)</td> <td>伸縮装置止水取替工 A</td> <td>12</td> <td>m</td> <td></td> <td></td> <td></td> </tr> <tr> <td>14</td> <td>特 - (3)</td> <td>伸縮装置止水取替工 B</td> <td>35</td> <td>m</td> <td></td> <td></td> <td></td> </tr> <tr> <td>15</td> <td>特 - (3)</td> <td>伸縮装置止水取替工 C</td> <td>31</td> <td>m</td> <td></td> <td></td> <td></td> </tr> <tr> <td>16</td> <td>特 - (3)</td> <td>伸縮装置止水取替工 D</td> <td>26</td> <td>m</td> <td></td> <td></td> <td></td> </tr> <tr> <td>17</td> <td>17 - (2)</td> <td>塗替塗装 塗替塗装(一般部) c - 3 - (1)</td> <td>18</td> <td>m²</td> <td></td> <td></td> <td></td> </tr> <tr> <td>18</td> <td>17 - (2)</td> <td>塗替塗装 塗替塗装(炭素繊維シート部) A</td> <td>6</td> <td>m²</td> <td></td> <td></td> <td></td> </tr> <tr> <td>19</td> <td>17 - (2)</td> <td>塗替塗装 塗替塗装(炭素繊維シート部) B</td> <td>10</td> <td>m²</td> <td></td> <td></td> <td></td> </tr> <tr> <td>20</td> <td>17 - (2)</td> <td>塗替塗装 塗替塗装(炭素繊維シート部) C</td> <td>28</td> <td>m²</td> <td></td> <td></td> <td></td> </tr> <tr> <td>21</td> <td>特 - (4)</td> <td>塗膜除去工 一般部</td> <td>62</td> <td>m²</td> <td></td> <td></td> <td></td> </tr> <tr> <td>22</td> <td>特 - (5)</td> <td>廃塗膜処分 塗膜剥離剤</td> <td>0.06</td> <td>t</td> <td></td> <td></td> <td></td> </tr> <tr> <td>23</td> <td>特 - (5)</td> <td>廃塗膜処分 1種ケレン</td> <td>2.42</td> <td>t</td> <td></td> <td></td> <td></td> </tr> <tr> <td>24</td> <td>17 - (29)</td> <td>断面修復工 A 1</td> <td>21,708</td> <td>L</td> <td></td> <td></td> <td></td> </tr> </tbody> </table> <p style="text-align: center;">— 頁 —</p>	番号	項目番号	項目	数量	単位	単価	金額	摘要	13	特 - (3)	伸縮装置止水取替工 A	12	m				14	特 - (3)	伸縮装置止水取替工 B	35	m				15	特 - (3)	伸縮装置止水取替工 C	31	m				16	特 - (3)	伸縮装置止水取替工 D	26	m				17	17 - (2)	塗替塗装 塗替塗装(一般部) c - 3 - (1)	18	m ²				18	17 - (2)	塗替塗装 塗替塗装(炭素繊維シート部) A	6	m ²				19	17 - (2)	塗替塗装 塗替塗装(炭素繊維シート部) B	10	m ²				20	17 - (2)	塗替塗装 塗替塗装(炭素繊維シート部) C	28	m ²				21	特 - (4)	塗膜除去工 一般部	62	m ²				22	特 - (5)	廃塗膜処分 塗膜剥離剤	0.06	t				23	特 - (5)	廃塗膜処分 1種ケレン	2.42	t				24	17 - (29)	断面修復工 A 1	21,708	L				<p style="text-align: center;">單価表</p> <p style="text-align: right;">B- 2 頁</p> <table border="1" style="width: 100%; border-collapse: collapse;"> <thead> <tr> <th>番号</th> <th>項目番号</th> <th>項目</th> <th>数量</th> <th>単位</th> <th>単価</th> <th>金額</th> <th>摘要</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>13</td> <td>特 - (3)</td> <td>伸縮装置止水取替工 A</td> <td>12</td> <td>m</td> <td></td> <td></td> <td></td> </tr> <tr> <td>14</td> <td>特 - (3)</td> <td>伸縮装置止水取替工 B</td> <td>35</td> <td>m</td> <td></td> <td></td> <td></td> </tr> <tr> <td>15</td> <td>特 - (3)</td> <td>伸縮装置止水取替工 C</td> <td>31</td> <td>m</td> <td></td> <td></td> <td></td> </tr> <tr> <td>16</td> <td>特 - (3)</td> <td>伸縮装置止水取替工 D</td> <td>26</td> <td>m</td> <td></td> <td></td> <td></td> </tr> <tr> <td>17</td> <td>17 - (2)</td> <td>塗替塗装 塗替塗装(一般部) c - 3 - (1)</td> <td>18</td> <td>m²</td> <td></td> <td></td> <td></td> </tr> <tr> <td>18</td> <td>17 - (2)</td> <td>塗替塗装 塗替塗装(炭素繊維シート部) A</td> <td>6</td> <td>m²</td> <td></td> <td></td> <td></td> </tr> <tr> <td>19</td> <td>17 - (2)</td> <td>塗替塗装 塗替塗装(炭素繊維シート部) B</td> <td>11</td> <td>m²</td> <td></td> <td></td> <td></td> </tr> <tr> <td>20</td> <td>17 - (2)</td> <td>塗替塗装 塗替塗装(炭素繊維シート部) C</td> <td>30</td> <td>m²</td> <td></td> <td></td> <td></td> </tr> <tr> <td>21</td> <td>特 - (4)</td> <td>塗膜除去工 一般部</td> <td>64</td> <td>m²</td> <td></td> <td></td> <td></td> </tr> <tr> <td>22</td> <td>特 - (5)</td> <td>廃塗膜処分 塗膜剥離剤</td> <td>0.06</td> <td>t</td> <td></td> <td></td> <td></td> </tr> <tr> <td>23</td> <td>特 - (5)</td> <td>廃塗膜処分 1種ケレン</td> <td>2.50</td> <td>t</td> <td></td> <td></td> <td></td> </tr> <tr> <td>24</td> <td>17 - (29)</td> <td>断面修復工 A 1</td> <td>21,708</td> <td>L</td> <td></td> <td></td> <td></td> </tr> </tbody> </table> <p style="text-align: center;">— 頁 —</p>	番号	項目番号	項目	数量	単位	単価	金額	摘要	13	特 - (3)	伸縮装置止水取替工 A	12	m				14	特 - (3)	伸縮装置止水取替工 B	35	m				15	特 - (3)	伸縮装置止水取替工 C	31	m				16	特 - (3)	伸縮装置止水取替工 D	26	m				17	17 - (2)	塗替塗装 塗替塗装(一般部) c - 3 - (1)	18	m ²				18	17 - (2)	塗替塗装 塗替塗装(炭素繊維シート部) A	6	m ²				19	17 - (2)	塗替塗装 塗替塗装(炭素繊維シート部) B	11	m ²				20	17 - (2)	塗替塗装 塗替塗装(炭素繊維シート部) C	30	m ²				21	特 - (4)	塗膜除去工 一般部	64	m ²				22	特 - (5)	廃塗膜処分 塗膜剥離剤	0.06	t				23	特 - (5)	廃塗膜処分 1種ケレン	2.50	t				24	17 - (29)	断面修復工 A 1	21,708	L			
番号	項目番号	項目	数量	単位	単価	金額	摘要																																																																																																																																																																																																											
13	特 - (3)	伸縮装置止水取替工 A	12	m																																																																																																																																																																																																														
14	特 - (3)	伸縮装置止水取替工 B	35	m																																																																																																																																																																																																														
15	特 - (3)	伸縮装置止水取替工 C	31	m																																																																																																																																																																																																														
16	特 - (3)	伸縮装置止水取替工 D	26	m																																																																																																																																																																																																														
17	17 - (2)	塗替塗装 塗替塗装(一般部) c - 3 - (1)	18	m ²																																																																																																																																																																																																														
18	17 - (2)	塗替塗装 塗替塗装(炭素繊維シート部) A	6	m ²																																																																																																																																																																																																														
19	17 - (2)	塗替塗装 塗替塗装(炭素繊維シート部) B	10	m ²																																																																																																																																																																																																														
20	17 - (2)	塗替塗装 塗替塗装(炭素繊維シート部) C	28	m ²																																																																																																																																																																																																														
21	特 - (4)	塗膜除去工 一般部	62	m ²																																																																																																																																																																																																														
22	特 - (5)	廃塗膜処分 塗膜剥離剤	0.06	t																																																																																																																																																																																																														
23	特 - (5)	廃塗膜処分 1種ケレン	2.42	t																																																																																																																																																																																																														
24	17 - (29)	断面修復工 A 1	21,708	L																																																																																																																																																																																																														
番号	項目番号	項目	数量	単位	単価	金額	摘要																																																																																																																																																																																																											
13	特 - (3)	伸縮装置止水取替工 A	12	m																																																																																																																																																																																																														
14	特 - (3)	伸縮装置止水取替工 B	35	m																																																																																																																																																																																																														
15	特 - (3)	伸縮装置止水取替工 C	31	m																																																																																																																																																																																																														
16	特 - (3)	伸縮装置止水取替工 D	26	m																																																																																																																																																																																																														
17	17 - (2)	塗替塗装 塗替塗装(一般部) c - 3 - (1)	18	m ²																																																																																																																																																																																																														
18	17 - (2)	塗替塗装 塗替塗装(炭素繊維シート部) A	6	m ²																																																																																																																																																																																																														
19	17 - (2)	塗替塗装 塗替塗装(炭素繊維シート部) B	11	m ²																																																																																																																																																																																																														
20	17 - (2)	塗替塗装 塗替塗装(炭素繊維シート部) C	30	m ²																																																																																																																																																																																																														
21	特 - (4)	塗膜除去工 一般部	64	m ²																																																																																																																																																																																																														
22	特 - (5)	廃塗膜処分 塗膜剥離剤	0.06	t																																																																																																																																																																																																														
23	特 - (5)	廃塗膜処分 1種ケレン	2.50	t																																																																																																																																																																																																														
24	17 - (29)	断面修復工 A 1	21,708	L																																																																																																																																																																																																														

正誤表(3/24)

(工事名)東北自動車道 R5白石～一関間橋梁補修工事

正誤表(4／24)

(工事名)東北自動車道 R5白石～一関間橋梁補修工事

対象	誤	正																																																																																																																																																																																																																																																																																																												
割掛対照表		<table border="1"> <thead> <tr> <th colspan="2"><積算データ管理></th> <th colspan="8">*** 割掛対象表 ***</th> </tr> <tr> <th>割掛項目</th> <th>◎仮設備工事費</th> <th>足場費</th> <th>移動足場工費</th> <th>吊足場工費 (防護型脚固)</th> <th>吊足場工費 (標準型脚固)</th> <th>昇降足場費</th> <th>剥離剤用業生販借工費</th> <th>剥離剤用機械刃資機材費</th> <th>剥離剤用安全衛生保護具</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>割掛先契約項目</td><td></td><td>固</td><td>固</td><td>固</td><td>固</td><td>固</td><td>固</td><td>固</td><td></td></tr> <tr> <td>支承補修工</td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td></tr> <tr> <td>遊間補修工B</td><td></td><td>○</td><td></td><td>○</td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td></tr> <tr> <td>遊間補修工C</td><td></td><td>○</td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td></tr> <tr> <td>遊間補修工D</td><td></td><td>○</td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td></tr> <tr> <td>遊間補修工E</td><td></td><td>○</td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td></tr> <tr> <td>遊間補修工F</td><td></td><td>○</td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td></tr> <tr> <td>遊間補修工G</td><td></td><td>○</td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td></tr> <tr> <td>遊間補修工H</td><td></td><td>○</td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td></tr> <tr> <td>遊間補修工I</td><td></td><td>○</td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td></tr> <tr> <td>アンカーボルト補修工</td><td></td><td>○</td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td></tr> <tr> <td>サイドロック補修工A</td><td></td><td>○</td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td></tr> <tr> <td>サイドロック補修工B</td><td></td><td>○</td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td></tr> <tr> <td>サイドロック補修工C</td><td></td><td>○</td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td></tr> <tr> <td>鋼板補修工</td><td></td><td>○</td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td></tr> <tr> <td>供業維持シート接着工A.1</td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td></tr> </tbody> </table> <p>注) 変動・固定の部分… “固”は固定先割掛を示し、空白は変動的割掛を示す。</p> <table border="1"> <thead> <tr> <th colspan="2"><積算データ管理></th> <th colspan="8">*** 割掛け対象表 ***</th> </tr> <tr> <th>割掛け項目</th> <th>◎仮設備工事費</th> <th>足場費</th> <th>移動足場工費</th> <th>吊足場工費 (防護型脚固)</th> <th>吊足場工費 (標準型脚固)</th> <th>昇降足場費</th> <th>剥離剤用業生販借工費</th> <th>剥離剤用機械刃資機材費</th> <th>剥離剤用安全衛生保護具</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>割掛け先契約項目</td><td></td><td>固</td><td>固</td><td>固</td><td>固</td><td>固</td><td>固</td><td>固</td><td></td></tr> <tr> <td>鋼板補修工</td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td></tr> <tr> <td>供業維持シート接着工A.2</td><td></td><td>○</td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td></tr> <tr> <td>供業維持シート接着工A.3</td><td></td><td>○</td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td></tr> <tr> <td>供業維持シート接着工A.4</td><td></td><td>○</td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td></tr> <tr> <td>供業維持シート接着工A.5</td><td></td><td>○</td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td></tr> <tr> <td>供業維持シート接着工B.1</td><td></td><td>○</td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td></tr> <tr> <td>供業維持シート接着工B.2</td><td></td><td>○</td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td></tr> <tr> <td>供業維持シート接着工B.3</td><td></td><td>○</td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td></tr> <tr> <td>供業維持シート接着工B.4</td><td></td><td>○</td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td></tr> </tbody> </table> <p>注) 変動・固定の部分… “固”は固定先割掛けを示し、空白は変動的割掛けを示す。</p>	<積算データ管理>		*** 割掛対象表 ***								割掛項目	◎仮設備工事費	足場費	移動足場工費	吊足場工費 (防護型脚固)	吊足場工費 (標準型脚固)	昇降足場費	剥離剤用業生販借工費	剥離剤用機械刃資機材費	剥離剤用安全衛生保護具	割掛先契約項目		固	固	固	固	固	固	固		支承補修工										遊間補修工B		○		○						遊間補修工C		○								遊間補修工D		○								遊間補修工E		○								遊間補修工F		○								遊間補修工G		○								遊間補修工H		○								遊間補修工I		○								アンカーボルト補修工		○								サイドロック補修工A		○								サイドロック補修工B		○								サイドロック補修工C		○								鋼板補修工		○								供業維持シート接着工A.1										<積算データ管理>		*** 割掛け対象表 ***								割掛け項目	◎仮設備工事費	足場費	移動足場工費	吊足場工費 (防護型脚固)	吊足場工費 (標準型脚固)	昇降足場費	剥離剤用業生販借工費	剥離剤用機械刃資機材費	剥離剤用安全衛生保護具	割掛け先契約項目		固	固	固	固	固	固	固		鋼板補修工										供業維持シート接着工A.2		○								供業維持シート接着工A.3		○								供業維持シート接着工A.4		○								供業維持シート接着工A.5		○								供業維持シート接着工B.1		○								供業維持シート接着工B.2		○								供業維持シート接着工B.3		○								供業維持シート接着工B.4		○							
<積算データ管理>		*** 割掛対象表 ***																																																																																																																																																																																																																																																																																																												
割掛項目	◎仮設備工事費	足場費	移動足場工費	吊足場工費 (防護型脚固)	吊足場工費 (標準型脚固)	昇降足場費	剥離剤用業生販借工費	剥離剤用機械刃資機材費	剥離剤用安全衛生保護具																																																																																																																																																																																																																																																																																																					
割掛先契約項目		固	固	固	固	固	固	固																																																																																																																																																																																																																																																																																																						
支承補修工																																																																																																																																																																																																																																																																																																														
遊間補修工B		○		○																																																																																																																																																																																																																																																																																																										
遊間補修工C		○																																																																																																																																																																																																																																																																																																												
遊間補修工D		○																																																																																																																																																																																																																																																																																																												
遊間補修工E		○																																																																																																																																																																																																																																																																																																												
遊間補修工F		○																																																																																																																																																																																																																																																																																																												
遊間補修工G		○																																																																																																																																																																																																																																																																																																												
遊間補修工H		○																																																																																																																																																																																																																																																																																																												
遊間補修工I		○																																																																																																																																																																																																																																																																																																												
アンカーボルト補修工		○																																																																																																																																																																																																																																																																																																												
サイドロック補修工A		○																																																																																																																																																																																																																																																																																																												
サイドロック補修工B		○																																																																																																																																																																																																																																																																																																												
サイドロック補修工C		○																																																																																																																																																																																																																																																																																																												
鋼板補修工		○																																																																																																																																																																																																																																																																																																												
供業維持シート接着工A.1																																																																																																																																																																																																																																																																																																														
<積算データ管理>		*** 割掛け対象表 ***																																																																																																																																																																																																																																																																																																												
割掛け項目	◎仮設備工事費	足場費	移動足場工費	吊足場工費 (防護型脚固)	吊足場工費 (標準型脚固)	昇降足場費	剥離剤用業生販借工費	剥離剤用機械刃資機材費	剥離剤用安全衛生保護具																																																																																																																																																																																																																																																																																																					
割掛け先契約項目		固	固	固	固	固	固	固																																																																																																																																																																																																																																																																																																						
鋼板補修工																																																																																																																																																																																																																																																																																																														
供業維持シート接着工A.2		○																																																																																																																																																																																																																																																																																																												
供業維持シート接着工A.3		○																																																																																																																																																																																																																																																																																																												
供業維持シート接着工A.4		○																																																																																																																																																																																																																																																																																																												
供業維持シート接着工A.5		○																																																																																																																																																																																																																																																																																																												
供業維持シート接着工B.1		○																																																																																																																																																																																																																																																																																																												
供業維持シート接着工B.2		○																																																																																																																																																																																																																																																																																																												
供業維持シート接着工B.3		○																																																																																																																																																																																																																																																																																																												
供業維持シート接着工B.4		○																																																																																																																																																																																																																																																																																																												

正誤表(5/24)

(工事名)東北自動車道 R5白石～一関間橋梁補修工事

対象

誤

正

数量明細表

1頁

番号 (工程名の項目)	品目番号		1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20			
	検査路		検査路除去工		立人防止柵除去工		伸縮装置取替		伸縮装置止水取替工		透壁装置取替工		透壁装置止水取替工		透壁装置シート部取替工		透壁装置シート部取替工		透壁装置シート部取替工						
	名稱 測定点	単価 の算出 基準	A	B	A	B	A	B	E(S=20mm)	E(S=40mm)	E(S=60mm)	M2(E)	A	B	C	D	透壁装置 シート部 A	透壁装置 シート部 B	透壁装置 シート部 C						
1 黄金川橋 上下計 t			t	kg	t	kg	m	m	m	m	m	m	m	m	m	m	m	m	m	m	m				
1/1 303.28 KP~303.37 KP 上り傾																									
1/2 303.37 KP~303.46 KP 上り傾																									
2 宮城松川橋 上下計																									
2/1 304.42 KP~304.60 KP 上り傾																									
2/2 304.60 KP~304.78 KP 上り傾																									
3 宮城青川橋 上下計																									
3/1 312.59 KP~312.64 KP 上り傾	1,063	2,569	1,096	22.0																					
3/2 312.64 KP~312.70 KP 上り傾	538	888	541	12.0																					
3/3 312.70 KP~312.76 KP 上り傾	535	1,059	535	10.0																					
4 沢井川橋 上下計																									
4/1 309.00 KP~309.03 KP 上り傾	116	859	116																						
4/2 309.03 KP~309.06 KP 上り傾	112	859	112																						
5 山田橋 上下計																									
5/1 309.35 KP~309.36 KP 上り傾	2	639	2																						
5/2 309.36 KP~309.37 KP 上り傾																									
6 施川橋 上下計																									
6/1 309.80 KP~309.90 KP 上り傾	1,620	1,031	1,618	9.0																					
6/2 309.90 KP~309.94 KP 上り傾	285	715	285	9.0																					
6/3 309.94 KP~309.97 KP 上り傾	1,325	916	1,323																						
7 小戸沢川橋 上下計																									
7/1 309.70 KP~309.80 KP 上り傾																									
7/2 309.80 KP~309.83 KP 上り傾																									
8 向原橋 上下計	0.213	828	0.049	306	0.213	838	12.0																		
8/1 345.97 KP~346.14 KP 上り傾	0.213	828	0.049	0.213																					
8/2 346.14 KP~346.21 KP 上り傾																									
9 青川橋 上下計																									
9/1 357.05 KP~357.17 KP 上り傾																									
9/2 357.17 KP~357.21 KP 上り傾																									
10 湯舟川橋 上下計																									
10/1 372.50 KP~372.51 KP 上り傾																									
10/2 372.51 KP~372.55 KP 上り傾																									
11 稲の日橋 上下計																									
11/1 372.56 KP~372.61 KP 上り傾	556	1,072	556	4.0																					
11/2 372.61 KP~372.65 KP 上り傾	39	282	39	4.0																					
12 豊光寺高架橋 上下計																									
12/1 381.04 KP~381.08 KP 上り傾																									
12/2 381.08 KP~381.20 KP 上り傾																									
13 斎館橋 ランプ計																									
14 家原高架橋 上下計																									
14/1 389.50 KP~389.53 KP 上り傾	296	983	302	8.0																					
14/2 389.53 KP~389.56 KP 上り傾	296	983	302	8.0																					
15 荘原高架橋 上下計																									
15/1 393.64 KP~393.68 KP 上り傾																									
15/2 393.68 KP~393.72 KP 上り傾																									
16 北波瀬高架橋 上下計																									
16/1 399.84 KP~399.87 KP 上り傾	101	107	75	4.0	81.7	11.7	30.0	22.2																	
16/2 399.87 KP~399.91 KP 上り傾	71	45	40.7	11.7	20.0	11.8																			
17 岩船高架橋 上下計																									
17/1 403.30 KP~403.60 KP 上り傾	1,346	3,702	1,332	28.1	10.6																				
17/2 403.60 KP~403.72 KP 上り傾	737	2,415	681	5.0	4.2																				
18 有馬川橋 上下計																									
18/1 411.95 KP~412.00 KP 上り傾																									
18/2 412.00 KP~412.05 KP 上り傾																									
合計 上下計	0.213	5,968	0.049	10,340	0.213	5,933	82.1	153.4	20.7	53.4	23.2	114.3	11.9	34.9	31.2	25.8	18.0	6.4	11.0	29.5					

正誤表(6/24)

(工事名) 東北自動車道 R5白石～一関間橋梁補修工事

正誤表(7/24)

