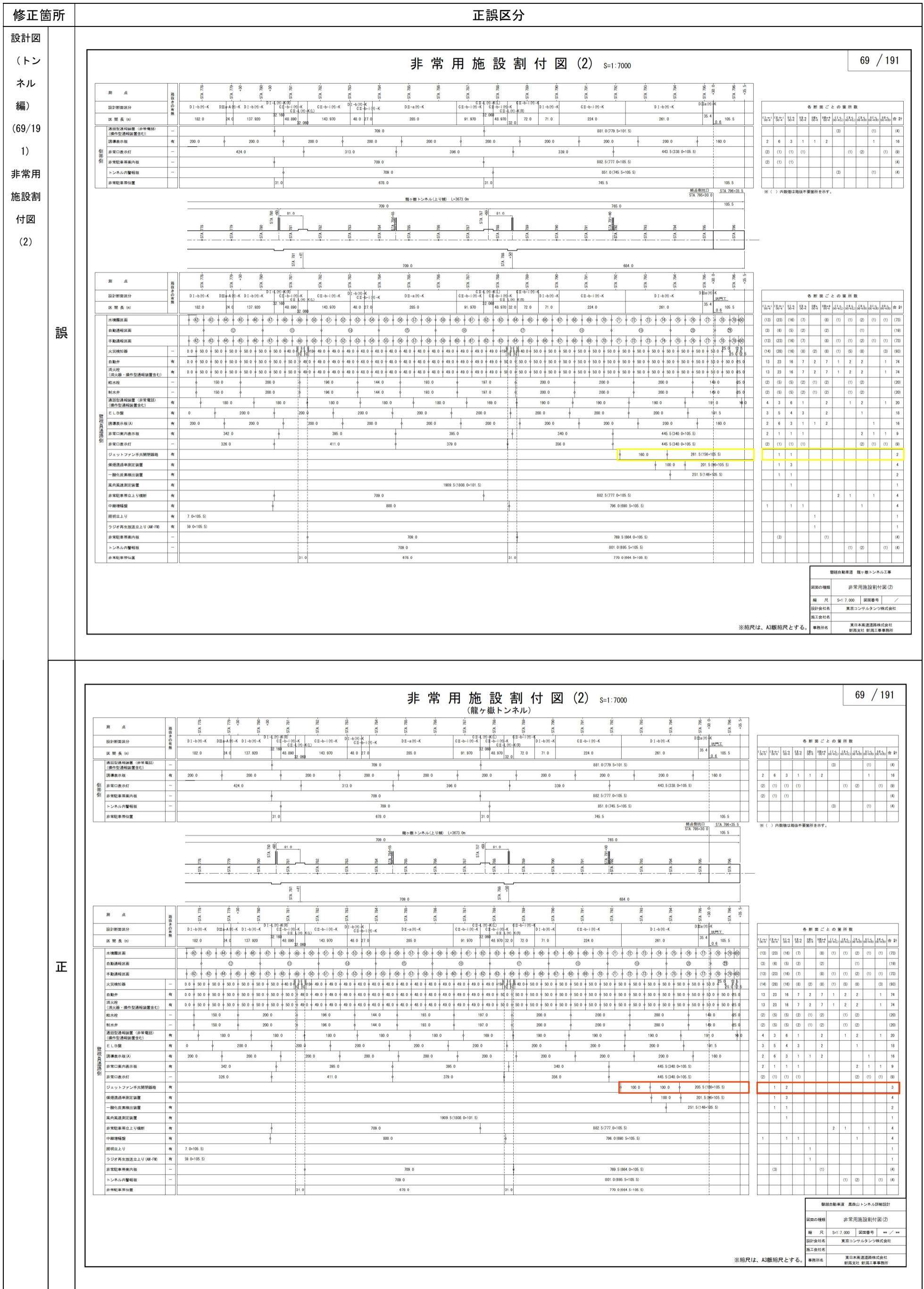


工事名) 磐越自動車道 龍ヶ嶽トンネル工事

修正箇所		正誤区分											
設計図 (トン ネル 編) (1/191 ) 平面図 (1)		<p>平面図 (1) S=1:2500</p> <p>磐越自動車道 龍ヶ嶽トンネル工事</p> <table border="1"> <tr> <td>図面の種類</td> <td>平面図 (1)</td> </tr> <tr> <td>縮尺</td> <td>1:2500</td> </tr> <tr> <td>設計会社名</td> <td>東京コンサルタント株式会社</td> </tr> <tr> <td>施工会社名</td> <td>東日本高速道路株式会社</td> </tr> <tr> <td>事務所名</td> <td>新潟支社 新潟工事事務所</td> </tr> </table>	図面の種類	平面図 (1)	縮尺	1:2500	設計会社名	東京コンサルタント株式会社	施工会社名	東日本高速道路株式会社	事務所名	新潟支社 新潟工事事務所	1 / 191
図面の種類	平面図 (1)												
縮尺	1:2500												
設計会社名	東京コンサルタント株式会社												
施工会社名	東日本高速道路株式会社												
事務所名	新潟支社 新潟工事事務所												
H.E.		<p>平面図 (1) S=1:2500</p> <p>磐越自動車道 龍ヶ嶽トンネル工事</p> <table border="1"> <tr> <td>図面の種類</td> <td>平面図 (1)</td> </tr> <tr> <td>縮尺</td> <td>1:2500</td> </tr> <tr> <td>設計会社名</td> <td>東京コンサルタント株式会社</td> </tr> <tr> <td>施工会社名</td> <td>東日本高速道路株式会社</td> </tr> <tr> <td>事務所名</td> <td>新潟支社 新潟工事事務所</td> </tr> </table>	図面の種類	平面図 (1)	縮尺	1:2500	設計会社名	東京コンサルタント株式会社	施工会社名	東日本高速道路株式会社	事務所名	新潟支社 新潟工事事務所	1 / 191
図面の種類	平面図 (1)												
縮尺	1:2500												
設計会社名	東京コンサルタント株式会社												
施工会社名	東日本高速道路株式会社												
事務所名	新潟支社 新潟工事事務所												



修正箇所	正誤区分																									
設計図 (トン ネル 編) (133/1 91) 計測工 図(7)	<p style="text-align: center;">計測工図 (7) S=1:125 (計測工B) DIIIa(H)-K 断面</p> <p style="text-align: right;">133 / 191</p> <p style="text-align: center;">DIIIa(H)-K 断面</p> <table border="1"> <thead> <tr> <th>項目</th> <th>記号</th> <th>単位</th> <th>数量</th> <th>備考</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>地中変位測定</td> <td>E1~E5</td> <td>箇所</td> <td>5</td> <td></td> </tr> <tr> <td>鋼アーチ支保工の応力測定</td> <td>N1~N5</td> <td>箇所</td> <td>5</td> <td>△</td> </tr> <tr> <td>T</td> <td>T1~T5</td> <td>箇所</td> <td>5</td> <td>●</td> </tr> <tr> <td>B</td> <td>M1~M5</td> <td>箇所</td> <td>5</td> <td>ロックボルトの締力試験</td> </tr> </tbody> </table> <p style="text-align: center;">※計測工Bの実施位置では、計測工Aも実施すること</p> <p style="text-align: right;">新規自動車道 鶴ヶ坂トンネル工事 計測工図(7) 縮尺 1:125 図面番号 / 設計会社名 東京コンツルタント株式会社 施工会社名 黒日本高速道路株式会社 事務所名 新潟支社 新潟工事事務所</p>	項目	記号	単位	数量	備考	地中変位測定	E1~E5	箇所	5		鋼アーチ支保工の応力測定	N1~N5	箇所	5	△	T	T1~T5	箇所	5	●	B	M1~M5	箇所	5	ロックボルトの締力試験
項目	記号	単位	数量	備考																						
地中変位測定	E1~E5	箇所	5																							
鋼アーチ支保工の応力測定	N1~N5	箇所	5	△																						
T	T1~T5	箇所	5	●																						
B	M1~M5	箇所	5	ロックボルトの締力試験																						
	<p>正</p> <h1>削除</h1>																									

修正箇所		正誤区分																																	
設計図 (トン ネル 編) (134/1 91) 計測工 図 (8)	誤	<p style="text-align: center;">計測工図 (8) S=1:125 (計測工B)</p> <p style="text-align: center;">DIIIa-A(H)-K 断面</p> <table border="1" style="width: 100%; border-collapse: collapse;"> <tr> <td colspan="2" style="text-align: center;">DIIIa-A(H)-K 断面</td> </tr> <tr> <td>項目</td> <td>記号</td> <td>単位</td> <td>数量</td> <td>摘要</td> </tr> <tr> <td>計測</td> <td>E1～E5</td> <td>箇所</td> <td>5</td> <td></td> </tr> <tr> <td>地中変位測定</td> <td>N1～N5</td> <td>箇所</td> <td>5</td> <td>△</td> </tr> <tr> <td>鋼アーチ支保工の応力測定</td> <td>T1～T5</td> <td>箇所</td> <td>5</td> <td>●</td> </tr> <tr> <td>吹付コンクリートの応力測定</td> <td>M1～M5</td> <td>箇所</td> <td>5</td> <td></td> </tr> <tr> <td>ロックボルトの軸力試験</td> <td></td> <td></td> <td></td> <td></td> </tr> </table> <p style="text-align: center;">※計測Bの実施位置では、計測Aも実施すること</p> <p style="text-align: right; font-size: small;">鉄道自転車道 錆ヶ谷トンネル工事 図面の種類 計測工図(8) 縮尺 1:125 図面番号 / 設計会社名 東京コンサルタンツ株式会社 施工会社名 東日本高速道路株式会社 事務所名 新潟支社 新潟工事事務所</p>	DIIIa-A(H)-K 断面		項目	記号	単位	数量	摘要	計測	E1～E5	箇所	5		地中変位測定	N1～N5	箇所	5	△	鋼アーチ支保工の応力測定	T1～T5	箇所	5	●	吹付コンクリートの応力測定	M1～M5	箇所	5		ロックボルトの軸力試験					134 / 191
DIIIa-A(H)-K 断面																																			
項目	記号	単位	数量	摘要																															
計測	E1～E5	箇所	5																																
地中変位測定	N1～N5	箇所	5	△																															
鋼アーチ支保工の応力測定	T1～T5	箇所	5	●																															
吹付コンクリートの応力測定	M1～M5	箇所	5																																
ロックボルトの軸力試験																																			
正		<p style="text-align: center;">計測工図 (8) S=1:125 (計測工B)</p> <p style="text-align: center;">DIIIa-A(H)-K 断面</p> <table border="1" style="width: 100%; border-collapse: collapse;"> <tr> <td colspan="2" style="text-align: center;">DIIIa-A(H)-K 断面</td> </tr> <tr> <td>項目</td> <td>記号</td> <td>単位</td> <td>数量</td> <td>摘要</td> </tr> <tr> <td>計測</td> <td>E1～E5</td> <td>箇所</td> <td>5</td> <td></td> </tr> <tr> <td>地中変位測定</td> <td>N1～N5</td> <td>箇所</td> <td>5</td> <td>△</td> </tr> <tr> <td>鋼アーチ支保工の応力測定</td> <td>T1～T5</td> <td>箇所</td> <td>5</td> <td>●</td> </tr> <tr> <td>吹付コンクリートの応力測定</td> <td>M1～M5</td> <td>箇所</td> <td>5</td> <td></td> </tr> <tr> <td>ロックボルトの軸力試験</td> <td></td> <td></td> <td></td> <td></td> </tr> </table> <p style="text-align: center;">※計測Bの実施位置では、計測Aも実施すること</p> <p style="text-align: right; font-size: small;">鉄道自転車道 錆ヶ谷トンネル工事 図面の種類 計測工図(8) 縮尺 1:125 図面番号 / 設計会社名 東京コンサルタンツ株式会社 施工会社名 東日本高速道路株式会社 事務所名 新潟支社 新潟工事事務所</p>	DIIIa-A(H)-K 断面		項目	記号	単位	数量	摘要	計測	E1～E5	箇所	5		地中変位測定	N1～N5	箇所	5	△	鋼アーチ支保工の応力測定	T1～T5	箇所	5	●	吹付コンクリートの応力測定	M1～M5	箇所	5		ロックボルトの軸力試験					134 / 191
DIIIa-A(H)-K 断面																																			
項目	記号	単位	数量	摘要																															
計測	E1～E5	箇所	5																																
地中変位測定	N1～N5	箇所	5	△																															
鋼アーチ支保工の応力測定	T1～T5	箇所	5	●																															
吹付コンクリートの応力測定	M1～M5	箇所	5																																
ロックボルトの軸力試験																																			

修正箇所		正誤区分																																				
設計図 (トン ネル 編) (154/1 91) はく落 防止対 策工図	図面	<p style="text-align: right;">154 / 191</p>																																				
	正	<p style="text-align: right;">154 / 191</p>	<table border="1"> <thead> <tr> <th>項目</th> <th>内訳</th> <th>単位</th> <th>数量</th> <th>備考</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>はく落防止対策工A</td> <td></td> <td></td> <td></td> <td></td> </tr> <tr> <td>起点側</td> <td>面壁表面</td> <td>m<sup>2</sup></td> <td>60.3</td> <td></td> </tr> <tr> <td></td> <td>坑門工妻部</td> <td>m<sup>2</sup></td> <td>12.9</td> <td></td> </tr> <tr> <td>終点側</td> <td>面壁表面</td> <td>m<sup>2</sup></td> <td>50.5</td> <td></td> </tr> <tr> <td></td> <td>坑門工妻部</td> <td>m<sup>2</sup></td> <td>12.9</td> <td></td> </tr> <tr> <td>合計</td> <td></td> <td>m<sup>2</sup></td> <td>136.6</td> <td></td> </tr> </tbody> </table>	項目	内訳	単位	数量	備考	はく落防止対策工A					起点側	面壁表面	m <sup>2</sup>	60.3			坑門工妻部	m <sup>2</sup>	12.9		終点側	面壁表面	m <sup>2</sup>	50.5			坑門工妻部	m <sup>2</sup>	12.9		合計		m <sup>2</sup>	136.6	
項目	内訳	単位	数量	備考																																		
はく落防止対策工A																																						
起点側	面壁表面	m <sup>2</sup>	60.3																																			
	坑門工妻部	m <sup>2</sup>	12.9																																			
終点側	面壁表面	m <sup>2</sup>	50.5																																			
	坑門工妻部	m <sup>2</sup>	12.9																																			
合計		m <sup>2</sup>	136.6																																			

