

仕 様 書

（件名）令和7年度 作業服購入及び共用作業服在庫管理契約（単価契約）

令和7年8月

東日本高速道路株式会社

1. 総則

本仕様書は、東日本高速道路株式会社（以下「発注者」という。）が発注する令和7年度 作業服購入及び共用作業服在庫管理契約書（以下「契約書」という。）に基づく作業服の購入及び共用作業服の在庫管理に適用する。

2. 契約期間

契約期間は、契約締結日の翌日から令和13年8月31日までとし、履行開始日は、令和8年9月1日とする。

3. 発注者の指定する者

3-1 発注者の指定する者

契約書に規定する発注者の指定する者は、別紙第1のとおりとする。

なお、発注者は、別紙第1の記載内容に増減等の変更が生じた場合は、速やかに受注者へ通知するものとする。

3-2 監督員の権限

契約書第3条第1項第5号の規定に基づき監督員に委任する権限は、前項なお書きに定める受注者への通知をいう。

3-3 契約の履行に必要な者の配置

- （1）受注者は、業務の実施に関し、受注者に代わって監督員の指示、連絡を受ける任にあたるとともに、従事者に対して業務の指示並びに指揮監督及び教育指導を行い、責任をもって業務を処理する者（以下「履行責任者」という。）を定め、様式第1号により発注者に通知しなければならない。履行責任者を変更したときも同様とする。
- （2）業務に従事しているもの「以下「従事者」という。」は、業務の実施に関し、履行責任者の指示により業務を行うものとする。

4. 作業服の調達方法

4-1 調達内容

- （1）受注者は、本仕様書によるほか、「縫製仕様書（別紙第2）」、「パターン」、「グレーディング」に基づき作業服を製作するものとする。なお、「パターン」、「グレーディング」の電子データは、契約締結後すみやかに発注者から受注者へ提供するものとする。
- （2）作業服の服種及び予定数量は別紙第3のとおりとする。ただし、作業服の予定数量には4-1（6）のサイズ表の規格以外に別寸として個別に調達する数量を含むものとする。
- （3）受注者は、履行期間の開始前までに、「縫製仕様書（別紙第2）」、「パターン」、「グレーディング」に基づき作業服のサンプル品を製作し、「一般財団法人日本繊維製品品質技術センター」において、「縫製仕様書（別紙第2）」の基準を満たしている品質・縫製等であるという

試験成績証明を得なければならない。

- (4) 受注者は、前項の証明を得た後すみやかに、「一般財団法人日本繊維製品品質技術センター」が発行した試験成績証明書類を様式第2号により発注者へ提出しなければならない。

なお、サンプル品の製作及び試験成績証明に必要な費用は受注者の負担とする。

- (5) 受注者は、履行期間の開始前までに、「縫製仕様書（別紙第2）」に定める規格の生地を製作する紡績会社が発行した原反出荷引受書を様式第3号により発注者へ提出しなければならない。
- (6) 受注者は、4-1(4)及び(5)の提出後すみやかに作業服の服種ごとにサイズ表を作成し、発注者へ提出するものとする。
- (7) 契約満了時に受注者が製作した作業服に在庫が生じた場合の取扱いについては、発注者と受注者で協議して決定するものとする。

4-2 作業服の発注及び納品

- (1) 発注者の指定する者は、受注者に対して様式第4号または受注者の保有している作業服の発注システムにより、作業服の発注及び納品を依頼するものとする。ただし、発注システムにより発注依頼を行う場合は、受注者は当該システムを発注者に対し無償で提供するものとする。なお、別寸の発注については様式第4号を使用するものとする。
- (2) 受注者は、前項による発注依頼に基づき、作業服を梱包したうえで、納品するものとする。
- (3) 受注者は、発注者の指定する者が発注依頼をした翌日から起算して10日以内に納品しなければならない。ただし、納入期日については土曜日、日曜日及び祝日は含めないこととする。