(工事名)東北自動車道 R5白石～一関間橋梁補修工事

対象		誤																																	
設計図 数量総括表 (その1) 1/5		1 / 5																																	
数量総括表(その1)																																			
<table border="1" style="width: 100%; border-collapse: collapse;"> <tr> <td style="width: 10%;">検査箇所</td> <td style="width: 10%;">検査路</td> <td style="width: 10%;">候補箇所去復旧工</td> <td style="width: 10%;">候補箇所去工</td> <td style="width: 10%;">立入防止網撤去設置工</td> <td style="width: 10%;">伸縮装置取替</td> <td style="width: 10%;">伸縮装置止水取替工</td> <td style="width: 10%;">塗装</td> </tr> <tr> <td>A</td> <td>B</td> <td>A</td> <td>B</td> <td>A</td> <td>B</td> <td>C</td> <td>D</td> </tr> <tr> <td>一般型 非積雪地用</td> <td>一般型 非積雪地用 A</td> <td>E(S=20mm)</td> <td>E(S=40mm)</td> <td>E(S=60mm)</td> <td>M2(E)</td> <td>A</td> <td>B</td> </tr> <tr> <td>c-3-(1)</td> <td>c-3-(1)</td> <td>A</td> <td>B</td> <td>C</td> <td>D</td> <td>m</td> <td>m</td> </tr> </table>				検査箇所	検査路	候補箇所去復旧工	候補箇所去工	立入防止網撤去設置工	伸縮装置取替	伸縮装置止水取替工	塗装	A	B	A	B	A	B	C	D	一般型 非積雪地用	一般型 非積雪地用 A	E(S=20mm)	E(S=40mm)	E(S=60mm)	M2(E)	A	B	c-3-(1)	c-3-(1)	A	B	C	D	m	m
検査箇所	検査路	候補箇所去復旧工	候補箇所去工	立入防止網撤去設置工	伸縮装置取替	伸縮装置止水取替工	塗装																												
A	B	A	B	A	B	C	D																												
一般型 非積雪地用	一般型 非積雪地用 A	E(S=20mm)	E(S=40mm)	E(S=60mm)	M2(E)	A	B																												
c-3-(1)	c-3-(1)	A	B	C	D	m	m																												
番号	名 称 (工程表の項目)	1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20														
項目番号	11-(4)	特-(1)	特-(2)	15-(11)	17-(1)	特-(3)	17-(2)																												
1 黄金川橋	上下計																																		
1(1) 303.336 KP~303.372 KP	上り線																																		
1(2) " "	下り線																																		
2 宮城大川橋	上下計																																		
2(1) 304.482 KP~304.505 KP	上り線																																		
2(2) " "	下り線																																		
3 萩城大川橋	上下計	1,093	2,569	1,096	22.0																														
3(1) 312.589 KP~312.654 KP	上り線	538	888	541	12.0																														
3(2) " "	下り線	555	1,681	555	10.0																														
4 津戸川橋	上下計	116	639	116																															
4(1) 320.008 KP~320.030 KP	上り線	113		113																															
4(2) " "	下り線	3	639	3																															
5 山川橋	上下計							2.7																											
5(1) 328.528 KP~328.554 KP	上り線							2.7																											
5(2) " "	下り線																																		
6 荘川橋	上下計	1,620	1,031	1,618	9.0																														
6(1) 329.658 KP~329.909 KP	上り線	285	715	285	9.0																														
6(2) " "	下り線	1,335	316	1,333																															
7 トガ沢橋	上下計																																		
7(1) 339.780 KP~339.800 KP	上り線																																		
7(2) " "	下り線																																		
8 向川橋	上下計	0.213	838	0.049	356	0.213	838	12.0																											
8(1) 345.081 KP~345.140 KP	上り線	838		356	838		12.0																												
8(2) " "	下り線		0.213			0.213																													
9 寶来寺高架橋	上下計							6.4																											
9(1) 357.003 KP~357.197 KP	上り線							3.2																											
9(2) " "	下り線							3.2																											
10 渋井川橋	上下計																																		
10(1) 372.505 KP~372.557 KP	上り線																																		
10(2) " "	下り線																																		
11 塚の日橋	上下計	556	1,073	556	4.0																														
11(1) 372.065 KP~373.013 KP	上り線	39	282	39	4.0																														
11(2) " "	下り線	517	791	517																															
12 善光寺高架橋	上下計							16.0																											
12(1) 387.049 KP~387.198 KP	上り線							16.0																											
12(2) " "	下り線																																		
13 基盤橋	ランブ計																																		
13(1) -																																			
13(2) Dランブ																																			
14 落合高架橋	上下計	296	863	302	8.0			23.4																											
14(1) 392.686 KP~392.710 KP	上り線							10.6																											
14(2) " "	下り線	296	863	302	8.0			12.6																											
15 落葉高架橋	上下計							40.0																											
15(1) 393.640 KP~393.847 KP	上り線							20.0																											
15(2) " "	下り線							20.0																											
16 若柳高架橋	上下計	101	107	75	4.0	81.7	11.7	30.0	23.2																										
16(1) 399.644 KP~399.783 KP	上り線			71		40.7	11.7	20.0	11.6																										
16(2) " "	下り線	101	36	75		41.0		10.0	11.6																										
17 若柳里橋	上下計	1,348	3,702	1,332	28.1	10.6																													
17(1) 402.381 KP~402.692 KP	上り線	611	1,487	651	20.1	8.0																													
17(2) " "	下り線	737	2,215	681	8.0	2.6																													
18 有馬川橋	上下計																																		
18(1) 411.990 KP~412.050 KP	上り線																																		
18(2) " "	下り線																																		
合 計	上下計	0.213	5,968	0.049	10,340	0.213	5,933	82.1	153.4	20.7	53.4	23.2	114.3	11.9	34.9	31.2	25.8	18.0	6.2	10.1	27.8														

東北自動車道 R5白石～一関間橋梁補修工事	
回数の種類	数量総括表(その1)
測定尺	000番号
測定者	
施工会社名	

正誤表(8/24)

(工事名)東北自動車道 R5白石～一関間橋梁補修工事

(主手筋)東北自動車道 R379号

認証

対象

設計図

数量総括表
(その2)

2/5

2 / 5

数量総括表(その2)

番号 (工程表の項目)	名 称 び 測 点	単価表 の 項 目	番 号	21	22	23	24	25	26	27	28	29	30	31	32	33	34	35	36	37	38	39	40					
			項目番号	特-(4)	特-(5)		17-(29)						特-(6)	17-(31)	17-(32)	特-(7)												
				塗膜剥落工	廃塗膜処分		断面修復工						コンクリート はしご防止 はしご工	表面保護工	支承補修工													
			単位	m ²	t	t	L	L	L	kg	L	m ³	m ²	基	基	基	基	基	基	基	基	基						
1 黄金川橋	上下計						68					0.068	1.7															
(1) 303,338 KP~303,372 KP	上り線						68					0.068	1.7															
(1)(2) " 下り線																												
2 宮城松川橋	上下計						180	139	827			1.146	16.4	21	21	4												
(2) 304,482 KP~304,558 KP	上り線						128	762				0.880	13.4	7	7	2												
(2)(2) " 下り線							180	11	65			0.256	3.0	14	14	2												
3 蒲城荒川橋	上下計						3,598	120	638	16	181	4,749	428.1	91.9	10					8								
(3) 312,589 KP~312,654 KP	上り線						2,259						2,259	221.9	47.3	6					4							
(3)(2) " 下り線							1,339	120	638	16	181	2,490	206.2	44.6	4					4								
4 沢戸川橋	上下計						2,523	104	524			3,161	40.8	6						1								
(4) 320,008 KP~320,030 KP	上り線						210	35	175			0.420	7.2	3														
(4)(2) " 下り線							2,313	69	349			2,731	33.6	3						1								
5 山田橋	上下計						220	568	4,350			5,138	1,584.2	67.2	5													
(5) 328,526 KP~328,594 KP	上り線						220					0.220	723.8	5.5	1													
(5)(2) " 下り線							568		4,350			4,918	870.4	61.7	4													
6 萩川橋	上下計						308	22	87			0.417	6.7	10														
(6) 329,956 KP~329,969 KP	上り線						22		87			0.108	2.5	5														
(6)(2) " 下り線							308					0.098	4.2	5														
7 トド沢橋	上下計						2,935					2,355		64.0														
(7) 349,785 KP~349,880 KP	上り線						1,644					1,644		35.7														
(7)(2) " 下り線							1,291					1,291		28.3														
8 向原橋	上下計						1.3	0.001	0.051			733	4,071															
(8) 349,981 KP~348,140 KP	上り線						1.3	0.001	0.051			314	1,695															
(8)(2) " 下り線							419		2,376			419		2,797														
9 菊川橋	上下計						101	0.010	0.394			2,340	172	342	18	119	2,986							3				
(9) 357,093 KP~357,197 KP	上り線						5.9	0.006	0.230			994	172	342			1,508											
(9)(2) " 下り線							4.2	0.004	0.164			1,346			18	119	1,478							3				
10 津山川橋	上下計						45.8	0.046	1,768			3,595					3,595											
(10) 372,505 KP~372,557 KP	上り線						14.7	0.015	0.573			1,771					1,771											
(10)(2) " 下り線							31.1	0.031	1,213			1,824					1,824											
11 球の目橋	上下計						360					0.360	293.2	4.6														
(11) 372,965 KP~373,013 KP	上り線													146.6														
(11)(2) " 下り線							360					0.360	146.6	4.6														
12 薙光寺高架橋	上下計						256		1,281			1,538		278.6														
(12) 387,049 KP~387,198 KP	上り線						256		1,281			1,538		132.2														
(12)(2) 387,049 KP~387,208 KP	下り線						256		1,281			1,538		146.4														
13 施錆鋼	ランブ計																											
(13)(1) -	Dランブ																											
14 塔館高架橋	上下計						243	188	565			0.996	685.0	27.3														
(14) 392,068 KP~392,796 KP	上り線						188		565			0.793	314.7	20.3														
(14)(2) 392,068 KP~392,796 KP	下り線						243					0.243	321.2	7.0														
15 藤野川橋	上下計						4.9	0.005	0.191																			
(15) 388,645 KP~388,667 KP	上り線						4.9	0.005	0.191																			
(15)(2) 388,645 KP~388,667 KP	下り線						4.9	0.005	0.191																			
16 西渡河高架橋	上下計						4,201	116	458			4,774	1,336.6	103.3										4	2			
(16) 399,644 KP~399,783 KP	上り線						2,251	61	182			2,494	693.1	54.8											2			
(16)(2) " 下り線							1,950	55	276			2,280	643.5	48.5											4			
17 若柳高架橋	上下計						1,137	3,376	24,413			28,923	1,753.3	389.1														
(17) 402,381 KP~402,492 KP	上り線						1,137	1,237	6,165			10,539	856.5	159.8														
(17)(2) " 下り線							2,138		16,248			18,384		896.8														
18 有馬川橋	上下計																											
(18) 411,990 KP~412,096 KP	上り線																											
(18)(2) " 下り線																												
合 計	上下計						02.1	0.002	2,422			21,708	5,793	37,750	34	300	05,062	0,309.9	1,003.7	52	21	4	6	1	1	3	4	2

東北自動車道
R1 白石～一関間維持補修工事
数量総括表(その2)
図面の種類 敷量総括表(その2)
図面 計画番号
施工会社名
施工会社名
事業者名 東日本高速道路株式会社 東北支社
山形支社

正

2 / 5

数量総括表(その2)

番号 (工程表の項目)	名 称 及び 点 目	項目番号	番号	21	22	23	24	25	26	27	28	29	30	31	32	33	34	35	36	37	38	39	40			
			特-(4)	特-(5)			17-(29)					特-(6)	17-(31)	17-(32)		特-(7)										
			塗膜除去工		底面処理		断面修復工					コンクリート はく離防止 対策工		表面保護工		支承補修工										
			一般部	塗膜剥離剤	1種ケレン		A1	B1	B2	C1	C2	A	B	コンクリート 表面被覆工	支承防錆工	吉座モルタル 補修工	遊間補修工 A	遊間補修工 B	遊間補修工 C	遊間補修工 D	遊間補修工 E	遊間補修工 F	遊間補修工 G			
単位	m ²	t	t	L	L	L	kg	L	m ³	m ²	m ²	基	基	基	基	基	基	基	基	基	基	基	基			
1 黄金川橋	上下斜			68					0.068		1.7															
(1) 300.336 KP~303.372 KP	上り側			68					0.068		1.7															
(2) "	下り側																									
2 宮城松川橋	上下斜			180	139	827			1.146		16.4	21	21	4												
(2) 1 304.482 KP~304.656 KP	上り側			128	762				0.890		13.4	7	7	2												
(2) 2 "	下り側			180	11	65			0.256		3.0	14	14	2												
3 宮城荒川橋	上下斜			3,596	120	838	16	181	4.749	428.1	91.9	10														
(3) 1 312.589 KP~312.654 KP	上り側			2,259					2,259	221.9	47.3	6														
(3) 2 "	下り側			1,339	120	838	16	181	2,490	206.2	44.6	4														
4 沢尻川橋	上下斜			2,523	104	524			3.151		40.8	6													1	
(4) 1 320.008 KP~320.050 KP	上り側			210	35	175			0.420		7.2	3														
(4) 2 "	下り側			2,313	69	349			2,731		33.6	3														
5 山田橋	上下斜			220	568	4,350			5.138	1,594.2	67.2	5														
(5) 1 328.526 KP~328.554 KP	上り側			220					0.220	723.6	5.5	1														
(5) 2 "	下り側			568	4,350				4.918	870.4	61.7	4														
6 荒川橋	上下斜			308	22	67			0.417		6.7	10														
(6) 1 328.856 KP~328.899 KP	上り側			22	87				0.109		2.5	5														
(6) 2 "	下り側			308					0.308		4.2	5														
7 トド川沢橋	上下斜			2,935					2,935		64.0															
(7) 1 339.780 KP~339.800 KP	上り側			1,644					1,644		35.7															
(7) 2 "	下り側			1,291						1,291		28.3														
8 向後橋	上下斜	1.3	0.001	0.051			733	4,071			4,806		88.2													
(8) 1 345.881 KP~346.140 KP	上り側	1.3	0.001	0.051			314	1,685			7,099		39.2													
(8) 2 "	下り側						419	2,316			2,797		49.0													
9 塩川橋	上下斜	10.8	0.010	0.422	2,340	172	342	18	119	2,986		63.1													3	
(9) 1 257.093 KP~257.197 KP	上り側	8.4	0.006	0.250	994	172	342			1,508		36.0														
(9) 2 "	下り側	4.4	0.004	0.172	1,346			18	119	1,478		27.1														
10 青井川橋	上下斜	46.9	0.046	1,829	3,595					3,595		71.9														
(10) 1 372.505 KP~372.557 KP	上り側	15.0	0.015	0.985	1,771					1,771		35.4														
(10) 2 "	下り側	31.9	0.031	1,244	1,824					1,824		36.5														
11 保木目橋	上下斜			360					0.360	293.2	4.6															
(11) 1 372.965 KP~373.013 KP	上り側									146.6																
(11) 2 "	下り側			360						0.360	146.6	4.6														
12 善光寺高架橋	上下斜				256	1,281				1,538	278.6	275														
(12) 1 387.049 KP~387.196 KP	上り側			256	1,281						132.2															
(12) 2 387.049 KP~387.206 KP	下り側			256	1,281					1,538	146.4	27.5														
13 茅ヶ崎高架橋	ランプ																									
(13) 1 "	ランプ																									
14 茅ヶ崎高架橋	ランプ				243	188	565			0.996	685.9	27.3														
(14) 1 392.656 KP~392.766 KP	上り側			243	188	565			0.753	364.7	20.3															
(14) 2 392.656 KP~392.766 KP	下り側			243					0.243	321.2	7.0															
15 鷹巣高架橋	上下斜	5.0	0.005	0.195																						
(15) 1 393.640 KP~393.667 KP	上り側	5.0	0.005	0.195																						
(15) 2 393.640 KP~393.667 KP	下り側	5.0	0.005	0.195																						
16 志波川高架橋	上下斜			4,201	116	458			4,774	1,336.6	103.3														4	
(16) 1 398.644 KP~398.763 KP	上り側			2,251	61	182			2,494	693.1	54.8														2	
(16) 2 "	下り側			1,950	55	276			2,280	643.5	48.5															
17 岩柳高架橋	上下斜			1,137	3,775	24,413			28,923	1,753.3	369.1															
(17) 1 402.261 KP~402.652 KP	上り側			1,137	1,237	8,165			10,539	855.5	159.8															
(17) 2 "	下り側				2,138	16,248				18,384	896.6	229.3														
18 有明川橋	上下斜																									
(18) 1 411.990 KP~412.056 KP	上り側																									
(18) 2 "	下り側																									
合 計	上下計	64.0	0.062	2,497	21,708	5,793	37,756	34	300	65,582	6,369.9	1,063.7	52	21	4	8	1	1	1	3	4	2				

東北自動車道
片白石～一ノ関複数補修工事
数量総括表(その2)
印面地図
数量総括表(その2)
通 告
設計会社
施工会社
東日本高速道路株式会社 東北支社

(工事名)東北自動車道 R5白石～一関間橋梁補修工事

対象	説明																																																																																																																																				
設計図 向原橋 7/11	<p style="text-align: right;">7 / 11</p> <p>向原橋 鋼桁補修工詳細図(その2)</p> <p>炭素繊維シート接着工</p> <p>施工フロー</p> <pre> graph TD START([START]) --> PREP[準備] PREP --> GND[GND処理] GND --> PRIMER[プライマーの塗布] PRIMER --> UNPRIMER[不活性化] UNPRIMER --> HIGH_PRIMER[高活性性バッチ用プライマーの塗布] HIGH_PRIMER --> LOW_PRIMER[低活性性バッチ用プライマーの塗布] LOW_PRIMER --> COATING[含浸・接着剤を用いた炭素繊維シートの接着] COATING --> PROTECTION[保護層の形成] PROTECTION --> CURE[養生] CURE --> FINISH[仕上げ塗装] FINISH --> END([END]) </pre> <p>シート端部の境界部詳細図</p> <p>樹脂材料の標準使用量</p> <table border="1"> <thead> <tr> <th>樹脂材料の種類</th> <th>標準使用量</th> <th>備考</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>プライマー</td> <td>0.15 kg/m²</td> <td>エポキシプライマー</td> </tr> <tr> <td>不活性化剤</td> <td>1.2 g/cm³</td> <td>エポキシ樹脂バチ、比販1.2</td> </tr> <tr> <td>高活性性バッチ用プライマー</td> <td>0.15 kg/m²</td> <td>ウレタンプライマー</td> </tr> <tr> <td>高活性性バッチ用</td> <td>1.0 kg/m²</td> <td>ポリウレア樹脂バチ材、厚さ0.8 mm、比販1.25</td> </tr> <tr> <td>含浸・接着樹脂</td> <td>0.6 kg/m²</td> <td>樹脂目付300g/m²、炭素繊維シート1層あたり</td> </tr> </tbody> </table> <p>数量表</p> <table border="1"> <thead> <tr> <th>名 称</th> <th>単位</th> <th>数 量</th> <th>備 考</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>下地処理工</td> <td>m²</td> <td>1,255</td> <td>1種ケレン</td> </tr> <tr> <td>エポキシ樹脂バッチ用プライマー</td> <td>m²</td> <td>1,255</td> <td>使用量 0.15kg/m²</td> </tr> <tr> <td>不活性化剤(エポキシバチ)</td> <td>m³</td> <td>94.500</td> <td>使用量 1.2g/cm³</td> </tr> <tr> <td>高活性性バッチ用プライマー</td> <td>m²</td> <td>1,255</td> <td>使用量 0.15kg/m²</td> </tr> <tr> <td>高活性性バッチ用</td> <td>m²</td> <td>1,255</td> <td>使用量 1.0kg/m²</td> </tr> <tr> <td>炭素繊維シート接着工</td> <td>m²</td> <td>7.538</td> <td>高活性性タイプ 織維目付300(g/m²)</td> </tr> <tr> <td>アラミド繊維シート接着工</td> <td>m²</td> <td>1,255</td> <td>高活性性タイプ 織維目付180(g/m²)</td> </tr> <tr> <td>仕上げ塗装</td> <td>m²</td> <td>1,255</td> <td>フルガラス 中塗り 上塗り</td> </tr> </tbody> </table> <p>性能表</p> <table border="1"> <thead> <tr> <th>シート種類</th> <th>織維目付 (g/m²)</th> <th>引張強度 (N/mm²)</th> <th>引張弾性率 (%)</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>炭素繊維シート</td> <td>300</td> <td>1,900</td> <td>6.40 × 10³</td> </tr> <tr> <td>アラミド繊維シート</td> <td>180</td> <td>2,060</td> <td>1.18 × 10³</td> </tr> </tbody> </table> <p>位置図</p> <p>注記</p> <ol style="list-style-type: none"> 当設計図面は成形図面、既存調査を基に作成した。 構造物の形状や寸法は、施工前に再確認すること。 施工者は、施工部位、施工範囲を再度実測してから施工すること。 上記の材料の取扱いについては、規格を守り、安全を確保しうる方法で実施して施工すること。 <p>東北自動車道 R5白石～一関間橋梁補修工事 図面の種別 鋼桁補修工詳細図(その2) 縮 尺 国 準 [国際基準] / 設計者名 / 施工者名 / 事務所名 東日本高速道路株式会社 東北支社 監理官名 山田管理事務所</p> <p style="text-align: center;">正</p> <p style="text-align: right;">7 / 11</p> <p>向原橋 鋼桁補修工詳細図(その2)</p> <p>炭素繊維シート接着工</p> <p>施工フロー</p> <pre> graph TD START([START]) --> PREP[準備] PREP --> GND[GND処理] GND --> PRIMER[プライマーの塗布] PRIMER --> UNPRIMER[不活性化] UNPRIMER --> HIGH_PRIMER[高活性性バッチ用プライマーの塗布] HIGH_PRIMER --> LOW_PRIMER[低活性性バッチ用プライマーの塗布] LOW_PRIMER --> COATING[含浸・接着剤を用いた炭素繊維シートの接着] COATING --> PROTECTION[保護層の形成] PROTECTION --> CURE[養生] CURE --> FINISH[仕上げ塗装] FINISH --> END([END]) </pre> <p>シート端部の境界部詳細図</p> <p>樹脂材料の標準使用量</p> <table border="1"> <thead> <tr> <th>樹脂材料の種類</th> <th>標準使用量</th> <th>備考</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>プライマー</td> <td>0.15 kg/m²</td> <td>エポキシプライマー</td> </tr> <tr> <td>不活性化剤</td> <td>1.2 g/cm³</td> <td>エポキシ樹脂バチ、比販1.2</td> </tr> <tr> <td>高活性性バッチ用プライマー</td> <td>0.15 kg/m²</td> <td>ウレタンプライマー</td> </tr> <tr> <td>高活性性バッチ用</td> <td>1.0 kg/m²</td> <td>ポリウレア樹脂バチ材、厚さ0.8 mm、比販1.25</td> </tr> <tr> <td>含浸・接着樹脂</td> <td>0.6 kg/m²</td> <td>樹脂目付300g/m²、炭素繊維シート1層あたり</td> </tr> </tbody> </table> <p>数量表</p> <table border="1"> <thead> <tr> <th>名 称</th> <th>単位</th> <th>数 量</th> <th>備 考</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>下地処理工</td> <td>m²</td> <td>1,255</td> <td>1種ケレン</td> </tr> <tr> <td>エポキシ樹脂バッチ用プライマー</td> <td>m²</td> <td>1,255</td> <td>使用量 0.15kg/m²</td> </tr> <tr> <td>不活性化剤(エポキシバチ)</td> <td>m³</td> <td>94.500</td> <td>使用量 1.2g/cm³</td> </tr> <tr> <td>高活性性バッチ用プライマー</td> <td>m²</td> <td>1,255</td> <td>使用量 0.15kg/m²</td> </tr> <tr> <td>高活性性バッチ用</td> <td>m²</td> <td>1,255</td> <td>使用量 1.0kg/m²</td> </tr> <tr> <td>炭素繊維シート接着工</td> <td>m²</td> <td>7.538</td> <td>高活性性タイプ 織維目付300(g/m²)</td> </tr> <tr> <td>アラミド繊維シート接着工</td> <td>m²</td> <td>1,255</td> <td>高活性性タイプ 織維目付180(g/m²)</td> </tr> <tr> <td>仕上げ塗装</td> <td>m²</td> <td>1,255</td> <td>フルガラス 中塗り 上塗り</td> </tr> </tbody> </table> <p>性能表</p> <table border="1"> <thead> <tr> <th>シート種類</th> <th>織維目付 (g/m²)</th> <th>引張強度 (N/mm²)</th> <th>引張弾性率 (%)</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>炭素繊維シート</td> <td>300</td> <td>1,900</td> <td>6.40 × 10³</td> </tr> <tr> <td>アラミド繊維シート</td> <td>180</td> <td>2,060</td> <td>1.18 × 10³</td> </tr> </tbody> </table> <p>位置図</p> <p>注記</p> <ol style="list-style-type: none"> 当設計図面は成形図面、既存調査を基に作成した。 構造物の形状や寸法は、施工前に再確認すること。 施工者は、施工部位、施工範囲を再度実測してから施工すること。 上記の材料の取扱いについては、規格を守り、安全を確保しうる方法で実施して施工すること。 <p>東北自動車道 R5白石～一関間橋梁補修工事 図面の種別 鋼桁補修工詳細図(その2) 縮 尺 国 準 [国際基準] / 設計者名 / 施工者名 / 事務所名 東日本高速道路株式会社 東北支社 監理官名 山田管理事務所</p>	樹脂材料の種類	標準使用量	備考	プライマー	0.15 kg/m ²	エポキシプライマー	不活性化剤	1.2 g/cm ³	エポキシ樹脂バチ、比販1.2	高活性性バッチ用プライマー	0.15 kg/m ²	ウレタンプライマー	高活性性バッチ用	1.0 kg/m ²	ポリウレア樹脂バチ材、厚さ0.8 mm、比販1.25	含浸・接着樹脂	0.6 kg/m ²	樹脂目付300g/m ² 、炭素繊維シート1層あたり	名 称	単位	数 量	備 考	下地処理工	m ²	1,255	1種ケレン	エポキシ樹脂バッチ用プライマー	m ²	1,255	使用量 0.15kg/m ²	不活性化剤(エポキシバチ)	m ³	94.500	使用量 1.2g/cm ³	高活性性バッチ用プライマー	m ²	1,255	使用量 0.15kg/m ²	高活性性バッチ用	m ²	1,255	使用量 1.0kg/m ²	炭素繊維シート接着工	m ²	7.538	高活性性タイプ 織維目付300(g/m ²)	アラミド繊維シート接着工	m ²	1,255	高活性性タイプ 織維目付180(g/m ²)	仕上げ塗装	m ²	1,255	フルガラス 中塗り 上塗り	シート種類	織維目付 (g/m ²)	引張強度 (N/mm ²)	引張弾性率 (%)	炭素繊維シート	300	1,900	6.40 × 10 ³	アラミド繊維シート	180	2,060	1.18 × 10 ³	樹脂材料の種類	標準使用量	備考	プライマー	0.15 kg/m ²	エポキシプライマー	不活性化剤	1.2 g/cm ³	エポキシ樹脂バチ、比販1.2	高活性性バッチ用プライマー	0.15 kg/m ²	ウレタンプライマー	高活性性バッチ用	1.0 kg/m ²	ポリウレア樹脂バチ材、厚さ0.8 mm、比販1.25	含浸・接着樹脂	0.6 kg/m ²	樹脂目付300g/m ² 、炭素繊維シート1層あたり	名 称	単位	数 量	備 考	下地処理工	m ²	1,255	1種ケレン	エポキシ樹脂バッチ用プライマー	m ²	1,255	使用量 0.15kg/m ²	不活性化剤(エポキシバチ)	m ³	94.500	使用量 1.2g/cm ³	高活性性バッチ用プライマー	m ²	1,255	使用量 0.15kg/m ²	高活性性バッチ用	m ²	1,255	使用量 1.0kg/m ²	炭素繊維シート接着工	m ²	7.538	高活性性タイプ 織維目付300(g/m ²)	アラミド繊維シート接着工	m ²	1,255	高活性性タイプ 織維目付180(g/m ²)	仕上げ塗装	m ²	1,255	フルガラス 中塗り 上塗り	シート種類	織維目付 (g/m ²)	引張強度 (N/mm ²)	引張弾性率 (%)	炭素繊維シート	300	1,900	6.40 × 10 ³	アラミド繊維シート	180	2,060	1.18 × 10 ³
樹脂材料の種類	標準使用量	備考																																																																																																																																			
プライマー	0.15 kg/m ²	エポキシプライマー																																																																																																																																			
不活性化剤	1.2 g/cm ³	エポキシ樹脂バチ、比販1.2																																																																																																																																			
高活性性バッチ用プライマー	0.15 kg/m ²	ウレタンプライマー																																																																																																																																			
高活性性バッチ用	1.0 kg/m ²	ポリウレア樹脂バチ材、厚さ0.8 mm、比販1.25																																																																																																																																			
含浸・接着樹脂	0.6 kg/m ²	樹脂目付300g/m ² 、炭素繊維シート1層あたり																																																																																																																																			
名 称	単位	数 量	備 考																																																																																																																																		
下地処理工	m ²	1,255	1種ケレン																																																																																																																																		
エポキシ樹脂バッチ用プライマー	m ²	1,255	使用量 0.15kg/m ²																																																																																																																																		
不活性化剤(エポキシバチ)	m ³	94.500	使用量 1.2g/cm ³																																																																																																																																		
高活性性バッチ用プライマー	m ²	1,255	使用量 0.15kg/m ²																																																																																																																																		
高活性性バッチ用	m ²	1,255	使用量 1.0kg/m ²																																																																																																																																		
炭素繊維シート接着工	m ²	7.538	高活性性タイプ 織維目付300(g/m ²)																																																																																																																																		
アラミド繊維シート接着工	m ²	1,255	高活性性タイプ 織維目付180(g/m ²)																																																																																																																																		
仕上げ塗装	m ²	1,255	フルガラス 中塗り 上塗り																																																																																																																																		
シート種類	織維目付 (g/m ²)	引張強度 (N/mm ²)	引張弾性率 (%)																																																																																																																																		
炭素繊維シート	300	1,900	6.40 × 10 ³																																																																																																																																		
アラミド繊維シート	180	2,060	1.18 × 10 ³																																																																																																																																		
樹脂材料の種類	標準使用量	備考																																																																																																																																			
プライマー	0.15 kg/m ²	エポキシプライマー																																																																																																																																			
不活性化剤	1.2 g/cm ³	エポキシ樹脂バチ、比販1.2																																																																																																																																			
高活性性バッチ用プライマー	0.15 kg/m ²	ウレタンプライマー																																																																																																																																			
高活性性バッチ用	1.0 kg/m ²	ポリウレア樹脂バチ材、厚さ0.8 mm、比販1.25																																																																																																																																			
含浸・接着樹脂	0.6 kg/m ²	樹脂目付300g/m ² 、炭素繊維シート1層あたり																																																																																																																																			
名 称	単位	数 量	備 考																																																																																																																																		
下地処理工	m ²	1,255	1種ケレン																																																																																																																																		
エポキシ樹脂バッチ用プライマー	m ²	1,255	使用量 0.15kg/m ²																																																																																																																																		
不活性化剤(エポキシバチ)	m ³	94.500	使用量 1.2g/cm ³																																																																																																																																		
高活性性バッチ用プライマー	m ²	1,255	使用量 0.15kg/m ²																																																																																																																																		
高活性性バッチ用	m ²	1,255	使用量 1.0kg/m ²																																																																																																																																		
炭素繊維シート接着工	m ²	7.538	高活性性タイプ 織維目付300(g/m ²)																																																																																																																																		
アラミド繊維シート接着工	m ²	1,255	高活性性タイプ 織維目付180(g/m ²)																																																																																																																																		
仕上げ塗装	m ²	1,255	フルガラス 中塗り 上塗り																																																																																																																																		
シート種類	織維目付 (g/m ²)	引張強度 (N/mm ²)	引張弾性率 (%)																																																																																																																																		
炭素繊維シート	300	1,900	6.40 × 10 ³																																																																																																																																		
アラミド繊維シート	180	2,060	1.18 × 10 ³																																																																																																																																		