修正箇所	正誤区分																																																								
設計図 (トン ネル 編) (155/ 194) 吹付の り枠工 図	<p><b>吹付のり枠工図</b></p> <p>展開図 S=1:250</p> <p>詳細図 S=1:125</p> <p>C-C 断面 (R-2.65m) S=1:250</p> <p>配筋断面図 S=1:50</p> <p>数量表</p> <table border="1"> <thead> <tr> <th>項目</th> <th>規格・寸法</th> <th>単位</th> <th>数量</th> <th>備考</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>吹付のり枠工</td> <td>□200×200</td> <td>m<sup>2</sup></td> <td>103.7</td> <td></td> </tr> <tr> <td>コンクリート吹付</td> <td>t=5cm</td> <td>m<sup>2</sup></td> <td>62.0</td> <td></td> </tr> </tbody> </table> <p>内訳表</p> <table border="1"> <thead> <tr> <th>内容</th> <th>規格・寸法</th> <th>単位</th> <th>数量</th> <th>備考</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>吹付のり枠延長</td> <td>m</td> <td>m</td> <td>178.9</td> <td></td> </tr> <tr> <td>金網</td> <td></td> <td>m<sup>2</sup></td> <td>103.7</td> <td></td> </tr> <tr> <td>のり面清掃工</td> <td></td> <td>m<sup>2</sup></td> <td>62.0</td> <td></td> </tr> <tr> <td>表面コテ仕上げ</td> <td></td> <td>m<sup>2</sup></td> <td>107.3</td> <td></td> </tr> <tr> <td>水切りモルタル</td> <td></td> <td>m<sup>3</sup></td> <td>1.6</td> <td></td> </tr> </tbody> </table> <p>説明欄</p> <table border="1"> <tr> <td>斜面自動車道 龍ヶ岳トンネル工事</td> </tr> <tr> <td>図面の種類</td> <td>吹付のり枠工図</td> </tr> <tr> <td>縮尺</td> <td>図示</td> </tr> <tr> <td>設計会社名</td> <td>東京コンサルタント株式会社</td> </tr> <tr> <td>施工会社名</td> <td></td> </tr> <tr> <td>事務所名</td> <td>東日本高速道路株式会社 新潟支社 新潟工事事務所</td> </tr> </table>	項目	規格・寸法	単位	数量	備考	吹付のり枠工	□200×200	m <sup>2</sup>	103.7		コンクリート吹付	t=5cm	m <sup>2</sup>	62.0		内容	規格・寸法	単位	数量	備考	吹付のり枠延長	m	m	178.9		金網		m <sup>2</sup>	103.7		のり面清掃工		m <sup>2</sup>	62.0		表面コテ仕上げ		m <sup>2</sup>	107.3		水切りモルタル		m <sup>3</sup>	1.6		斜面自動車道 龍ヶ岳トンネル工事	図面の種類	吹付のり枠工図	縮尺	図示	設計会社名	東京コンサルタント株式会社	施工会社名		事務所名	東日本高速道路株式会社 新潟支社 新潟工事事務所
項目	規格・寸法	単位	数量	備考																																																					
吹付のり枠工	□200×200	m <sup>2</sup>	103.7																																																						
コンクリート吹付	t=5cm	m <sup>2</sup>	62.0																																																						
内容	規格・寸法	単位	数量	備考																																																					
吹付のり枠延長	m	m	178.9																																																						
金網		m <sup>2</sup>	103.7																																																						
のり面清掃工		m <sup>2</sup>	62.0																																																						
表面コテ仕上げ		m <sup>2</sup>	107.3																																																						
水切りモルタル		m <sup>3</sup>	1.6																																																						
斜面自動車道 龍ヶ岳トンネル工事																																																									
図面の種類	吹付のり枠工図																																																								
縮尺	図示																																																								
設計会社名	東京コンサルタント株式会社																																																								
施工会社名																																																									
事務所名	東日本高速道路株式会社 新潟支社 新潟工事事務所																																																								
正	<p><b>吹付のり枠工図</b></p> <p>展開図 S=1:250</p> <p>詳細図 S=1:125</p> <p>C-C 断面 (R-2.65m) S=1:250</p> <p>配筋断面図 S=1:50</p> <p>数量表</p> <table border="1"> <thead> <tr> <th>項目</th> <th>規格・寸法</th> <th>単位</th> <th>数量</th> <th>備考</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>吹付のり枠工</td> <td>□200×200</td> <td>m<sup>2</sup></td> <td>103.7</td> <td></td> </tr> <tr> <td>セメントモルタル吹付</td> <td>t=5cm</td> <td>m<sup>2</sup></td> <td>62.0</td> <td></td> </tr> </tbody> </table> <p>内訳表</p> <table border="1"> <thead> <tr> <th>内容</th> <th>規格・寸法</th> <th>単位</th> <th>数量</th> <th>備考</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>吹付のり枠延長</td> <td>m</td> <td>m</td> <td>178.9</td> <td></td> </tr> <tr> <td>金網</td> <td></td> <td>m<sup>2</sup></td> <td>103.7</td> <td></td> </tr> <tr> <td>のり面清掃工</td> <td></td> <td>m<sup>2</sup></td> <td>62.0</td> <td></td> </tr> <tr> <td>表面コテ仕上げ</td> <td></td> <td>m<sup>2</sup></td> <td>107.3</td> <td></td> </tr> <tr> <td>水切りモルタル</td> <td></td> <td>m<sup>3</sup></td> <td>1.6</td> <td></td> </tr> </tbody> </table> <p>説明欄</p> <table border="1"> <tr> <td>斜面自動車道 龍ヶ岳トンネル工事</td> </tr> <tr> <td>図面の種類</td> <td>吹付のり枠工図</td> </tr> <tr> <td>縮尺</td> <td>図示</td> </tr> <tr> <td>設計会社名</td> <td>東京コンサルタント株式会社</td> </tr> <tr> <td>施工会社名</td> <td></td> </tr> <tr> <td>事務所名</td> <td>東日本高速道路株式会社 新潟支社 新潟工事事務所</td> </tr> </table>	項目	規格・寸法	単位	数量	備考	吹付のり枠工	□200×200	m <sup>2</sup>	103.7		セメントモルタル吹付	t=5cm	m <sup>2</sup>	62.0		内容	規格・寸法	単位	数量	備考	吹付のり枠延長	m	m	178.9		金網		m <sup>2</sup>	103.7		のり面清掃工		m <sup>2</sup>	62.0		表面コテ仕上げ		m <sup>2</sup>	107.3		水切りモルタル		m <sup>3</sup>	1.6		斜面自動車道 龍ヶ岳トンネル工事	図面の種類	吹付のり枠工図	縮尺	図示	設計会社名	東京コンサルタント株式会社	施工会社名		事務所名	東日本高速道路株式会社 新潟支社 新潟工事事務所
項目	規格・寸法	単位	数量	備考																																																					
吹付のり枠工	□200×200	m <sup>2</sup>	103.7																																																						
セメントモルタル吹付	t=5cm	m <sup>2</sup>	62.0																																																						
内容	規格・寸法	単位	数量	備考																																																					
吹付のり枠延長	m	m	178.9																																																						
金網		m <sup>2</sup>	103.7																																																						
のり面清掃工		m <sup>2</sup>	62.0																																																						
表面コテ仕上げ		m <sup>2</sup>	107.3																																																						
水切りモルタル		m <sup>3</sup>	1.6																																																						
斜面自動車道 龍ヶ岳トンネル工事																																																									
図面の種類	吹付のり枠工図																																																								
縮尺	図示																																																								
設計会社名	東京コンサルタント株式会社																																																								
施工会社名																																																									
事務所名	東日本高速道路株式会社 新潟支社 新潟工事事務所																																																								

修正箇所

正誤区分

設計図 (トン ネル 編) (161/1 91)	<p style="text-align: center;"><b>東坑口仮設桟台側坑門工配筋図(3)</b></p> <p style="text-align: right;">S=1:125</p> <p style="text-align: center;">10000</p> <p style="text-align: center;">④ 4 - D16 x 10000</p> <p style="text-align: center;">960 4890 960 4890</p> <p style="text-align: center;">⑤ 54 - D32 &gt; 5850 ⑨ 53 - D32 &gt; 5850</p> <p style="text-align: right;">         製図自動車道 龍ヶ崎トンネル工事          図面の種類 東坑口仮設桟台側坑門工配筋図(3)          比尺 1:125 図面番号 /          設計会社名 東京コンサルタント株式会社          施工会社名          事務所名 東日本高速道路株式会社          新潟支社 新潟工事事務所     </p>	161 / 191
誤	<p style="text-align: center;">10000</p> <p style="text-align: center;">④ 4 - D16 x 10000</p> <p style="text-align: center;">960 4890 960 4890</p> <p style="text-align: center;">⑤ 54 - D32 &gt; 5810 ⑨ 53 - D32 &gt; 5810</p> <p style="text-align: right;">         製図自動車道 龍ヶ崎トンネル工事          図面の種類 東坑口仮設桟台側坑門工配筋図(3)          比尺 1:125 図面番号 /          設計会社名 東京コンサルタント株式会社          施工会社名          事務所名 東日本高速道路株式会社          新潟支社 新潟工事事務所     </p>	161 / 191
正	<p style="text-align: center;">10000</p> <p style="text-align: center;">④ 4 - D16 x 10000</p> <p style="text-align: center;">960 4890 960 4890</p> <p style="text-align: center;">⑤ 54 - D32 &gt; 5810 ⑨ 53 - D32 &gt; 5810</p> <p style="text-align: right;"> <b>鉄筋加工寸法表</b>          製図自動車道 龍ヶ崎トンネル工事          図面の種類 東坑口仮設桟台側坑門工配筋図(3)          比尺 1:125 図面番号 /          設計会社名 東京コンサルタント株式会社          施工会社名          事務所名 東日本高速道路株式会社          新潟支社 新潟工事事務所     </p>	161 / 191

修正箇所	正誤区分
設計図 (トン ネル 編) (162 /191) 東坑口 仮設棧 台門 工配筋 図(4)	<p style="text-align: right;">162 / 191</p> <p style="text-align: center;">東坑口仮設棧台側坑門工配筋図(4) S=1:125</p> <p style="text-align: right;">図面の種類 東坑口仮設棧台側坑門工配筋図(4) 縮尺 1:125 図面番号 / 設計会社名 東京コンサルタント株式会社 施工会社名 事務所名 東日本高速道路株式会社 新潟支社 新潟工事事務所</p>
正	<p style="text-align: right;">162 / 191</p> <p style="text-align: center;">東坑口仮設棧台側坑門工配筋図(4) S=1:125</p> <p style="text-align: right;">図面の種類 東坑口仮設棧台側坑門工配筋図(4) 縮尺 1:125 図面番号 / 設計会社名 東京コンサルタント株式会社 施工会社名 事務所名 東日本高速道路株式会社 新潟支社 新潟工事事務所</p>