なお、発注者及び受注者が認める特別な事情（別寸の調達など）があった場合にはこの限りではなく、納入期日については、発注者及び受注者で協議のうえ定めるものとする。

- (4) 受注者は、納品する作業服に、所属先名、納品日、品名、規格、数量、単価、金額等を記入した納品書を添付することとする。
- (5) 受注者は、納品後、発注者の指定する者に起因しない作業服の不良・サイズ違い・数量違い等が明らかになった場合、発注者の指定する者と協議のうえ、速やかにかつ適切に対応しなければならない。
- (6) 作業服の納品にかかる配送費用については、受注者の負担とする。

5. 共用作業服の在庫管理

- (1) 発注者は、発注者の社員から返納された使用済の作業服（以下「共用作業服」という。）を受注者に貸与し、受注者はこれを在庫管理することとし、四半期ごとに共用作業服の保管数量を発注者に報告するものとする。
- (2) 共用作業服の仕様及び予定数量は別紙第4のとおりとする。
- (3) 在庫管理の概要は、下表のとおりとする。

概 要	内 容
共用作業服の保管	発注者が受注者に貸与した作業服の保管
共用作業服の入在庫管理	発注者の社員からの指示に基づく発注者が受注者に貸与した作業服の発送・返送
共用作業服の在庫登録・管理	発注者が受注者に貸与した作業服への、管理用ラベルの取り付け等
共用作業服のリメイク・修理	返送された作業服のリメイク・修理
共用作業服のリサイクル処理	利用不可能な共用作業服のリサイクル処理
共用作業服のクリーニング	返送された作業服のクリーニング

- (4) 受注者は、共用作業服の在庫管理を自社に代わる管理会社に遂行させる場合は、受注後すみやかに管理会社及び管理実施責任者等を様式第5号により発注者へ届出しなければならない。
- (5) 受注者は、受注者の判断により、共用作業服に必要なリメイク・修理を施すこととする。
- (6) 受注者は、必要に応じ在庫管理に必要な共用作業服への管理用ラベル（受注者が相当と認めるバーコードを含むがこれに限定されない。以下「ラベル」という。）を付すこととする。
- (7) 発注者は、発注者の社員が共用作業服使用中に、発注者の故意または重大な過失によりラベルを汚損（氏名、記号等の記入等管理のための機能を喪失し、あるいは喪失する危険が多大であると客観的に認められる場合）あるいは剥離した場合は、ラベルの弁償として実費代金を受注者に支払うものとする。
- (8) 在庫管理の遂行に際しての共用作業服のサイズ規格は、受注者が発注者に販売した作業服のサイズ規格と同様とする。
- (9) 受注者が在庫管理の遂行として共用作業服を修理する場合において、ズボン丈は、上-1.0 cm、下+2.0 cmについてはサイズ規格内（JIS L4004 に準ずる）として補正を要しないものとする。
- (10) 受注者は、汚損・劣化等により利用が不可能と判断した共用作業服及び落札決定後に発注者が指示する枚数を超えた作業服をリサイクル処理向け作業服として別に保管するものとする。
- (11) 受注者は、発注者からの指示に基づき、リサイクル処理向け作業服のリサイクル処理を実施するものとする。
- なお、リサイクル処理方法は発注者と受注者が協議のうえ決定することとする。
- (12) 受注者は、返送された共用作業服を引き続き、使用する場合、クリーニングを実施するものとする。
- (13) 受注者が、在庫管理の遂行に伴い保管する共用作業服については、火災保険を付すとともに、善良なる管理者の注意義務をもつてこれを保管・管理しなければならない。なお、火災保険にかかる費用については、受注者の負担とする。
- (14) 発注者の社員が使用し、あるいは発注者が自ら保管する共用作業服の管理は、発注者が一切の責を負うものとし受注者は責を負わないものとする。

- (15) 発注者の社員からの共用作業服の発送・返送の指示については、発注者が所有するパソコンから、受注者又は(4)に定める管理会社が保有若しくは提携しているインターネットを利用した共用作業服の注文システムにより指示を行うものとし、受注者は当該システムを発注者に対し無償で提供するものとする。
- (16) 共用作業服の発送費用については、受注者の負担とする。
- (17) 共用作業服の返送、リメイク・修理、リサイクル処理にかかる費用については実費とし、発注者の負担とする。