正誤表(10/24)

(工事名)東北自動車道 R5白石～一関間橋梁補修工事

対象	誤																																																																																																				
設計図 善川橋 1/13	<p style="text-align: right;">1 / 13</p> <p style="text-align: center;">善川橋 補修一般図</p> <p>側面図 S=1:500</p> <p>平面図 S=1:500</p> <p>上部工断面図 S=1:250</p> <p>設計条件</p> <table border="1"> <tr><td>路線名</td><td>東北自動車道 大和松島IC~大衡IC間</td></tr> <tr><td>地 間</td><td>104.27km</td></tr> <tr><td>支 間</td><td>2 x 38.10m + 12.00m + 13.80m</td></tr> <tr><td>有効幅員</td><td>上り線: 10.70m ~ 10.80m 下り線: 10.70m ~ 14.50m</td></tr> <tr><td>半径曲率</td><td>R=600</td></tr> <tr><td>斜 角</td><td>52° 00' 00" ~ 57° 00' 00"(中心線に対して)</td></tr> <tr><td>活 力</td><td>TL-20, TT-48</td></tr> <tr><td>完成年月</td><td>1978(55)年12月</td></tr> <tr><td>使用基準</td><td>1972(54)年1月</td></tr> <tr><td>上部工式</td><td>鋼2弦連続板橋</td></tr> <tr><td>下部工式</td><td>A1: 拱型橋台 P1: 小型剛柔混合式橋脚 (RC柱立25cm), P2: 伸縮式橋脚 (RC柱立25cm), P3: 伸縮式橋脚</td></tr> <tr><td>材 材</td><td>SM350・SM400・SS41, 鋼架 H2.00m</td></tr> <tr><td>下 部</td><td>P1: 2.12m/m²</td></tr> <tr><td>基 路</td><td>300mm</td></tr> <tr><td>設計基準</td><td>1972(54)年道路表示方書</td></tr> </table> <p>数量表</p> <table border="1"> <thead> <tr> <th>項目</th> <th>単位</th> <th>上り線</th> <th>下り線</th> <th>計</th> </tr> </thead> <tbody> <tr><td>新面修理工</td><td>L</td><td>994</td><td>1346</td><td>2340</td></tr> <tr><td>B1</td><td>L</td><td>172</td><td></td><td>172</td></tr> <tr><td>B2</td><td>L</td><td>342</td><td></td><td>342</td></tr> <tr><td>C1</td><td>kg</td><td>18</td><td>18</td><td>36</td></tr> <tr><td>C2</td><td>L</td><td>119</td><td>119</td><td>238</td></tr> <tr><td>表面保護工</td><td>m²</td><td>36.0</td><td>27.1</td><td>63.1</td></tr> <tr><td>表面保証工</td><td>m²</td><td>5.9</td><td>4.2</td><td>10.1</td></tr> <tr><td>コンクリートはつり工 A</td><td>m³</td><td>1.508</td><td>1.478</td><td>2.986</td></tr> <tr><td>支承構修工</td><td>m²</td><td>3.802</td><td>2.679</td><td>6.481</td></tr> <tr><td>鋼構修工</td><td>m²</td><td>2.086</td><td>1.560</td><td>3.646</td></tr> <tr><td>支承構修工</td><td>m²</td><td>5.9</td><td>4.2</td><td>10.1</td></tr> <tr><td>塗装塗装</td><td>m</td><td>14.6</td><td>20.3</td><td>34.9</td></tr> <tr><td>立入防護柵設置工</td><td>m</td><td>3.2</td><td>3.2</td><td>6.4</td></tr> </tbody> </table> <p>注記</p> <p>1. 本図面は、完成版及び現地調査結果を参考に作成した。</p> <p style="text-align: right;">東北自動車道 R5白石～一関間橋梁補修工事 設計の種類 補修一般図 設計会社名 / 施工会社名 / 事務所名 東日本高速道路株式会社 東北支社 山形管理事務所</p>	路線名	東北自動車道 大和松島IC~大衡IC間	地 間	104.27km	支 間	2 x 38.10m + 12.00m + 13.80m	有効幅員	上り線: 10.70m ~ 10.80m 下り線: 10.70m ~ 14.50m	半径曲率	R=600	斜 角	52° 00' 00" ~ 57° 00' 00"(中心線に対して)	活 力	TL-20, TT-48	完成年月	1978(55)年12月	使用基準	1972(54)年1月	上部工式	鋼2弦連続板橋	下部工式	A1: 拱型橋台 P1: 小型剛柔混合式橋脚 (RC柱立25cm), P2: 伸縮式橋脚 (RC柱立25cm), P3: 伸縮式橋脚	材 材	SM350・SM400・SS41, 鋼架 H2.00m	下 部	P1: 2.12m/m²	基 路	300mm	設計基準	1972(54)年道路表示方書	項目	単位	上り線	下り線	計	新面修理工	L	994	1346	2340	B1	L	172		172	B2	L	342		342	C1	kg	18	18	36	C2	L	119	119	238	表面保護工	m²	36.0	27.1	63.1	表面保証工	m²	5.9	4.2	10.1	コンクリートはつり工 A	m³	1.508	1.478	2.986	支承構修工	m²	3.802	2.679	6.481	鋼構修工	m²	2.086	1.560	3.646	支承構修工	m²	5.9	4.2	10.1	塗装塗装	m	14.6	20.3	34.9	立入防護柵設置工	m	3.2	3.2	6.4
路線名	東北自動車道 大和松島IC~大衡IC間																																																																																																				
地 間	104.27km																																																																																																				
支 間	2 x 38.10m + 12.00m + 13.80m																																																																																																				
有効幅員	上り線: 10.70m ~ 10.80m 下り線: 10.70m ~ 14.50m																																																																																																				
半径曲率	R=600																																																																																																				
斜 角	52° 00' 00" ~ 57° 00' 00"(中心線に対して)																																																																																																				
活 力	TL-20, TT-48																																																																																																				
完成年月	1978(55)年12月																																																																																																				
使用基準	1972(54)年1月																																																																																																				
上部工式	鋼2弦連続板橋																																																																																																				
下部工式	A1: 拱型橋台 P1: 小型剛柔混合式橋脚 (RC柱立25cm), P2: 伸縮式橋脚 (RC柱立25cm), P3: 伸縮式橋脚																																																																																																				
材 材	SM350・SM400・SS41, 鋼架 H2.00m																																																																																																				
下 部	P1: 2.12m/m²																																																																																																				
基 路	300mm																																																																																																				
設計基準	1972(54)年道路表示方書																																																																																																				
項目	単位	上り線	下り線	計																																																																																																	
新面修理工	L	994	1346	2340																																																																																																	
B1	L	172		172																																																																																																	
B2	L	342		342																																																																																																	
C1	kg	18	18	36																																																																																																	
C2	L	119	119	238																																																																																																	
表面保護工	m²	36.0	27.1	63.1																																																																																																	
表面保証工	m²	5.9	4.2	10.1																																																																																																	
コンクリートはつり工 A	m³	1.508	1.478	2.986																																																																																																	
支承構修工	m²	3.802	2.679	6.481																																																																																																	
鋼構修工	m²	2.086	1.560	3.646																																																																																																	
支承構修工	m²	5.9	4.2	10.1																																																																																																	
塗装塗装	m	14.6	20.3	34.9																																																																																																	
立入防護柵設置工	m	3.2	3.2	6.4																																																																																																	
	正																																																																																																				
	<p style="text-align: right;">1 / 13</p> <p style="text-align: center;">善川橋 補修一般図</p> <p>側面図 S=1:500</p> <p>平面図 S=1:500</p> <p>上部工断面図 S=1:250</p> <p>設計条件</p> <table border="1"> <tr><td>路線名</td><td>東北自動車道 大和松島IC~大衡IC間</td></tr> <tr><td>地 間</td><td>104.27km</td></tr> <tr><td>支 間</td><td>2 x 38.10m + 12.00m + 13.80m</td></tr> <tr><td>有効幅員</td><td>上り線: 10.70m ~ 10.80m 下り線: 10.70m ~ 14.50m</td></tr> <tr><td>半径曲率</td><td>R=600</td></tr> <tr><td>斜 角</td><td>52° 00' 00" ~ 57° 00' 00"(中心線に対して)</td></tr> <tr><td>活 力</td><td>TL-20, TT-48</td></tr> <tr><td>完成年月</td><td>1978(55)年12月</td></tr> <tr><td>使用基準</td><td>1972(54)年1月</td></tr> <tr><td>上部工式</td><td>鋼2弦連続板橋</td></tr> <tr><td>下部工式</td><td>A1: 拱型橋台 P1: 小型剛柔混合式橋脚 (RC柱立25cm), P2: 伸縮式橋脚 (RC柱立25cm), P3: 伸縮式橋脚</td></tr> <tr><td>材 材</td><td>SM350・SM400・SS41, 鋼架 H2.00m</td></tr> <tr><td>下 部</td><td>P1: 2.12m/m²</td></tr> <tr><td>基 路</td><td>300mm</td></tr> <tr><td>設計基準</td><td>1972(54)年道路表示方書</td></tr> </table> <p>数量表</p> <table border="1"> <thead> <tr> <th>項目</th> <th>単位</th> <th>上り線</th> <th>下り線</th> <th>計</th> </tr> </thead> <tbody> <tr><td>新面修理工</td><td>L</td><td>994</td><td>1346</td><td>2340</td></tr> <tr><td>B1</td><td>L</td><td>172</td><td></td><td>172</td></tr> <tr><td>B2</td><td>L</td><td>342</td><td></td><td>342</td></tr> <tr><td>C1</td><td>kg</td><td>18</td><td>18</td><td>36</td></tr> <tr><td>C2</td><td>L</td><td>119</td><td>119</td><td>238</td></tr> <tr><td>表面保護工</td><td>m²</td><td>36.0</td><td>27.1</td><td>63.1</td></tr> <tr><td>表面保証工</td><td>m²</td><td>5.9</td><td>4.2</td><td>10.1</td></tr> <tr><td>コンクリートはつり工 A</td><td>m³</td><td>1.508</td><td>1.478</td><td>2.986</td></tr> <tr><td>支承構修工</td><td>m²</td><td>3.802</td><td>2.679</td><td>6.481</td></tr> <tr><td>鋼構修工</td><td>m²</td><td>2.086</td><td>1.560</td><td>3.646</td></tr> <tr><td>支承構修工</td><td>m²</td><td>5.9</td><td>4.2</td><td>10.1</td></tr> <tr><td>塗装塗装</td><td>m</td><td>14.6</td><td>20.3</td><td>34.9</td></tr> <tr><td>立入防護柵設置工</td><td>m</td><td>3.2</td><td>3.2</td><td>6.4</td></tr> </tbody> </table> <p>注記</p> <p>1. 本図面は、完成版及び現地調査結果を参考に作成した。</p> <p style="text-align: right;">東北自動車道 R5白石～一関間橋梁補修工事 設計の種類 補修一般図 設計会社名 / 施工会社名 / 事務所名 東日本高速道路株式会社 東北支社 山形管理事務所</p>	路線名	東北自動車道 大和松島IC~大衡IC間	地 間	104.27km	支 間	2 x 38.10m + 12.00m + 13.80m	有効幅員	上り線: 10.70m ~ 10.80m 下り線: 10.70m ~ 14.50m	半径曲率	R=600	斜 角	52° 00' 00" ~ 57° 00' 00"(中心線に対して)	活 力	TL-20, TT-48	完成年月	1978(55)年12月	使用基準	1972(54)年1月	上部工式	鋼2弦連続板橋	下部工式	A1: 拱型橋台 P1: 小型剛柔混合式橋脚 (RC柱立25cm), P2: 伸縮式橋脚 (RC柱立25cm), P3: 伸縮式橋脚	材 材	SM350・SM400・SS41, 鋼架 H2.00m	下 部	P1: 2.12m/m²	基 路	300mm	設計基準	1972(54)年道路表示方書	項目	単位	上り線	下り線	計	新面修理工	L	994	1346	2340	B1	L	172		172	B2	L	342		342	C1	kg	18	18	36	C2	L	119	119	238	表面保護工	m²	36.0	27.1	63.1	表面保証工	m²	5.9	4.2	10.1	コンクリートはつり工 A	m³	1.508	1.478	2.986	支承構修工	m²	3.802	2.679	6.481	鋼構修工	m²	2.086	1.560	3.646	支承構修工	m²	5.9	4.2	10.1	塗装塗装	m	14.6	20.3	34.9	立入防護柵設置工	m	3.2	3.2	6.4
路線名	東北自動車道 大和松島IC~大衡IC間																																																																																																				
地 間	104.27km																																																																																																				
支 間	2 x 38.10m + 12.00m + 13.80m																																																																																																				
有効幅員	上り線: 10.70m ~ 10.80m 下り線: 10.70m ~ 14.50m																																																																																																				
半径曲率	R=600																																																																																																				
斜 角	52° 00' 00" ~ 57° 00' 00"(中心線に対して)																																																																																																				
活 力	TL-20, TT-48																																																																																																				
完成年月	1978(55)年12月																																																																																																				
使用基準	1972(54)年1月																																																																																																				
上部工式	鋼2弦連続板橋																																																																																																				
下部工式	A1: 拱型橋台 P1: 小型剛柔混合式橋脚 (RC柱立25cm), P2: 伸縮式橋脚 (RC柱立25cm), P3: 伸縮式橋脚																																																																																																				
材 材	SM350・SM400・SS41, 鋼架 H2.00m																																																																																																				
下 部	P1: 2.12m/m²																																																																																																				
基 路	300mm																																																																																																				
設計基準	1972(54)年道路表示方書																																																																																																				
項目	単位	上り線	下り線	計																																																																																																	
新面修理工	L	994	1346	2340																																																																																																	
B1	L	172		172																																																																																																	
B2	L	342		342																																																																																																	
C1	kg	18	18	36																																																																																																	
C2	L	119	119	238																																																																																																	
表面保護工	m²	36.0	27.1	63.1																																																																																																	
表面保証工	m²	5.9	4.2	10.1																																																																																																	
コンクリートはつり工 A	m³	1.508	1.478	2.986																																																																																																	
支承構修工	m²	3.802	2.679	6.481																																																																																																	
鋼構修工	m²	2.086	1.560	3.646																																																																																																	
支承構修工	m²	5.9	4.2	10.1																																																																																																	
塗装塗装	m	14.6	20.3	34.9																																																																																																	
立入防護柵設置工	m	3.2	3.2	6.4																																																																																																	