修正箇所	正誤区分																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																								
設計図 (トン ネル 編) (163/1 91) 東坑口 仮設棧 台坑門 工配筋 図(5)	東坑口仮設棧台側坑門工配筋図(5)																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																								
	<p>記号 径 本数 L</p> <table border="1"> <tr><td>① 32 - D32 × 6600</td><td>② 40 - D32 × 2380</td><td>③ 20 - D19 × 4880</td><td>④ 41 - D32 × 3860</td><td>⑤ 72 - D16 × 6000</td><td>⑥ 20 - D16 × 4210</td></tr> <tr><td>番号 径 本数 L</td><td>番号 径 本数 L</td></tr> <tr><td>1 D32 1 3471</td><td>2 D32 2 1950</td><td>1 D19 1 3471</td><td>1 D32 1 2360</td><td>1 D16 1 2300</td><td>1 D16 1 1677</td></tr> <tr><td>2 " 1 3499</td><td>2 " 4 1955</td><td>2 " 1 3499</td><td>2 " 2 2308</td><td>2 " 2 2308</td><td>2 " 1 1899</td></tr> <tr><td>3 " 1 3591</td><td>3 " 2 1968</td><td>3 " 1 3591</td><td>3 " 2 2311</td><td>3 " 2 2311</td><td>3 " 1 2121</td></tr> <tr><td>4 " 1 3724</td><td>4 " 2 1974</td><td>4 " 1 3724</td><td>4 " 2 2370</td><td>4 " 2 2370</td><td>4 " 1 2363</td></tr> <tr><td>5 " 1 3865</td><td>5 " 2 1999</td><td>5 " 1 3865</td><td>5 " 2 2424</td><td>5 " 2 2424</td><td>5 " 1 2565</td></tr> <tr><td>6 " 1 4014</td><td>6 " 2 2012</td><td>6 " 1 4014</td><td>6 " 2 2496</td><td>6 " 2 2496</td><td>6 " 1 2787</td></tr> <tr><td>7 " 1 4177</td><td>7 " 2 2034</td><td>7 " 1 4177</td><td>7 " 2 2584</td><td>7 " 2 2584</td><td>7 " 1 3009</td></tr> <tr><td>8 " 1 4355</td><td>8 " 2 2064</td><td>8 " 1 4355</td><td>8 " 2 2690</td><td>8 " 2 2690</td><td>8 " 1 3231</td></tr> <tr><td>9 " 1 4549</td><td>9 " 2 2088</td><td>9 " 1 4549</td><td>9 " 2 2815</td><td>9 " 2 2815</td><td>9 " 1 3453</td></tr> <tr><td>10 " 1 4750</td><td>10 " 2 2112</td><td>10 " 1 4750</td><td>10 " 2 2969</td><td>10 " 2 2969</td><td>10 " 1 3525</td></tr> <tr><td>11 " 1 4986</td><td>11 " 2 2218</td><td>11 " 1 4986</td><td>11 " 2 3128</td><td>11 " 2 3128</td><td>11 " 1 3897</td></tr> <tr><td>12 " 1 5167</td><td>12 " 2 2321</td><td>12 " 1 5167</td><td>12 " 2 3320</td><td>12 " 2 3320</td><td>12 " 1 4119</td></tr> <tr><td>13 " 1 5279</td><td>13 " 2 2443</td><td>13 " 1 5279</td><td>13 " 2 3539</td><td>13 " 2 3539</td><td>13 " 1 4341</td></tr> <tr><td>14 " 1 5411</td><td>14 " 2 2585</td><td>14 " 1 5411</td><td>14 " 2 3790</td><td>14 " 2 3790</td><td>14 " 1 4563</td></tr> <tr><td>15 " 1 5564</td><td>15 " 2 2748</td><td>15 " 1 5564</td><td>15 " 2 4078</td><td>15 " 2 4078</td><td>15 " 1 4785</td></tr> <tr><td>16 " 1 5709</td><td>16 " 2 2874</td><td>16 " 1 5709</td><td>16 " 2 4471</td><td>16 " 2 4471</td><td>16 " 1 5079</td></tr> <tr><td>17 " 1 5939</td><td>17 " 2 3150</td><td>17 " 1 5939</td><td>17 " 2 4806</td><td>17 " 2 4806</td><td>17 " 1 5529</td></tr> <tr><td>18 " 1 6169</td><td>18 " 2 3395</td><td>18 " 1 6169</td><td>18 " 2 5284</td><td>18 " 2 5284</td><td>18 " 3 5290</td></tr> <tr><td>19 " 1 6431</td><td>19 " 2 3677</td><td>19 " 1 6431</td><td>19 " 2 5900</td><td>19 " 2 5900</td><td>19 " 2 5900</td></tr> <tr><td>20 " 1 6734</td><td>平均 40 2380</td><td>20 " 1 6734</td><td>20 " 2 6834</td><td>20 " 2 6834</td><td>平均 20 3729</td></tr> <tr><td>21 " 1 7086</td><td></td><td></td><td>21 " 2 6980</td><td>21 " 2 6980</td><td></td></tr> <tr><td>22 " 1 7504</td><td></td><td></td><td>22 " 2 7176</td><td>22 " 2 7176</td><td></td></tr> <tr><td>23 " 1 8020</td><td></td><td></td><td>23 " 2 7376</td><td>23 " 2 7376</td><td></td></tr> <tr><td>24 " 1 8707</td><td></td><td></td><td>24 " 2 6834</td><td>24 " 2 6834</td><td></td></tr> <tr><td>25 " 3 9855</td><td></td><td></td><td>25 " 2 8576</td><td>25 " 2 8576</td><td></td></tr> <tr><td>26 " 1 9937</td><td></td><td></td><td>26 " 2 9176</td><td>26 " 2 9176</td><td></td></tr> <tr><td>27 " 4 10700</td><td></td><td></td><td>27 " 2 9776</td><td>27 " 2 9776</td><td></td></tr> <tr><td>平均 32 6667</td><td></td><td></td><td>平均 14 3857</td><td>平均 14 3857</td><td></td></tr> <tr> <td></td><td colspan="11"> </td></tr> <tr> <td></td><td> <p>記号 径 本数 L</p> <table border="1"> <tr><td>① 12 - D16 × 9390</td><td>② 16 - D25 × 4540</td><td>③ 20 - D19 × 4540</td><td>④ 16 - D25 × 8460</td><td>⑤ 14 - D16 × 3120</td><td>⑥ 20 - D16 × 3790</td><td>⑦ 20 - D16 × 3950</td><td>⑧ 18 - D16 × 2990</td><td>⑨ 18 - D16 × 3231</td><td>⑩ 16 - D16 × 3231</td><td>⑪ 16 - D16 × 3231</td><td>⑫ 16 - D16 × 3231</td></tr> <tr><td>番号 径 本数 L</td><td>番号 径 本数 L</td></tr> <tr><td>1 D16 1 7066</td><td>2 " 1 2899</td><td>1 D19 1 2871</td><td>3 " 1 2891</td><td>1 D16 1 2951</td><td>4 " 1 4976</td><td>1 D16 1 2070</td><td>2 D16 1 3231</td><td>3 D16 2 1272</td><td>4 D16 2 1678</td><td>5 D16 2 1678</td><td>6 D16 2 1678</td></tr> <tr><td>2 " 1 2899</td><td>3 " 1 2891</td><td>2 " 1 2899</td><td>3 " 1 2891</td><td>2 " 1 2951</td><td>3 " 1 4976</td><td>2 " 1 2951</td><td>2 " 1 3231</td><td>3 " 1 3231</td><td>4 " 1 4976</td><td>5 " 1 4976</td><td>6 " 1 4976</td></tr> <tr><td>3 " 1 2991</td><td>4 " 1 3124</td><td>3 " 1 2991</td><td>4 " 1 3124</td><td>3 " 1 4976</td><td>4 " 1 4976</td><td>3 " 1 4976</td><td>3 " 1 3231</td><td>4 " 1 3231</td><td>5 " 1 4976</td><td>6 " 1 4976</td><td>7 " 1 4976</td></tr> <tr><td>4 " 1 3124</td><td>5 " 1 3244</td><td>4 " 1 3124</td><td>5 " 1 3244</td><td>4 " 1 4976</td><td>5 " 1 4976</td><td>4 " 1 4976</td><td>4 " 1 3231</td><td>5 " 1 3231</td><td>6 " 1 4976</td><td>7 " 1 4976</td><td>8 " 1 4976</td></tr> <tr><td>5 " 1 3244</td><td>6 " 1 3577</td><td>5 " 1 3244</td><td>6 " 1 3577</td><td>5 " 1 4976</td><td>6 " 1 4976</td><td>5 " 1 4976</td><td>5 " 1 3231</td><td>6 " 1 3231</td><td>7 " 1 4976</td><td>8 " 1 4976</td><td>9 " 1 4976</td></tr> <tr><td>6 " 1 3577</td><td>7 " 1 3755</td><td>6 " 1 3577</td><td>7 " 1 3755</td><td>6 " 1 4976</td><td>7 " 1 4976</td><td>6 " 1 4976</td><td>6 " 1 3231</td><td>7 " 1 3231</td><td>8 " 1 4976</td><td>9 " 1 4976</td><td>10 " 1 4976</td></tr> <tr><td>7 " 1 3755</td><td>8 " 1 3949</td><td>7 " 1 3755</td><td>8 " 1 3949</td><td>7 " 1 4976</td><td>8 " 1 4976</td><td>7 " 1 4976</td><td>7 " 1 3231</td><td>8 " 1 3231</td><td>9 " 1 4976</td><td>10 " 1 4976</td><td>11 " 1 4976</td></tr> <tr><td>8 " 1 3949</td><td>9 " 1 4159</td><td>8 " 1 3949</td><td>9 " 1 4159</td><td>8 " 1 4976</td><td>9 " 1 4976</td><td>8 " 1 4976</td><td>8 " 1 3231</td><td>9 " 1 3231</td><td>10 " 1 4976</td><td>11 " 1 4976</td><td>12 " 1 4976</td></tr> <tr><td>9 " 1 4159</td><td>10 " 1 4366</td><td>9 " 1 4159</td><td>10 " 1 4366</td><td>9 " 1 4976</td><td>10 " 1 4976</td><td>9 " 1 4976</td><td>9 " 1 3231</td><td>10 " 1 3231</td><td>11 " 1 4976</td><td>12 " 1 4976</td><td>13 " 1 4976</td></tr> <tr><td>10 " 1 4366</td><td>11 " 1 4549</td><td>10 " 1 4366</td><td>11 " 1 4549</td><td>10 " 1 4976</td><td>11 " 1 4976</td><td>10 " 1 4976</td><td>10 " 1 3231</td><td>11 " 1 3231</td><td>12 " 1 4976</td><td>13 " 1 4976</td><td>14 " 1 4976</td></tr> <tr><td>11 " 1 4549</td><td>12 " 1 4759</td><td>11 " 1 4549</td><td>12 " 1 4759</td><td>11 " 1 4976</td><td>12 " 1 4976</td><td>11 " 1 4976</td><td>11 " 1 3231</td><td>12 " 1 3231</td><td>13 " 1 4976</td><td>14 " 1 4976</td><td>15 " 1 4976</td></tr> <tr><td>12 " 1 4759</td><td>13 " 1 4893</td><td>12 " 1 4759</td><td>13 " 1 4893</td><td>12 " 1 4976</td><td>13 " 1 4976</td><td>12 " 1 4976</td><td>12 " 1 3231</td><td>13 " 1 3231</td><td>14 " 1 4976</td><td>15 " 1 4976</td><td>16 " 1 4976</td></tr> <tr><td>13 " 1 4893</td><td>14 " 1 5174</td><td>13 " 1 4893</td><td>14 " 1 5174</td><td>13 " 1 4976</td><td>14 " 1 4976</td><td>13 " 1 4976</td><td>13 " 1 3231</td><td>14 " 1 3231</td><td>15 " 1 4976</td><td>16 " 1 4976</td><td>17 " 1 4976</td></tr> <tr><td>14 " 1 5174</td><td>15 " 1 5477</td><td>14 " 1 5174</td><td>15 " 1 5477</td><td>14 " 1 4976</td><td>15 " 1 4976</td><td>14 " 1 4976</td><td>14 " 1 3231</td><td>15 " 1 3231</td><td>16 " 1 4976</td><td>17 " 1 4976</td><td>18 " 1 4976</td></tr> <tr><td>15 " 1 5477</td><td>16 " 1 5644</td><td>15 " 1 5477</td><td>16 " 1 5644</td><td>15 " 1 4976</td><td>16 " 1 4976</td><td>15 " 1 4976</td><td>15 " 1 3231</td><td>16 " 1 3231</td><td>17 " 1 4976</td><td>18 " 1 4976</td><td>19 " 1 4976</td></tr> <tr><td>16 " 1 5644</td><td>17 " 1 5834</td><td>16 " 1 5644</td><td>17 " 1 5834</td><td>16 " 1 4976</td><td>17 " 1 4976</td><td>16 " 1 4976</td><td>16 " 1 3231</td><td>17 " 1 3231</td><td>18 " 1 4976</td><td>19 " 1 4976</td><td>20 " 1 4976</td></tr> <tr><td>17 " 1 5834</td><td>18 " 1 6023</td><td>17 " 1 5834</td><td>18 " 1 6023</td><td>17 " 1 4976</td><td>18 " 1 4976</td><td>17 " 1 4976</td><td>17 " 1 3231</td><td>18 " 1 3231</td><td>19 " 1 4976</td><td>20 " 1 4976</td><td>21 " 1 4976</td></tr> <tr><td>18 " 1 6023</td><td>19 " 1 6213</td><td>18 " 1 6023</td><td>19 " 1 6213</td><td>18 " 1 4976</td><td>19 " 1 4976</td><td>18 " 1 4976</td><td>18 " 1 3231</td><td>19 " 1 3231</td><td>20 " 1 4976</td><td>21 " 1 4976</td><td>22 " 1 4976</td></tr> <tr><td>19 " 1 6213</td><td>20 " 1 6400</td><td>19 " 1 6213</td><td>20 " 1 6400</td><td>19 " 1 4976</td><td>20 " 1 4976</td><td>19 " 1 4976</td><td>19 " 1 3231</td><td>20 " 1 3231</td><td>21 " 1 4976</td><td>22 " 1 4976</td><td>23 " 1 4976</td></tr> <tr><td>20 " 1 6400</td><td>21 " 1 6667</td><td>20 " 1 6400</td><td>21 " 1 6667</td><td>20 " 1 4976</td><td>21 " 1 4976</td><td>20 " 1 4976</td><td>20 " 1 3231</td><td>21 " 1 3231</td><td>22 " 1 4976</td></tr></table></td></tr></table>	① 32 - D32 × 6600	② 40 - D32 × 2380	③ 20 - D19 × 4880	④ 41 - D32 × 3860	⑤ 72 - D16 × 6000	⑥ 20 - D16 × 4210	番号 径 本数 L	1 D32 1 3471	2 D32 2 1950	1 D19 1 3471	1 D32 1 2360	1 D16 1 2300	1 D16 1 1677	2 " 1 3499	2 " 4 1955	2 " 1 3499	2 " 2 2308	2 " 2 2308	2 " 1 1899	3 " 1 3591	3 " 2 1968	3 " 1 3591	3 " 2 2311	3 " 2 2311	3 " 1 2121	4 " 1 3724	4 " 2 1974	4 " 1 3724	4 " 2 2370	4 " 2 2370	4 " 1 2363	5 " 1 3865	5 " 2 1999	5 " 1 3865	5 " 2 2424	5 " 2 2424	5 " 1 2565	6 " 1 4014	6 " 2 2012	6 " 1 4014	6 " 2 2496	6 " 2 2496	6 " 1 2787	7 " 1 4177	7 " 2 2034	7 " 1 4177	7 " 2 2584	7 " 2 2584	7 " 1 3009	8 " 1 4355	8 " 2 2064	8 " 1 4355	8 " 2 2690	8 " 2 2690	8 " 1 3231	9 " 1 4549	9 " 2 2088	9 " 1 4549	9 " 2 2815	9 " 2 2815	9 " 1 3453	10 " 1 4750	10 " 2 2112	10 " 1 4750	10 " 2 2969	10 " 2 2969	10 " 1 3525	11 " 1 4986	11 " 2 2218	11 " 1 4986	11 " 2 3128	11 " 2 3128	11 " 1 3897	12 " 1 5167	12 " 2 2321	12 " 1 5167	12 " 2 3320	12 " 2 3320	12 " 1 4119	13 " 1 5279	13 " 2 2443	13 " 1 5279	13 " 2 3539	13 " 2 3539	13 " 1 4341	14 " 1 5411	14 " 2 2585	14 " 1 5411	14 " 2 3790	14 " 2 3790	14 " 1 4563	15 " 1 5564	15 " 2 2748	15 " 1 5564	15 " 2 4078	15 " 2 4078	15 " 1 4785	16 " 1 5709	16 " 2 2874	16 " 1 5709	16 " 2 4471	16 " 2 4471	16 " 1 5079	17 " 1 5939	17 " 2 3150	17 " 1 5939	17 " 2 4806	17 " 2 4806	17 " 1 5529	18 " 1 6169	18 " 2 3395	18 " 1 6169	18 " 2 5284	18 " 2 5284	18 " 3 5290	19 " 1 6431	19 " 2 3677	19 " 1 6431	19 " 2 5900	19 " 2 5900	19 " 2 5900	20 " 1 6734	平均 40 2380	20 " 1 6734	20 " 2 6834	20 " 2 6834	平均 20 3729	21 " 1 7086			21 " 2 6980	21 " 2 6980		22 " 1 7504			22 " 2 7176	22 " 2 7176		23 " 1 8020			23 " 2 7376	23 " 2 7376		24 " 1 8707			24 " 2 6834	24 " 2 6834		25 " 3 9855			25 " 2 8576	25 " 2 8576		26 " 1 9937			26 " 2 9176	26 " 2 9176		27 " 4 10700			27 " 2 9776	27 " 2 9776		平均 32 6667			平均 14 3857	平均 14 3857															<p>記号 径 本数 L</p> <table border="1"> <tr><td>① 12 - D16 × 9390</td><td>② 16 - D25 × 4540</td><td>③ 20 - D19 × 4540</td><td>④ 16 - D25 × 8460</td><td>⑤ 14 - D16 × 3120</td><td>⑥ 20 - D16 × 3790</td><td>⑦ 20 - D16 × 3950</td><td>⑧ 18 - D16 × 2990</td><td>⑨ 18 - D16 × 3231</td><td>⑩ 16 - D16 × 3231</td><td>⑪ 16 - D16 × 3231</td><td>⑫ 16 - D16 × 3231</td></tr> <tr><td>番号 径 本数 L</td><td>番号 径 本数 L</td></tr> <tr><td>1 D16 1 7066</td><td>2 " 1 2899</td><td>1 D19 1 2871</td><td>3 " 1 2891</td><td>1 D16 1 2951</td><td>4 " 1 4976</td><td>1 D16 1 2070</td><td>2 D16 1 3231</td><td>3 D16 2 1272</td><td>4 D16 2 1678</td><td>5 D16 2 1678</td><td>6 D16 2 1678</td></tr> <tr><td>2 " 1 2899</td><td>3 " 1 2891</td><td>2 " 1 2899</td><td>3 " 1 2891</td><td>2 " 1 2951</td><td>3 " 1 4976</td><td>2 " 1 2951</td><td>2 " 1 3231</td><td>3 " 1 3231</td><td>4 " 1 4976</td><td>5 " 1 4976</td><td>6 " 1 4976</td></tr> <tr><td>3 " 1 2991</td><td>4 " 1 3124</td><td>3 " 1 2991</td><td>4 " 1 3124</td><td>3 " 1 4976</td><td>4 " 1 4976</td><td>3 " 1 4976</td><td>3 " 1 3231</td><td>4 " 1 3231</td><td>5 " 1 4976</td><td>6 " 1 4976</td><td>7 " 1 4976</td></tr> <tr><td>4 " 1 3124</td><td>5 " 1 3244</td><td>4 " 1 3124</td><td>5 " 1 3244</td><td>4 " 1 4976</td><td>5 " 1 4976</td><td>4 " 1 4976</td><td>4 " 1 3231</td><td>5 " 1 3231</td><td>6 " 1 4976</td><td>7 " 1 4976</td><td>8 " 1 4976</td></tr> <tr><td>5 " 1 3244</td><td>6 " 1 3577</td><td>5 " 1 3244</td><td>6 " 1 3577</td><td>5 " 1 4976</td><td>6 " 1 4976</td><td>5 " 1 4976</td><td>5 " 1 3231</td><td>6 " 1 3231</td><td>7 " 1 4976</td><td>8 " 1 4976</td><td>9 " 1 4976</td></tr> <tr><td>6 " 1 3577</td><td>7 " 1 3755</td><td>6 " 1 3577</td><td>7 " 1 3755</td><td>6 " 1 4976</td><td>7 " 1 4976</td><td>6 " 1 4976</td><td>6 " 1 3231</td><td>7 " 1 3231</td><td>8 " 1 4976</td><td>9 " 1 4976</td><td>10 " 1 4976</td></tr> <tr><td>7 " 1 3755</td><td>8 " 1 3949</td><td>7 " 1 3755</td><td>8 " 1 3949</td><td>7 " 1 4976</td><td>8 " 1 4976</td><td>7 " 1 4976</td><td>7 " 1 3231</td><td>8 " 1 3231</td><td>9 " 1 4976</td><td>10 " 1 4976</td><td>11 " 1 4976</td></tr> <tr><td>8 " 1 3949</td><td>9 " 1 4159</td><td>8 " 1 3949</td><td>9 " 1 4159</td><td>8 " 1 4976</td><td>9 " 1 4976</td><td>8 " 1 4976</td><td>8 " 1 3231</td><td>9 " 1 3231</td><td>10 " 1 4976</td><td>11 " 1 4976</td><td>12 " 1 4976</td></tr> <tr><td>9 " 1 4159</td><td>10 " 1 4366</td><td>9 " 1 4159</td><td>10 " 1 4366</td><td>9 " 1 4976</td><td>10 " 1 4976</td><td>9 " 1 4976</td><td>9 " 1 3231</td><td>10 " 1 3231</td><td>11 " 1 4976</td><td>12 " 1 4976</td><td>13 " 1 4976</td></tr> <tr><td>10 " 1 4366</td><td>11 " 1 4549</td><td>10 " 1 4366</td><td>11 " 1 4549</td><td>10 " 1 4976</td><td>11 " 1 4976</td><td>10 " 1 4976</td><td>10 " 1 3231</td><td>11 " 1 3231</td><td>12 " 1 4976</td><td>13 " 1 4976</td><td>14 " 1 4976</td></tr> <tr><td>11 " 1 4549</td><td>12 " 1 4759</td><td>11 " 1 4549</td><td>12 " 1 4759</td><td>11 " 1 4976</td><td>12 " 1 4976</td><td>11 " 1 4976</td><td>11 " 1 3231</td><td>12 " 1 3231</td><td>13 " 1 4976</td><td>14 " 1 4976</td><td>15 " 1 4976</td></tr> <tr><td>12 " 1 4759</td><td>13 " 1 4893</td><td>12 " 1 4759</td><td>13 " 1 4893</td><td>12 " 1 4976</td><td>13 " 1 4976</td><td>12 " 1 4976</td><td>12 " 1 3231</td><td>13 " 1 3231</td><td>14 " 1 4976</td><td>15 " 1 4976</td><td>16 " 1 4976</td></tr> <tr><td>13 " 1 4893</td><td>14 " 1 5174</td><td>13 " 1 4893</td><td>14 " 1 5174</td><td>13 " 1 4976</td><td>14 " 1 4976</td><td>13 " 1 4976</td><td>13 " 1 3231</td><td>14 " 1 3231</td><td>15 " 1 4976</td><td>16 " 1 4976</td><td>17 " 1 4976</td></tr> <tr><td>14 " 1 5174</td><td>15 " 1 5477</td><td>14 " 1 5174</td><td>15 " 1 5477</td><td>14 " 1 4976</td><td>15 " 1 4976</td><td>14 " 1 4976</td><td>14 " 1 3231</td><td>15 " 1 3231</td><td>16 " 1 4976</td><td>17 " 1 4976</td><td>18 " 1 4976</td></tr> <tr><td>15 " 1 5477</td><td>16 " 1 5644</td><td>15 " 1 5477</td><td>16 " 1 5644</td><td>15 " 1 4976</td><td>16 " 1 4976</td><td>15 " 1 4976</td><td>15 " 1 3231</td><td>16 " 1 3231</td><td>17 " 1 4976</td><td>18 " 1 4976</td><td>19 " 1 4976</td></tr> <tr><td>16 " 1 5644</td><td>17 " 1 5834</td><td>16 " 1 5644</td><td>17 " 1 5834</td><td>16 " 1 4976</td><td>17 " 1 4976</td><td>16 " 1 4976</td><td>16 " 1 3231</td><td>17 " 1 3231</td><td>18 " 1 4976</td><td>19 " 1 4976</td><td>20 " 1 4976</td></tr> <tr><td>17 " 1 5834</td><td>18 " 1 6023</td><td>17 " 1 5834</td><td>18 " 1 6023</td><td>17 " 1 4976</td><td>18 " 1 4976</td><td>17 " 1 4976</td><td>17 " 1 3231</td><td>18 " 1 3231</td><td>19 " 1 4976</td><td>20 " 1 4976</td><td>21 " 1 4976</td></tr> <tr><td>18 " 1 6023</td><td>19 " 1 6213</td><td>18 " 1 6023</td><td>19 " 1 6213</td><td>18 " 1 4976</td><td>19 " 1 4976</td><td>18 " 1 4976</td><td>18 " 1 3231</td><td>19 " 1 3231</td><td>20 " 1 4976</td><td>21 " 1 4976</td><td>22 " 1 4976</td></tr> <tr><td>19 " 1 6213</td><td>20 " 1 6400</td><td>19 " 1 6213</td><td>20 " 1 6400</td><td>19 " 1 4976</td><td>20 " 1 4976</td><td>19 " 1 4976</td><td>19 " 1 3231</td><td>20 " 1 3231</td><td>21 " 1 4976</td><td>22 " 1 4976</td><td>23 " 1 4976</td></tr> <tr><td>20 " 1 6400</td><td>21 " 1 6667</td><td>20 " 1 6400</td><td>21 " 1 6667</td><td>20 " 1 4976</td><td>21 " 1 4976</td><td>20 " 1 4976</td><td>20 " 1 3231</td><td>21 " 1 3231</td><td>22 " 1 4976</td></tr></table>	① 12 - D16 × 9390	② 16 - D25 × 4540	③ 20 - D19 × 4540	④ 16 - D25 × 8460	⑤ 14 - D16 × 3120	⑥ 20 - D16 × 3790	⑦ 20 - D16 × 3950	⑧ 18 - D16 × 2990	⑨ 18 - D16 × 3231	⑩ 16 - D16 × 3231	⑪ 16 - D16 × 3231	⑫ 16 - D16 × 3231	番号 径 本数 L	1 D16 1 7066	2 " 1 2899	1 D19 1 2871	3 " 1 2891	1 D16 1 2951	4 " 1 4976	1 D16 1 2070	2 D16 1 3231	3 D16 2 1272	4 D16 2 1678	5 D16 2 1678	6 D16 2 1678	2 " 1 2899	3 " 1 2891	2 " 1 2899	3 " 1 2891	2 " 1 2951	3 " 1 4976	2 " 1 2951	2 " 1 3231	3 " 1 3231	4 " 1 4976	5 " 1 4976	6 " 1 4976	3 " 1 2991	4 " 1 3124	3 " 1 2991	4 " 1 3124	3 " 1 4976	4 " 1 4976	3 " 1 4976	3 " 1 3231	4 " 1 3231	5 " 1 4976	6 " 1 4976	7 " 1 4976	4 " 1 3124	5 " 1 3244	4 " 1 3124	5 " 1 3244	4 " 1 4976	5 " 1 4976	4 " 1 4976	4 " 1 3231	5 " 1 3231	6 " 1 4976	7 " 1 4976	8 " 1 4976	5 " 1 3244	6 " 1 3577	5 " 1 3244	6 " 1 3577	5 " 1 4976	6 " 1 4976	5 " 1 4976	5 " 1 3231	6 " 1 3231	7 " 1 4976	8 " 1 4976	9 " 1 4976	6 " 1 3577	7 " 1 3755	6 " 1 3577	7 " 1 3755	6 " 1 4976	7 " 1 4976	6 " 1 4976	6 " 1 3231	7 " 1 3231	8 " 1 4976	9 " 1 4976	10 " 1 4976	7 " 1 3755	8 " 1 3949	7 " 1 3755	8 " 1 3949	7 " 1 4976	8 " 1 4976	7 " 1 4976	7 " 1 3231	8 " 1 3231	9 " 1 4976	10 " 1 4976	11 " 1 4976	8 " 1 3949	9 " 1 4159	8 " 1 3949	9 " 1 4159	8 " 1 4976	9 " 1 4976	8 " 1 4976	8 " 1 3231	9 " 1 3231	10 " 1 4976	11 " 1 4976	12 " 1 4976	9 " 1 4159	10 " 1 4366	9 " 1 4159	10 " 1 4366	9 " 1 4976	10 " 1 4976	9 " 1 4976	9 " 1 3231	10 " 1 3231	11 " 1 4976	12 " 1 4976	13 " 1 4976	10 " 1 4366	11 " 1 4549	10 " 1 4366	11 " 1 4549	10 " 1 4976	11 " 1 4976	10 " 1 4976	10 " 1 3231	11 " 1 3231	12 " 1 4976	13 " 1 4976	14 " 1 4976	11 " 1 4549	12 " 1 4759	11 " 1 4549	12 " 1 4759	11 " 1 4976	12 " 1 4976	11 " 1 4976	11 " 1 3231	12 " 1 3231	13 " 1 4976	14 " 1 4976	15 " 1 4976	12 " 1 4759	13 " 1 4893	12 " 1 4759	13 " 1 4893	12 " 1 4976	13 " 1 4976	12 " 1 4976	12 " 1 3231	13 " 1 3231	14 " 1 4976	15 " 1 4976	16 " 1 4976	13 " 1 4893	14 " 1 5174	13 " 1 4893	14 " 1 5174	13 " 1 4976	14 " 1 4976	13 " 1 4976	13 " 1 3231	14 " 1 3231	15 " 1 4976	16 " 1 4976	17 " 1 4976	14 " 1 5174	15 " 1 5477	14 " 1 5174	15 " 1 5477	14 " 1 4976	15 " 1 4976	14 " 1 4976	14 " 1 3231	15 " 1 3231	16 " 1 4976	17 " 1 4976	18 " 1 4976	15 " 1 5477	16 " 1 5644	15 " 1 5477	16 " 1 5644	15 " 1 4976	16 " 1 4976	15 " 1 4976	15 " 1 3231	16 " 1 3231	17 " 1 4976	18 " 1 4976	19 " 1 4976	16 " 1 5644	17 " 1 5834	16 " 1 5644	17 " 1 5834	16 " 1 4976	17 " 1 4976	16 " 1 4976	16 " 1 3231	17 " 1 3231	18 " 1 4976	19 " 1 4976	20 " 1 4976	17 " 1 5834	18 " 1 6023	17 " 1 5834	18 " 1 6023	17 " 1 4976	18 " 1 4976	17 " 1 4976	17 " 1 3231	18 " 1 3231	19 " 1 4976	20 " 1 4976	21 " 1 4976	18 " 1 6023	19 " 1 6213	18 " 1 6023	19 " 1 6213	18 " 1 4976	19 " 1 4976	18 " 1 4976	18 " 1 3231	19 " 1 3231	20 " 1 4976	21 " 1 4976	22 " 1 4976	19 " 1 6213	20 " 1 6400	19 " 1 6213	20 " 1 6400	19 " 1 4976	20 " 1 4976	19 " 1 4976	19 " 1 3231	20 " 1 3231	21 " 1 4976	22 " 1 4976	23 " 1 4976	20 " 1 6400	21 " 1 6667	20 " 1 6400	21 " 1 6667	20 " 1 4976	21 " 1 4976	20 " 1 4976	20 " 1 3231	21 " 1 3231	22 " 1 4976																