6. 代金の支払

- (1) 受注者は発注者の指定する者に対し、契約書第26条に基づき、別紙第1の所属先ごとに1ヶ月単位でとりまとめ、納品明細データ(所属先名、納品日、品名、規格、数量、単価、金額等)を記載した請求書を作成し提出するものとする。

なお、共用作業服の在庫管理に関する請求書は、本社の発注者の指定する者へ提出するものとする。
- (2) 請求書の提出期限は、翌月10日とし、その日が土、日曜日及び祝日の場合は、翌営業日までとする。発注者の指定する者は、請求書を受理した日の翌日から起算して30日以内に受注者へ支払うものとする。

なお、締日は月末締めとするが、3月と9月については、締日を変更することができるものとし、受注者は、発注者の指定する者の指示に従うものとする。
- (3) 支払方法は銀行振込とし、発注者の指定する者が代金を受注者の指定する金融機関の口座に振り込みを完了したときをもって、代金の支払いが完了したものとする。なお、受注者が指定する金融機関の口座は、日本国内の銀行の本支店とし、銀行振込にかかる手数料等は、発注者が負担する。
- (4) 受注者が個別発注により請求する消費税額は、消費税法等の一部改正に伴い適用となる税率に基づき請求するものとする。
- (5) 納期の遅れ等(受注者の責めに帰すべき場合を除く)により、契約の目的物の引渡し時点での消費税率が変更になった場合には、変更後の消費税率に基づいて算出される消費税額との差額を請求するものとする。

7. 守秘義務

業務を遂行するため知り得た秘密情報及び個人情報の取扱いについて、以下のとおり定めるものとする。

(1) 定義

秘密保持に関する用語の定義は、次の各項目に定めるところによる。

- ① 「秘密情報」とは、発注者及び受注者が所有する資料・データ・報告書等で、発注者又は受注者により秘密である旨の表示がなされたものをいう。
- ② 「個人情報」とは、個人情報の保護に関する法律(平成15年5月30日法律第57号)第

2条第1項に規定する個人情報をいう。

- ③ 「秘密情報」及び「個人情報」は、文書・画面・電磁的記録等の保存媒体の如何を問わない。

(2) 目的外の使用の禁止

受注者は、業務のために提供された秘密情報及び個人情報を業務（以下「秘密情報等」という。）の目的以外に使用してはならない。

なお、業務が完了し、又は契約が解除された後においても同様とする。

(3) 適切な管理

受注者は、業務の遂行にあたり知り得た秘密情報等について、善良な管理者の注意をもって、漏えい、滅失又は毀損の防止その他の適切な管理に必要な措置を講じなければならない。

また、第三者に業務を委託する場合、当該委託先に対しても本仕様書と同様の秘密保持義務を課するとともに、当該委託先による秘密情報の取扱いについて、受注者は一切の責任を負うこととする。

(4) 従事者への周知

受注者は、従事者に対し、在職中及び退職後において当該業務に関して知り得た秘密情報等をみだりに他人に知らせ、又は不当な目的に使用してはならないことを周知しなければならない。

受注者は、業務を遂行するために取り扱う秘密情報等の適切な管理が図られるよう、従事者に対して必要かつ適切な監督を行わなければならない。

(5) 利用者の制限

受注者は、業務の遂行のために発注者から開示又は提供された秘密情報等について、業務の遂行に必要と認められる従事者以外に開示又は提供してはならない。

(6) 持出しの禁止

受注者は、発注者又は受注者が管理する秘密情報等を、物的移動（複製物を作成し、複製物を移動させる場合も含む）、磁氣的・電子的・ネットワーク的移動等の方法を問わず、無断で持出してはならない。

(7) 複写又は複製の禁止

受注者は、業務を遂行するために発注者から引き渡された秘密情報等が記録された資料等を複写し、又は複製してはならない。ただし、あらかじめ当該秘密情報等を引き渡した発注者の承諾を受けたときは、この限りでない。

(8) 守秘義務

受注者は、業務の遂行上知り得た秘密情報等を他に開示・漏洩してはならない。ただし、次の各項目に該当するものは、この限りではない。

- ① 本契約への違反によらずに公知であるか、又は入手後公知となった情報
- ② 発注者より受領する以前から当事者が知っていた情報
- ③ 当該業務と無関係に、受注者が知っていた情報
- ④ 発注者の書面による同意を事前に得て開示された情報