(工事名)東北自動車道 R5白石～一関間橋梁補修工事

対象	説明																																																																																																																																																										
設計図 善川橋 6/13	<p>善川橋 鋼桁補修工詳細図(その1) 炭素繊維シート接着工</p> <p>6 / 13</p> <p>施工フロー</p> <pre> graph TD START((START)) --> PREP[準備] PREP --> GND[下地処理] GND --> PRIMER[プライマーの塗布] PRIMER --> NOISE[不規則修正] NOISE --> GND GND --> HIGH[高伸度弾性バタ材用プライマーの塗布] HIGH --> COATING[含浸・接着樹脂を用いた炭素繊維シートの接着] COATING --> PROTECT[保護層の接着] PROTECT --> CURE[養生] CURE --> FINISH[仕上げ塗装] FINISH --> END((END)) </pre> <p>シート端部の境界部詳細図</p> <p>樹脂材料の標準使用量</p> <table border="1"> <thead> <tr> <th>樹脂材料の種類</th> <th>標準使用量</th> <th>備考</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>プライマー</td> <td>0.15 kg/m²</td> <td>エポキシプライマー</td> </tr> <tr> <td>不規則修正材</td> <td>1.2 kg/m²</td> <td>エポキシ樹脂バチ、比重1.2</td> </tr> <tr> <td>高伸度弾性バタ材用プライマー</td> <td>0.15 kg/m²</td> <td>ウレタンプライマー</td> </tr> <tr> <td>高伸度弾性バタ材</td> <td>1.0 kg/m²</td> <td>ポリウレア樹脂バタ材、厚さ0.8 mm、比重1.25</td> </tr> <tr> <td>ストランド型炭素繊維シート接着樹脂</td> <td>3.0 kg/m²</td> <td>織維自付900g/m²、炭素繊維シート1層あたり</td> </tr> <tr> <td>含浸・接着樹脂</td> <td>0.6 kg/m²</td> <td>織維自付300g/m²、炭素繊維シート1層あたり</td> </tr> </tbody> </table> <p>数量表</p> <table border="1"> <thead> <tr> <th>タ イ プ</th> <th>単位</th> <th>数 量</th> <th>備 考</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>下地処理工</td> <td>m²</td> <td>2,146 1,316 1種ケレン</td> <td></td> </tr> <tr> <td>エポキシ樹脂プライマー</td> <td>m²</td> <td>2,146 1,316 使用量: 0.15kg/m²</td> <td></td> </tr> <tr> <td>不規則修正工</td> <td>m²</td> <td>253,000 287,500 使用量: 1.2kg/m²</td> <td></td> </tr> <tr> <td>高伸度弾性バタ材用プライマー</td> <td>m²</td> <td>2,146 1,316 使用量: 0.15kg/m²</td> <td></td> </tr> <tr> <td>高伸度弾性バタ材</td> <td>m²</td> <td>2,146 1,316 使用量: 1.0kg/m²</td> <td></td> </tr> <tr> <td>ストランド型炭素繊維シート接着工</td> <td>m²</td> <td>- 3,390 高弾性タイプ 織維自付900g/m²</td> <td></td> </tr> <tr> <td>炭素繊維シート接着工</td> <td>m²</td> <td>4,078 高弾性タイプ 織維自付300g/m²</td> <td></td> </tr> <tr> <td>アラミド繊維シート接着工</td> <td>m²</td> <td>2,146 1,316 高弾性タイプ 織維自付180g/m²</td> <td></td> </tr> <tr> <td>仕上げ塗装</td> <td>m²</td> <td>2,146 1,316 フッ素塗料、中塗り、上塗り</td> <td></td> </tr> </tbody> </table> <p>性能表</p> <table border="1"> <thead> <tr> <th>シート種類</th> <th>織維自付 (g/m²)</th> <th>引張強度 N/mm²</th> <th>引張弾性率 N/mm²</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>ストランド型炭素繊維シート</td> <td>900</td> <td>1,900</td> <td>6,40 × 10³</td> </tr> <tr> <td>炭素繊維シート</td> <td>300</td> <td>1,900</td> <td>6,40 × 10³</td> </tr> <tr> <td>アラミド繊維シート</td> <td>180</td> <td>2,060</td> <td>1,18 × 10³</td> </tr> </tbody> </table> <p>位置図</p> <p>注記</p> <ol style="list-style-type: none"> 設計計画は現地踏査、現地調査を基に作成した。 構造物の状況や修理部位は、施工前に再確認すること。 施工位置は、施設・施設等を考慮して計測する。 上部構造仕様に従い、炭素繊維シートによる鋼構造物の補修・修理工法、設置工法、施工方法等を実施する。 4.8 装着仕様に示す塗装系 c-系によるものとする。 <p>正</p> <p>善川橋 鋼桁補修工詳細図(その1) 炭素繊維シート接着工</p> <p>6 / 13</p> <p>施工フロー</p> <pre> graph TD START((START)) --> PREP[準備] PREP --> GND[下地処理] GND --> PRIMER[プライマーの塗布] PRIMER --> NOISE[不規則修正] NOISE --> GND GND --> HIGH[高伸度弾性バタ材用プライマーの塗布] HIGH --> COATING[含浸・接着樹脂を用いた炭素繊維シートの接着] COATING --> PROTECT[保護層の接着] PROTECT --> CURE[養生] CURE --> FINISH[仕上げ塗装] FINISH --> END((END)) </pre> <p>シート端部の境界部詳細図</p> <p>樹脂材料の標準使用量</p> <table border="1"> <thead> <tr> <th>樹脂材料の種類</th> <th>標準使用量</th> <th>備考</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>プライマー</td> <td>0.15 kg/m²</td> <td>エポキシプライマー</td> </tr> <tr> <td>不規則修正材</td> <td>1.2 kg/m²</td> <td>エポキシ樹脂バチ、比重大1.2</td> </tr> <tr> <td>高伸度弾性バタ材用プライマー</td> <td>0.15 kg/m²</td> <td>ウレタンプライマー</td> </tr> <tr> <td>高伸度弾性バタ材</td> <td>1.0 kg/m²</td> <td>ポリウレア樹脂バタ材、厚さ0.8 mm、比重大1.25</td> </tr> <tr> <td>ストランド型炭素繊維シート接着樹脂</td> <td>3.0 kg/m²</td> <td>織維自付900g/m²、炭素繊維シート1層あたり</td> </tr> <tr> <td>含浸・接着樹脂</td> <td>0.6 kg/m²</td> <td>織維自付300g/m²、炭素繊維シート1層あたり</td> </tr> </tbody> </table> <p>数量表</p> <table border="1"> <thead> <tr> <th>名 称</th> <th>単位</th> <th>数 量</th> <th>備 考</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>下地処理工</td> <td>m²</td> <td>2,146 1,316 1種ケレン</td> <td></td> </tr> <tr> <td>エポキシ樹脂プライマー</td> <td>m²</td> <td>2,146 1,316 使用量: 0.15kg/m²</td> <td></td> </tr> <tr> <td>不規則修正工</td> <td>m²</td> <td>253,000 287,500 使用量: 1.2kg/m²</td> <td></td> </tr> <tr> <td>高伸度弾性バタ材用プライマー</td> <td>m²</td> <td>2,146 1,316 使用量: 0.15kg/m²</td> <td></td> </tr> <tr> <td>高伸度弾性バタ材</td> <td>m²</td> <td>2,146 1,316 使用量: 1.0kg/m²</td> <td></td> </tr> <tr> <td>ストランド型炭素繊維シート接着工</td> <td>m²</td> <td>- 3,390 高弾性タイプ 織維自付900g/m²</td> <td></td> </tr> <tr> <td>炭素繊維シート接着工</td> <td>m²</td> <td>4,078 高弾性タイプ 織維自付300g/m²</td> <td></td> </tr> <tr> <td>アラミド繊維シート接着工</td> <td>m²</td> <td>2,146 1,316 高弾性タイプ 織維自付180g/m²</td> <td></td> </tr> <tr> <td>仕上げ塗装</td> <td>m²</td> <td>2,146 1,316 フッ素塗料、中塗り、上塗り</td> <td></td> </tr> </tbody> </table> <p>性能表</p> <table border="1"> <thead> <tr> <th>シート種類</th> <th>織維自付 (g/m²)</th> <th>引張強度 N/mm²</th> <th>引張弾性率 N/mm²</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>ストランド型炭素繊維シート</td> <td>900</td> <td>1,900</td> <td>6,40 × 10³</td> </tr> <tr> <td>炭素繊維シート</td> <td>300</td> <td>1,900</td> <td>6,40 × 10³</td> </tr> <tr> <td>アラミド繊維シート</td> <td>180</td> <td>2,060</td> <td>1,18 × 10³</td> </tr> </tbody> </table> <p>位置図</p> <p>注記</p> <ol style="list-style-type: none"> 設計計画は現地踏査、現地調査を基に作成した。 構造物の状況や修理部位は、施工前に再確認すること。 施工位置は、施設・施設等を考慮して計測する。 上部構造仕様に従い、炭素繊維シートによる鋼構造物の補修・修理工法、設置工法、施工方法等を実施する。 4.8 装着仕様に示す塗装系 c-系によるものとする。 <p>正</p>	樹脂材料の種類	標準使用量	備考	プライマー	0.15 kg/m ²	エポキシプライマー	不規則修正材	1.2 kg/m ²	エポキシ樹脂バチ、比重1.2	高伸度弾性バタ材用プライマー	0.15 kg/m ²	ウレタンプライマー	高伸度弾性バタ材	1.0 kg/m ²	ポリウレア樹脂バタ材、厚さ0.8 mm、比重1.25	ストランド型炭素繊維シート接着樹脂	3.0 kg/m ²	織維自付900g/m ² 、炭素繊維シート1層あたり	含浸・接着樹脂	0.6 kg/m ²	織維自付300g/m ² 、炭素繊維シート1層あたり	タ イ プ	単位	数 量	備 考	下地処理工	m ²	2,146 1,316 1種ケレン		エポキシ樹脂プライマー	m ²	2,146 1,316 使用量: 0.15kg/m ²		不規則修正工	m ²	253,000 287,500 使用量: 1.2kg/m ²		高伸度弾性バタ材用プライマー	m ²	2,146 1,316 使用量: 0.15kg/m ²		高伸度弾性バタ材	m ²	2,146 1,316 使用量: 1.0kg/m ²		ストランド型炭素繊維シート接着工	m ²	- 3,390 高弾性タイプ 織維自付900g/m ²		炭素繊維シート接着工	m ²	4,078 高弾性タイプ 織維自付300g/m ²		アラミド繊維シート接着工	m ²	2,146 1,316 高弾性タイプ 織維自付180g/m ²		仕上げ塗装	m ²	2,146 1,316 フッ素塗料、中塗り、上塗り		シート種類	織維自付 (g/m ²)	引張強度 N/mm ²	引張弾性率 N/mm ²	ストランド型炭素繊維シート	900	1,900	6,40 × 10 ³	炭素繊維シート	300	1,900	6,40 × 10 ³	アラミド繊維シート	180	2,060	1,18 × 10 ³	樹脂材料の種類	標準使用量	備考	プライマー	0.15 kg/m ²	エポキシプライマー	不規則修正材	1.2 kg/m ²	エポキシ樹脂バチ、比重大1.2	高伸度弾性バタ材用プライマー	0.15 kg/m ²	ウレタンプライマー	高伸度弾性バタ材	1.0 kg/m ²	ポリウレア樹脂バタ材、厚さ0.8 mm、比重大1.25	ストランド型炭素繊維シート接着樹脂	3.0 kg/m ²	織維自付900g/m ² 、炭素繊維シート1層あたり	含浸・接着樹脂	0.6 kg/m ²	織維自付300g/m ² 、炭素繊維シート1層あたり	名 称	単位	数 量	備 考	下地処理工	m ²	2,146 1,316 1種ケレン		エポキシ樹脂プライマー	m ²	2,146 1,316 使用量: 0.15kg/m ²		不規則修正工	m ²	253,000 287,500 使用量: 1.2kg/m ²		高伸度弾性バタ材用プライマー	m ²	2,146 1,316 使用量: 0.15kg/m ²		高伸度弾性バタ材	m ²	2,146 1,316 使用量: 1.0kg/m ²		ストランド型炭素繊維シート接着工	m ²	- 3,390 高弾性タイプ 織維自付900g/m ²		炭素繊維シート接着工	m ²	4,078 高弾性タイプ 織維自付300g/m ²		アラミド繊維シート接着工	m ²	2,146 1,316 高弾性タイプ 織維自付180g/m ²		仕上げ塗装	m ²	2,146 1,316 フッ素塗料、中塗り、上塗り		シート種類	織維自付 (g/m ²)	引張強度 N/mm ²	引張弾性率 N/mm ²	ストランド型炭素繊維シート	900	1,900	6,40 × 10 ³	炭素繊維シート	300	1,900	6,40 × 10 ³	アラミド繊維シート	180	2,060	1,18 × 10 ³
樹脂材料の種類	標準使用量	備考																																																																																																																																																									
プライマー	0.15 kg/m ²	エポキシプライマー																																																																																																																																																									
不規則修正材	1.2 kg/m ²	エポキシ樹脂バチ、比重1.2																																																																																																																																																									
高伸度弾性バタ材用プライマー	0.15 kg/m ²	ウレタンプライマー																																																																																																																																																									
高伸度弾性バタ材	1.0 kg/m ²	ポリウレア樹脂バタ材、厚さ0.8 mm、比重1.25																																																																																																																																																									
ストランド型炭素繊維シート接着樹脂	3.0 kg/m ²	織維自付900g/m ² 、炭素繊維シート1層あたり																																																																																																																																																									
含浸・接着樹脂	0.6 kg/m ²	織維自付300g/m ² 、炭素繊維シート1層あたり																																																																																																																																																									
タ イ プ	単位	数 量	備 考																																																																																																																																																								
下地処理工	m ²	2,146 1,316 1種ケレン																																																																																																																																																									
エポキシ樹脂プライマー	m ²	2,146 1,316 使用量: 0.15kg/m ²																																																																																																																																																									
不規則修正工	m ²	253,000 287,500 使用量: 1.2kg/m ²																																																																																																																																																									
高伸度弾性バタ材用プライマー	m ²	2,146 1,316 使用量: 0.15kg/m ²																																																																																																																																																									
高伸度弾性バタ材	m ²	2,146 1,316 使用量: 1.0kg/m ²																																																																																																																																																									
ストランド型炭素繊維シート接着工	m ²	- 3,390 高弾性タイプ 織維自付900g/m ²																																																																																																																																																									
炭素繊維シート接着工	m ²	4,078 高弾性タイプ 織維自付300g/m ²																																																																																																																																																									
アラミド繊維シート接着工	m ²	2,146 1,316 高弾性タイプ 織維自付180g/m ²																																																																																																																																																									
仕上げ塗装	m ²	2,146 1,316 フッ素塗料、中塗り、上塗り																																																																																																																																																									
シート種類	織維自付 (g/m ²)	引張強度 N/mm ²	引張弾性率 N/mm ²																																																																																																																																																								
ストランド型炭素繊維シート	900	1,900	6,40 × 10 ³																																																																																																																																																								
炭素繊維シート	300	1,900	6,40 × 10 ³																																																																																																																																																								
アラミド繊維シート	180	2,060	1,18 × 10 ³																																																																																																																																																								
樹脂材料の種類	標準使用量	備考																																																																																																																																																									
プライマー	0.15 kg/m ²	エポキシプライマー																																																																																																																																																									
不規則修正材	1.2 kg/m ²	エポキシ樹脂バチ、比重大1.2																																																																																																																																																									
高伸度弾性バタ材用プライマー	0.15 kg/m ²	ウレタンプライマー																																																																																																																																																									
高伸度弾性バタ材	1.0 kg/m ²	ポリウレア樹脂バタ材、厚さ0.8 mm、比重大1.25																																																																																																																																																									
ストランド型炭素繊維シート接着樹脂	3.0 kg/m ²	織維自付900g/m ² 、炭素繊維シート1層あたり																																																																																																																																																									
含浸・接着樹脂	0.6 kg/m ²	織維自付300g/m ² 、炭素繊維シート1層あたり																																																																																																																																																									
名 称	単位	数 量	備 考																																																																																																																																																								
下地処理工	m ²	2,146 1,316 1種ケレン																																																																																																																																																									
エポキシ樹脂プライマー	m ²	2,146 1,316 使用量: 0.15kg/m ²																																																																																																																																																									
不規則修正工	m ²	253,000 287,500 使用量: 1.2kg/m ²																																																																																																																																																									
高伸度弾性バタ材用プライマー	m ²	2,146 1,316 使用量: 0.15kg/m ²																																																																																																																																																									
高伸度弾性バタ材	m ²	2,146 1,316 使用量: 1.0kg/m ²																																																																																																																																																									
ストランド型炭素繊維シート接着工	m ²	- 3,390 高弾性タイプ 織維自付900g/m ²																																																																																																																																																									
炭素繊維シート接着工	m ²	4,078 高弾性タイプ 織維自付300g/m ²																																																																																																																																																									
アラミド繊維シート接着工	m ²	2,146 1,316 高弾性タイプ 織維自付180g/m ²																																																																																																																																																									
仕上げ塗装	m ²	2,146 1,316 フッ素塗料、中塗り、上塗り																																																																																																																																																									
シート種類	織維自付 (g/m ²)	引張強度 N/mm ²	引張弾性率 N/mm ²																																																																																																																																																								
ストランド型炭素繊維シート	900	1,900	6,40 × 10 ³																																																																																																																																																								
炭素繊維シート	300	1,900	6,40 × 10 ³																																																																																																																																																								
アラミド繊維シート	180	2,060	1,18 × 10 ³																																																																																																																																																								

正誤表(12/24)

(工事名)東北自動車道 R5白石～一関間橋梁補修工事

対象	説明																																																																						
設計図 善川橋 7/13	<p>善川橋 鋼桁補修工詳細図(その2) 炭素繊維シート接着工</p> <p>上り線G9桁P2端部</p> <p>平面図(下フランジ上面) S=1:60</p> <p>平面図(下フランジ下面) S=1:60</p> <p>側面図 S=1:60</p> <p>A-A断面図</p> <p>B-B断面図</p> <p>C-C断面図</p> <p>位置図</p> <p>数量表</p> <table border="1"> <thead> <tr> <th>名 称</th> <th>単位</th> <th>A1</th> <th>B2</th> <th>備 考</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>下地処理工</td> <td>m²</td> <td>1.142</td> <td>0.770</td> <td>1塊ケレン</td> </tr> <tr> <td>エポキシ樹脂プライマー工</td> <td>m²</td> <td>1.142</td> <td>0.770</td> <td>使用量 0.15kg/m²</td> </tr> <tr> <td>不陸修理工(エポキシハグ)</td> <td>m³</td> <td>253.000</td> <td>1777.500</td> <td>使用量 1.2g/cm³</td> </tr> <tr> <td>高伸度彈性ハグ用プライマー工</td> <td>m²</td> <td>1.142</td> <td>0.770</td> <td>使用量 0.15kg/m²</td> </tr> <tr> <td>高伸度彈性ハグ(オリカラジア糊)</td> <td>m²</td> <td>1.142</td> <td>0.770</td> <td>使用量 1.0kg/m²</td> </tr> <tr> <td>ストランド型炭素繊維シート接着工</td> <td>m²</td> <td>—</td> <td>1.830</td> <td>高彈性タイプ 織機目付900(g/m²)</td> </tr> <tr> <td>炭素繊維シート接着工</td> <td>m²</td> <td>3.230</td> <td>—</td> <td>高彈性タイプ 織機目付300(g/m²)</td> </tr> <tr> <td>アラミド繊維シート接着工</td> <td>m²</td> <td>1.142</td> <td>0.770</td> <td>高彈性タイプ 織機目付180(g/m²)</td> </tr> <tr> <td>仕上げ工</td> <td>m²</td> <td>1.142</td> <td>0.770</td> <td>フッ素塗料 中塗り、上塗り</td> </tr> </tbody> </table> <p>注記:</p> <ol style="list-style-type: none"> 当該箇所は現地踏査、既存調査を基に作成した。 構造物の外状や寸法等は、施工時に再確認すること。 施工時は、施工・測定、施工用器具を内地規則に従うよう実施すること。 <p>東北自動車道 R5白石～一関間橋梁補修工事 善川橋 図面の種類 鋼桁補修工詳細図(その2) 規 格 国 準 / 設計者名 林式会社 東北測溝社 施工者名 / 事務所名 東日本高速道路株式会社 東北支社 山形管理事務所</p>	名 称	単位	A1	B2	備 考	下地処理工	m ²	1.142	0.770	1塊ケレン	エポキシ樹脂プライマー工	m ²	1.142	0.770	使用量 0.15kg/m ²	不陸修理工(エポキシハグ)	m ³	253.000	1777.500	使用量 1.2g/cm ³	高伸度彈性ハグ用プライマー工	m ²	1.142	0.770	使用量 0.15kg/m ²	高伸度彈性ハグ(オリカラジア糊)	m ²	1.142	0.770	使用量 1.0kg/m ²	ストランド型炭素繊維シート接着工	m ²	—	1.830	高彈性タイプ 織機目付900(g/m ²)	炭素繊維シート接着工	m ²	3.230	—	高彈性タイプ 織機目付300(g/m ²)	アラミド繊維シート接着工	m ²	1.142	0.770	高彈性タイプ 織機目付180(g/m ²)	仕上げ工	m ²	1.142	0.770	フッ素塗料 中塗り、上塗り																				
名 称	単位	A1	B2	備 考																																																																			
下地処理工	m ²	1.142	0.770	1塊ケレン																																																																			
エポキシ樹脂プライマー工	m ²	1.142	0.770	使用量 0.15kg/m ²																																																																			
不陸修理工(エポキシハグ)	m ³	253.000	1777.500	使用量 1.2g/cm ³																																																																			
高伸度彈性ハグ用プライマー工	m ²	1.142	0.770	使用量 0.15kg/m ²																																																																			
高伸度彈性ハグ(オリカラジア糊)	m ²	1.142	0.770	使用量 1.0kg/m ²																																																																			
ストランド型炭素繊維シート接着工	m ²	—	1.830	高彈性タイプ 織機目付900(g/m ²)																																																																			
炭素繊維シート接着工	m ²	3.230	—	高彈性タイプ 織機目付300(g/m ²)																																																																			
アラミド繊維シート接着工	m ²	1.142	0.770	高彈性タイプ 織機目付180(g/m ²)																																																																			
仕上げ工	m ²	1.142	0.770	フッ素塗料 中塗り、上塗り																																																																			
	正																																																																						
	<p>善川橋 鋼桁補修工詳細図(その2) 炭素繊維シート接着工</p> <p>上り線G9桁P2端部</p> <p>平面図(下フランジ上面) S=1:60</p> <p>平面図(下フランジ下面) S=1:60</p> <p>側面図 S=1:60</p> <p>A-A断面図</p> <p>B-B断面図</p> <p>C-C断面図</p> <p>位置図</p> <p>炭素繊維シート接着工 材料表 (1箇所当り)</p> <table border="1"> <thead> <tr> <th>名 称</th> <th>単位</th> <th>A1</th> <th>B2</th> <th>備 考</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>下地処理工</td> <td>m²</td> <td>1.142</td> <td>0.770</td> <td>1塊ケレン</td> </tr> <tr> <td>エポキシ樹脂プライマー工</td> <td>m²</td> <td>1.142</td> <td>0.770</td> <td>使用量 0.15kg/m²</td> </tr> <tr> <td>不陸修理工(エポキシハグ)</td> <td>m³</td> <td>253.000</td> <td>1777.500</td> <td>使用量 1.2g/cm³</td> </tr> <tr> <td>高伸度彈性ハグ用プライマー工</td> <td>m²</td> <td>1.142</td> <td>0.770</td> <td>使用量 0.15kg/m²</td> </tr> <tr> <td>高伸度彈性ハグ(オリカラジア糊)</td> <td>m²</td> <td>1.142</td> <td>0.770</td> <td>使用量 1.0kg/m²</td> </tr> <tr> <td>ストランド型炭素繊維シート接着工</td> <td>m²</td> <td>—</td> <td>1.830</td> <td>高彈性タイプ 織機目付900(g/m²)</td> </tr> <tr> <td>炭素繊維シート接着工</td> <td>m²</td> <td>3.230</td> <td>—</td> <td>高彈性タイプ 織機目付300(g/m²)</td> </tr> <tr> <td>アラミド繊維シート接着工</td> <td>m²</td> <td>1.142</td> <td>0.770</td> <td>高彈性タイプ 織機目付180(g/m²)</td> </tr> </tbody> </table> <p>仕上げ塗装(塗替塗装) 材料表 (1箇所当り)</p> <table border="1"> <thead> <tr> <th>名 称</th> <th>単位</th> <th>A1</th> <th>B2</th> <th>備 考</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>下地処理工</td> <td>m²</td> <td>0.134</td> <td>0.134</td> <td>1塊ケレン</td> </tr> <tr> <td>右側ジンク塗料範囲</td> <td>m²</td> <td>0.174</td> <td>0.174</td> <td>注記 4.</td> </tr> <tr> <td>下塗り範囲</td> <td>m²</td> <td>0.224</td> <td>0.224</td> <td>注記 4.</td> </tr> <tr> <td>中塗り→上塗り</td> <td>m²</td> <td>2.086</td> <td>2.086</td> <td>注記 4.</td> </tr> </tbody> </table> <p>注記:</p> <ol style="list-style-type: none"> 当該箇所は現地踏査、既存調査を基に作成した。 構造物の外状や寸法等は、施工時に再確認すること。 施工用具は、施工・測定、施工用器具を内地規則に従うよう実施すること。 上り線塗装仕様については、「炭素繊維シートによる鋼構造物の補修・修理」(同上)、同規則に定める「塗装仕様」(同上)を参考して施工すること。 4.9 塗装仕様に示す塗装系、c-3(油によるもの)とし、4.9 塗装仕様に示す塗装系、c-3(油によるもの)とし、 <p>東北自動車道 R5白石～一関間橋梁補修工事 善川橋 図面の種類 鋼桁補修工詳細図(その2) 規 格 国 準 / 設計者名 林式会社 東北測溝社 施工者名 / 事務所名 東日本高速道路株式会社 東北支社 山形管理事務所</p>	名 称	単位	A1	B2	備 考	下地処理工	m ²	1.142	0.770	1塊ケレン	エポキシ樹脂プライマー工	m ²	1.142	0.770	使用量 0.15kg/m ²	不陸修理工(エポキシハグ)	m ³	253.000	1777.500	使用量 1.2g/cm ³	高伸度彈性ハグ用プライマー工	m ²	1.142	0.770	使用量 0.15kg/m ²	高伸度彈性ハグ(オリカラジア糊)	m ²	1.142	0.770	使用量 1.0kg/m ²	ストランド型炭素繊維シート接着工	m ²	—	1.830	高彈性タイプ 織機目付900(g/m ²)	炭素繊維シート接着工	m ²	3.230	—	高彈性タイプ 織機目付300(g/m ²)	アラミド繊維シート接着工	m ²	1.142	0.770	高彈性タイプ 織機目付180(g/m ²)	名 称	単位	A1	B2	備 考	下地処理工	m ²	0.134	0.134	1塊ケレン	右側ジンク塗料範囲	m ²	0.174	0.174	注記 4.	下塗り範囲	m ²	0.224	0.224	注記 4.	中塗り→上塗り	m ²	2.086	2.086	注記 4.
名 称	単位	A1	B2	備 考																																																																			
下地処理工	m ²	1.142	0.770	1塊ケレン																																																																			
エポキシ樹脂プライマー工	m ²	1.142	0.770	使用量 0.15kg/m ²																																																																			
不陸修理工(エポキシハグ)	m ³	253.000	1777.500	使用量 1.2g/cm ³																																																																			
高伸度彈性ハグ用プライマー工	m ²	1.142	0.770	使用量 0.15kg/m ²																																																																			
高伸度彈性ハグ(オリカラジア糊)	m ²	1.142	0.770	使用量 1.0kg/m ²																																																																			
ストランド型炭素繊維シート接着工	m ²	—	1.830	高彈性タイプ 織機目付900(g/m ²)																																																																			
炭素繊維シート接着工	m ²	3.230	—	高彈性タイプ 織機目付300(g/m ²)																																																																			
アラミド繊維シート接着工	m ²	1.142	0.770	高彈性タイプ 織機目付180(g/m ²)																																																																			
名 称	単位	A1	B2	備 考																																																																			
下地処理工	m ²	0.134	0.134	1塊ケレン																																																																			
右側ジンク塗料範囲	m ²	0.174	0.174	注記 4.																																																																			
下塗り範囲	m ²	0.224	0.224	注記 4.																																																																			
中塗り→上塗り	m ²	2.086	2.086	注記 4.																																																																			

正誤表(13/24)