① 32 - D32 × 6600	② 40 - D32 × 2380	③ 20 - D19 × 4880	④ 41 - D32 × 3860	⑤ 72 - D16 × 6000	⑥ 20 - D16 × 4210																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																				
番号 径 本数 L	番号 径 本数 L	番号 径 本数 L	番号 径 本数 L	番号 径 本数 L	番号 径 本数 L																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																				
1 D32 1 3471	2 D32 2 1950	1 D19 1 3471	1 D32 1 2360	1 D16 1 2300	1 D16 1 1677																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																				
2 " 1 3499	2 " 4 1955	2 " 1 3499	2 " 2 2308	2 " 2 2308	2 " 1 1899																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																				
3 " 1 3591	3 " 2 1968	3 " 1 3591	3 " 2 2311	3 " 2 2311	3 " 1 2121																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																				
4 " 1 3724	4 " 2 1974	4 " 1 3724	4 " 2 2370	4 " 2 2370	4 " 1 2363																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																				
5 " 1 3865	5 " 2 1999	5 " 1 3865	5 " 2 2424	5 " 2 2424	5 " 1 2565																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																				
6 " 1 4014	6 " 2 2012	6 " 1 4014	6 " 2 2496	6 " 2 2496	6 " 1 2787																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																				
7 " 1 4177	7 " 2 2034	7 " 1 4177	7 " 2 2584	7 " 2 2584	7 " 1 3009																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																				
8 " 1 4355	8 " 2 2064	8 " 1 4355	8 " 2 2690	8 " 2 2690	8 " 1 3231																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																				
9 " 1 4549	9 " 2 2088	9 " 1 4549	9 " 2 2815	9 " 2 2815	9 " 1 3453																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																				
10 " 1 4750	10 " 2 2112	10 " 1 4750	10 " 2 2969	10 " 2 2969	10 " 1 3525																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																				
11 " 1 4986	11 " 2 2218	11 " 1 4986	11 " 2 3128	11 " 2 3128	11 " 1 3897																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																				
12 " 1 5167	12 " 2 2321	12 " 1 5167	12 " 2 3320	12 " 2 3320	12 " 1 4119																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																				
13 " 1 5279	13 " 2 2443	13 " 1 5279	13 " 2 3539	13 " 2 3539	13 " 1 4341																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																				
14 " 1 5411	14 " 2 2585	14 " 1 5411	14 " 2 3790	14 " 2 3790	14 " 1 4563																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																				
15 " 1 5564	15 " 2 2748	15 " 1 5564	15 " 2 4078	15 " 2 4078	15 " 1 4785																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																				
16 " 1 5709	16 " 2 2874	16 " 1 5709	16 " 2 4471	16 " 2 4471	16 " 1 5079																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																				
17 " 1 5939	17 " 2 3150	17 " 1 5939	17 " 2 4806	17 " 2 4806	17 " 1 5529																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																				
18 " 1 6169	18 " 2 3395	18 " 1 6169	18 " 2 5284	18 " 2 5284	18 " 3 5290																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																				
19 " 1 6431	19 " 2 3677	19 " 1 6431	19 " 2 5900	19 " 2 5900	19 " 2 5900																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																				
20 " 1 6734	平均 40 2380	20 " 1 6734	20 " 2 6834	20 " 2 6834	平均 20 3729																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																				
21 " 1 7086			21 " 2 6980	21 " 2 6980																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																					
22 " 1 7504			22 " 2 7176	22 " 2 7176																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																					
23 " 1 8020			23 " 2 7376	23 " 2 7376																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																					
24 " 1 8707			24 " 2 6834	24 " 2 6834																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																					
25 " 3 9855			25 " 2 8576	25 " 2 8576																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																					
26 " 1 9937			26 " 2 9176	26 " 2 9176																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																					
27 " 4 10700			27 " 2 9776	27 " 2 9776																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																					
平均 32 6667			平均 14 3857	平均 14 3857																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																					
	<p>記号 径 本数 L</p> <table border="1"> <tr><td>① 12 - D16 × 9390</td><td>② 16 - D25 × 4540</td><td>③ 20 - D19 × 4540</td><td>④ 16 - D25 × 8460</td><td>⑤ 14 - D16 × 3120</td><td>⑥ 20 - D16 × 3790</td><td>⑦ 20 - D16 × 3950</td><td>⑧ 18 - D16 × 2990</td><td>⑨ 18 - D16 × 3231</td><td>⑩ 16 - D16 × 3231</td><td>⑪ 16 - D16 × 3231</td><td>⑫ 16 - D16 × 3231</td></tr> <tr><td>番号 径 本数 L</td><td>番号 径 本数 L</td></tr> <tr><td>1 D16 1 7066</td><td>2 " 1 2899</td><td>1 D19 1 2871</td><td>3 " 1 2891</td><td>1 D16 1 2951</td><td>4 " 1 4976</td><td>1 D16 1 2070</td><td>2 D16 1 3231</td><td>3 D16 2 1272</td><td>4 D16 2 1678</td><td>5 D16 2 1678</td><td>6 D16 2 1678</td></tr> <tr><td>2 " 1 2899</td><td>3 " 1 2891</td><td>2 " 1 2899</td><td>3 " 1 2891</td><td>2 " 1 2951</td><td>3 " 1 4976</td><td>2 " 1 2951</td><td>2 " 1 3231</td><td>3 " 1 3231</td><td>4 " 1 4976</td><td>5 " 1 4976</td><td>6 " 1 4976</td></tr> <tr><td>3 " 1 2991</td><td>4 " 1 3124</td><td>3 " 1 2991</td><td>4 " 1 3124</td><td>3 " 1 4976</td><td>4 " 1 4976</td><td>3 " 1 4976</td><td>3 " 1 3231</td><td>4 " 1 3231</td><td>5 " 1 4976</td><td>6 " 1 4976</td><td>7 " 1 4976</td></tr> <tr><td>4 " 1 3124</td><td>5 " 1 3244</td><td>4 " 1 3124</td><td>5 " 1 3244</td><td>4 " 1 4976</td><td>5 " 1 4976</td><td>4 " 1 4976</td><td>4 " 1 3231</td><td>5 " 1 3231</td><td>6 " 1 4976</td><td>7 " 1 4976</td><td>8 " 1 4976</td></tr> <tr><td>5 " 1 3244</td><td>6 " 1 3577</td><td>5 " 1 3244</td><td>6 " 1 3577</td><td>5 " 1 4976</td><td>6 " 1 4976</td><td>5 " 1 4976</td><td>5 " 1 3231</td><td>6 " 1 3231</td><td>7 " 1 4976</td><td>8 " 1 4976</td><td>9 " 1 4976</td></tr> <tr><td>6 " 1 3577</td><td>7 " 1 3755</td><td>6 " 1 3577</td><td>7 " 1 3755</td><td>6 " 1 4976</td><td>7 " 1 4976</td><td>6 " 1 4976</td><td>6 " 1 3231</td><td>7 " 1 3231</td><td>8 " 1 4976</td><td>9 " 1 4976</td><td>10 " 1 4976</td></tr> <tr><td>7 " 1 3755</td><td>8 " 1 3949</td><td>7 " 1 3755</td><td>8 " 1 3949</td><td>7 " 1 4976</td><td>8 " 1 4976</td><td>7 " 1 4976</td><td>7 " 1 3231</td><td>8 " 1 3231</td><td>9 " 1 4976</td><td>10 " 1 4976</td><td>11 " 1 4976</td></tr> <tr><td>8 " 1 3949</td><td>9 " 1 4159</td><td>8 " 1 3949</td><td>9 " 1 4159</td><td>8 " 1 4976</td><td>9 " 1 4976</td><td>8 " 1 4976</td><td>8 " 1 3231</td><td>9 " 1 3231</td><td>10 " 1 4976</td><td>11 " 1 4976</td><td>12 " 1 4976</td></tr> <tr><td>9 " 1 4159</td><td>10 " 1 4366</td><td>9 " 1 4159</td><td>10 " 1 4366</td><td>9 " 1 4976</td><td>10 " 1 4976</td><td>9 " 1 4976</td><td>9 " 1 3231</td><td>10 " 1 3231</td><td>11 " 1 4976</td><td>12 " 1 4976</td><td>13 " 1 4976</td></tr> <tr><td>10 " 1 4366</td><td>11 " 1 4549</td><td>10 " 1 4366</td><td>11 " 1 4549</td><td>10 " 1 4976</td><td>11 " 1 4976</td><td>10 " 1 4976</td><td>10 " 1 3231</td><td>11 " 1 3231</td><td>12 " 1 4976</td><td>13 " 1 4976</td><td>14 " 1 4976</td></tr> <tr><td>11 " 1 4549</td><td>12 " 1 4759</td><td>11 " 1 4549</td><td>12 " 1 4759</td><td>11 " 1 4976</td><td>12 " 1 4976</td><td>11 " 1 4976</td><td>11 " 1 3231</td><td>12 " 1 3231</td><td>13 " 1 4976</td><td>14 " 1 4976</td><td>15 " 1 4976</td></tr> <tr><td>12 " 1 4759</td><td>13 " 1 4893</td><td>12 " 1 4759</td><td>13 " 1 4893</td><td>12 " 1 4976</td><td>13 " 1 4976</td><td>12 " 1 4976</td><td>12 " 1 3231</td><td>13 " 1 3231</td><td>14 " 1 4976</td><td>15 " 1 4976</td><td>16 " 1 4976</td></tr> <tr><td>13 " 1 4893</td><td>14 " 1 5174</td><td>13 " 1 4893</td><td>14 " 1 5174</td><td>13 " 1 4976</td><td>14 " 1 4976</td><td>13 " 1 4976</td><td>13 " 1 3231</td><td>14 " 1 3231</td><td>15 " 1 4976</td><td>16 " 1 4976</td><td>17 " 1 4976</td></tr> <tr><td>14 " 1 5174</td><td>15 " 1 5477</td><td>14 " 1 5174</td><td>15 " 1 5477</td><td>14 " 1 4976</td><td>15 " 1 4976</td><td>14 " 1 4976</td><td>14 " 1 3231</td><td>15 " 1 3231</td><td>16 " 1 4976</td><td>17 " 1 4976</td><td>18 " 1 4976</td></tr> <tr><td>15 " 1 5477</td><td>16 " 1 5644</td><td>15 " 1 5477</td><td>16 " 1 5644</td><td>15 " 1 4976</td><td>16 " 1 4976</td><td>15 " 1 4976</td><td>15 " 1 3231</td><td>16 " 1 3231</td><td>17 " 1 4976</td><td>18 " 1 4976</td><td>19 " 1 4976</td></tr> <tr><td>16 " 1 5644</td><td>17 " 1 5834</td><td>16 " 1 5644</td><td>17 " 1 5834</td><td>16 " 1 4976</td><td>17 " 1 4976</td><td>16 " 1 4976</td><td>16 " 1 3231</td><td>17 " 1 3231</td><td>18 " 1 4976</td><td>19 " 1 4976</td><td>20 " 1 4976</td></tr> <tr><td>17 " 1 5834</td><td>18 " 1 6023</td><td>17 " 1 5834</td><td>18 " 1 6023</td><td>17 " 1 4976</td><td>18 " 1 4976</td><td>17 " 1 4976</td><td>17 " 1 3231</td><td>18 " 1 3231</td><td>19 " 1 4976</td><td>20 " 1 4976</td><td>21 " 1 4976</td></tr> <tr><td>18 " 1 6023</td><td>19 " 1 6213</td><td>18 " 1 6023</td><td>19 " 1 6213</td><td>18 " 1 4976</td><td>19 " 1 4976</td><td>18 " 1 4976</td><td>18 " 1 3231</td><td>19 " 1 3231</td><td>20 " 1 4976</td><td>21 " 1 4976</td><td>22 " 1 4976</td></tr> <tr><td>19 " 1 6213</td><td>20 " 1 6400</td><td>19 " 1 6213</td><td>20 " 1 6400</td><td>19 " 1 4976</td><td>20 " 1 4976</td><td>19 " 1 4976</td><td>19 " 1 3231</td><td>20 " 1 3231</td><td>21 " 1 4976</td><td>22 " 1 4976</td><td>23 " 1 4976</td></tr> <tr><td>20 " 1 6400</td><td>21 " 1 6667</td><td>20 " 1 6400</td><td>21 " 1 6667</td><td>20 " 1 4976</td><td>21 " 1 4976</td><td>20 " 1 4976</td><td>20 " 1 3231</td><td>21 " 1 3231</td><td>22 " 1 4976</td></tr></table>	① 12 - D16 × 9390	② 16 - D25 × 4540	③ 20 - D19 × 4540	④ 16 - D25 × 8460	⑤ 14 - D16 × 3120	⑥ 20 - D16 × 3790	⑦ 20 - D16 × 3950	⑧ 18 - D16 × 2990	⑨ 18 - D16 × 3231	⑩ 16 - D16 × 3231	⑪ 16 - D16 × 3231	⑫ 16 - D16 × 3231	番号 径 本数 L	番号 径 本数 L	番号 径 本数 L	番号 径 本数 L	番号 径 本数 L	番号 径 本数 L	番号 径 本数 L	1 D16 1 7066	2 " 1 2899	1 D19 1 2871	3 " 1 2891	1 D16 1 2951	4 " 1 4976	1 D16 1 2070	2 D16 1 3231	3 D16 2 1272	4 D16 2 1678	5 D16 2 1678	6 D16 2 1678	2 " 1 2899	3 " 1 2891	2 " 1 2899	3 " 1 2891	2 " 1 2951	3 " 1 4976	2 " 1 2951	2 " 1 3231	3 " 1 3231	4 " 1 4976	5 " 1 4976	6 " 1 4976	3 " 1 2991	4 " 1 3124	3 " 1 2991	4 " 1 3124	3 " 1 4976	4 " 1 4976	3 " 1 4976	3 " 1 3231	4 " 1 3231	5 " 1 4976	6 " 1 4976	7 " 1 4976	4 " 1 3124	5 " 1 3244	4 " 1 3124	5 " 1 3244	4 " 1 4976	5 " 1 4976	4 " 1 4976	4 " 1 3231	5 " 1 3231	6 " 1 4976	7 " 1 4976	8 " 1 4976	5 " 1 3244	6 " 1 3577	5 " 1 3244	6 " 1 3577	5 " 1 4976	6 " 1 4976	5 " 1 4976	5 " 1 3231	6 " 1 3231	7 " 1 4976	8 " 1 4976	9 " 1 4976	6 " 1 3577	7 " 1 3755	6 " 1 3577	7 " 1 3755	6 " 1 4976	7 " 1 4976	6 " 1 4976	6 " 1 3231	7 " 1 3231	8 " 1 4976	9 " 1 4976	10 " 1 4976	7 " 1 3755	8 " 1 3949	7 " 1 3755	8 " 1 3949	7 " 1 4976	8 " 1 4976	7 " 1 4976	7 " 1 3231	8 " 1 3231	9 " 1 4976	10 " 1 4976	11 " 1 4976	8 " 1 3949	9 " 1 4159	8 " 1 3949	9 " 1 4159	8 " 1 4976	9 " 1 4976	8 " 1 4976	8 " 1 3231	9 " 1 3231	10 " 1 4976	11 " 1 4976	12 " 1 4976	9 " 1 4159	10 " 1 4366	9 " 1 4159	10 " 1 4366	9 " 1 4976	10 " 1 4976	9 " 1 4976	9 " 1 3231	10 " 1 3231	11 " 1 4976	12 " 1 4976	13 " 1 4976	10 " 1 4366	11 " 1 4549	10 " 1 4366	11 " 1 4549	10 " 1 4976	11 " 1 4976	10 " 1 4976	10 " 1 3231	11 " 1 3231	12 " 1 4976	13 " 1 4976	14 " 1 4976	11 " 1 4549	12 " 1 4759	11 " 1 4549	12 " 1 4759	11 " 1 4976	12 " 1 4976	11 " 1 4976	11 " 1 3231	12 " 1 3231	13 " 1 4976	14 " 1 4976	15 " 1 4976	12 " 1 4759	13 " 1 4893	12 " 1 4759	13 " 1 4893	12 " 1 4976	13 " 1 4976	12 " 1 4976	12 " 1 3231	13 " 1 3231	14 " 1 4976	15 " 1 4976	16 " 1 4976	13 " 1 4893	14 " 1 5174	13 " 1 4893	14 " 1 5174	13 " 1 4976	14 " 1 4976	13 " 1 4976	13 " 1 3231	14 " 1 3231	15 " 1 4976	16 " 1 4976	17 " 1 4976	14 " 1 5174	15 " 1 5477	14 " 1 5174	15 " 1 5477	14 " 1 4976	15 " 1 4976	14 " 1 4976	14 " 1 3231	15 " 1 3231	16 " 1 4976	17 " 1 4976	18 " 1 4976	15 " 1 5477	16 " 1 5644	15 " 1 5477	16 " 1 5644	15 " 1 4976	16 " 1 4976	15 " 1 4976	15 " 1 3231	16 " 1 3231	17 " 1 4976	18 " 1 4976	19 " 1 4976	16 " 1 5644	17 " 1 5834	16 " 1 5644	17 " 1 5834	16 " 1 4976	17 " 1 4976	16 " 1 4976	16 " 1 3231	17 " 1 3231	18 " 1 4976	19 " 1 4976	20 " 1 4976	17 " 1 5834	18 " 1 6023	17 " 1 5834	18 " 1 6023	17 " 1 4976	18 " 1 4976	17 " 1 4976	17 " 1 3231	18 " 1 3231	19 " 1 4976	20 " 1 4976	21 " 1 4976	18 " 1 6023	19 " 1 6213	18 " 1 6023	19 " 1 6213	18 " 1 4976	19 " 1 4976	18 " 1 4976	18 " 1 3231	19 " 1 3231	20 " 1 4976	21 " 1 4976	22 " 1 4976	19 " 1 6213	20 " 1 6400	19 " 1 6213	20 " 1 6400	19 " 1 4976	20 " 1 4976	19 " 1 4976	19 " 1 3231	20 " 1 3231	21 " 1 4976	22 " 1 4976	23 " 1 4976	20 " 1 6400	21 " 1 6667	20 " 1 6400	21 " 1 6667	20 " 1 4976	21 " 1 4976	20 " 1 4976	20 " 1 3231	21 " 1 3231	22 " 1 4976																																																																																																																																																																																																							
① 12 - D16 × 9390	② 16 - D25 × 4540	③ 20 - D19 × 4540	④ 16 - D25 × 8460	⑤ 14 - D16 × 3120	⑥ 20 - D16 × 3790	⑦ 20 - D16 × 3950	⑧ 18 - D16 × 2990	⑨ 18 - D16 × 3231	⑩ 16 - D16 × 3231	⑪ 16 - D16 × 3231	⑫ 16 - D16 × 3231																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																														
番号 径 本数 L	番号 径 本数 L	番号 径 本数 L	番号 径 本数 L	番号 径 本数 L	番号 径 本数 L	番号 径 本数 L	番号 径 本数 L	番号 径 本数 L	番号 径 本数 L	番号 径 本数 L	番号 径 本数 L																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																														
1 D16 1 7066	2 " 1 2899	1 D19 1 2871	3 " 1 2891	1 D16 1 2951	4 " 1 4976	1 D16 1 2070	2 D16 1 3231	3 D16 2 1272	4 D16 2 1678	5 D16 2 1678	6 D16 2 1678																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																														
2 " 1 2899	3 " 1 2891	2 " 1 2899	3 " 1 2891	2 " 1 2951	3 " 1 4976	2 " 1 2951	2 " 1 3231	3 " 1 3231	4 " 1 4976	5 " 1 4976	6 " 1 4976																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																														
3 " 1 2991	4 " 1 3124	3 " 1 2991	4 " 1 3124	3 " 1 4976	4 " 1 4976	3 " 1 4976	3 " 1 3231	4 " 1 3231	5 " 1 4976	6 " 1 4976	7 " 1 4976																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																														
4 " 1 3124	5 " 1 3244	4 " 1 3124	5 " 1 3244	4 " 1 4976	5 " 1 4976	4 " 1 4976	4 " 1 3231	5 " 1 3231	6 " 1 4976	7 " 1 4976	8 " 1 4976																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																														
5 " 1 3244	6 " 1 3577	5 " 1 3244	6 " 1 3577	5 " 1 4976	6 " 1 4976	5 " 1 4976	5 " 1 3231	6 " 1 3231	7 " 1 4976	8 " 1 4976	9 " 1 4976																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																														
6 " 1 3577	7 " 1 3755	6 " 1 3577	7 " 1 3755	6 " 1 4976	7 " 1 4976	6 " 1 4976	6 " 1 3231	7 " 1 3231	8 " 1 4976	9 " 1 4976	10 " 1 4976																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																														
7 " 1 3755	8 " 1 3949	7 " 1 3755	8 " 1 3949	7 " 1 4976	8 " 1 4976	7 " 1 4976	7 " 1 3231	8 " 1 3231	9 " 1 4976	10 " 1 4976	11 " 1 4976																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																														
8 " 1 3949	9 " 1 4159	8 " 1 3949	9 " 1 4159	8 " 1 4976	9 " 1 4976	8 " 1 4976	8 " 1 3231	9 " 1 3231	10 " 1 4976	11 " 1 4976	12 " 1 4976																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																														
9 " 1 4159	10 " 1 4366	9 " 1 4159	10 " 1 4366	9 " 1 4976	10 " 1 4976	9 " 1 4976	9 " 1 3231	10 " 1 3231	11 " 1 4976	12 " 1 4976	13 " 1 4976																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																														
10 " 1 4366	11 " 1 4549	10 " 1 4366	11 " 1 4549	10 " 1 4976	11 " 1 4976	10 " 1 4976	10 " 1 3231	11 " 1 3231	12 " 1 4976	13 " 1 4976	14 " 1 4976																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																														
11 " 1 4549	12 " 1 4759	11 " 1 4549	12 " 1 4759	11 " 1 4976	12 " 1 4976	11 " 1 4976	11 " 1 3231	12 " 1 3231	13 " 1 4976	14 " 1 4976	15 " 1 4976																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																														
12 " 1 4759	13 " 1 4893	12 " 1 4759	13 " 1 4893	12 " 1 4976	13 " 1 4976	12 " 1 4976	12 " 1 3231	13 " 1 3231	14 " 1 4976	15 " 1 4976	16 " 1 4976																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																														
13 " 1 4893	14 " 1 5174	13 " 1 4893	14 " 1 5174	13 " 1 4976	14 " 1 4976	13 " 1 4976	13 " 1 3231	14 " 1 3231	15 " 1 4976	16 " 1 4976	17 " 1 4976																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																														
14 " 1 5174	15 " 1 5477	14 " 1 5174	15 " 1 5477	14 " 1 4976	15 " 1 4976	14 " 1 4976	14 " 1 3231	15 " 1 3231	16 " 1 4976	17 " 1 4976	18 " 1 4976																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																														
15 " 1 5477	16 " 1 5644	15 " 1 5477	16 " 1 5644	15 " 1 4976	16 " 1 4976	15 " 1 4976	15 " 1 3231	16 " 1 3231	17 " 1 4976	18 " 1 4976	19 " 1 4976																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																														
16 " 1 5644	17 " 1 5834	16 " 1 5644	17 " 1 5834	16 " 1 4976	17 " 1 4976	16 " 1 4976	16 " 1 3231	17 " 1 3231	18 " 1 4976	19 " 1 4976	20 " 1 4976																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																														
17 " 1 5834	18 " 1 6023	17 " 1 5834	18 " 1 6023	17 " 1 4976	18 " 1 4976	17 " 1 4976	17 " 1 3231	18 " 1 3231	19 " 1 4976	20 " 1 4976	21 " 1 4976																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																														
18 " 1 6023	19 " 1 6213	18 " 1 6023	19 " 1 6213	18 " 1 4976	19 " 1 4976	18 " 1 4976	18 " 1 3231	19 " 1 3231	20 " 1 4976	21 " 1 4976	22 " 1 4976																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																														
19 " 1 6213	20 " 1 6400	19 " 1 6213	20 " 1 6400	19 " 1 4976	20 " 1 4976	19 " 1 4976	19 " 1 3231	20 " 1 3231	21 " 1 4976	22 " 1 4976	23 " 1 4976																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																														
20 " 1 6400	21 " 1 6667	20 " 1 6400	21 " 1 6667	20 " 1 4976	21 " 1 4976	20 " 1 4976	20 " 1 3231	21 " 1 3231	22 " 1 4976																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																