- ⑤ 法的手続き、あるいは公認会計士による監査等により当事者が開示を求められる情報
- (9) 履行期間終了後の取扱い

受注者は、業務の履行期間終了後、速やかに、秘密情報等が記載又は記録された文書、図画、電磁的記録等の媒体(複写物及び複製物を含む。)を返還し、返還が不可能又は困難な場合には、発注者の指示に従って、当該媒体を再生不可能な状態に消去又は廃棄する。

秘密保持に係る規定は、法令の定めにあるものを除き、履行期間終了後もなお有効とする。

- (10) 取扱い状況の報告及び調査

発注者は、必要があると認めるときは、業務を遂行するために取り扱う秘密情報等の取扱い状況を受注者に報告させ、又は事前に受注者と調査日時や範囲等を協議のうえ、実地に調査することができる。

- (11) 指示

発注者は、受注者が業務を遂行するために取り扱っている秘密情報等について、その取扱いが不適正と認められるときは、受注者に対して必要な指示を行うものとし、受注者はその指示に従わなければならない。

- (12) 事故時報告

受注者は、秘密情報等の不正使用、漏えい、滅失又は毀損その他の事故が生じ、又は生ずるおそれがあることを知ったときは、速やかに発注者に報告し、発注者の指示に従うものとする。

- (13) 損害のために生じた経費の負担

秘密情報等の不適切な取扱いにより発生した損害(第三者に及ぼした損害を含む。)のために生じた経費は、受注者が負担するものとする。

ただし、その損害が発注者の責めに帰する事由による場合においては、その損害のために生じた経費は、発注者が負担するものとする。

8. 合意管轄

本仕様書に関する法的紛争については、令和7年度 作業服購入及び共用作業服在庫管理契約書の定めに従うものとする。

9. その他

- (1) 本仕様書に定める本システムの導入等にかかる費用については、全て受注者の負担とする。
- (2) 本システムの管理運営については、発注者及び受注者で協議の上行うものとする。
- (3) その他、本仕様書に記載のない事項、又は本仕様書の解釈に疑義が生じた事項等については、発注者及び受注者で協議の上対処するものとする。