(工事名)東北自動車道 R5白石～一関間橋梁補修工事

対象	誤																																																				
設計図 善川橋 8/13	<p style="text-align: right;">8 / 13</p> <p align="center">善川橋 鋼桁補修工詳細図(その3) 炭素繊維シート接着工</p> <p>上り線G10桁P2桁端部</p> <p>平面図(下フランジ上面) S=1:60</p> <p>支間長 38100 350</p> <p>側面図 S=1:60</p> <p>A-A断面図</p> <p>断面図 S=1:60</p> <p>A-A断面図</p> <p>位置図</p> <p>数量表</p> <table border="1"> <thead> <tr> <th>名 称</th> <th>単位</th> <th>数 量</th> <th>備 考</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>下地処理工</td> <td>m²</td> <td>0.514</td> <td>1種ケレン</td> </tr> <tr> <td>エポキシ樹脂プライマー工</td> <td>m²</td> <td>0.514</td> <td>使用量 0.15kg/m²</td> </tr> <tr> <td>不整修工(エポキシバテ)</td> <td>m²</td> <td>153.000</td> <td>使用量 1.2g/cm³</td> </tr> <tr> <td>高強度弾性バテ用プライマー工</td> <td>m²</td> <td>0.514</td> <td>使用量 0.15kg/m²</td> </tr> <tr> <td>高強度弾性バテ(オリカラレア樹脂)</td> <td>m²</td> <td>0.514</td> <td>使用量 1.0kg/m²</td> </tr> <tr> <td>炭素繊維シート接着工</td> <td>m²</td> <td>2.260</td> <td>高彈性タイプ 織維目付300(g/m²)</td> </tr> <tr> <td>アラミド繊維シート接着工</td> <td>m²</td> <td>0.514</td> <td>高彈性タイプ 織維目付180(g/m²)</td> </tr> <tr> <td>仕上げ工</td> <td>m²</td> <td>0.514</td> <td>フッ素塗料 中塗り、上塗り</td> </tr> </tbody> </table> <p>注記:</p> <ol style="list-style-type: none"> 当設計計画は現地踏査、既存調査を基に作成した。 構造物の形状や寸法等は、施工時に再確認すること。 施工数値は、施工実績、施工範囲等を考慮して計算のうえ算定です。 <p>実行計画書表 R5白石～一関間橋補修工事 善川橋 鋼桁補修工詳細図(その3) 規 格 国 準 国 号 / 設計会社名 株式会社 東北支社 施工会社名 / 事務所名 東日本高速道路株式会社 東北支社 山形管理事務所</p>	名 称	単位	数 量	備 考	下地処理工	m ²	0.514	1種ケレン	エポキシ樹脂プライマー工	m ²	0.514	使用量 0.15kg/m ²	不整修工(エポキシバテ)	m ²	153.000	使用量 1.2g/cm ³	高強度弾性バテ用プライマー工	m ²	0.514	使用量 0.15kg/m ²	高強度弾性バテ(オリカラレア樹脂)	m ²	0.514	使用量 1.0kg/m ²	炭素繊維シート接着工	m ²	2.260	高彈性タイプ 織維目付300(g/m ²)	アラミド繊維シート接着工	m ²	0.514	高彈性タイプ 織維目付180(g/m ²)	仕上げ工	m ²	0.514	フッ素塗料 中塗り、上塗り																
名 称	単位	数 量	備 考																																																		
下地処理工	m ²	0.514	1種ケレン																																																		
エポキシ樹脂プライマー工	m ²	0.514	使用量 0.15kg/m ²																																																		
不整修工(エポキシバテ)	m ²	153.000	使用量 1.2g/cm ³																																																		
高強度弾性バテ用プライマー工	m ²	0.514	使用量 0.15kg/m ²																																																		
高強度弾性バテ(オリカラレア樹脂)	m ²	0.514	使用量 1.0kg/m ²																																																		
炭素繊維シート接着工	m ²	2.260	高彈性タイプ 織維目付300(g/m ²)																																																		
アラミド繊維シート接着工	m ²	0.514	高彈性タイプ 織維目付180(g/m ²)																																																		
仕上げ工	m ²	0.514	フッ素塗料 中塗り、上塗り																																																		
	正																																																				
	<p style="text-align: right;">8 / 13</p> <p align="center">善川橋 鋼桁補修工詳細図(その3) 炭素繊維シート接着工</p> <p>上り線G10桁P2桁端部</p> <p>平面図(下フランジ上面) S=1:60</p> <p>支間長 38100 350</p> <p>側面図 S=1:60</p> <p>A-A断面図</p> <p>断面図 S=1:60</p> <p>A-A断面図</p> <p>位置図</p> <p>炭素繊維シート接着工 材料表</p> <table border="1"> <thead> <tr> <th>名 称</th> <th>単位</th> <th>数 量</th> <th>備 考</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>下地処理工</td> <td>m²</td> <td>0.514</td> <td>1種ケレン</td> </tr> <tr> <td>エポキシ樹脂プライマー工</td> <td>m²</td> <td>0.514</td> <td>使用量 0.15kg/m²</td> </tr> <tr> <td>不整修工(エポキシバテ)</td> <td>m²</td> <td>153.000</td> <td>使用量 1.2g/cm³</td> </tr> <tr> <td>高強度弾性バテ用プライマー工</td> <td>m²</td> <td>0.514</td> <td>使用量 0.15kg/m²</td> </tr> <tr> <td>高強度弾性バテ(オリカラレア樹脂)</td> <td>m²</td> <td>0.514</td> <td>使用量 1.0kg/m²</td> </tr> <tr> <td>炭素繊維シート接着工</td> <td>m²</td> <td>2.260</td> <td>高彈性タイプ 織維目付300(g/m²)</td> </tr> <tr> <td>アラミド繊維シート接着工</td> <td>m²</td> <td>0.514</td> <td>高彈性タイプ 織維目付180(g/m²)</td> </tr> </tbody> </table> <p>仕上げ塗装(塗替塗装) 材料表</p> <table border="1"> <thead> <tr> <th>名 称</th> <th>単位</th> <th>数 量</th> <th>備 考</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>下地処理工</td> <td>m²</td> <td>0.041</td> <td>1種ケレン</td> </tr> <tr> <td>有機ジンク塗料鉛錫</td> <td>m²</td> <td>0.057</td> <td>漆記 4</td> </tr> <tr> <td>下塗り鉛錫</td> <td>m²</td> <td>0.073</td> <td>漆記 4</td> </tr> <tr> <td>中塗り上塗り</td> <td>m²</td> <td>0.571</td> <td>漆記 4</td> </tr> </tbody> </table> <p>注記:</p> <ol style="list-style-type: none"> 当設計計画は現地踏査、既存調査を基に作成した。 構造物の形状や寸法等は、施工時に再確認すること。 施工数値は、施工実績、施工範囲等を考慮して計算のうえ算定です。 仕上げ塗装仕様については、「炭素繊維シートによる鋼構造物の補修・補強工法」(技術者会議資料)を参考して算定しました。 4.9 塗装仕様に示す塗装系 c-3系によるものとします。 <p>実行計画書表 R5白石～一関間橋補修工事 善川橋 鋼桁補修工詳細図(その3) 規 格 国 準 国 号 / 設計会社名 株式会社 東北支社 施工会社名 / 事務所名 東日本高速道路株式会社 東北支社 山形管理事務所</p>	名 称	単位	数 量	備 考	下地処理工	m ²	0.514	1種ケレン	エポキシ樹脂プライマー工	m ²	0.514	使用量 0.15kg/m ²	不整修工(エポキシバテ)	m ²	153.000	使用量 1.2g/cm ³	高強度弾性バテ用プライマー工	m ²	0.514	使用量 0.15kg/m ²	高強度弾性バテ(オリカラレア樹脂)	m ²	0.514	使用量 1.0kg/m ²	炭素繊維シート接着工	m ²	2.260	高彈性タイプ 織維目付300(g/m ²)	アラミド繊維シート接着工	m ²	0.514	高彈性タイプ 織維目付180(g/m ²)	名 称	単位	数 量	備 考	下地処理工	m ²	0.041	1種ケレン	有機ジンク塗料鉛錫	m ²	0.057	漆記 4	下塗り鉛錫	m ²	0.073	漆記 4	中塗り上塗り	m ²	0.571	漆記 4
名 称	単位	数 量	備 考																																																		
下地処理工	m ²	0.514	1種ケレン																																																		
エポキシ樹脂プライマー工	m ²	0.514	使用量 0.15kg/m ²																																																		
不整修工(エポキシバテ)	m ²	153.000	使用量 1.2g/cm ³																																																		
高強度弾性バテ用プライマー工	m ²	0.514	使用量 0.15kg/m ²																																																		
高強度弾性バテ(オリカラレア樹脂)	m ²	0.514	使用量 1.0kg/m ²																																																		
炭素繊維シート接着工	m ²	2.260	高彈性タイプ 織維目付300(g/m ²)																																																		
アラミド繊維シート接着工	m ²	0.514	高彈性タイプ 織維目付180(g/m ²)																																																		
名 称	単位	数 量	備 考																																																		
下地処理工	m ²	0.041	1種ケレン																																																		
有機ジンク塗料鉛錫	m ²	0.057	漆記 4																																																		
下塗り鉛錫	m ²	0.073	漆記 4																																																		
中塗り上塗り	m ²	0.571	漆記 4																																																		

正誤表(14/24)

(工事名)東北自動車道 R5白石～一関間橋梁補修工事

対象	説明
設計図 善川橋 9/13	<p style="text-align: right;">9 / 13</p> <p align="center">善川橋 鋼桁補修工詳細図(その4) 炭素繊維シート接着工</p> <p align="right">位置図 (Location Map): Shows the bridge's position relative to the road and other structures.</p> <p align="right">注記 (Notes):</p> <ol style="list-style-type: none"> 施工計画は現地踏査結果、実際の状況を基に作成した。 構造物の寸法や部材等は、施工時に再確認すること。 施工概要は、施工実行、施工範囲等を再度確認するうえ決定すること。 <p align="right">東北自動車道 R5白石～一関間橋梁補修工事 図面の種別 鋼桁補修工詳細図(その4) 図面番号 図示 図面番号 / 設計会社名 株式会社 東北建設 施工会社名 株式会社 東北建設 事務所名 東日本高速道路株式会社 東北支社 山田管理事務所</p>
	正
	<p style="text-align: right;">9 / 13</p> <p align="center">善川橋 鋼桁補修工詳細図(その4) 炭素繊維シート接着工</p> <p align="right">位置図 (Location Map): Shows the bridge's position relative to the road and other structures.</p> <p align="right">注記 (Notes):</p> <ol style="list-style-type: none"> 施工計画は現地踏査結果、実際の状況を基に作成した。 構造物の寸法や部材等は、施工時に再確認すること。 施工概要は、施工実行、施工範囲等を再度確認するうえ決定すること。 施工会社名について、施工会社名は「東北建設」である。 施工会社名について、施工会社名は「東北建設」である。 <p align="right">東北自動車道 R5白石～一関間橋梁補修工事 図面の種別 鋼桁補修工詳細図(その4) 図面番号 図示 図面番号 / 設計会社名 株式会社 東北建設 施工会社名 株式会社 東北建設 事務所名 東日本高速道路株式会社 東北支社 山田管理事務所</p>

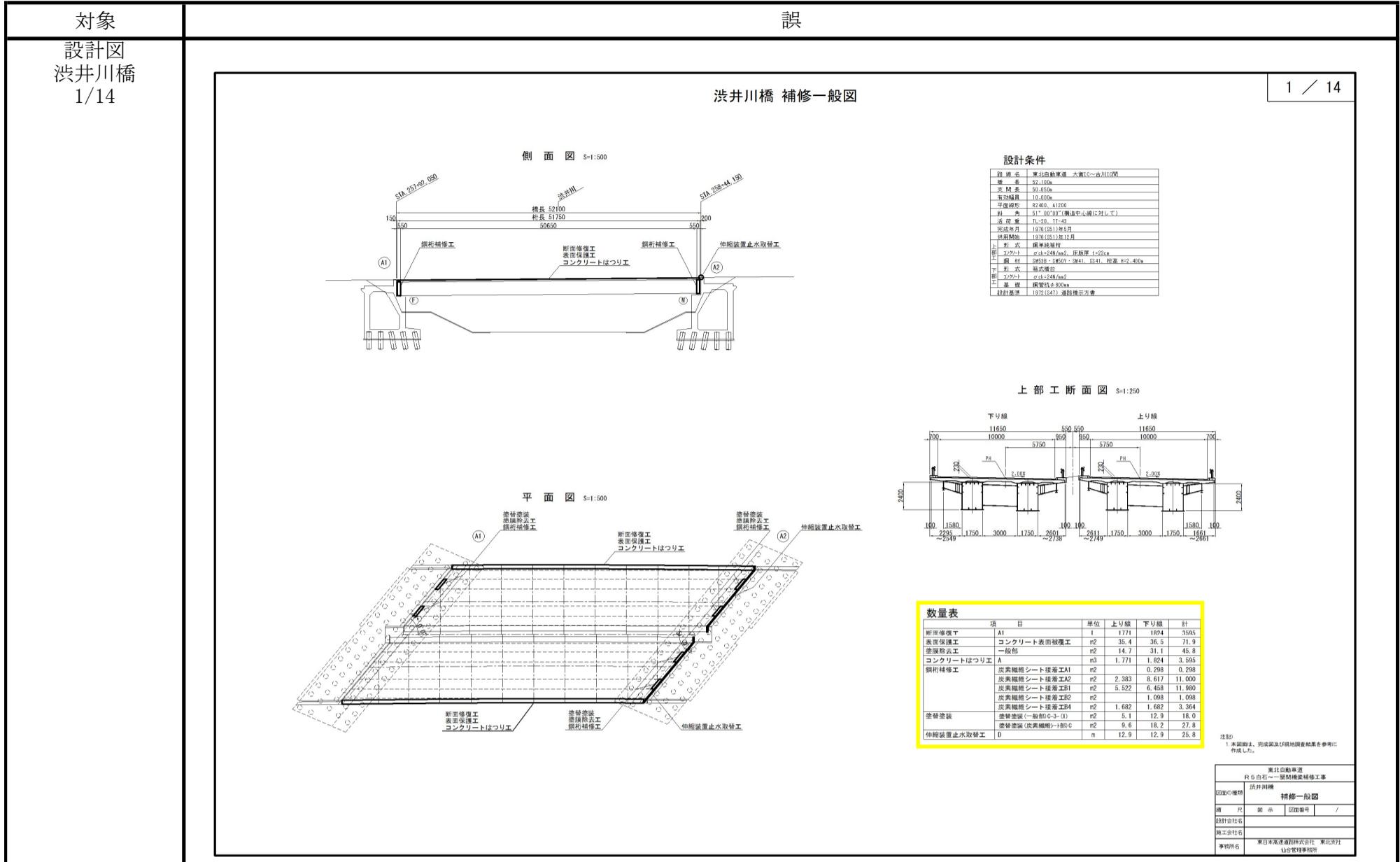
正誤表(15/24)

(工事名)東北自動車道 R5白石～一関間橋梁補修工事

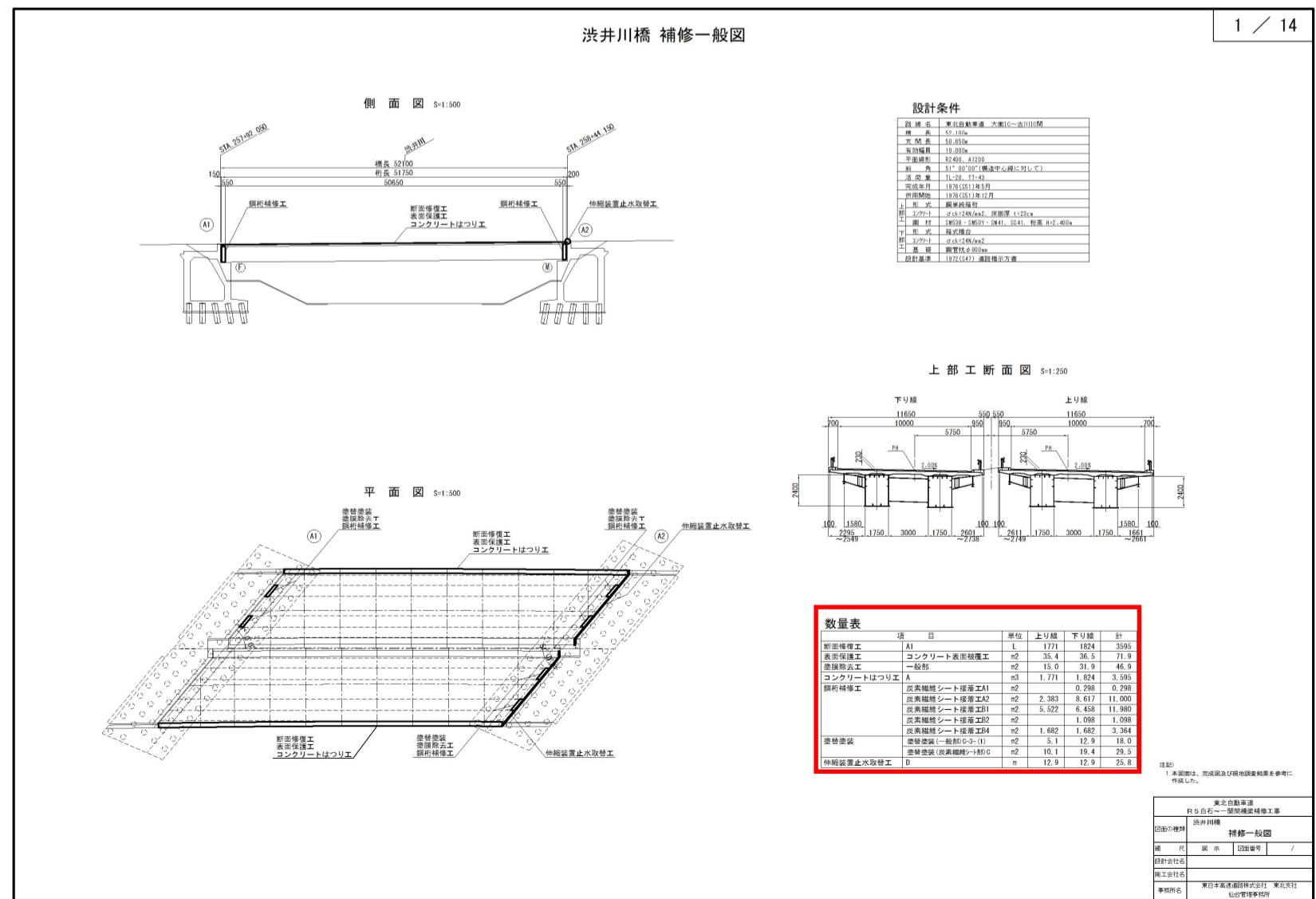
対象	説明																																																																																																																				
設計図 善川橋 10/13	<p style="text-align: right;">10 / 13</p> <p align="center">善川橋 鋼桁補修工詳細図(その5) 炭素繊維シート接着工</p> <p align="right">数量表</p> <table border="1"> <thead> <tr> <th>名 称</th> <th>単位</th> <th>A3</th> <th>B2</th> <th>備 考</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>下地処理工</td> <td>m²</td> <td>1,943</td> <td>0.696</td> <td>1塊ケレン</td> </tr> <tr> <td>エポキシ樹脂プライマー工</td> <td>m²</td> <td>1,943</td> <td>0.696</td> <td>使用量 0.1kg/m²</td> </tr> <tr> <td>不整修工(エポキシパテ)</td> <td>m³</td> <td>253.000</td> <td>1277.500</td> <td>使用量 1.2g/cm³</td> </tr> <tr> <td>高伸度強性ハネ用プライマー工</td> <td>m²</td> <td>1,943</td> <td>0.696</td> <td>使用量 0.1kg/m²</td> </tr> <tr> <td>高伸度強性ハネ(オリリニア樹脂)</td> <td>m²</td> <td>1,943</td> <td>0.696</td> <td>使用量 1.0kg/m²</td> </tr> <tr> <td>ストランド型炭素繊維シート接着工</td> <td>m²</td> <td>—</td> <td>1,706</td> <td>高弾性タイプ 織機目付900(g/m²)</td> </tr> <tr> <td>炭素繊維シート接着工</td> <td>m²</td> <td>3.068</td> <td>—</td> <td>高弾性タイプ 織機目付300(g/m²)</td> </tr> <tr> <td>アラミド繊維シート接着工</td> <td>m²</td> <td>1,943</td> <td>0.696</td> <td>高弾性タイプ 織機目付180(g/m²)</td> </tr> <tr> <td>仕上げ工</td> <td>m²</td> <td>1,943</td> <td>0.696</td> <td>フッ素塗料 中塗り 上塗り</td> </tr> </tbody> </table> <p align="right">位置図</p> <p align="right">注記</p> <p>1. 当該計画図は現地踏査、現地調査を基に作成した。 2. 施工のための小切手等は、施工前にご確認下さい。 3. 施工数量は、施工箇所、施工範囲等を再度現地踏査のうえ決定すること。</p> <p align="right">東北自動車道 R5白石～一関間橋補修工事 計画の種類 善川橋 計画の種類 鋼桁補修工詳細図(その5) 規 定 施工団体 / 設計会社名 株式会社 東北株式会社 施工会社名 東日本高速道路株式会社 東北支社 事務所名 山形管路事務所</p> <p align="center">正</p> <p align="center">善川橋 鋼桁補修工詳細図(その5) 炭素繊維シート接着工</p> <p align="right">10 / 13</p> <p align="right">炭素繊維シート接着工 材料表 (1箇所当り)</p> <table border="1"> <thead> <tr> <th>名 称</th> <th>単位</th> <th>A3</th> <th>B2</th> <th>備 考</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>下地処理工</td> <td>m²</td> <td>1,943</td> <td>0.696</td> <td>1塊ケレン</td> </tr> <tr> <td>エポキシ樹脂プライマー工</td> <td>m²</td> <td>1,943</td> <td>0.696</td> <td>使用量 0.1kg/m²</td> </tr> <tr> <td>不整修工(エポキシパテ)</td> <td>m³</td> <td>253.000</td> <td>1277.500</td> <td>使用量 1.2g/cm³</td> </tr> <tr> <td>高伸度強性ハネ用プライマー工</td> <td>m²</td> <td>1,943</td> <td>0.696</td> <td>使用量 0.1kg/m²</td> </tr> <tr> <td>高伸度強性ハネ(オリリニア樹脂)</td> <td>m²</td> <td>1,943</td> <td>0.696</td> <td>使用量 1.0kg/m²</td> </tr> <tr> <td>ストランド型炭素繊維シート接着工</td> <td>m²</td> <td>—</td> <td>1,706</td> <td>高弾性タイプ 織機目付900(g/m²)</td> </tr> <tr> <td>炭素繊維シート接着工</td> <td>m²</td> <td>3.068</td> <td>—</td> <td>高弾性タイプ 織機目付300(g/m²)</td> </tr> <tr> <td>アラミド繊維シート接着工</td> <td>m²</td> <td>1,943</td> <td>0.696</td> <td>高弾性タイプ 織機目付180(g/m²)</td> </tr> </tbody> </table> <p align="right">仕上げ塗装(塗替塗装) 材料表 (1箇所当り)</p> <table border="1"> <thead> <tr> <th>名 称</th> <th>単位</th> <th>A3</th> <th>B2</th> <th>備 考</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>下地処理工</td> <td>m²</td> <td>0.134</td> <td>1塊ケレン</td> </tr> <tr> <td>有機ジンク塗装剤</td> <td>m²</td> <td>0.187</td> <td>注記) 4.</td> </tr> <tr> <td>下塗り剤</td> <td>m²</td> <td>0.241</td> <td>注記) 4.</td> </tr> <tr> <td>中塗り+上塗り</td> <td>m²</td> <td>2.826</td> <td>注記) 4.</td> </tr> </tbody> </table> <p align="right">注記</p> <p>1. 当該計画図は現地踏査、現地調査を基に作成した。 2. 施工のための小切手等は、施工前にご確認下さい。 3. 施工数量は、施工箇所、施工範囲等を再度現地踏査のうえ決定すること。 4. 仕上げ塗装仕様につきましては、「炭素繊維シートによる鋼構造物の補修・補強工法 設計・施工マニュアル」の規定によるものとします。 4.9 塗装仕様に示す塗装系 c-3系によるものとします。</p> <p align="right">東北自動車道 R5白石～一関間橋補修工事 計画の種類 善川橋 計画の種類 鋼桁補修工詳細図(その5) 規 定 施工団体 / 設計会社名 株式会社 東北株式会社 施工会社名 東日本高速道路株式会社 東北支社 事務所名 山形管路事務所</p>	名 称	単位	A3	B2	備 考	下地処理工	m ²	1,943	0.696	1塊ケレン	エポキシ樹脂プライマー工	m ²	1,943	0.696	使用量 0.1kg/m ²	不整修工(エポキシパテ)	m ³	253.000	1277.500	使用量 1.2g/cm ³	高伸度強性ハネ用プライマー工	m ²	1,943	0.696	使用量 0.1kg/m ²	高伸度強性ハネ(オリリニア樹脂)	m ²	1,943	0.696	使用量 1.0kg/m ²	ストランド型炭素繊維シート接着工	m ²	—	1,706	高弾性タイプ 織機目付900(g/m ²)	炭素繊維シート接着工	m ²	3.068	—	高弾性タイプ 織機目付300(g/m ²)	アラミド繊維シート接着工	m ²	1,943	0.696	高弾性タイプ 織機目付180(g/m ²)	仕上げ工	m ²	1,943	0.696	フッ素塗料 中塗り 上塗り	名 称	単位	A3	B2	備 考	下地処理工	m ²	1,943	0.696	1塊ケレン	エポキシ樹脂プライマー工	m ²	1,943	0.696	使用量 0.1kg/m ²	不整修工(エポキシパテ)	m ³	253.000	1277.500	使用量 1.2g/cm ³	高伸度強性ハネ用プライマー工	m ²	1,943	0.696	使用量 0.1kg/m ²	高伸度強性ハネ(オリリニア樹脂)	m ²	1,943	0.696	使用量 1.0kg/m ²	ストランド型炭素繊維シート接着工	m ²	—	1,706	高弾性タイプ 織機目付900(g/m ²)	炭素繊維シート接着工	m ²	3.068	—	高弾性タイプ 織機目付300(g/m ²)	アラミド繊維シート接着工	m ²	1,943	0.696	高弾性タイプ 織機目付180(g/m ²)	名 称	単位	A3	B2	備 考	下地処理工	m ²	0.134	1塊ケレン	有機ジンク塗装剤	m ²	0.187	注記) 4.	下塗り剤	m ²	0.241	注記) 4.	中塗り+上塗り	m ²	2.826	注記) 4.
名 称	単位	A3	B2	備 考																																																																																																																	
下地処理工	m ²	1,943	0.696	1塊ケレン																																																																																																																	
エポキシ樹脂プライマー工	m ²	1,943	0.696	使用量 0.1kg/m ²																																																																																																																	
不整修工(エポキシパテ)	m ³	253.000	1277.500	使用量 1.2g/cm ³																																																																																																																	
高伸度強性ハネ用プライマー工	m ²	1,943	0.696	使用量 0.1kg/m ²																																																																																																																	
高伸度強性ハネ(オリリニア樹脂)	m ²	1,943	0.696	使用量 1.0kg/m ²																																																																																																																	
ストランド型炭素繊維シート接着工	m ²	—	1,706	高弾性タイプ 織機目付900(g/m ²)																																																																																																																	
炭素繊維シート接着工	m ²	3.068	—	高弾性タイプ 織機目付300(g/m ²)																																																																																																																	
アラミド繊維シート接着工	m ²	1,943	0.696	高弾性タイプ 織機目付180(g/m ²)																																																																																																																	
仕上げ工	m ²	1,943	0.696	フッ素塗料 中塗り 上塗り																																																																																																																	
名 称	単位	A3	B2	備 考																																																																																																																	
下地処理工	m ²	1,943	0.696	1塊ケレン																																																																																																																	
エポキシ樹脂プライマー工	m ²	1,943	0.696	使用量 0.1kg/m ²																																																																																																																	
不整修工(エポキシパテ)	m ³	253.000	1277.500	使用量 1.2g/cm ³																																																																																																																	
高伸度強性ハネ用プライマー工	m ²	1,943	0.696	使用量 0.1kg/m ²																																																																																																																	
高伸度強性ハネ(オリリニア樹脂)	m ²	1,943	0.696	使用量 1.0kg/m ²																																																																																																																	
ストランド型炭素繊維シート接着工	m ²	—	1,706	高弾性タイプ 織機目付900(g/m ²)																																																																																																																	
炭素繊維シート接着工	m ²	3.068	—	高弾性タイプ 織機目付300(g/m ²)																																																																																																																	
アラミド繊維シート接着工	m ²	1,943	0.696	高弾性タイプ 織機目付180(g/m ²)																																																																																																																	
名 称	単位	A3	B2	備 考																																																																																																																	
下地処理工	m ²	0.134	1塊ケレン																																																																																																																		
有機ジンク塗装剤	m ²	0.187	注記) 4.																																																																																																																		
下塗り剤	m ²	0.241	注記) 4.																																																																																																																		
中塗り+上塗り	m ²	2.826	注記) 4.																																																																																																																		