修正箇所	正誤区分																																																																																																																																	
設計図 (トン ネル 編) (170/1 91) 西坑口 側坑門 工配筋 図(3)	<p style="text-align: right;">170 / 191</p> <p style="text-align: center;">西坑口側坑門工配筋図(3) S=1:125</p> <p>図面の種類 西坑口側坑門工配筋図(3) 縮尺 1:125 図面番号 / 設計会社名 東京コンサルタント株式会社 施工会社名 東日本高速道路株式会社 事務所名 新潟支社 新潟工事事務所</p>																																																																																																																																	
正	<p style="text-align: right;">170 / 191</p> <p style="text-align: center;">西坑口側坑門工配筋図(3) S=1:125</p> <p>図面の種類 西坑口側坑門工配筋図(3) 縮尺 1:125 図面番号 / 設計会社名 東京コンサルタント株式会社 施工会社名 東日本高速道路株式会社 事務所名 新潟支社 新潟工事事務所</p> <table border="1" style="margin-left: auto; margin-right: auto;"> <thead> <tr> <th colspan="10">鉄筋加工寸法表</th> </tr> <tr> <th colspan="2"></th> <th colspan="5">主筋</th> <th colspan="3">スターラップ</th> </tr> <tr> <th colspan="2"></th> <th><math>\theta \leq 90^\circ</math></th> <th><math>\theta &gt; 90^\circ</math></th> <th><math>\theta = 90^\circ</math></th> <th><math>\theta = 135^\circ</math></th> <th><math>\theta = 90^\circ</math></th> <th><math>R=2.5\phi</math></th> <th><math>\theta = 90^\circ</math></th> </tr> <tr> <th colspan="2"></th> <th><math>R=3\phi</math></th> <th><math>R=5.5\phi</math></th> <th><math>a</math></th> <th><math>\Delta l</math></th> <th><math>a</math></th> <th><math>\Delta l</math></th> <th><math>a</math></th> <th><math>\Delta l</math></th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>D13</td> <td>39</td> <td>71.5</td> <td>61</td> <td>17</td> <td>56</td> <td>3</td> <td>32.5</td> <td>51</td> <td>14</td> </tr> <tr> <td>D16</td> <td>48</td> <td>88</td> <td>75</td> <td>21</td> <td>69</td> <td>4</td> <td>40</td> <td>63</td> <td>17</td> </tr> <tr> <td>D19</td> <td>57</td> <td>104.5</td> <td>89</td> <td>24</td> <td>82</td> <td>4</td> <td>—</td> <td>—</td> <td>—</td> </tr> <tr> <td>D22</td> <td>66</td> <td>121</td> <td>104</td> <td>28</td> <td>95</td> <td>5</td> <td>—</td> <td>—</td> <td>—</td> </tr> <tr> <td>D25</td> <td>75</td> <td>137.5</td> <td>118</td> <td>32</td> <td>108</td> <td>6</td> <td>—</td> <td>—</td> <td>—</td> </tr> <tr> <td>D29</td> <td>87</td> <td>159.5</td> <td>137</td> <td>37</td> <td>125</td> <td>7</td> <td>—</td> <td>—</td> <td>—</td> </tr> <tr> <td>D32</td> <td>96</td> <td>176</td> <td>151</td> <td>41</td> <td>138</td> <td>8</td> <td>—</td> <td>—</td> <td>—</td> </tr> <tr> <td>D35</td> <td>105</td> <td>192.5</td> <td>165</td> <td>45</td> <td>151</td> <td>8</td> <td>—</td> <td>—</td> <td>—</td> </tr> <tr> <td>D38</td> <td>114</td> <td>209</td> <td>179</td> <td>49</td> <td>164</td> <td>9</td> <td>—</td> <td>—</td> <td>—</td> </tr> </tbody> </table>	鉄筋加工寸法表												主筋					スターラップ					$\theta \leq 90^\circ$	$\theta > 90^\circ$	$\theta = 90^\circ$	$\theta = 135^\circ$	$\theta = 90^\circ$	$R=2.5\phi$	$\theta = 90^\circ$			$R=3\phi$	$R=5.5\phi$	$a$	$\Delta l$	$a$	$\Delta l$	$a$	$\Delta l$	D13	39	71.5	61	17	56	3	32.5	51	14	D16	48	88	75	21	69	4	40	63	17	D19	57	104.5	89	24	82	4	—	—	—	D22	66	121	104	28	95	5	—	—	—	D25	75	137.5	118	32	108	6	—	—	—	D29	87	159.5	137	37	125	7	—	—	—	D32	96	176	151	41	138	8	—	—	—	D35	105	192.5	165	45	151	8	—	—	—	D38	114	209	179	49	164	9	—	—	—
鉄筋加工寸法表																																																																																																																																		
		主筋					スターラップ																																																																																																																											
		$\theta \leq 90^\circ$	$\theta > 90^\circ$	$\theta = 90^\circ$	$\theta = 135^\circ$	$\theta = 90^\circ$	$R=2.5\phi$	$\theta = 90^\circ$																																																																																																																										
		$R=3\phi$	$R=5.5\phi$	$a$	$\Delta l$	$a$	$\Delta l$	$a$	$\Delta l$																																																																																																																									
D13	39	71.5	61	17	56	3	32.5	51	14																																																																																																																									
D16	48	88	75	21	69	4	40	63	17																																																																																																																									
D19	57	104.5	89	24	82	4	—	—	—																																																																																																																									
D22	66	121	104	28	95	5	—	—	—																																																																																																																									
D25	75	137.5	118	32	108	6	—	—	—																																																																																																																									
D29	87	159.5	137	37	125	7	—	—	—																																																																																																																									
D32	96	176	151	41	138	8	—	—	—																																																																																																																									
D35	105	192.5	165	45	151	8	—	—	—																																																																																																																									
D38	114	209	179	49	164	9	—	—	—																																																																																																																									

修正箇所	正誤区分
設計図 (トン ネル 編) (171/1 91) 西坑口 側坑門 工配筋 図(4)	<p style="text-align: right;">171 / 191</p> <p style="text-align: center;">西坑口側坑門工配筋図(4) S=1:125</p> <p style="text-align: right;">図面の種類 西坑口側坑門工配筋図(4) 縮尺 1:125 図面番号 / 設計会社名 東京コンサルタンツ株式会社 施工会社名 / 事務所名 東日本高速道路株式会社 新潟支社 新潟工事事務所</p>
正	<p style="text-align: right;">171 / 191</p> <p style="text-align: center;">西坑口側坑門工配筋図(4) S=1:125</p> <p style="text-align: right;">図面の種類 西坑口側坑門工配筋図(4) 縮尺 1:125 図面番号 / 設計会社名 東京コンサルタンツ株式会社 施工会社名 / 事務所名 東日本高速道路株式会社 新潟支社 新潟工事事務所</p>

正誤区分

### 西坑口側坑門工配筋図(5)

(ト  
ン  
ネ  
ル  
編)  
(172/  
91)  
西坑口  
側坑門  
工配筋  
図(5)
172 / 191

**設計図**

**鉄筋表**

記号	径	長さ	本数	単位質量	1本あたり質量	質量	摘要
H 1	D29	6600	13	5.04	33.3	433	
H 2	D22	5090	7	3.04	15.5	109	
H 3	D16	5950	5	1.56	9.28	46	
H 4	D22	4530	20	3.04	13.8	276	
H 5	D29	4460	19	5.04	22.5	428	
H 6	D29	1780	20	5.04	8.97	179	
H 7	D16	7330	12	1.56	11.4	137	
H 8	D16	5520	20	1.56	8.61	172	
H 9	D19	4530	20	2.25	10.2	204	
H 10	D16	4100	8	1.56	6.40	51	
V 1	D22	7200	12	3.04	21.9	263	
V 2	D29	4390	12	5.04	22.1	265	
V 3	D29	2480	9	5.04	12.5	113	
V 4	D16	3070	16	1.56	4.79	77	
V 5	D16	6930	15	1.56	10.8	162	
V 6	D16	6100	1	1.56	9.52	10	
V 7	D16	7040	15	1.56	11.0	165	
V 8	D16	3260	15	1.56	5.09	76	
V 9	D16	2950	18	1.56	4.60	87	
V 10	D16	6930	15	1.56	10.8	162	
V 11	D16	6100	1	1.56	9.52	10	
SH 1	D29	3900	19	5.04	19.7	374	
SH 2	D16	3510	19	1.56	5.48	104	
SV 1	D16	3570	28	1.56	5.57	156	
W 1	D16	9810	2	1.56	15.3	31	
W 2	D16	8090	2	1.56	12.6	25	
W 3	D16	7940	2	1.56	12.4	25	
W 4	D16	8090	2	1.56	12.6	25	
W 5	D16	9810	2	1.56	15.3	31	
C 1	D19	8000	2	2.25	18.0	36	
C 2	D19	8000	2	2.25	18.0	36	
C 3	D19	6700	2	2.25	15.1	30	
P 1	D13	770	21	0.995	0.766	16	
P 2	D13	740	65	0.995	0.726	48	
P 3	D13	620	118	0.995	0.617	73	
P 4	D29	2640	54	5.04	13.3	718	
P 5-1	D16	1790	20	1.56	2.79	56	
P 5-2	D16	1790	14	1.56	2.79	39	
P 6	D29	2000	53	5.04	10.1	535	
P 7-1	D16	1150	19	1.56	1.79	34	
P 7-2	D16	1150	14	1.56	1.79	25	
P 8	D29	5730	44	5.04	20.0	1566	
P 9-1	D16	5730	19	1.56	8.38	159	
P 9-2	D16	5730	14	1.56	8.38	117	
P 10	D16	1050	73	1.56	1.64	120	
SW 1	D16	4970	2	1.56	7.75	16	
SW 2	D16	7930	2	1.56	12.4	25	
SP 1	D13	680	19	0.995	0.677	13	
SP 2	D13	650	14	0.995	0.647	9	
SP 3	D13	530	19	0.995	0.527	10	
SP 4	D29	3490	14	5.04	17.6	246	
D29				485	kg		
D22				446	kg		
D19				306	kg		
D16				2143	kg		
D13				169	kg		
計				8123	kg		

※鉄筋はSD345、コンクリートは $\sigma_{ck}=30N/mm^2$ を使用する。

横筋自働車道 離ヶ曲トンネル工事

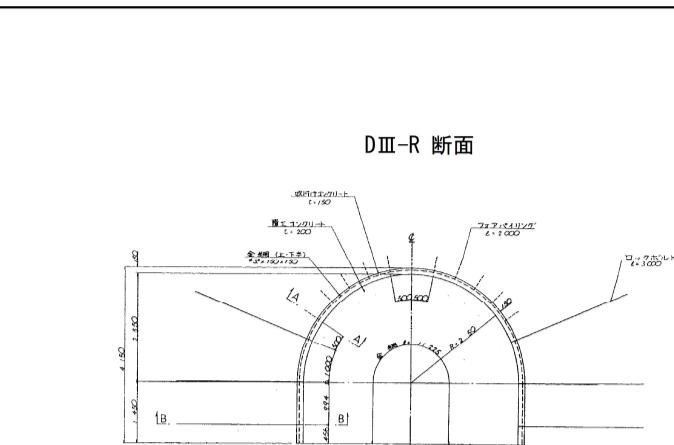
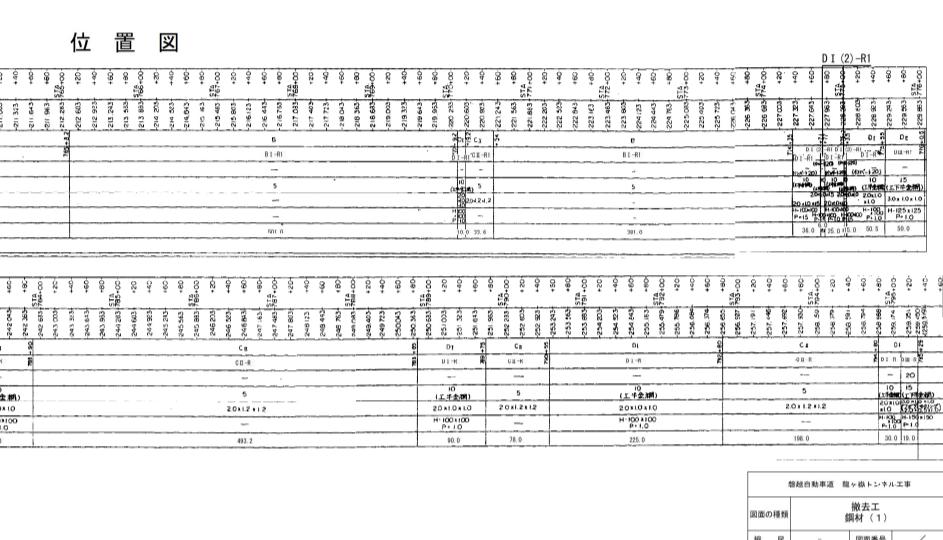
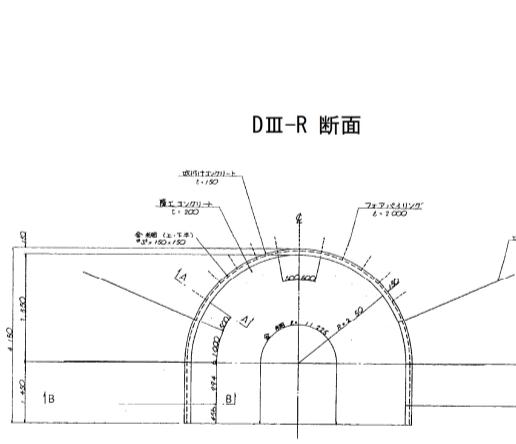
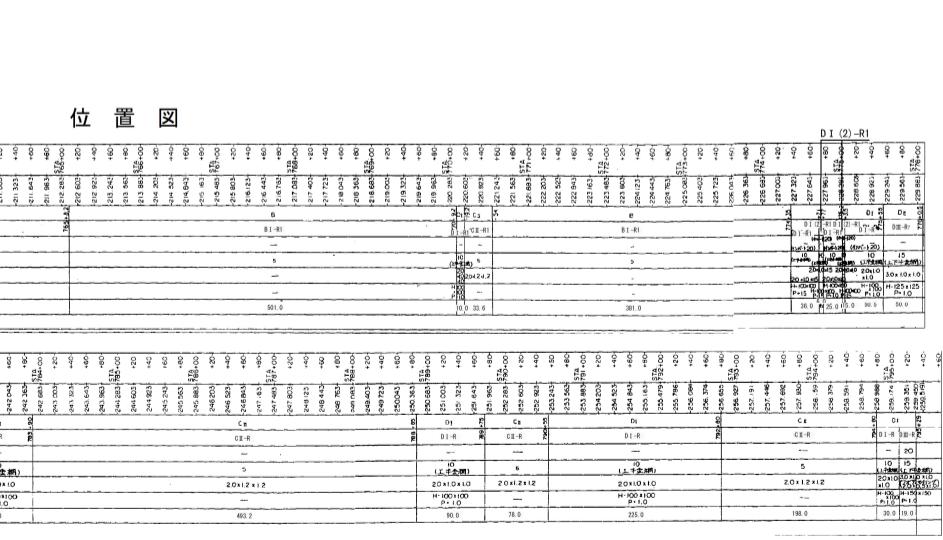
前面の種類 西坑口側坑門工配筋図(5)