正誤表(16/24)

(工事名)東北自動車道 R5白石～一関間橋梁補修工事



正



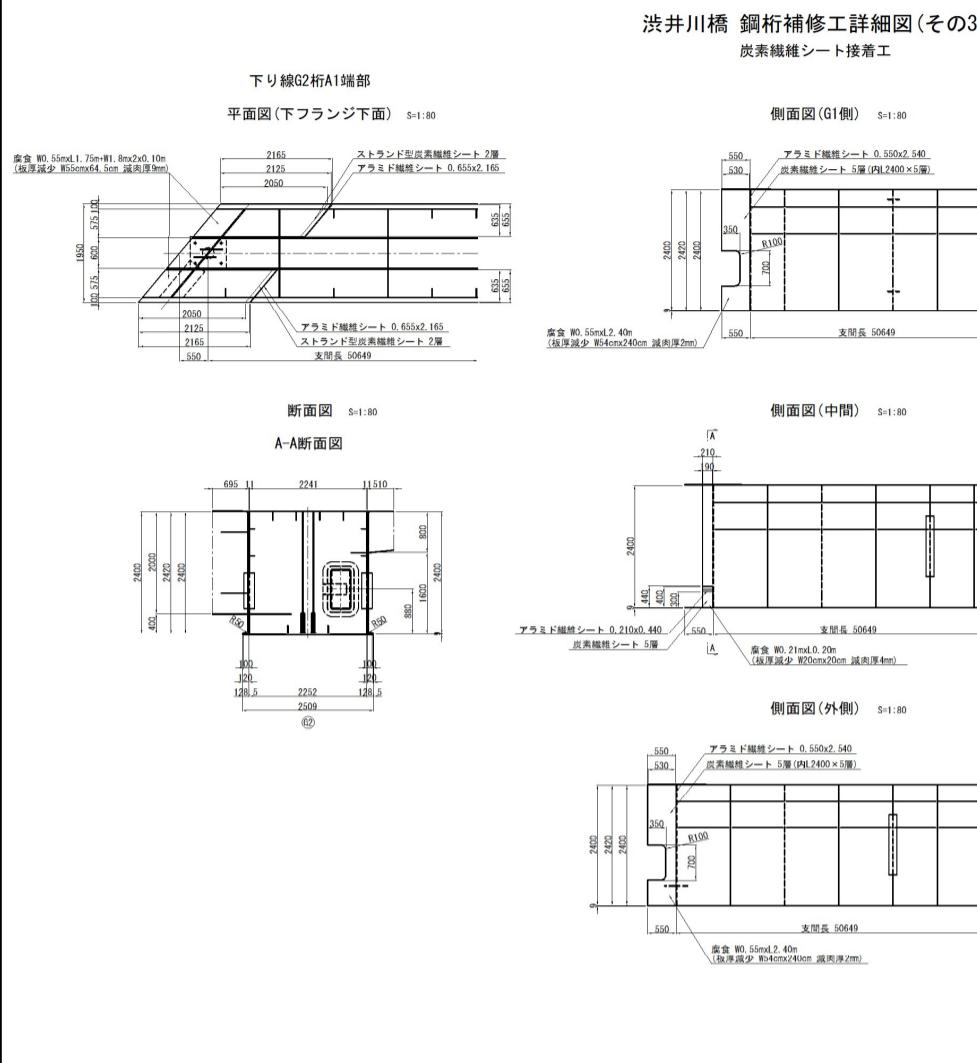
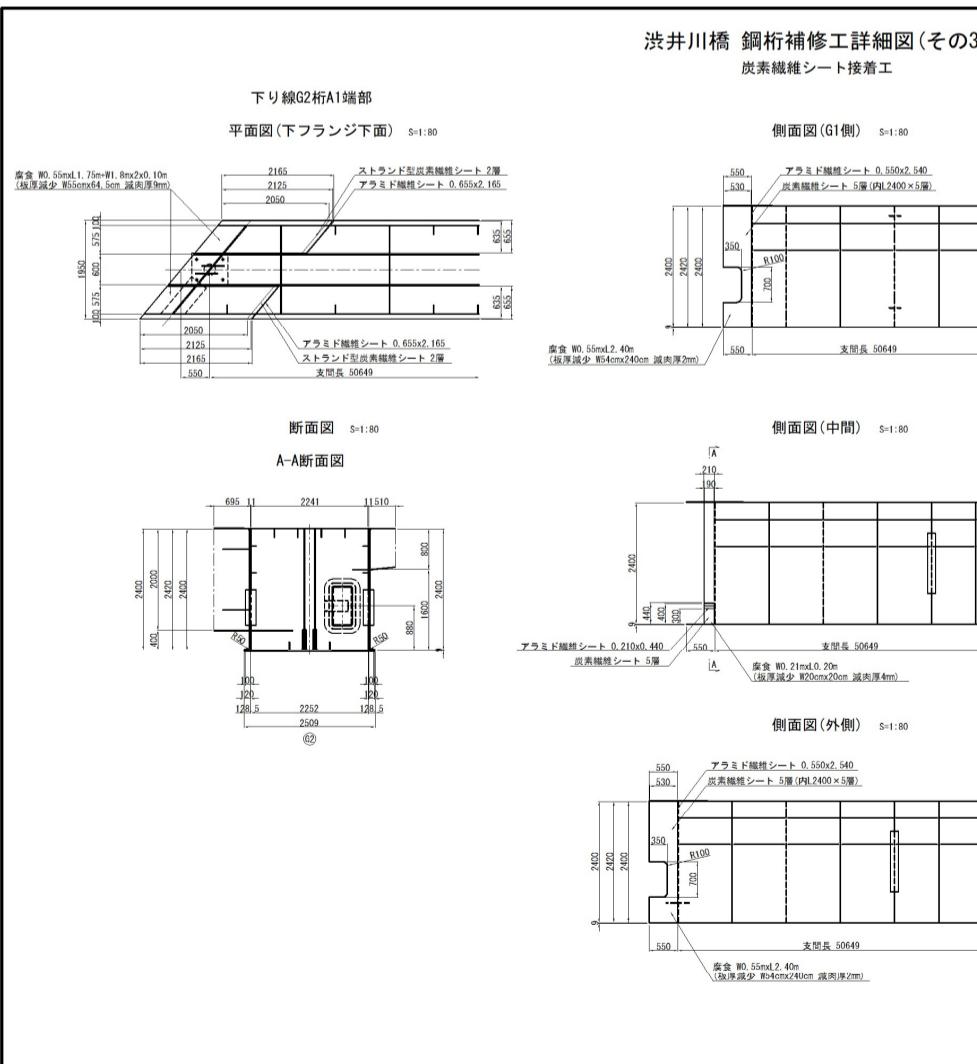
(工事名)東北自動車道 R5白石～一関間橋梁補修工事

対象	説明																																																																																																																																																																																																										
設計図 渋井川橋 6/14	<p>渋井川橋 鋼桁補修工詳細図(その1) 炭素繊維シート接着工</p> <p>6 / 14</p> <p>下り線G1桁A1端部</p> <p>平面図(下フランジ下面) S=1:80</p> <p>断面図 S=1:80</p> <p>A-A断面図</p> <p>炭素繊維シート補修施工断面図</p> <p>シート端部の境界部詳細図</p> <p>施工フロー</p> <pre> graph TD START([START]) --> PREP[準備] PREP --> GROUTING[下地処理] GROUTING --> PRIMER[プライマーの塗布] PRIMER --> REPAIR[不陸修正] REPAIR --> HIGH_STRENGTH[高強度弾性ハニカル用プライマーの塗布] HIGH_STRENGTH --> CFRP[高強度弾性シートの塗布] CFRP --> IMBIBITION[含浸・接着樹脂を用いた炭素繊維シートの接着] IMBIBITION --> PROTECTION[保護層の接着] PROTECTION --> CURE[養生] CURE --> FINISHING[仕上げ(塗装) (別途施工)] FINISHING --> END([END]) </pre> <p>樹脂材料の標準使用量</p> <table border="1"> <thead> <tr> <th>樹脂材料の種類</th> <th>標準使用量</th> <th>備考</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>プライマー</td> <td>0.15 kg/m²</td> <td>エボキシプライマー</td> </tr> <tr> <td>有機改性材</td> <td>1.2 g/cm³</td> <td>エボキシ樹脂バッチ、比販1.2</td> </tr> <tr> <td>高強度弾性ハニカル用プライマー</td> <td>0.15 kg/m²</td> <td>ウレタンプライマー</td> </tr> <tr> <td>高強度弾性ハニカル</td> <td>1.0 kg/m²</td> <td>ポリウレア樹脂ハニカル、厚さ0.8 mm、比販1.25</td> </tr> <tr> <td>ストランド型炭素繊維シート接着樹脂</td> <td>3.0 kg/m²</td> <td>織物目付900g/m²、炭素繊維シート1層あたり</td> </tr> <tr> <td>含浸・接着樹脂</td> <td>0.6 kg/m²</td> <td>織物目付300g/m²、炭素繊維シート1層あたり</td> </tr> </tbody> </table> <p>数 量 表</p> <table border="1"> <thead> <tr> <th>名 称</th> <th>単位</th> <th>数 量</th> <th>備 考</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>下地処理工</td> <td>m²</td> <td>0.298</td> <td>1,098 1棟ケレン</td> </tr> <tr> <td>エボキシ樹脂プライマー工</td> <td>m²</td> <td>0.298</td> <td>1,098 使用量 0.15kg/m²</td> </tr> <tr> <td>不陸修正工(エボキシバッチ)</td> <td>cm³</td> <td>132,000</td> <td>1199,000 使用量 1.2g/cm³</td> </tr> <tr> <td>高強度弾性ハニカル用プライマー工</td> <td>m²</td> <td>0.298</td> <td>1,098 使用量 0.15kg/m²</td> </tr> <tr> <td>高強度弾性ハニカル</td> <td>m²</td> <td>0.298</td> <td>1,098 使用量 1.0kg/m²</td> </tr> <tr> <td>ストランド型炭素繊維シート接着工</td> <td>m²</td> <td>-</td> <td>2,809 高強度タイプ 織物目付900g/m²</td> </tr> <tr> <td>炭素繊維シート接着工</td> <td>m²</td> <td>0.661</td> <td>- 高強度タイプ 織物目付300g/m²</td> </tr> <tr> <td>アラミド繊維シート接着工</td> <td>m²</td> <td>0.298</td> <td>1,098 高強度タイプ 織物目付180g/m²</td> </tr> <tr> <td>仕上げ塗装</td> <td>m²</td> <td>0.298</td> <td>1,098 フッ素塗料 中塗り、上塗り</td> </tr> </tbody> </table> <p>性 能 表</p> <table border="1"> <thead> <tr> <th>シート種類</th> <th>織物目付 (g/m²)</th> <th>引張強度 N/mm²</th> <th>引張弾性率 N/mm²</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>ストランド型炭素繊維シート</td> <td>900</td> <td>1,900</td> <td>6.40×10³</td> </tr> <tr> <td>炭素繊維シート</td> <td>300</td> <td>1,900</td> <td>6.40×10³</td> </tr> <tr> <td>アラミド繊維シート</td> <td>180</td> <td>2,060</td> <td>1.18×10³</td> </tr> </tbody> </table> <p>位置 図</p> <p>注記:</p> <ul style="list-style-type: none"> 当設計計画書は現物踏査、現行規範を基に作成した。 構造物の形状や寸法等は、施工時に実測する。 施工段は、施工場所、施工範囲等を考慮して適宜区切ること。 施工段は、施工場所、施工範囲等を考慮して適宜区切ること。 <p>東北自動車道 R5白石～一関間橋梁補修工事</p> <p>渋井川橋 鋼桁補修工詳細図(その1)</p> <p>規 格: 公 室: 国道番号: /</p> <p>設計会社名: 株式会社 東北建設</p> <p>施工会社名: 株式会社 東北建設</p> <p>事務所名: 東日本高速道路株式会社 東北支社</p> <p>山形管理事務所</p> <p>正</p> <p>渋井川橋 鋼桁補修工詳細図(その1) 炭素繊維シート接着工</p> <p>6 / 14</p> <p>下り線G1桁A1端部</p> <p>平面図(下フランジ下面) S=1:80</p> <p>断面図 S=1:80</p> <p>A-A断面図</p> <p>炭素繊維シート接着工 材料表 (1棟あたり)</p> <table border="1"> <thead> <tr> <th>単 価 表 の 項 目</th> <th>単位</th> <th>数 量</th> <th>備 考</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>壁塗装工 (炭素繊維シート工) C</td> <td>m²</td> <td>29.5</td> <td></td> </tr> <tr> <td>塗膜層工一般部</td> <td>m²</td> <td>28.8</td> <td></td> </tr> <tr> <td>鋼構造工 壁塗装シート接着工 A 1</td> <td>m²</td> <td>0.298</td> <td></td> </tr> <tr> <td>鋼構造工 壁塗装シート接着工 A 2</td> <td>m²</td> <td>11,000</td> <td></td> </tr> <tr> <td>鋼構造工 壁塗装シート接着工 B 1</td> <td>m²</td> <td>11,980</td> <td></td> </tr> <tr> <td>鋼構造工 壁塗装シート接着工 B 2</td> <td>m²</td> <td>1,098</td> <td></td> </tr> <tr> <td>鋼構造工 壁塗装シート接着工 B 4</td> <td>m²</td> <td>3,364</td> <td></td> </tr> </tbody> </table> <p>炭素繊維シート接着工 材料表 (1棟あたり)</p> <table border="1"> <thead> <tr> <th>名 称</th> <th>基準</th> <th>数量</th> <th>備 考</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>下地処理工</td> <td>m²</td> <td>0.298</td> <td>1,098 1棟ケレン</td> </tr> <tr> <td>エボキシ樹脂プライマー工</td> <td>m²</td> <td>0.298</td> <td>1,098 使用量 0.15kg/m²</td> </tr> <tr> <td>不陸修正工(エボキシバッチ)</td> <td>cm³</td> <td>132,000</td> <td>1199,000 使用量 1.2g/cm³</td> </tr> <tr> <td>高強度弾性ハニカル用プライマー工</td> <td>m²</td> <td>0.298</td> <td>1,098 使用量 0.15kg/m²</td> </tr> <tr> <td>高強度弾性ハニカル</td> <td>m²</td> <td>0.298</td> <td>1,098 使用量 1.0kg/m²</td> </tr> <tr> <td>ストランド型炭素繊維シート接着工</td> <td>m²</td> <td>-</td> <td>2,809 高強度タイプ 織物目付900g/m²</td> </tr> <tr> <td>炭素繊維シート接着工</td> <td>m²</td> <td>0.661</td> <td>- 高強度タイプ 織物目付300g/m²</td> </tr> <tr> <td>アラミド繊維シート接着工</td> <td>m²</td> <td>0.298</td> <td>1,098 高強度タイプ 織物目付180g/m²</td> </tr> </tbody> </table> <p>数 量 表</p> <table border="1"> <thead> <tr> <th>名 称</th> <th>単位</th> <th>数 量</th> <th>備 考</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>壁塗装工 (塗替塗装) C</td> <td>m²</td> <td>0.033</td> <td>1棟ケレン</td> </tr> <tr> <td>有機ジンク塗料鈑刷</td> <td>m²</td> <td>0.046</td> <td>注記 4.</td> </tr> <tr> <td>下地塗工</td> <td>m²</td> <td>0.059</td> <td>注記 4.</td> </tr> <tr> <td>中塗り+上塗り</td> <td>m²</td> <td>1.447</td> <td>注記 4.</td> </tr> </tbody> </table> <p>樹脂材料の標準使用量</p> <table border="1"> <thead> <tr> <th>樹脂材料の種類</th> <th>標準使用量</th> <th>備 考</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>プライマー</td> <td>0.15 kg/m²</td> <td>エボキシプライマー</td> </tr> <tr> <td>有機改性材</td> <td>1.2 g/cm³</td> <td>エボキシ樹脂バッチ、比販1.2</td> </tr> <tr> <td>高強度弾性ハニカル用プライマー</td> <td>0.15 kg/m²</td> <td>ウレタンプライマー</td> </tr> <tr> <td>高強度弾性ハニカル</td> <td>1.0 kg/m²</td> <td>ポリウレア樹脂ハニカル、厚さ0.8 mm、比販1.25</td> </tr> <tr> <td>ストランド型炭素繊維シート接着樹脂</td> <td>3.0 kg/m²</td> <td>織物目付900g/m²、炭素繊維シート1層あたり</td> </tr> <tr> <td>含浸・接着樹脂</td> <td>0.6 kg/m²</td> <td>織物目付300g/m²、炭素繊維シート1層あたり</td> </tr> </tbody> </table> <p>シート端部の境界部詳細図</p> <p>性 能 表</p> <table border="1"> <thead> <tr> <th>シート種類</th> <th>織物目付 (g/m²)</th> <th>引張強度 N/mm²</th> <th>引張弾性率 N/mm²</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>ストランド型炭素繊維シート</td> <td>900</td> <td>1,900</td> <td>6.40×10³</td> </tr> <tr> <td>炭素繊維シート</td> <td>300</td> <td>1,900</td> <td>6.40×10³</td> </tr> <tr> <td>アラミド繊維シート</td> <td>180</td> <td>2,060</td> <td>1.18×10³</td> </tr> </tbody> </table> <p>位置 図</p> <p>注記:</p> <ul style="list-style-type: none"> 当設計計画書は現物踏査、現行規範を基に作成した。 構造物の形状や寸法等は、施工時に実測する。 施工段は、施工場所、施工範囲等を考慮して適宜区切ること。 施工段は、施工場所、施工範囲等を考慮して適宜区切ること。 <p>東北自動車道 R5白石～一関間橋梁補修工事</p> <p>渋井川橋 鋼桁補修工詳細図(その1)</p> <p>規 格: 公 室: 国道番号: /</p> <p>設計会社名: 株式会社 東北建設</p> <p>施工会社名: 株式会社 東北建設</p> <p>事務所名: 東日本高速道路株式会社 東北支社</p> <p>山形管理事務所</p> <p>正</p>	樹脂材料の種類	標準使用量	備考	プライマー	0.15 kg/m ²	エボキシプライマー	有機改性材	1.2 g/cm ³	エボキシ樹脂バッチ、比販1.2	高強度弾性ハニカル用プライマー	0.15 kg/m ²	ウレタンプライマー	高強度弾性ハニカル	1.0 kg/m ²	ポリウレア樹脂ハニカル、厚さ0.8 mm、比販1.25	ストランド型炭素繊維シート接着樹脂	3.0 kg/m ²	織物目付900g/m ² 、炭素繊維シート1層あたり	含浸・接着樹脂	0.6 kg/m ²	織物目付300g/m ² 、炭素繊維シート1層あたり	名 称	単位	数 量	備 考	下地処理工	m ²	0.298	1,098 1棟ケレン	エボキシ樹脂プライマー工	m ²	0.298	1,098 使用量 0.15kg/m ²	不陸修正工(エボキシバッチ)	cm ³	132,000	1199,000 使用量 1.2g/cm ³	高強度弾性ハニカル用プライマー工	m ²	0.298	1,098 使用量 0.15kg/m ²	高強度弾性ハニカル	m ²	0.298	1,098 使用量 1.0kg/m ²	ストランド型炭素繊維シート接着工	m ²	-	2,809 高強度タイプ 織物目付900g/m ²	炭素繊維シート接着工	m ²	0.661	- 高強度タイプ 織物目付300g/m ²	アラミド繊維シート接着工	m ²	0.298	1,098 高強度タイプ 織物目付180g/m ²	仕上げ塗装	m ²	0.298	1,098 フッ素塗料 中塗り、上塗り	シート種類	織物目付 (g/m ²)	引張強度 N/mm ²	引張弾性率 N/mm ²	ストランド型炭素繊維シート	900	1,900	6.40×10 ³	炭素繊維シート	300	1,900	6.40×10 ³	アラミド繊維シート	180	2,060	1.18×10 ³	単 価 表 の 項 目	単位	数 量	備 考	壁塗装工 (炭素繊維シート工) C	m ²	29.5		塗膜層工一般部	m ²	28.8		鋼構造工 壁塗装シート接着工 A 1	m ²	0.298		鋼構造工 壁塗装シート接着工 A 2	m ²	11,000		鋼構造工 壁塗装シート接着工 B 1	m ²	11,980		鋼構造工 壁塗装シート接着工 B 2	m ²	1,098		鋼構造工 壁塗装シート接着工 B 4	m ²	3,364		名 称	基準	数量	備 考	下地処理工	m ²	0.298	1,098 1棟ケレン	エボキシ樹脂プライマー工	m ²	0.298	1,098 使用量 0.15kg/m ²	不陸修正工(エボキシバッチ)	cm ³	132,000	1199,000 使用量 1.2g/cm ³	高強度弾性ハニカル用プライマー工	m ²	0.298	1,098 使用量 0.15kg/m ²	高強度弾性ハニカル	m ²	0.298	1,098 使用量 1.0kg/m ²	ストランド型炭素繊維シート接着工	m ²	-	2,809 高強度タイプ 織物目付900g/m ²	炭素繊維シート接着工	m ²	0.661	- 高強度タイプ 織物目付300g/m ²	アラミド繊維シート接着工	m ²	0.298	1,098 高強度タイプ 織物目付180g/m ²	名 称	単位	数 量	備 考	壁塗装工 (塗替塗装) C	m ²	0.033	1棟ケレン	有機ジンク塗料鈑刷	m ²	0.046	注記 4.	下地塗工	m ²	0.059	注記 4.	中塗り+上塗り	m ²	1.447	注記 4.	樹脂材料の種類	標準使用量	備 考	プライマー	0.15 kg/m ²	エボキシプライマー	有機改性材	1.2 g/cm ³	エボキシ樹脂バッチ、比販1.2	高強度弾性ハニカル用プライマー	0.15 kg/m ²	ウレタンプライマー	高強度弾性ハニカル	1.0 kg/m ²	ポリウレア樹脂ハニカル、厚さ0.8 mm、比販1.25	ストランド型炭素繊維シート接着樹脂	3.0 kg/m ²	織物目付900g/m ² 、炭素繊維シート1層あたり	含浸・接着樹脂	0.6 kg/m ²	織物目付300g/m ² 、炭素繊維シート1層あたり	シート種類	織物目付 (g/m ²)	引張強度 N/mm ²	引張弾性率 N/mm ²	ストランド型炭素繊維シート	900	1,900	6.40×10 ³	炭素繊維シート	300	1,900	6.40×10 ³	アラミド繊維シート	180	2,060	1.18×10 ³
樹脂材料の種類	標準使用量	備考																																																																																																																																																																																																									
プライマー	0.15 kg/m ²	エボキシプライマー																																																																																																																																																																																																									
有機改性材	1.2 g/cm ³	エボキシ樹脂バッチ、比販1.2																																																																																																																																																																																																									
高強度弾性ハニカル用プライマー	0.15 kg/m ²	ウレタンプライマー																																																																																																																																																																																																									
高強度弾性ハニカル	1.0 kg/m ²	ポリウレア樹脂ハニカル、厚さ0.8 mm、比販1.25																																																																																																																																																																																																									
ストランド型炭素繊維シート接着樹脂	3.0 kg/m ²	織物目付900g/m ² 、炭素繊維シート1層あたり																																																																																																																																																																																																									
含浸・接着樹脂	0.6 kg/m ²	織物目付300g/m ² 、炭素繊維シート1層あたり																																																																																																																																																																																																									
名 称	単位	数 量	備 考																																																																																																																																																																																																								
下地処理工	m ²	0.298	1,098 1棟ケレン																																																																																																																																																																																																								
エボキシ樹脂プライマー工	m ²	0.298	1,098 使用量 0.15kg/m ²																																																																																																																																																																																																								
不陸修正工(エボキシバッチ)	cm ³	132,000	1199,000 使用量 1.2g/cm ³																																																																																																																																																																																																								
高強度弾性ハニカル用プライマー工	m ²	0.298	1,098 使用量 0.15kg/m ²																																																																																																																																																																																																								
高強度弾性ハニカル	m ²	0.298	1,098 使用量 1.0kg/m ²																																																																																																																																																																																																								
ストランド型炭素繊維シート接着工	m ²	-	2,809 高強度タイプ 織物目付900g/m ²																																																																																																																																																																																																								
炭素繊維シート接着工	m ²	0.661	- 高強度タイプ 織物目付300g/m ²																																																																																																																																																																																																								
アラミド繊維シート接着工	m ²	0.298	1,098 高強度タイプ 織物目付180g/m ²																																																																																																																																																																																																								
仕上げ塗装	m ²	0.298	1,098 フッ素塗料 中塗り、上塗り																																																																																																																																																																																																								
シート種類	織物目付 (g/m ²)	引張強度 N/mm ²	引張弾性率 N/mm ²																																																																																																																																																																																																								
ストランド型炭素繊維シート	900	1,900	6.40×10 ³																																																																																																																																																																																																								
炭素繊維シート	300	1,900	6.40×10 ³																																																																																																																																																																																																								
アラミド繊維シート	180	2,060	1.18×10 ³																																																																																																																																																																																																								
単 価 表 の 項 目	単位	数 量	備 考																																																																																																																																																																																																								
壁塗装工 (炭素繊維シート工) C	m ²	29.5																																																																																																																																																																																																									
塗膜層工一般部	m ²	28.8																																																																																																																																																																																																									
鋼構造工 壁塗装シート接着工 A 1	m ²	0.298																																																																																																																																																																																																									
鋼構造工 壁塗装シート接着工 A 2	m ²	11,000																																																																																																																																																																																																									
鋼構造工 壁塗装シート接着工 B 1	m ²	11,980																																																																																																																																																																																																									
鋼構造工 壁塗装シート接着工 B 2	m ²	1,098																																																																																																																																																																																																									
鋼構造工 壁塗装シート接着工 B 4	m ²	3,364																																																																																																																																																																																																									
名 称	基準	数量	備 考																																																																																																																																																																																																								
下地処理工	m ²	0.298	1,098 1棟ケレン																																																																																																																																																																																																								
エボキシ樹脂プライマー工	m ²	0.298	1,098 使用量 0.15kg/m ²																																																																																																																																																																																																								
不陸修正工(エボキシバッチ)	cm ³	132,000	1199,000 使用量 1.2g/cm ³																																																																																																																																																																																																								
高強度弾性ハニカル用プライマー工	m ²	0.298	1,098 使用量 0.15kg/m ²																																																																																																																																																																																																								
高強度弾性ハニカル	m ²	0.298	1,098 使用量 1.0kg/m ²																																																																																																																																																																																																								
ストランド型炭素繊維シート接着工	m ²	-	2,809 高強度タイプ 織物目付900g/m ²																																																																																																																																																																																																								
炭素繊維シート接着工	m ²	0.661	- 高強度タイプ 織物目付300g/m ²																																																																																																																																																																																																								
アラミド繊維シート接着工	m ²	0.298	1,098 高強度タイプ 織物目付180g/m ²																																																																																																																																																																																																								
名 称	単位	数 量	備 考																																																																																																																																																																																																								
壁塗装工 (塗替塗装) C	m ²	0.033	1棟ケレン																																																																																																																																																																																																								
有機ジンク塗料鈑刷	m ²	0.046	注記 4.																																																																																																																																																																																																								
下地塗工	m ²	0.059	注記 4.																																																																																																																																																																																																								
中塗り+上塗り	m ²	1.447	注記 4.																																																																																																																																																																																																								
樹脂材料の種類	標準使用量	備 考																																																																																																																																																																																																									
プライマー	0.15 kg/m ²	エボキシプライマー																																																																																																																																																																																																									
有機改性材	1.2 g/cm ³	エボキシ樹脂バッチ、比販1.2																																																																																																																																																																																																									
高強度弾性ハニカル用プライマー	0.15 kg/m ²	ウレタンプライマー																																																																																																																																																																																																									
高強度弾性ハニカル	1.0 kg/m ²	ポリウレア樹脂ハニカル、厚さ0.8 mm、比販1.25																																																																																																																																																																																																									
ストランド型炭素繊維シート接着樹脂	3.0 kg/m ²	織物目付900g/m ² 、炭素繊維シート1層あたり																																																																																																																																																																																																									
含浸・接着樹脂	0.6 kg/m ²	織物目付300g/m ² 、炭素繊維シート1層あたり																																																																																																																																																																																																									
シート種類	織物目付 (g/m ²)	引張強度 N/mm ²	引張弾性率 N/mm ²																																																																																																																																																																																																								
ストランド型炭素繊維シート	900	1,900	6.40×10 ³																																																																																																																																																																																																								
炭素繊維シート	300	1,900	6.40×10 ³																																																																																																																																																																																																								
アラミド繊維シート	180	2,060	1.18×10 ³																																																																																																																																																																																																								