幅尺 - 因縫番号 /

設計会社名 東京コンサルタンツ株式会社

施工会社名 施工会社名

事務所名 東日本高速道路株式会社 新潟支社事務所

修正箇所		正誤区分																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																													
設計図 (トン ネル 編) (183/1 91) 撤去工 鋼材 (1)	説明																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																														
		<p style="text-align: right;">183 / 191</p> <div style="display: flex; justify-content: space-between;"> <div style="flex: 1;">  <p>DIII-R 断面</p> <p>撤去工 鋼材 (1) 鋼製ロックボルト</p> <table border="1" style="width: 100%; border-collapse: collapse;"> <thead> <tr> <th>項目</th> <th>規格・寸法</th> <th>単位</th> <th>数量</th> <th>備考</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>撤去工 鋼材 (1)</td> <td></td> <td>t</td> <td>250.416</td> <td></td> </tr> </tbody> </table> <p>DIII-R全撤去重量</p> <table border="1" style="width: 100%; border-collapse: collapse;"> <thead> <tr> <th>断面</th> <th>寸法・規格</th> <th>単位</th> <th>数量</th> <th>備考</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>DIII-R</td> <td>L=3.0m/本</td> <td>t</td> <td>35.655</td> <td></td> </tr> </tbody> </table> </div> <div style="flex: 1; text-align: right;"> <p>位置図</p>  <p>位置図</p> <p>測量点 計画高</p> <table border="1" style="width: 100%; border-collapse: collapse;"> <thead> <tr> <th>設</th> <th>地山等級区分</th> <th>測</th> <th>点</th> <th>計画高</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>設</td> <td>設計バターン</td> <td>01</td> <td>C1</td> <td>120.00</td> </tr> <tr> <td>設</td> <td>二次巻工厚 (cm)</td> <td>01-R</td> <td>C2</td> <td>120.00</td> </tr> <tr> <td>設</td> <td>鋼材ノットホール全幅 (mm)</td> <td>—</td> <td>C3</td> <td>120.00</td> </tr> <tr> <td>設</td> <td>ロックボルト全幅 (mm)</td> <td>—</td> <td>C4</td> <td>120.00</td> </tr> <tr> <td>支</td> <td>支保工</td> <td>—</td> <td>C5</td> <td>120.00</td> </tr> <tr> <td>支</td> <td>底板 (mm)</td> <td>—</td> <td>C6</td> <td>120.00</td> </tr> <tr> <td>支</td> <td>被削工法</td> <td>—</td> <td>C7</td> <td>120.00</td> </tr> <tr> <td>支</td> <td>被削工法</td> <td>—</td> <td>C8</td> <td>120.00</td> </tr> <tr> <td>支</td> <td>被削工法</td> <td>—</td> <td>C9</td> <td>120.00</td> </tr> <tr> <td>支</td> <td>被削工法</td> <td>—</td> <td>C10</td> <td>120.00</td> </tr> <tr> <td>支</td> <td>被削工法</td> <td>—</td> <td>C11</td> <td>120.00</td> </tr> <tr> <td>支</td> <td>被削工法</td> <td>—</td> <td>C12</td> <td>120.00</td> </tr> <tr> <td>支</td> <td>被削工法</td> <td>—</td> <td>C13</td> <td>120.00</td> </tr> <tr> <td>支</td> <td>被削工法</td> <td>—</td> <td>C14</td> <td>120.00</td> </tr> <tr> <td>支</td> <td>被削工法</td> <td>—</td> <td>C15</td> <td>120.00</td> </tr> <tr> <td>支</td> <td>被削工法</td> <td>—</td> <td>C16</td> <td>120.00</td> </tr> <tr> <td>支</td> <td>被削工法</td> <td>—</td> <td>C17</td> <td>120.00</td> </tr> <tr> <td>支</td> <td>被削工法</td> <td>—</td> <td>C18</td> <td>120.00</td> </tr> <tr> <td>支</td> <td>被削工法</td> <td>—</td> <td>C19</td> <td>120.00</td> </tr> <tr> <td>支</td> <td>被削工法</td> <td>—</td> <td>C20</td> <td>120.00</td> </tr> <tr> <td>支</td> <td>被削工法</td> <td>—</td> <td>C21</td> <td>120.00</td> </tr> <tr> <td>支</td> <td>被削工法</td> <td>—</td> <td>C22</td> <td>120.00</td> </tr> <tr> <td>支</td> <td>被削工法</td> <td>—</td> <td>C23</td> <td>120.00</td> </tr> <tr> <td>支</td> <td>被削工法</td> <td>—</td> <td>C24</td> <td>120.00</td> </tr> <tr> <td>支</td> <td>被削工法</td> <td>—</td> <td>C25</td> <td>120.00</td> </tr> <tr> <td>支</td> <td>被削工法</td> <td>—</td> <td>C26</td> <td>120.00</td> </tr> <tr> <td>支</td> <td>被削工法</td> <td>—</td> <td>C27</td> <td>120.00</td> </tr> <tr> <td>支</td> <td>被削工法</td> <td>—</td> <td>C28</td> <td>120.00</td> </tr> <tr> <td>支</td> <td>被削工法</td> <td>—</td> <td>C29</td> <td>120.00</td> </tr> <tr> <td>支</td> <td>被削工法</td> <td>—</td> <td>C30</td> <td>120.00</td> </tr> <tr> <td>支</td> <td>被削工法</td> <td>—</td> <td>C31</td> <td>120.00</td> </tr> <tr> <td>支</td> <td>被削工法</td> <td>—</td> <td>C32</td> <td>120.00</td> </tr> <tr> <td>支</td> <td>被削工法</td> <td>—</td> <td>C33</td> <td>120.00</td> </tr> <tr> <td>支</td> <td>被削工法</td> <td>—</td> <td>C34</td> <td>120.00</td> </tr> <tr> <td>支</td> <td>被削工法</td> <td>—</td> <td>C35</td> <td>120.00</td> </tr> <tr> <td>支</td> <td>被削工法</td> <td>—</td> <td>C36</td> <td>120.00</td> </tr> <tr> <td>支</td> <td>被削工法</td> <td>—</td> <td>C37</td> <td>120.00</td> </tr> <tr> <td>支</td> <td>被削工法</td> <td>—</td> <td>C38</td> <td>120.00</td> </tr> <tr> <td>支</td> <td>被削工法</td> <td>—</td> <td>C39</td> <td>120.00</td> </tr> <tr> <td>支</td> <td>被削工法</td> <td>—</td> <td>C40</td> <td>120.00</td> </tr> <tr> <td>支</td> <td>被削工法</td> <td>—</td> <td>C41</td> <td>120.00</td> </tr> <tr> <td>支</td> <td>被削工法</td> <td>—</td> <td>C42</td> <td>120.00</td> </tr> <tr> <td>支</td> <td>被削工法</td> <td>—</td> <td>C43</td> <td>120.00</td> </tr> <tr> <td>支</td> <td>被削工法</td> <td>—</td> <td>C44</td> <td>120.00</td> </tr> <tr> <td>支</td> <td>被削工法</td> <td>—</td> <td>C45</td> <td>120.00</td> </tr> <tr> <td>支</td> <td>被削工法</td> <td>—</td> <td>C46</td> <td>120.00</td> </tr> <tr> <td>支</td> <td>被削工法</td> <td>—</td> <td>C47</td> <td>120.00</td> </tr> <tr> <td>支</td> <td>被削工法</td> <td>—</td> <td>C48</td> <td>120.00</td> </tr> <tr> <td>支</td> <td>被削工法</td> <td>—</td> <td>C49</td> <td>120.00</td> </tr> <tr> <td>支</td> <td>被削工法</td> <td>—</td> <td>C50</td> <td>120.00</td> </tr> <tr> <td>支</td> <td>被削工法</td> <td>—</td> <td>C51</td> <td>120.00</td> </tr> <tr> <td>支</td> <td>被削工法</td> <td>—</td> <td>C52</td> <td>120.00</td> </tr> <tr> <td>支</td> <td>被削工法</td> <td>—</td> <td>C53</td> <td>120.00</td> </tr> <tr> <td>支</td> <td>被削工法</td> <td>—</td> <td>C54</td> <td>120.00</td> </tr> <tr> <td>支</td> <td>被削工法</td> <td>—</td> <td>C55</td> <td>120.00</td> </tr> <tr> <td>支</td> <td>被削工法</td> <td>—</td> <td>C56</td> <td>120.00</td> </tr> <tr> <td>支</td> <td>被削工法</td> <td>—</td> <td>C57</td> <td>120.00</td> </tr> <tr> <td>支</td> <td>被削工法</td> <td>—</td> <td>C58</td> <td>120.00</td> </tr> <tr> <td>支</td> <td>被削工法</td> <td>—</td> <td>C59</td> <td>120.00</td> </tr> <tr> <td>支</td> <td>被削工法</td> <td>—</td> <td>C60</td> <td>120.00</td> </tr> <tr> <td>支</td> <td>被削工法</td> <td>—</td> <td>C61</td> <td>120.00</td> </tr> <tr> <td>支</td> <td>被削工法</td> <td>—</td> <td>C62</td> <td>120.00</td> </tr> <tr> <td>支</td> <td>被削工法</td> <td>—</td> <td>C63</td> <td>120.00</td> </tr> <tr> <td>支</td> <td>被削工法</td> <td>—</td> <td>C64</td> <td>120.00</td> </tr> <tr> <td>支</td> <td>被削工法</td> <td>—</td> <td>C65</td> <td>120.00</td> </tr> <tr> <td>支</td> <td>被削工法</td> <td>—</td> <td>C66</td> <td>120.00</td> </tr> <tr> <td>支</td> <td>被削工法</td> <td>—</td> <td>C67</td> <td>120.00</td> </tr> <tr> <td>支</td> <td>被削工法</td> <td>—</td> <td>C68</td> <td>120.00</td> </tr> <tr> <td>支</td> <td>被削工法</td> <td>—</td> <td>C69</td> <td>120.00</td> </tr> <tr> <td>支</td> <td>被削工法</td> <td>—</td> <td>C70</td> <td>120.00</td> </tr> <tr> <td>支</td> <td>被削工法</td> <td>—</td> <td>C71</td> <td>120.00</td> </tr> <tr> <td>支</td> <td>被削工法</td> <td>—</td> <td>C72</td> <td>120.00</td> </tr> <tr> <td>支</td> <td>被削工法</td> <td>—</td> <td>C73</td> <td>120.00</td> </tr> <tr> <td>支</td> <td>被削工法</td> <td>—</td> <td>C74</td> <td>120.00</td> </tr> <tr> <td>支</td> <td>被削工法</td> <td>—</td> <td>C75</td> <td>120.00</td> </tr> <tr> <td>支</td> <td>被削工法</td> <td>—</td> <td>C76</td> <td>120.00</td> </tr> <tr> <td>支</td> <td>被削工法</td> <td>—</td> <td>C77</td> <td>120.00</td> </tr> <tr> <td>支</td> <td>被削工法</td> <td>—</td> <td>C78</td> <td>120.00</td> </tr> <tr> <td>支</td> <td>被削工法</td> <td>—</td> <td>C79</td> <td>120.00</td> </tr> <tr> <td>支</td> <td>被削工法</td> <td>—</td> <td>C80</td> <td>120.00</td> </tr> <tr> <td>支</td> <td>被削工法</td> <td>—</td> <td>C81</td> <td>120.00</td> </tr> <tr> <td>支</td> <td>被削工法</td> <td>—</td> <td>C82</td> <td>120.00</td> </tr> <tr> <td>支</td> <td>被削工法</td> <td>—</td> <td>C83</td> <td>120.00</td> </tr> <tr> <td>支</td> <td>被削工法</td> <td>—</td> <td>C84</td> <td>120.00</td> </tr> <tr> <td>支</td> <td>被削工法</td> <td>—</td> <td>C85</td> <td>120.00</td> </tr> <tr> <td>支</td> <td>被削工法</td> <td>—</td> <td>C86</td> <td>120.00</td> </tr> <tr> <td>支</td> <td>被削工法</td> <td>—</td> <td>C87</td> <td>120.00</td> </tr> <tr> <td>支</td> <td>被削工法</td> <td>—</td> <td>C88</td> <td>120.00</td> </tr> <tr> <td>支</td> <td>被削工法</td> <td>—</td> <td>C89</td> <td>120.00</td> </tr> <tr> <td>支</td> <td>被削工法</td> <td>—</td> <td>C90</td> <td>120.00</td> </tr> <tr> <td>支</td> <td>被削工法</td> <td>—</td> <td>C91</td> <td>120.00</td> </tr> <tr> <td>支</td> <td>被削工法</td> <td>—</td> <td>C92</td> <td>120.00</td> </tr> <tr> <td>支</td> <td>被削工法</td> <td>—</td> <td>C93</td> <td>120.00</td> </tr> <tr> <td>支</td> <td>被削工法</td> <td>—</td> <td>C94</td> <td>120.00</td> </tr> <tr> <td>支</td> <td>被削工法</td> <td>—</td> <td>C95</td> <td>120.00</td> </tr> <tr> <td>支</td> <td>被削工法</td> <td>—</td> <td>C96</td> <td>120.00</td> </tr> <tr> <td>支</td> <td>被削工法</td> <td>—</td> <td>C97</td> <td>120.00</td> </tr> <tr> <td>支</td> <td>被削工法</td> <td>—</td> <td>C98</td> <td>120.00</td> </tr> <tr> <td>支</td> <td>被削工法</td> <td>—</td> <td>C99</td> <td>120.00</td> </tr> <tr> <td>支</td> <td>被削工法</td> <td>—</td> <td>C100</td> <td>120.00</td> </tr> </tbody> </table> </div> </div>	項目	規格・寸法	単位	数量	備考	撤去工 鋼材 (1)		t	250.416		断面	寸法・規格	単位	数量	備考	DIII-R	L=3.0m/本	t	35.655		設	地山等級区分	測	点	計画高	設	設計バターン	01	C1	120.00	設	二次巻工厚 (cm)	01-R	C2	120.00	設	鋼材ノットホール全幅 (mm)	—	C3	120.00	設	ロックボルト全幅 (mm)	—	C4	120.00	支	支保工	—	C5	120.00	支	底板 (mm)	—	C6	120.00	支	被削工法	—	C7	120.00	支	被削工法	—	C8	120.00	支	被削工法	—	C9	120.00	支	被削工法	—	C10	120.00	支	被削工法	—	C11	120.00	支	被削工法	—	C12	120.00	支	被削工法	—	C13	120.00	支	被削工法	—	C14	120.00	支	被削工法	—	C15	120.00	支	被削工法	—	C16	120.00	支	被削工法	—	C17	120.00	支	被削工法	—	C18	120.00	支	被削工法	—	C19	120.00	支	被削工法	—	C20	120.00	支	被削工法	—	C21	120.00	支	被削工法	—	C22	120.00	支	被削工法	—	C23	120.00	支	被削工法	—	C24	120.00	支	被削工法	—	C25	120.00	支	被削工法	—	C26	120.00	支	被削工法	—	C27	120.00	支	被削工法	—	C28	120.00	支	被削工法	—	C29	120.00	支	被削工法	—	C30	120.00	支	被削工法	—	C31	120.00	支	被削工法	—	C32	120.00	支	被削工法	—	C33	120.00	支	被削工法	—	C34	120.00	支	被削工法	—	C35	120.00	支	被削工法	—	C36	120.00	支	被削工法	—	C37	120.00	支	被削工法	—	C38	120.00	支	被削工法	—	C39	120.00	支	被削工法	—	C40	120.00	支	被削工法	—	C41	120.00	支	被削工法	—	C42	120.00	支	被削工法	—	C43	120.00	支	被削工法	—	C44	120.00	支	被削工法	—	C45	120.00	支	被削工法	—	C46	120.00	支	被削工法	—	C47	120.00	支	被削工法	—	C48	120.00	支	被削工法	—	C49	120.00	支	被削工法	—	C50	120.00	支	被削工法	—	C51	120.00	支	被削工法	—	C52	120.00	支	被削工法	—	C53	120.00	支	被削工法	—	C54	120.00	支	被削工法	—	C55	120.00	支	被削工法	—	C56	120.00	支	被削工法	—	C57	120.00	支	被削工法	—	C58	120.00	支	被削工法	—	C59	120.00	支	被削工法	—	C60	120.00	支	被削工法	—	C61	120.00	支	被削工法	—	C62	120.00	支	被削工法	—	C63	120.00	支	被削工法	—	C64	120.00	支	被削工法	—	C65	120.00	支	被削工法	—	C66	120.00	支	被削工法	—	C67	120.00	支	被削工法	—	C68	120.00	支	被削工法	—	C69	120.00	支	被削工法	—	C70	120.00	支	被削工法	—	C71	120.00	支	被削工法	—	C72	120.00	支	被削工法	—	C73	120.00	支	被削工法	—	C74	120.00	支	被削工法	—	C75	120.00	支	被削工法	—	C76	120.00	支	被削工法	—	C77	120.00	支	被削工法	—	C78	120.00	支	被削工法	—	C79	120.00	支	被削工法	—	C80	120.00	支	被削工法	—	C81	120.00	支	被削工法	—	C82	120.00	支	被削工法	—	C83	120.00	支	被削工法	—	C84	120.00	支	被削工法	—	C85	120.00	支	被削工法	—	C86	120.00	支	被削工法	—	C87	120.00	支	被削工法	—	C88	120.00	支	被削工法	—	C89	120.00	支	被削工法	—	C90	120.00	支	被削工法	—	C91	120.00	支	被削工法	—	C92	120.00	支	被削工法	—	C93	120.00	支	被削工法	—	C94	120.00	支	被削工法	—	C95	120.00	支	被削工法	—	C96	120.00	支	被削工法	—	C97	120.00	支	被削工法	—	C98	120.00	支	被削工法	—	C99	120.00	支	被削工法	—	C100	120.00
項目	規格・寸法	単位	数量	備考																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																											
撤去工 鋼材 (1)		t	250.416																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																												
断面	寸法・規格	単位	数量	備考																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																											
DIII-R	L=3.0m/本	t	35.655																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																												
設	地山等級区分	測	点	計画高																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																											
設	設計バターン	01	C1	120.00																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																											
設	二次巻工厚 (cm)	01-R	C2	120.00																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																											
設	鋼材ノットホール全幅 (mm)	—	C3	120.00																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																											
設	ロックボルト全幅 (mm)	—	C4	120.00																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																											
支	支保工	—	C5	120.00																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																											
支	底板 (mm)	—	C6	120.00																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																											
支	被削工法	—	C7	120.00																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																											
支	被削工法	—	C8	120.00																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																											
支	被削工法	—	C9	120.00																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																											
支	被削工法	—	C10	120.00																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																											
支	被削工法	—	C11	120.00																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																											
支	被削工法	—	C12	120.00																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																											
支	被削工法	—	C13	120.00																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																											
支	被削工法	—	C14	120.00																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																											
支	被削工法	—	C15	120.00																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																											
支	被削工法	—	C16	120.00																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																											
支	被削工法	—	C17	120.00																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																											
支	被削工法	—	C18	120.00																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																											
支	被削工法	—	C19	120.00																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																											
支	被削工法	—	C20	120.00																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																											
支	被削工法	—	C21	120.00																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																											
支	被削工法	—	C22	120.00																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																											
支	被削工法	—	C23	120.00																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																											
支	被削工法	—	C24	120.00																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																											
支	被削工法	—	C25	120.00																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																											
支	被削工法	—	C26	120.00																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																											
支	被削工法	—	C27	120.00																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																											
支	被削工法	—	C28	120.00																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																											
支	被削工法	—	C29	120.00																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																											
支	被削工法	—	C30	120.00																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																											
支	被削工法	—	C31	120.00																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																											
支	被削工法	—	C32	120.00																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																											
支	被削工法	—	C33	120.00																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																											
支	被削工法	—	C34	120.00																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																											
支	被削工法	—	C35	120.00																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																											
支	被削工法	—	C36	120.00																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																											
支	被削工法	—	C37	120.00																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																											
支	被削工法	—	C38	120.00																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																											
支	被削工法	—	C39	120.00																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																											
支	被削工法	—	C40	120.00																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																											
支	被削工法	—	C41	120.00																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																											
支	被削工法	—	C42	120.00																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																											
支	被削工法	—	C43	120.00																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																											
支	被削工法	—	C44	120.00																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																											
支	被削工法	—	C45	120.00																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																											
支	被削工法	—	C46	120.00																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																											
支	被削工法	—	C47	120.00																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																											
支	被削工法	—	C48	120.00																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																											
支	被削工法	—	C49	120.00																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																											
支	被削工法	—	C50	120.00																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																											
支	被削工法	—	C51	120.00																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																											
支	被削工法	—	C52	120.00																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																											
支	被削工法	—	C53	120.00																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																											
支	被削工法	—	C54	120.00																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																											
支	被削工法	—	C55	120.00																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																											
支	被削工法	—	C56	120.00																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																											
支	被削工法	—	C57	120.00																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																											
支	被削工法	—	C58	120.00																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																											
支	被削工法	—	C59	120.00																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																											
支	被削工法	—	C60	120.00																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																											
支	被削工法	—	C61	120.00																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																											
支	被削工法	—	C62	120.00																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																											
支	被削工法	—	C63	120.00																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																											
支	被削工法	—	C64	120.00																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																											
支	被削工法	—	C65	120.00																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																											
支	被削工法	—	C66	120.00																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																											
支	被削工法	—	C67	120.00																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																											
支	被削工法	—	C68	120.00																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																											
支	被削工法	—	C69	120.00																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																											
支	被削工法	—	C70	120.00																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																											
支	被削工法	—	C71	120.00																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																											
支	被削工法	—	C72	120.00																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																											
支	被削工法	—	C73	120.00																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																											
支	被削工法	—	C74	120.00																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																											
支	被削工法	—	C75	120.00																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																											
支	被削工法	—	C76	120.00																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																											
支	被削工法	—	C77	120.00																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																											
支	被削工法	—	C78	120.00																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																											
支	被削工法	—	C79	120.00																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																											
支	被削工法	—	C80	120.00																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																											
支	被削工法	—	C81	120.00																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																											
支	被削工法	—	C82	120.00																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																											
支	被削工法	—	C83	120.00																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																											
支	被削工法	—	C84	120.00																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																											
支	被削工法	—	C85	120.00																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																											
支	被削工法	—	C86	120.00																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																											
支	被削工法	—	C87	120.00																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																											
支	被削工法	—	C88	120.00																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																											
支	被削工法	—	C89	120.00																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																											
支	被削工法	—	C90	120.00																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																											
支	被削工法	—	C91	120.00																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																											
支	被削工法	—	C92	120.00																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																											
支	被削工法	—	C93	120.00																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																											
支	被削工法	—	C94	120.00																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																											
支	被削工法	—	C95	120.00																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																											
支	被削工法	—	C96	120.00																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																											
支	被削工法	—	C97	120.00																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																											
支	被削工法	—	C98	120.00																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																											
支	被削工法	—	C99	120.00																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																											
支	被削工法	—	C100	120.00																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																											
		<p style="text-align: right;">183 / 191</p> <div style="display: flex; justify-content: space-between;"> <div style="flex: 1;">  <p>DIII-R 断面</p> <p>撤去工 鋼材 (1) 鋼製ロックボルト</p> <table border="1" style="width: 100%; border-collapse: collapse;"> <thead> <tr> <th>項目</th> <th>規格・寸法</th> <th>単位</th> <th>数量</th> <th>備考</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>撤去工 鋼材 (1)</td> <td></td> <td>t</td> <td>248.061</td> <td></td> </tr> </tbody> </table> <p>DIII-R全撤去重量</p> <table border="1" style="width: 100%; border-collapse: collapse;"> <thead> <tr> <th>断面</th> <th>寸法・規格</th> <th>単位</th> <th>数量</th> <th>備考</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>DIII R</td> <td>L=3.0m/本</td> <td>t</td> <td>35.655</td> <td></td> </tr> </tbody> </table> </div> <div style="flex: 1; text-align: right;"> <p>位置図</p>  <p>位置図</p> <p>測量点 計画高</p> <table border="1" style="width: 100%; border-collapse: collapse;"> <thead> <tr> <th>設</th> <th>地山等級区分</th> <th>測</th> <th>点</th> <th>計画高</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>設</td> <td>設計バターン</td> <td>01</td> <td>C1</td> <td>120.00</td> </tr> <tr> <td>設</td> <td>二次巻工厚 (cm)</td> <td>01-R</td> <td>C2</td> <td>120.00</td> </tr> <tr> <td>設</td> <td>鋼材ノットホール全幅 (mm)</td> <td>—</td> <td>C3</td> <td>120.00</td> </tr> <tr> <td>設</td> <td>ロックボルト全幅 (mm)</td> <td>—</td> <td>C4</td> <td>120.00</td> </tr> <tr> <td>支</td> <td>支保工</td> <td>—</td> <td>C5</td> <td>120.00</td> </tr> <tr> <td>支</td> <td>底板 (mm)</td> <td>—</td> <td>C6</td> <td>120.00</td> </tr> <tr> <td>支</td> <td>被削工法</td> <td>—</td> <td>C7</td> <td>120.00</td> </tr> <tr> <td>支</td> <td>被削工法</td> <td>—</td> <td>C8</td> <td>120.00</td> </tr> <tr> <td>支</td> <td>被削工法</td> <td>—</td> <td>C9</td> <td>120.00</td> </tr> <tr> <td>支</td> <td>被削工法</td> <td>—</td> <td>C10</td> <td>120.00</td> </tr> <tr> <td>支</td> <td>被削工法</td> <td>—</td> <td>C11</td> <td>120.00</td> </tr> <tr> <td>支</td> <td>被削工法</td> <td>—</td> <td>C12</td> <td>120.00</td> </tr> <tr> <td>支</td> <td>被削工法</td> <td>—</td> <td>C13</td> <td>120.00</td> </tr> <tr> <td>支</td> <td>被削工法</td> <td>—</td> <td>C14</td> <td>120.00</td> </tr> <tr> <td>支</td> <td>被削工法</td> <td>—</td> <td>C15</td> <td>120.00</td> </tr> <tr> <td>支</td> <td>被削工法</td> <td>—</td> <td>C16</td> <td>120.00</td> </tr> <tr> <td>支</td> <td>被削工法</td> <td>—</td> <td>C17</td> <td>120.00</td> </tr> <tr> <td>支</td> <td>被削工法</td> <td>—</td> <td>C18</td> <td>120.00</td> </tr> <tr> <td>支</td> <td>被削工法</td> <td>—</td> <td>C19</td> <td>120.00</td> </tr> <tr> <td>支</td> <td>被削工法</td> <td>—</td> <td>C20</td> <td>120.00</td> </tr> <tr> <td>支</td> <td>被削工法</td> <td>—</td> <td>C21</td> <td>120.00</td> </tr> <tr> <td>支</td> <td>被削工法</td> <td>—</td> <td>C22</td> <td>120.00</td> </tr> <tr> <td>支</td> <td>被削工法</td> <td>—</td> <td>C23</td> <td>120.00</td> </tr> <tr> <td>支</td> <td>被削工法</td> <td>—</td> <td>C24</td> <td>120.00</td> </tr> <tr> <td>支</td> <td>被削工法</td> <td>—</td> <td>C25</td> <td>120.00</td> </tr> <tr> <td>支</td> <td>被削工法</td> <td>—</td> <td>C26</td> <td>120.00</td> </tr> <tr> <td>支</td> <td>被削工法</td> <td>—</td> <td>C27</td> <td>120.00</td> </tr> <tr> <td>支</td> <td>被削工法</td> <td>—</td> <td>C28</td> <td>120.00</td> </tr> <tr> <td>支</td> <td>被削工法</td> <td>—</td> <td>C29</td> <td>120.00</td> </tr> <tr> <td>支</td> <td>被削工法</td> <td>—</td> <td>C30</td> <td>120.00</td> </tr> <tr> <td>支</td> <td>被削工法</td> <td>—</td> <td>C31</td> <td>120.00</td> </tr> <tr> <td>支</td> <td>被削工法</td> <td>—</td> <td>C32</td> <td>120.00</td> </tr> <tr> <td>支</td> <td>被削工法</td> <td>—</td> <td>C33</td> <td>120.00</td> </tr> <tr> <td>支</td> <td>被削工法</td> <td>—</td> <td>C34</td> <td>120.00</td> </tr> <tr> <td>支</td> <td>被削工法</td> <td>—</td> <td>C35</td> <td>120.00</td> </tr> <tr> <td>支</td> <td>被削工法</td> <td>—</td> <td>C36</td> <td>120.00</td> </tr> <tr> <td>支</td> <td>被削工法</td> <td>—</td> <td>C37</td> <td>120.00</td> </tr> <tr> <td>支</td> <td>被削工法</td> <td>—</td> <td>C38</td> <td>120.00</td> </tr> <tr> <td>支</td> </tr></tbody></table></div></div>	項目	規格・寸法	単位	数量	備考	撤去工 鋼材 (1)		t	248.061		断面	寸法・規格	単位	数量	備考	DIII R	L=3.0m/本	t	35.655		設	地山等級区分	測	点	計画高	設	設計バターン	01	C1	120.00	設	二次巻工厚 (cm)	01-R	C2	120.00	設	鋼材ノットホール全幅 (mm)	—	C3	120.00	設	ロックボルト全幅 (mm)	—	C4	120.00	支	支保工	—	C5	120.00	支	底板 (mm)	—	C6	120.00	支	被削工法	—	C7	120.00	支	被削工法	—	C8	120.00	支	被削工法	—	C9	120.00	支	被削工法	—	C10	120.00	支	被削工法	—	C11	120.00	支	被削工法	—	C12	120.00	支	被削工法	—	C13	120.00	支	被削工法	—	C14	120.00	支	被削工法	—	C15	120.00	支	被削工法	—	C16	120.00	支	被削工法	—	C17	120.00	支	被削工法	—	C18	120.00	支	被削工法	—	C19	120.00	支	被削工法	—	C20	120.00	支	被削工法	—	C21	120.00	支	被削工法	—	C22	120.00	支	被削工法	—	C23	120.00	支	被削工法	—	C24	120.00	支	被削工法	—	C25	120.00	支	被削工法	—	C26	120.00	支	被削工法	—	C27	120.00	支	被削工法	—	C28	120.00	支	被削工法	—	C29	120.00	支	被削工法	—	C30	120.00	支	被削工法	—	C31	120.00	支	被削工法	—	C32	120.00	支	被削工法	—	C33	120.00	支	被削工法	—	C34	120.00	支	被削工法	—	C35	120.00	支	被削工法	—	C36	120.00	支	被削工法	—	C37	120.00	支	被削工法	—	C38	120.00	支																																																																																																																																																																																																																																																																																																																					
項目	規格・寸法	単位	数量	備考																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																											
撤去工 鋼材 (1)		t	248.061																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																												
断面	寸法・規格	単位	数量	備考																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																											
DIII R	L=3.0m/本	t	35.655																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																												
設	地山等級区分	測	点	計画高																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																											
設	設計バターン	01	C1	120.00																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																											
設	二次巻工厚 (cm)	01-R	C2	120.00																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																											
設	鋼材ノットホール全幅 (mm)	—	C3	120.00																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																											
設	ロックボルト全幅 (mm)	—	C4	120.00																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																											
支	支保工	—	C5	120.00																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																											
支	底板 (mm)	—	C6	120.00																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																											
支	被削工法	—	C7	120.00																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																											
支	被削工法	—	C8	120.00																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																											
支	被削工法	—	C9	120.00																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																											
支	被削工法	—	C10	120.00																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																											
支	被削工法	—	C11	120.00																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																											
支	被削工法	—	C12	120.00																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																											
支	被削工法	—	C13	120.00																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																											
支	被削工法	—	C14	120.00																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																											
支	被削工法	—	C15	120.00																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																											
支	被削工法	—	C16	120.00																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																											
支	被削工法	—	C17	120.00																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																											
支	被削工法	—	C18	120.00																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																											
支	被削工法	—	C19	120.00																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																											
支	被削工法	—	C20	120.00																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																											
支	被削工法	—	C21	120.00																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																											
支	被削工法	—	C22	120.00																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																											
支	被削工法	—	C23	120.00																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																											
支	被削工法	—	C24	120.00																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																											
支	被削工法	—	C25	120.00																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																											
支	被削工法	—	C26	120.00																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																											
支	被削工法	—	C27	120.00																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																											
支	被削工法	—	C28	120.00																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																											
支	被削工法	—	C29	120.00																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																											
支	被削工法	—	C30	120.00																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																											
支	被削工法	—	C31	120.00																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																											
支	被削工法	—	C32	120.00																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																											
支	被削工法	—	C33	120.00																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																											
支	被削工法	—	C34	120.00																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																											
支	被削工法	—	C35	120.00																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																											
支	被削工法	—	C36	120.00																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																											
支	被削工法	—	C37	120.00																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																											
支	被削工法	—	C38	120.00																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																											
支																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																															

修正箇所	正誤区分																
設計図 (トン ネル 編) (187/1 91) 撤去工 鋼材 (5)	<p style="text-align: right;">187 / 191</p> <p style="text-align: center;"><b>撤去工 鋼材(5) 避難坑扉</b></p> <p>正面図 s=1:40</p> <p>側面図 s=1:40</p> <p>平面図 s=1:40</p> <p>位置図</p> <p>内訳表</p> <table border="1"> <thead> <tr> <th>内容</th> <th>規格・寸法</th> <th>単位</th> <th>数量</th> <th>備考</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>避難坑扉</td> <td></td> <td>t</td> <td>4.239</td> <td>避難坑扉9箇所重量</td> </tr> </tbody> </table> <p>説明欄</p> <table border="1"> <tr> <td>製造自動車道 関ヶ原トンネル工事</td> </tr> <tr> <td>図面の種類 撤去工 鋼材(5)</td> </tr> <tr> <td>縮尺 図示 図面番号 /</td> </tr> <tr> <td>設計会社名</td> </tr> <tr> <td>施工会社名</td> </tr> <tr> <td>事務所名 東日本高速道路株式会社 新潟支社 新潟工事事務所</td> </tr> </table>	内容	規格・寸法	単位	数量	備考	避難坑扉		t	4.239	避難坑扉9箇所重量	製造自動車道 関ヶ原トンネル工事	図面の種類 撤去工 鋼材(5)	縮尺 図示 図面番号 /	設計会社名	施工会社名	事務所名 東日本高速道路株式会社 新潟支社 新潟工事事務所
内容	規格・寸法	単位	数量	備考													
避難坑扉		t	4.239	避難坑扉9箇所重量													
製造自動車道 関ヶ原トンネル工事																	
図面の種類 撤去工 鋼材(5)																	
縮尺 図示 図面番号 /																	
設計会社名																	
施工会社名																	
事務所名 東日本高速道路株式会社 新潟支社 新潟工事事務所																	
正	<p style="text-align: right;">187 / 191</p> <p style="text-align: center;"><b>撤去工 鋼材(5) 避難坑扉</b></p> <p>正面図 s=1:40</p> <p>側面図 s=1:40</p> <p>平面図 s=1:40</p> <p>位置図</p> <p>内訳表</p> <table border="1"> <thead> <tr> <th>内容</th> <th>規格・寸法</th> <th>単位</th> <th>数量</th> <th>備考</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>避難坑扉</td> <td></td> <td>t</td> <td>1.884</td> <td>避難坑扉4箇所重量</td> </tr> </tbody> </table> <p>説明欄</p> <table border="1"> <tr> <td>製造自動車道 関ヶ原トンネル工事</td> </tr> <tr> <td>図面の種類 撤去工 鋼材(5)</td> </tr> <tr> <td>縮尺 図示 図面番号 /</td> </tr> <tr> <td>設計会社名</td> </tr> <tr> <td>施工会社名</td> </tr> <tr> <td>事務所名 東日本高速道路株式会社 新潟支社 新潟工事事務所</td> </tr> </table>	内容	規格・寸法	単位	数量	備考	避難坑扉		t	1.884	避難坑扉4箇所重量	製造自動車道 関ヶ原トンネル工事	図面の種類 撤去工 鋼材(5)	縮尺 図示 図面番号 /	設計会社名	施工会社名	事務所名 東日本高速道路株式会社 新潟支社 新潟工事事務所
内容	規格・寸法	単位	数量	備考													
避難坑扉		t	1.884	避難坑扉4箇所重量													
製造自動車道 関ヶ原トンネル工事																	
図面の種類 撤去工 鋼材(5)																	
縮尺 図示 図面番号 /																	
設計会社名																	
施工会社名																	
事務所名 東日本高速道路株式会社 新潟支社 新潟工事事務所																	