(工事名)東北自動車道 R5白石～一関間橋梁補修工事

対象	説明																																																																																																																								
設計図 渋井川橋 7/14	<p>渋井川橋 鋼桁補修工事詳細図(その2) 炭素繊維シート接着工</p> <p>7 / 14</p> <p>下り線G1桁A2端部</p> <p>平面図(下フランジ下面) S=1:80</p> <p>アラミド繊維シート 0.555x1.515 ストランド型炭素繊維シート 10層 支間長 50649</p> <p>側面図(外側) S=1:80</p> <p>アラミド繊維シート 0.550x2.540 炭素繊維シート 5層(PN2400×5層) 支間長 50649 床板 W0.55mm 1.75m (板厚減少 W55cmx54.5cm 減肉厚9mm)</p> <p>数量表</p> <table border="1"> <thead> <tr> <th>名 称</th> <th>単位</th> <th>数 量</th> <th>B4</th> <th>備 考</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>下地処理工</td> <td>m²</td> <td>3,253</td> <td>1,682</td> <td>1種ケレン</td> </tr> <tr> <td>エポキシ樹脂プライマー工</td> <td>m²</td> <td>3,253</td> <td>1,682</td> <td>使用量 0.15kg/m²</td> </tr> <tr> <td>不鏽鋼正工(エポキシシテ)</td> <td>m²</td> <td>5629.200</td> <td>5395.500</td> <td>使用量 1.2g/cm³</td> </tr> <tr> <td>高伸張性ハニカムアーマー工</td> <td>m²</td> <td>3,253</td> <td>1,682</td> <td>使用量 0.15kg/m²</td> </tr> <tr> <td>高伸張性ハニカム(ボリウレア樹脂)</td> <td>m²</td> <td>3,253</td> <td>1,682</td> <td>使用量 1.0kg/m²</td> </tr> <tr> <td>ストランド型炭素繊維シート接着工</td> <td>m²</td> <td>-</td> <td>12.171</td> <td>高強性タイプ 織維目付900(g/m²)</td> </tr> <tr> <td>炭素繊維シート接着工</td> <td>m²</td> <td>14.758</td> <td>-</td> <td>高強性タイプ 織維目付300(g/m²)</td> </tr> <tr> <td>アラミド繊維シート接着工</td> <td>m²</td> <td>3,253</td> <td>1,682</td> <td>高強性タイプ 織維目付180(g/m²)</td> </tr> <tr> <td>仕上げ工</td> <td>m²</td> <td>3,253</td> <td>1,682</td> <td>ラッピング材 中塗り、上塗り</td> </tr> </tbody> </table> <p>断面図 S=1:80</p> <p>A-A断面図</p> <p>アラミド繊維シート 0.210x1.120 炭素繊維シート 5層 支間長 50649 床板 W0.21mm 0.98m (板厚減少 W20mmx88cm 減肉厚4mm)</p> <p>側面図(中間) S=1:80</p> <p>アラミド繊維シート 0.210x1.120 炭素繊維シート 5層 支間長 50649 床板 W0.55mm 2.40m (板厚減少 W54cmx240cm 減肉厚2mm)</p> <p>側面図(G2側) S=1:80</p> <p>アラミド繊維シート 0.550x2.540 炭素繊維シート 5層(PN2400×5層) 支間長 50649 床板 W0.55mm 2.40m (板厚減少 W54cmx240cm 減肉厚2mm)</p> <p>位置図</p> <p>注記: 1. 施工計画図は施工用図。既行部を基に作成した。 2. 機器物の形状や位置は、施工時に再確認すること。 3. 施工部は、施工用図、施工範囲等を再確認して計画する。 4. 仕上げ塗装仕様については、「炭素繊維シートによる鋼構造の保護」(種別: 碳素繊維シート)による 調査報告書(参考)を参照のこと。 5. 施工計画図は、施工用図と併せて参考する。 6. 4.9 施工仕様に示す要领高 L-3倍によるものとする。</p> <p>東北自動車道 R5白石～一関間橋梁補修工事 細部の種類 鋼桁補修工事詳細図(その2) 規 格 国 準 国際標準化規格 設計会社名 株式会社 東北測定社 施工会社名 東日本高架橋株式会社 東北支社 事務所名 山形管路事務所</p> <p>正</p> <p>渋井川橋 鋼桁補修工事詳細図(その2) 炭素繊維シート接着工</p> <p>7 / 14</p> <p>下り線G1桁A2端部</p> <p>平面図(下フランジ下面) S=1:80</p> <p>アラミド繊維シート 0.555x1.515 ストランド型炭素繊維シート 10層 支間長 50649</p> <p>側面図(外側) S=1:80</p> <p>アラミド繊維シート 0.550x2.540 炭素繊維シート 5層(PN2400×5層) 支間長 50649 床板 W0.55mm 2.40m (板厚減少 W54cmx240cm 減肉厚2mm)</p> <p>炭素繊維シート接着工 材料表</p> <table border="1"> <thead> <tr> <th>名 称</th> <th>単位</th> <th>数 量</th> <th>B4</th> <th>備 考</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>下地処理工</td> <td>m²</td> <td>3,253</td> <td>1,682</td> <td>1種ケレン</td> </tr> <tr> <td>エポキシ樹脂プライマー工</td> <td>m²</td> <td>3,253</td> <td>1,682</td> <td>使用量 0.15kg/m²</td> </tr> <tr> <td>不鏽鋼正工(エポキシシテ)</td> <td>m²</td> <td>5629.200</td> <td>5395.500</td> <td>使用量 1.2g/cm³</td> </tr> <tr> <td>高伸張性ハニカムアーマー工</td> <td>m²</td> <td>3,253</td> <td>1,682</td> <td>使用量 0.15kg/m²</td> </tr> <tr> <td>高伸張性ハニカム(ボリウレア樹脂)</td> <td>m²</td> <td>3,253</td> <td>1,682</td> <td>使用量 1.0kg/m²</td> </tr> <tr> <td>ストランド型炭素繊維シート接着工</td> <td>m²</td> <td>-</td> <td>12.171</td> <td>高強性タイプ 織維目付900(g/m²)</td> </tr> <tr> <td>炭素繊維シート接着工</td> <td>m²</td> <td>14.758</td> <td>-</td> <td>高強性タイプ 織維目付300(g/m²)</td> </tr> <tr> <td>アラミド繊維シート接着工</td> <td>m²</td> <td>3,253</td> <td>1,682</td> <td>高強性タイプ 織維目付180(g/m²)</td> </tr> </tbody> </table> <p>仕上げ塗装(塗替塗装) 材料表</p> <table border="1"> <thead> <tr> <th>名 称</th> <th>単位</th> <th>数 量</th> <th>(炭素繊維シート) C</th> <th>備 考</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>下地処理工</td> <td>m²</td> <td>0.329</td> <td></td> <td>1種ケレン</td> </tr> <tr> <td>有機ジンク塗装範囲</td> <td>m²</td> <td>0.461</td> <td></td> <td>注記) 4.</td> </tr> <tr> <td>下地の範囲</td> <td>m²</td> <td>0.593</td> <td></td> <td>注記) 4.</td> </tr> <tr> <td>中塗り+上塗り</td> <td>m²</td> <td>5.396</td> <td></td> <td>注記) 4.</td> </tr> </tbody> </table> <p>位置図</p> <p>注記: 1. 施工計画図は施工用図。既行部を基に作成した。 2. 機器物の形状や位置は、施工時に再確認すること。 3. 施工部は、施工用図、施工範囲等を再確認して計画する。 4. 仕上げ塗装仕様については、「炭素繊維シートによる鋼構造の保護」(種別: 碳素繊維シート)による 調査報告書(参考)を参照のこと。 5. 施工計画図は、施工用図と併せて参考する。 6. 4.9 施工仕様に示す要領高 L-3倍によるものとする。</p> <p>東北自動車道 R5白石～一関間橋梁補修工事 細部の種類 鋼桁補修工事詳細図(その2) 規 格 国 準 国際標準化規格 設計会社名 株式会社 東北測定社 施工会社名 東日本高架橋株式会社 東北支社 事務所名 山形管路事務所</p>	名 称	単位	数 量	B4	備 考	下地処理工	m ²	3,253	1,682	1種ケレン	エポキシ樹脂プライマー工	m ²	3,253	1,682	使用量 0.15kg/m ²	不鏽鋼正工(エポキシシテ)	m ²	5629.200	5395.500	使用量 1.2g/cm ³	高伸張性ハニカムアーマー工	m ²	3,253	1,682	使用量 0.15kg/m ²	高伸張性ハニカム(ボリウレア樹脂)	m ²	3,253	1,682	使用量 1.0kg/m ²	ストランド型炭素繊維シート接着工	m ²	-	12.171	高強性タイプ 織維目付900(g/m ²)	炭素繊維シート接着工	m ²	14.758	-	高強性タイプ 織維目付300(g/m ²)	アラミド繊維シート接着工	m ²	3,253	1,682	高強性タイプ 織維目付180(g/m ²)	仕上げ工	m ²	3,253	1,682	ラッピング材 中塗り、上塗り	名 称	単位	数 量	B4	備 考	下地処理工	m ²	3,253	1,682	1種ケレン	エポキシ樹脂プライマー工	m ²	3,253	1,682	使用量 0.15kg/m ²	不鏽鋼正工(エポキシシテ)	m ²	5629.200	5395.500	使用量 1.2g/cm ³	高伸張性ハニカムアーマー工	m ²	3,253	1,682	使用量 0.15kg/m ²	高伸張性ハニカム(ボリウレア樹脂)	m ²	3,253	1,682	使用量 1.0kg/m ²	ストランド型炭素繊維シート接着工	m ²	-	12.171	高強性タイプ 織維目付900(g/m ²)	炭素繊維シート接着工	m ²	14.758	-	高強性タイプ 織維目付300(g/m ²)	アラミド繊維シート接着工	m ²	3,253	1,682	高強性タイプ 織維目付180(g/m ²)	名 称	単位	数 量	(炭素繊維シート) C	備 考	下地処理工	m ²	0.329		1種ケレン	有機ジンク塗装範囲	m ²	0.461		注記) 4.	下地の範囲	m ²	0.593		注記) 4.	中塗り+上塗り	m ²	5.396		注記) 4.
名 称	単位	数 量	B4	備 考																																																																																																																					
下地処理工	m ²	3,253	1,682	1種ケレン																																																																																																																					
エポキシ樹脂プライマー工	m ²	3,253	1,682	使用量 0.15kg/m ²																																																																																																																					
不鏽鋼正工(エポキシシテ)	m ²	5629.200	5395.500	使用量 1.2g/cm ³																																																																																																																					
高伸張性ハニカムアーマー工	m ²	3,253	1,682	使用量 0.15kg/m ²																																																																																																																					
高伸張性ハニカム(ボリウレア樹脂)	m ²	3,253	1,682	使用量 1.0kg/m ²																																																																																																																					
ストランド型炭素繊維シート接着工	m ²	-	12.171	高強性タイプ 織維目付900(g/m ²)																																																																																																																					
炭素繊維シート接着工	m ²	14.758	-	高強性タイプ 織維目付300(g/m ²)																																																																																																																					
アラミド繊維シート接着工	m ²	3,253	1,682	高強性タイプ 織維目付180(g/m ²)																																																																																																																					
仕上げ工	m ²	3,253	1,682	ラッピング材 中塗り、上塗り																																																																																																																					
名 称	単位	数 量	B4	備 考																																																																																																																					
下地処理工	m ²	3,253	1,682	1種ケレン																																																																																																																					
エポキシ樹脂プライマー工	m ²	3,253	1,682	使用量 0.15kg/m ²																																																																																																																					
不鏽鋼正工(エポキシシテ)	m ²	5629.200	5395.500	使用量 1.2g/cm ³																																																																																																																					
高伸張性ハニカムアーマー工	m ²	3,253	1,682	使用量 0.15kg/m ²																																																																																																																					
高伸張性ハニカム(ボリウレア樹脂)	m ²	3,253	1,682	使用量 1.0kg/m ²																																																																																																																					
ストランド型炭素繊維シート接着工	m ²	-	12.171	高強性タイプ 織維目付900(g/m ²)																																																																																																																					
炭素繊維シート接着工	m ²	14.758	-	高強性タイプ 織維目付300(g/m ²)																																																																																																																					
アラミド繊維シート接着工	m ²	3,253	1,682	高強性タイプ 織維目付180(g/m ²)																																																																																																																					
名 称	単位	数 量	(炭素繊維シート) C	備 考																																																																																																																					
下地処理工	m ²	0.329		1種ケレン																																																																																																																					
有機ジンク塗装範囲	m ²	0.461		注記) 4.																																																																																																																					
下地の範囲	m ²	0.593		注記) 4.																																																																																																																					
中塗り+上塗り	m ²	5.396		注記) 4.																																																																																																																					

(工事名)東北自動車道 R5白石～一関間橋梁補修工事

<p>対象</p> <p>設計図 渋井川橋 8/14</p>	<p style="text-align: center;">説明</p> <div style="display: flex; justify-content: space-between; align-items: flex-end;"> <div style="flex: 1;"> <p>渋井川橋 鋼桁補修工事詳細図(その3) 炭素繊維シート接着工</p>  </div> <div style="flex: 0.5; text-align: right;"> <p>8 / 14</p> </div> </div> <div style="margin-top: 20px;"> <p style="text-align: center;">正</p> <div style="display: flex; justify-content: space-between; align-items: flex-end;"> <div style="flex: 1;"> <p>渋井川橋 鋼桁補修工事詳細図(その3) 炭素繊維シート接着工</p>  </div> <div style="flex: 0.5; text-align: right;"> <p>8 / 14</p> </div> </div> </div>
-----------------------------------------------	------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------

正誤表(20/24)

(工事名)東北自動車道 R5白石～一関間橋梁補修工事

正

(工事名)東北自動車道 R5白石～一関間橋梁補修工事

対象	説明																																																														
設計図 渋井川橋 10/14	<p style="text-align: right;">10 / 14</p> <p align="center">渋井川橋 鋼桁補修工詳細図(その5) 炭素繊維シート接着工</p> <div style="display: flex; justify-content: space-between;"> <div style="flex: 1;"> </div> <div style="flex: 1;"> <table border="1" style="width: 100%; border-collapse: collapse;"> <thead> <tr> <th colspan="3">数量表</th> </tr> <tr> <th>名 称</th> <th>単位</th> <th>A2 B4</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>下地処理工</td> <td>m²</td> <td>0.340 1,682</td> </tr> <tr> <td>エポキシ樹脂プライマー</td> <td>m²</td> <td>0.340 1,682</td> </tr> <tr> <td>不陥透工エ(エポキシシバ)</td> <td>m³</td> <td>264,000 5395,500</td> </tr> <tr> <td>高伸度弾性パテ用プライマー</td> <td>m²</td> <td>0.340 1,682</td> </tr> <tr> <td>高伸度弾性パテ(ボリウレア樹脂)</td> <td>m²</td> <td>0.340 1,682</td> </tr> <tr> <td>ストランド型炭素繊維シート接着工</td> <td>m²</td> <td>- 12,171</td> </tr> <tr> <td>炭素繊維シート接着工</td> <td>m²</td> <td>1,197 -</td> </tr> <tr> <td>アラミド繊維シート接着工</td> <td>m²</td> <td>0.340 1,682</td> </tr> <tr> <td>仕上げ工</td> <td>m²</td> <td>0.340 1,682</td> </tr> </tbody> </table> </div> </div> <div style="display: flex; justify-content: space-between; margin-top: 10px;"> <div style="flex: 1;"> <p align="center">位置図</p> </div> <div style="flex: 1;"> <p>(注記) 1. 施設計画は正確な位置を示す。実際の位置を基に作成した。 2. 機械物の形状や位置は、施工時に再確認すること。 3. 施設物の形状や位置は、施工時に再確認すること。 4. 施設物は、施設・場所、施工範囲等を再度現地計測のうえ実施すること。</p> <table border="1" style="width: 100%; border-collapse: collapse;"> <tr> <td>地区名</td> <td>東北自動車道</td> </tr> <tr> <td>工事名</td> <td>R5白石～一関間橋梁補修工事</td> </tr> <tr> <td>計画の種類</td> <td>渋井川橋 鋼桁補修工詳細図(その5)</td> </tr> <tr> <td>規 格</td> <td>尺寸</td> </tr> <tr> <td>設計会社名</td> <td>株式会社 東北鋼造社</td> </tr> <tr> <td>施工会社名</td> <td>株式会社 東北鋼造社</td> </tr> <tr> <td>事務所名</td> <td>東日本高速道路株式会社 東北支社 仙台管理事務所</td> </tr> </table> </div> </div>	数量表			名 称	単位	A2 B4	下地処理工	m ²	0.340 1,682	エポキシ樹脂プライマー	m ²	0.340 1,682	不陥透工エ(エポキシシバ)	m ³	264,000 5395,500	高伸度弾性パテ用プライマー	m ²	0.340 1,682	高伸度弾性パテ(ボリウレア樹脂)	m ²	0.340 1,682	ストランド型炭素繊維シート接着工	m ²	- 12,171	炭素繊維シート接着工	m ²	1,197 -	アラミド繊維シート接着工	m ²	0.340 1,682	仕上げ工	m ²	0.340 1,682	地区名	東北自動車道	工事名	R5白石～一関間橋梁補修工事	計画の種類	渋井川橋 鋼桁補修工詳細図(その5)	規 格	尺寸	設計会社名	株式会社 東北鋼造社	施工会社名	株式会社 東北鋼造社	事務所名	東日本高速道路株式会社 東北支社 仙台管理事務所															
数量表																																																															
名 称	単位	A2 B4																																																													
下地処理工	m ²	0.340 1,682																																																													
エポキシ樹脂プライマー	m ²	0.340 1,682																																																													
不陥透工エ(エポキシシバ)	m ³	264,000 5395,500																																																													
高伸度弾性パテ用プライマー	m ²	0.340 1,682																																																													
高伸度弾性パテ(ボリウレア樹脂)	m ²	0.340 1,682																																																													
ストランド型炭素繊維シート接着工	m ²	- 12,171																																																													
炭素繊維シート接着工	m ²	1,197 -																																																													
アラミド繊維シート接着工	m ²	0.340 1,682																																																													
仕上げ工	m ²	0.340 1,682																																																													
地区名	東北自動車道																																																														
工事名	R5白石～一関間橋梁補修工事																																																														
計画の種類	渋井川橋 鋼桁補修工詳細図(その5)																																																														
規 格	尺寸																																																														
設計会社名	株式会社 東北鋼造社																																																														
施工会社名	株式会社 東北鋼造社																																																														
事務所名	東日本高速道路株式会社 東北支社 仙台管理事務所																																																														
	正																																																														
	<p style="text-align: right;">10 / 14</p> <p align="center">渋井川橋 鋼桁補修工詳細図(その5) 炭素繊維シート接着工</p> <div style="display: flex; justify-content: space-between;"> <div style="flex: 1;"> </div> <div style="flex: 1;"> <table border="1" style="width: 100%; border-collapse: collapse;"> <thead> <tr> <th colspan="3">炭素繊維シート接着工 材料表</th> </tr> <tr> <th>名 称</th> <th>単位</th> <th>A2 B4</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>下地処理工</td> <td>m²</td> <td>0.340 1,682</td> </tr> <tr> <td>エポキシ樹脂プライマー</td> <td>m²</td> <td>0.340 1,682</td> </tr> <tr> <td>不陥透工エ(エポキシシバ)</td> <td>m³</td> <td>264,000 5395,500</td> </tr> <tr> <td>高伸度弾性パテ用プライマー</td> <td>m²</td> <td>0.340 1,682</td> </tr> <tr> <td>高伸度弾性パテ(ボリウレア樹脂)</td> <td>m²</td> <td>0.340 1,682</td> </tr> <tr> <td>ストランド型炭素繊維シート接着工</td> <td>m²</td> <td>- 12,171</td> </tr> <tr> <td>炭素繊維シート接着工</td> <td>m²</td> <td>1,197 -</td> </tr> <tr> <td>アラミド繊維シート接着工</td> <td>m²</td> <td>0.340 1,682</td> </tr> <tr> <td>仕上げ塗装(塗替塗装) 材料表</td> <td></td> <td>(1箇所当り)</td> </tr> <tr> <th>名 称</th> <th>単位</th> <th>(炭素繊維シート用) C</th> </tr> <tr> <td>下地処理工</td> <td>m²</td> <td>0.110 1,10</td> </tr> <tr> <td>有機ジンク塗料範囲</td> <td>m²</td> <td>0.154 注記) 4.</td> </tr> <tr> <td>下塗り範囲</td> <td>m²</td> <td>0.198 注記) 4.</td> </tr> <tr> <td>中塗り+上塗り</td> <td>m²</td> <td>2,176 注記) 4.</td> </tr> </tbody> </table> </div> </div> <div style="display: flex; justify-content: space-between; margin-top: 10px;"> <div style="flex: 1;"> <p align="center">位置図</p> </div> <div style="flex: 1;"> <p>(注記) 1. 施設計画は正確な位置を示す。実際の位置を基に作成した。 2. 機械物の形状や位置は、施工時に再確認すること。 3. 施設物の形状や位置は、施工時に再確認すること。 4. 施設物は、施設・場所、施工範囲等を再度現地計測のうえ実施すること。 4. 仕上げ塗装仕様については、「炭素繊維シートによる鋼構造物の保護塗装」(通称: ボリウレア樹脂)を採用する。 5. 塗装仕様に付する塗装高さは、底塗り高さ+3mmによるものとする。 4. 塗装仕様に付する塗装高さは、底塗り高さ+3mmによるものとする。</p> <table border="1" style="width: 100%; border-collapse: collapse;"> <tr> <td>地区名</td> <td>東北自動車道</td> </tr> <tr> <td>工事名</td> <td>R5白石～一関間橋梁補修工事</td> </tr> <tr> <td>計画の種類</td> <td>渋井川橋 鋼桁補修工詳細図(その5)</td> </tr> <tr> <td>規 格</td> <td>尺寸</td> </tr> <tr> <td>設計会社名</td> <td>株式会社 東北鋼造社</td> </tr> <tr> <td>施工会社名</td> <td>株式会社 東北鋼造社</td> </tr> <tr> <td>事務所名</td> <td>東日本高速道路株式会社 東北支社 仙台管理事務所</td> </tr> </table> </div> </div>	炭素繊維シート接着工 材料表			名 称	単位	A2 B4	下地処理工	m ²	0.340 1,682	エポキシ樹脂プライマー	m ²	0.340 1,682	不陥透工エ(エポキシシバ)	m ³	264,000 5395,500	高伸度弾性パテ用プライマー	m ²	0.340 1,682	高伸度弾性パテ(ボリウレア樹脂)	m ²	0.340 1,682	ストランド型炭素繊維シート接着工	m ²	- 12,171	炭素繊維シート接着工	m ²	1,197 -	アラミド繊維シート接着工	m ²	0.340 1,682	仕上げ塗装(塗替塗装) 材料表		(1箇所当り)	名 称	単位	(炭素繊維シート用) C	下地処理工	m ²	0.110 1,10	有機ジンク塗料範囲	m ²	0.154 注記) 4.	下塗り範囲	m ²	0.198 注記) 4.	中塗り+上塗り	m ²	2,176 注記) 4.	地区名	東北自動車道	工事名	R5白石～一関間橋梁補修工事	計画の種類	渋井川橋 鋼桁補修工詳細図(その5)	規 格	尺寸	設計会社名	株式会社 東北鋼造社	施工会社名	株式会社 東北鋼造社	事務所名	東日本高速道路株式会社 東北支社 仙台管理事務所
炭素繊維シート接着工 材料表																																																															
名 称	単位	A2 B4																																																													
下地処理工	m ²	0.340 1,682																																																													
エポキシ樹脂プライマー	m ²	0.340 1,682																																																													
不陥透工エ(エポキシシバ)	m ³	264,000 5395,500																																																													
高伸度弾性パテ用プライマー	m ²	0.340 1,682																																																													
高伸度弾性パテ(ボリウレア樹脂)	m ²	0.340 1,682																																																													
ストランド型炭素繊維シート接着工	m ²	- 12,171																																																													
炭素繊維シート接着工	m ²	1,197 -																																																													
アラミド繊維シート接着工	m ²	0.340 1,682																																																													
仕上げ塗装(塗替塗装) 材料表		(1箇所当り)																																																													
名 称	単位	(炭素繊維シート用) C																																																													
下地処理工	m ²	0.110 1,10																																																													
有機ジンク塗料範囲	m ²	0.154 注記) 4.																																																													
下塗り範囲	m ²	0.198 注記) 4.																																																													
中塗り+上塗り	m ²	2,176 注記) 4.																																																													
地区名	東北自動車道																																																														
工事名	R5白石～一関間橋梁補修工事																																																														
計画の種類	渋井川橋 鋼桁補修工詳細図(その5)																																																														
規 格	尺寸																																																														
設計会社名	株式会社 東北鋼造社																																																														
施工会社名	株式会社 東北鋼造社																																																														
事務所名	東日本高速道路株式会社 東北支社 仙台管理事務所																																																														

(工事名)東北自動車道 R5白石～一関間橋梁補修工事

対象	説明																																																																																																																							
設計図 渋井川橋 11/14	<p>渋井川橋 鋼桁補修工事詳細図(その6)</p> <p>炭素繊維シート接着工</p> <p>11 / 14</p> <p>数量表</p> <table border="1"> <thead> <tr> <th>名 称</th> <th>単位</th> <th>数 量</th> <th>B1</th> <th>備 考</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>下地処理工</td> <td>m²</td> <td>2,043</td> <td>5,522</td> <td>I様ケレン</td> </tr> <tr> <td>エポキシ樹脂プライマー工</td> <td>m²</td> <td>2,043</td> <td>5,522</td> <td>使用量 0.15kg/m²</td> </tr> <tr> <td>不陸側正工(エボキシアテ)</td> <td>m³</td> <td>3285.200</td> <td>6385.500</td> <td>使用量 1.2g/cm³</td> </tr> <tr> <td>高伸長弾性ハニカムプライマー工</td> <td>m²</td> <td>2,043</td> <td>5,522</td> <td>使用量 0.15kg/m²</td> </tr> <tr> <td>高伸長弾性ハニカム(ボリウレア樹脂)</td> <td>m²</td> <td>2,043</td> <td>5,522</td> <td>使用量 1.0kg/m²</td> </tr> <tr> <td>ストランド型炭素繊維シート接着工</td> <td>m²</td> <td>-</td> <td>10,509</td> <td>高彈性タイプ 織維目付900(g/m²)</td> </tr> <tr> <td>炭素繊維シート接着工</td> <td>m²</td> <td>8.824</td> <td>-</td> <td>高彈性タイプ 織維目付300(g/m²)</td> </tr> <tr> <td>アラミド繊維シート接着工</td> <td>m²</td> <td>2,043</td> <td>5,522</td> <td>高彈性タイプ 織維目付180(g/m²)</td> </tr> <tr> <td>仕上げ工</td> <td>m²</td> <td>2,043</td> <td>5,522</td> <td>フッ素塗料 中塗り、上塗り</td> </tr> </tbody> </table> <p>位置図</p> <p>(注記) 1. 施工計画図は既に作成した。 2. 構造物の形状や位置は、施工時に再確認すること。 3. 施工位置は、施工ノット、施工範囲等を再度現地計測のうえ決定すること。 4. 仕上げ塗装仕様については、「炭素繊維シートによる鋼構造物の保護・補修工事」(第2回、ニトリルゴムコンクリートの施工方法)を参考のこと。 4.9 仕上げ塗装に示す要領高は、高さ2mmによるものとする。</p> <p>東北自動車道 R5白石～一関間橋梁補修工事</p> <p>細部の種類 鋼桁補修工事詳細図(その6)</p> <p>細部名 図示番号 /</p> <p>設計会社名 株式会社 東北建設</p> <p>施工会社名 東日本高速道路株式会社 東北支社</p> <p>事務所名 山形管理事務所</p> <p>正</p> <p>渋井川橋 鋼桁補修工事詳細図(その6)</p> <p>炭素繊維シート接着工</p> <p>11 / 14</p> <p>炭素繊維シート接着工 材料表</p> <table border="1"> <thead> <tr> <th>名 称</th> <th>単位</th> <th>数 量</th> <th>B1</th> <th>備 考</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>下地処理工</td> <td>m²</td> <td>2,043</td> <td>5,522</td> <td>I様ケレン</td> </tr> <tr> <td>エポキシ樹脂プライマー工</td> <td>m²</td> <td>2,043</td> <td>5,522</td> <td>使用量 0.15kg/m²</td> </tr> <tr> <td>不陸側正工(エボキシアテ)</td> <td>m³</td> <td>3285.200</td> <td>6385.500</td> <td>使用量 1.2g/cm³</td> </tr> <tr> <td>高伸長弾性ハニカムプライマー工</td> <td>m²</td> <td>2,043</td> <td>5,522</td> <td>使用量 0.15kg/m²</td> </tr> <tr> <td>高伸長弾性ハニカム(ボリウレア樹脂)</td> <td>m²</td> <td>2,043</td> <td>5,522</td> <td>使用量 1.0kg/m²</td> </tr> <tr> <td>ストランド型炭素繊維シート接着工</td> <td>m²</td> <td>-</td> <td>10,509</td> <td>高彈性タイプ 織維目付900(g/m²)</td> </tr> <tr> <td>炭素繊維シート接着工</td> <td>m²</td> <td>8.824</td> <td>-</td> <td>高彈性タイプ 織維目付300(g/m²)</td> </tr> <tr> <td>アラミド繊維シート接着工</td> <td>m²</td> <td>2,043</td> <td>5,522</td> <td>高彈性タイプ 織維目付180(g/m²)</td> </tr> </tbody> </table> <p>仕上げ塗装 (塗替塗装) 材料表</p> <table border="1"> <thead> <tr> <th>名 称</th> <th>単位</th> <th>数 量</th> <th>(1箇所当り)</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>炭素繊維シート(5層)</td> <td>m²</td> <td>0.225</td> <td></td> </tr> <tr> <td>下地処理工</td> <td>m²</td> <td>0.315</td> <td>注記) 4.</td> </tr> <tr> <td>有機ジン塗装範囲</td> <td>m²</td> <td>0.405</td> <td>注記) 4.</td> </tr> <tr> <td>下地工範囲</td> <td>m²</td> <td>7,890</td> <td>注記) 4.</td> </tr> <tr> <td>中塗り+上塗り</td> <td>m²</td> <td></td> <td></td> </tr> </tbody> </table> <p>位置図</p> <p>(注記) 1. 施工計画図は既に作成した。 2. 構造物の形状や位置は、施工時に再確認すること。 3. 施工位置は、施工ノット、施工範囲等を再度現地計測のうえ決定すること。 4. 仕上げ塗装仕様については、「炭素繊維シートによる鋼構造物の保護・補修工事」(第2回、ニトリルゴムコンクリートの施工方法)を参考のこと。 4.9 仕上げ塗装に示す要領高は、高さ2mmによるものとする。</p> <p>東北自動車道 R5白石～一関間橋梁補修工事</p> <p>細部の種類 鋼桁補修工事詳細図(その6)</p> <p>細部名 図示番号 /</p> <p>設計会社名 株式会社 東北建設</p> <p>施工会社名 東日本高速道路株式会社 東北支社</p> <p>事務所名 山形管理事務所</p>	名 称	単位	数 量	B1	備 考	下地処理工	m ²	2,043	5,522	I様ケレン	エポキシ樹脂プライマー工	m ²	2,043	5,522	使用量 0.15kg/m ²	不陸側正工(エボキシアテ)	m ³	3285.200	6385.500	使用量 1.2g/cm ³	高伸長弾性ハニカムプライマー工	m ²	2,043	5,522	使用量 0.15kg/m ²	高伸長弾性ハニカム(ボリウレア樹脂)	m ²	2,043	5,522	使用量 1.0kg/m ²	ストランド型炭素繊維シート接着工	m ²	-	10,509	高彈性タイプ 織維目付900(g/m ²)	炭素繊維シート接着工	m ²	8.824	-	高彈性タイプ 織維目付300(g/m ²)	アラミド繊維シート接着工	m ²	2,043	5,522	高彈性タイプ 織維目付180(g/m ²)	仕上げ工	m ²	2,043	5,522	フッ素塗料 中塗り、上塗り	名 称	単位	数 量	B1	備 考	下地処理工	m ²	2,043	5,522	I様ケレン	エポキシ樹脂プライマー工	m ²	2,043	5,522	使用量 0.15kg/m ²	不陸側正工(エボキシアテ)	m ³	3285.200	6385.500	使用量 1.2g/cm ³	高伸長弾性ハニカムプライマー工	m ²	2,043	5,522	使用量 0.15kg/m ²	高伸長弾性ハニカム(ボリウレア樹脂)	m ²	2,043	5,522	使用量 1.0kg/m ²	ストランド型炭素繊維シート接着工	m ²	-	10,509	高彈性タイプ 織維目付900(g/m ²)	炭素繊維シート接着工	m ²	8.824	-	高彈性タイプ 織維目付300(g/m ²)	アラミド繊維シート接着工	m ²	2,043	5,522	高彈性タイプ 織維目付180(g/m ²)	名 称	単位	数 量	(1箇所当り)	炭素繊維シート(5層)	m ²	0.225		下地処理工	m ²	0.315	注記) 4.	有機ジン塗装範囲	m ²	0.405	注記) 4.	下地工範囲	m ²	7,890	注記) 4.	中塗り+上塗り	m ²		
名 称	単位	数 量	B1	備 考																																																																																																																				
下地処理工	m ²	2,043	5,522	I様ケレン																																																																																																																				
エポキシ樹脂プライマー工	m ²	2,043	5,522	使用量 0.15kg/m ²																																																																																																																				
不陸側正工(エボキシアテ)	m ³	3285.200	6385.500	使用量 1.2g/cm ³																																																																																																																				
高伸長弾性ハニカムプライマー工	m ²	2,043	5,522	使用量 0.15kg/m ²																																																																																																																				
高伸長弾性ハニカム(ボリウレア樹脂)	m ²	2,043	5,522	使用量 1.0kg/m ²																																																																																																																				
ストランド型炭素繊維シート接着工	m ²	-	10,509	高彈性タイプ 織維目付900(g/m ²)																																																																																																																				
炭素繊維シート接着工	m ²	8.824	-	高彈性タイプ 織維目付300(g/m ²)																																																																																																																				
アラミド繊維シート接着工	m ²	2,043	5,522	高彈性タイプ 織維目付180(g/m ²)																																																																																																																				
仕上げ工	m ²	2,043	5,522	フッ素塗料 中塗り、上塗り																																																																																																																				
名 称	単位	数 量	B1	備 考																																																																																																																				
下地処理工	m ²	2,043	5,522	I様ケレン																																																																																																																				
エポキシ樹脂プライマー工	m ²	2,043	5,522	使用量 0.15kg/m ²																																																																																																																				
不陸側正工(エボキシアテ)	m ³	3285.200	6385.500	使用量 1.2g/cm ³																																																																																																																				
高伸長弾性ハニカムプライマー工	m ²	2,043	5,522	使用量 0.15kg/m ²																																																																																																																				
高伸長弾性ハニカム(ボリウレア樹脂)	m ²	2,043	5,522	使用量 1.0kg/m ²																																																																																																																				
ストランド型炭素繊維シート接着工	m ²	-	10,509	高彈性タイプ 織維目付900(g/m ²)																																																																																																																				
炭素繊維シート接着工	m ²	8.824	-	高彈性タイプ 織維目付300(g/m ²)																																																																																																																				
アラミド繊維シート接着工	m ²	2,043	5,522	高彈性タイプ 織維目付180(g/m ²)																																																																																																																				
名 称	単位	数 量	(1箇所当り)																																																																																																																					
炭素繊維シート(5層)	m ²	0.225																																																																																																																						
下地処理工	m ²	0.315	注記) 4.																																																																																																																					
有機ジン塗装範囲	m ²	0.405	注記) 4.																																																																																																																					
下地工範囲	m ²	7,890	注記) 4.																																																																																																																					
中塗り+上塗り	m ²																																																																																																																							

正誤表(23/24)

(工事名) 東北自動車道 R5白石～一関間橋梁補修工事

正

1 / 5

築館荒川橋 補修一般図

側面図 S=1:500

平面図 S=1:500

設計条件

路線名	東北自動車道 築館JCT~常磐道方面
路線長	46,900m
支線名	46,500m
施工区間	46,500m
計画標高	R1600
斜 角	45° 50' 4"~44° 9' 18"(中心線に対して)
法 令	L-20、L-25
施工年月	1978(昭和53)年1月
施工部門	1978(昭和53)年1月
工 種	鋼桁補修用
断面構造	$\alpha\text{-}c\text{-}t/4\text{m}^2\text{m}^2$ ・床板厚 t=25cm
上 梁	S350B・S350Y・S341・板厚 H=2.50m
下 梁	角材
下 フランジ	角材
上 フランジ	角材
基 準	直線走行
設計基準	1972(昭和47)年度橋示方書

A2橋台正面図 S=1:250

* () 内は中心鉛直角方向の寸法を示す。

数量表

項 目	単位	上り線	下り線	計
塗膜除去工	m ²		5.0	5.0
一般部	m ²		2,258	2,258
鋼桁補修工	m ²		0.716	0.716
炭素織維シート接着工A4	m ²		1,876	1,876
炭素織維シート接着工A5	m ²		5.1	5.1
炭素織維シート接着工B3	m ²		15.7	15.7
塗装塗装	m ²		31.2	31.2
伸縮装置止水取替工	m		20.0	40.0
立入防止柵撤去設置工	m			
一般型防雪地用A	m			

注記
1. 本圖面は、完成図及び現地調査結果を参考に作成した。

東北自動車道 R5白石～一望閣接続橋工事 築館荒川橋			
図面の範囲			
通 尺	圖 示	田舎番号	/
設計会社名			
施工会社名			
事務所名			
監督官署			

(工事名)東北自動車道 R5白石～一関間橋梁補修工事

<p>対象</p> <p>設計図 築館荒川橋 2/5</p>	<p style="text-align: center;">図示</p> <p style="text-align: right;">2 / 5</p> <div style="border: 1px solid black; padding: 10px;"> <p align="center">築館荒川橋 鋼桁補修工詳細図</p> <p align="center">炭素繊維シート接着工</p> <p align="right">施工フロー</p> <pre> graph TD START((START)) --> PREP[準備] PREP --> DOWNGRIND[下地処理] DOWNGRIND --> PRIMER[プライマーの塗布] PRIMER --> UNDERSIDE[不陸側修正] UNDERSIDE --> HIGHTEMP[高湿度弹性バテ材用プライマーの塗布] HIGHTEMP --> COATING[高湿度弹性バテ材の塗布] COATING --> CONCRETE[コンクリート表面の保護] CONCRETE --> PRIMER2[保護層の塗装] PRIMER2 --> LAYUP[養生] LAYUP --> LAYUP2[仕上げ塗装] LAYUP2 --> FINISHING[別途施工] FINISHING --> END((END)) </pre> <p align="right">樹脂材料の標準使用量</p> <table border="1"> <thead> <tr> <th>樹脂材料の種類</th> <th>標準使用量</th> <th>備考</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>エボキシプライマー</td> <td>0.15 kg/m²</td> <td></td> </tr> <tr> <td>エボキシ樹脂(アラミド繊維シート)</td> <td>1.2 g/cm²</td> <td>比重1.2</td> </tr> <tr> <td>ウレタンプライマー</td> <td>0.15 kg/m²</td> <td></td> </tr> <tr> <td>高湿度弹性バテ材用プライマー</td> <td>0.15 kg/m²</td> <td></td> </tr> <tr> <td>高湿度弹性バテ材</td> <td>1.0 kg/m²</td> <td>ポリウレア樹脂バテ材、厚さ0.8 mm、比重1.25</td> </tr> <tr> <td>ストランド型炭素繊維シート接着樹脂</td> <td>3.0 kg/m²</td> <td>織物目付900g/m²、炭素繊維シート1層あたり</td> </tr> <tr> <td>コンクリート保護樹脂</td> <td>0.6 kg/m²</td> <td>織物目付300g/m²、炭素繊維シート1層あたり</td> </tr> </tbody> </table> <p align="right">数量表</p> <table border="1"> <thead> <tr> <th>名 称</th> <th>単位</th> <th>数 量</th> <th>備 考</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>下地処理工</td> <td>m²</td> <td>2,258</td> <td>0.716 1種ケレン</td> </tr> <tr> <td>エボキシ樹脂プライマー</td> <td>m²</td> <td>2,258</td> <td>0.716 1種ケレン</td> </tr> <tr> <td>不陸側修正(エボキシ)</td> <td>m²</td> <td>1392,000</td> <td>198,000 13874,400 使用量 1.2g/cm²</td> </tr> <tr> <td>高湿度弹性バテ材用プライマー</td> <td>m²</td> <td>2,258</td> <td>0.716 1種ケレン</td> </tr> <tr> <td>高湿度弹性バテ材</td> <td>m²</td> <td>2,258</td> <td>0.716 1.0kg/m²</td> </tr> <tr> <td>ストランド型炭素繊維シート接着樹脂</td> <td>m²</td> <td>~</td> <td>11,038 高彈性タイプ 織物目付900(g/m²)</td> </tr> <tr> <td>炭素繊維シート接着工</td> <td>m²</td> <td>18,400</td> <td>5,804 高彈性タイプ 織物目付300(g/m²)</td> </tr> <tr> <td>アラミド繊維シート接着工</td> <td>m²</td> <td>2,258</td> <td>0.716 1.876 高彈性タイプ 織物目付180(g/m²)</td> </tr> <tr> <td>仕上げ塗装</td> <td>m²</td> <td>2,258</td> <td>0.716 1.876 フッ素樹脂 中塗り、上塗り</td> </tr> </tbody> </table> <p align="right">性能表</p> <table border="1"> <thead> <tr> <th>シート種類</th> <th>織物目付</th> <th>引張強度 N/mm²</th> <th>引張弾性率 N/mm²</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>ストランド型炭素繊維シート</td> <td>900</td> <td>1,900</td> <td>6.40 × 10³</td> </tr> <tr> <td>炭素繊維シート</td> <td>300</td> <td>1,900</td> <td>6.40 × 10³</td> </tr> <tr> <td>アラミド繊維シート</td> <td>180</td> <td>2,060</td> <td>1.18 × 10³</td> </tr> </tbody> </table> <p align="right">位置図</p> <p align="center">築館荒川橋 鋼桁補修工詳細図</p> <p align="center">炭素繊維シート接着工</p> <p align="right">施工フロー</p> <p align="right">樹脂材料の標準使用量</p> <p align="right">数量表</p> <p align="right">性能表</p> <p align="right">位置図</p> <p align="center">築館荒川橋 鋼桁補修工詳細図</p> <p align="center">炭素繊維シート接着工</p> <p align="right">施工フロー</p> <p align="right">樹脂材料の標準使用量</p> <p align="right">数量表</p> <p align="right">性能表</p> <p align="right">位置図</p> </div>	樹脂材料の種類	標準使用量	備考	エボキシプライマー	0.15 kg/m ²		エボキシ樹脂(アラミド繊維シート)	1.2 g/cm ²	比重1.2	ウレタンプライマー	0.15 kg/m ²		高湿度弹性バテ材用プライマー	0.15 kg/m ²		高湿度弹性バテ材	1.0 kg/m ²	ポリウレア樹脂バテ材、厚さ0.8 mm、比重1.25	ストランド型炭素繊維シート接着樹脂	3.0 kg/m ²	織物目付900g/m ² 、炭素繊維シート1層あたり	コンクリート保護樹脂	0.6 kg/m ²	織物目付300g/m ² 、炭素繊維シート1層あたり	名 称	単位	数 量	備 考	下地処理工	m ²	2,258	0.716 1種ケレン	エボキシ樹脂プライマー	m ²	2,258	0.716 1種ケレン	不陸側修正(エボキシ)	m ²	1392,000	198,000 13874,400 使用量 1.2g/cm ²	高湿度弹性バテ材用プライマー	m ²	2,258	0.716 1種ケレン	高湿度弹性バテ材	m ²	2,258	0.716 1.0kg/m ²	ストランド型炭素繊維シート接着樹脂	m ²	~	11,038 高彈性タイプ 織物目付900(g/m ²)	炭素繊維シート接着工	m ²	18,400	5,804 高彈性タイプ 織物目付300(g/m ²)	アラミド繊維シート接着工	m ²	2,258	0.716 1.876 高彈性タイプ 織物目付180(g/m ²)	仕上げ塗装	m ²	2,258	0.716 1.876 フッ素樹脂 中塗り、上塗り	シート種類	織物目付	引張強度 N/mm ²	引張弾性率 N/mm ²	ストランド型炭素繊維シート	900	1,900	6.40 × 10 ³	炭素繊維シート	300	1,900	6.40 × 10 ³	アラミド繊維シート	180	2,060	1.18 × 10 ³
樹脂材料の種類	標準使用量	備考																																																																															
エボキシプライマー	0.15 kg/m ²																																																																																
エボキシ樹脂(アラミド繊維シート)	1.2 g/cm ²	比重1.2																																																																															
ウレタンプライマー	0.15 kg/m ²																																																																																
高湿度弹性バテ材用プライマー	0.15 kg/m ²																																																																																
高湿度弹性バテ材	1.0 kg/m ²	ポリウレア樹脂バテ材、厚さ0.8 mm、比重1.25																																																																															
ストランド型炭素繊維シート接着樹脂	3.0 kg/m ²	織物目付900g/m ² 、炭素繊維シート1層あたり																																																																															
コンクリート保護樹脂	0.6 kg/m ²	織物目付300g/m ² 、炭素繊維シート1層あたり																																																																															
名 称	単位	数 量	備 考																																																																														
下地処理工	m ²	2,258	0.716 1種ケレン																																																																														
エボキシ樹脂プライマー	m ²	2,258	0.716 1種ケレン																																																																														
不陸側修正(エボキシ)	m ²	1392,000	198,000 13874,400 使用量 1.2g/cm ²																																																																														
高湿度弹性バテ材用プライマー	m ²	2,258	0.716 1種ケレン																																																																														
高湿度弹性バテ材	m ²	2,258	0.716 1.0kg/m ²																																																																														
ストランド型炭素繊維シート接着樹脂	m ²	~	11,038 高彈性タイプ 織物目付900(g/m ²)																																																																														
炭素繊維シート接着工	m ²	18,400	5,804 高彈性タイプ 織物目付300(g/m ²)																																																																														
アラミド繊維シート接着工	m ²	2,258	0.716 1.876 高彈性タイプ 織物目付180(g/m ²)																																																																														
仕上げ塗装	m ²	2,258	0.716 1.876 フッ素樹脂 中塗り、上塗り																																																																														
シート種類	織物目付	引張強度 N/mm ²	引張弾性率 N/mm ²																																																																														
ストランド型炭素繊維シート	900	1,900	6.40 × 10 ³																																																																														
炭素繊維シート	300	1,900	6.40 × 10 ³																																																																														
アラミド繊維シート	180	2,060	1.18 × 10 ³																																																																														