以 上

別紙第1

所属先名			発注者の指定する者	所在地	階数	電話番号
本社	総務部	総務・法務課	総務・法務課長	東京都千代田区霞が関3-3-2 新霞が関ビル	16階(西)	03-3506-0164
北海道支社	総合企画部	総務課	総務課長	北海道札幌市厚別区大谷地西5丁目12-30	3階	011-896-5206
北海道支社	室蘭管理事務所		室蘭管理事務所副所長	北海道室蘭市崎守町316-3	-	0143-59-2540
北海道支社	北広島管理事務所		北広島管理事務所副所長	北海道北広島市大曲並木1-1-1	-	011-376-2126
北海道支社	札幌管理事務所		札幌管理事務所副所長	北海道札幌市白石区米里2条2丁目4番1	-	011-598-8029
北海道支社	旭川管理事務所		旭川管理事務所副所長	北海道旭川市字近文7線南1号5766番の4	-	0166-55-4051
北海道支社	帯広管理事務所		帯広管理事務所副所長	北海道河東郡音更町字音更西2-7-3	-	0155-42-8151
北海道支社	札幌工事事務所		札幌工事事務所副所長	北海道札幌市北区北37条西4丁目3-12藤井ビルN37	4階	011-804-6280
北海道支社	帯広工事事務所		帯広工事事務所副所長	北海道帯広市西三条南9丁目23番地 帯広経済センタービル西館	5階	0155-67-1292
東北支社	総合企画部	総務課	総務課長	宮城県仙台市宮城野区榴岡1-1-1JR仙台イーストゲートビル	13階	022-395-4648
東北支社	青森管理事務所		青森管理事務所副所長	青森県青森市大字岩渡字熊沢250-259	-	017-782-1431
東北支社	盛岡管理事務所		盛岡管理事務所副所長	岩手県盛岡市羽場11地割66	-	019-638-0190
東北支社	北上管理事務所		北上管理事務所副所長	岩手県北上市北鬼柳第16地割73の2	-	0197-77-2131
東北支社	仙台管理事務所		仙台管理事務所副所長	宮城県仙台市青葉区郷六字庄子40	-	022-226-0631
東北支社	福島管理事務所		福島管理事務所副所長	福島県福島市飯坂町平野字前原11	-	024-542-0111
東北支社	郡山管理事務所		郡山管理事務所副所長	福島県郡山市喜久田町字下尾池1	-	024-951-1721
東北支社	八戸管理事務所		八戸管理事務所副所長	青森県八戸市北白山台5丁目5番1号	-	0178-27-2100
東北支社	秋田管理事務所		秋田管理事務所副所長	秋田県秋田市上北手古野字大繁沢30の2	-	018-826-1700
東北支社	仙台東管理事務所		仙台東管理事務所副所長	宮城県仙台市若林区六丁目字南99-1	-	022-390-0741
東北支社	山形管理事務所		山形管理事務所副所長	山形県山形市千石91	-	023-686-5980
東北支社	鶴岡管理事務所		鶴岡管理事務所副所長	山形県鶴岡市小淀川字谷地田90	-	0235-22-8766
東北支社	いわき管理事務所		いわき管理事務所副所長	福島県いわき市好間町北好間字丸田17の1	-	0246-36-0123
東北支社	会津若松管理事務所		会津若松管理事務所副所長	福島県会津若松市町北町大字始字屋敷66	-	0242-32-7800
東北支社	仙台工事事務所		仙台工事事務所副所長	宮城県仙台市若林区清水小路6-1東日本不動産仙台ファーストビル	10階	022-211-0551
東北支社	いわき工事事務所		いわき工事事務所副所長	福島県いわき市平字城東2-7-11	-	0246-41-9030
東北支社	横手工事事務所		横手工事事務所副所長	秋田県横手市駅西2丁目3番22号	-	0182-23-6702
関東支社	総合企画部	総務課	総務課長	埼玉県さいたま市大宮区桜木町1-11-20大宮JPビルディング	17階	048-631-0039
関東支社	京浜管理事務所		京浜管理事務所副所長	神奈川県横浜市都筑区川向町1047	-	045-471-2030
関東支社	宇都宮管理事務所		宇都宮管理事務所副所長	栃木県鹿沼市茂呂24-2	-	0289-76-3135
関東支社	加須管理事務所		加須管理事務所副所長	埼玉県加須市北篠崎90	-	0480-61-4685
関東支社	三郷管理事務所		三郷管理事務所副所長	埼玉県三郷市番匠免2-101-1	-	048-952-8561
関東支社	千葉管理事務所		千葉管理事務所副所長	千葉県千葉市稲毛区長沼原町177	-	043-259-5221
関東支社	市原管理事務所		市原管理事務所副所長	千葉県市原市村上815	-	0436-21-0091
関東支社	東京湾アクアライン管理事務所		東京湾アクアライン管理事務所副所長	千葉県木更津市中島2533	-	0438-42-0091
関東支社	谷和原管理事務所		谷和原管理事務所副所長	茨城県つくばみらい市筒戸1606	-	0297-52-2820
関東支社	水戸管理事務所		水戸管理事務所副所長	茨城県水戸市加倉井町2206	-	029-252-6151
関東支社	所沢管理事務所		所沢管理事務所副所長	埼玉県所沢市大字坂之下761-1	-	04-2944-4111
関東支社	高崎管理事務所		高崎管理事務所副所長	群馬県高崎市島野町831	-	027-353-0211
関東支社	長野管理事務所		長野管理事務所副所長	長野県長野市松代町東寺尾字村北1195-2	-	026-278-7701
関東支社	横浜工事事務所		横浜工事事務所副所長	神奈川県横浜市神奈川区新子安1-2-4オルトヨコハマビジネスセンター	2階	045-439-0180
関東支社	さいたま工事事務所		さいたま工事事務所副所長	埼玉県さいたま市岩槻区加倉260	4階	048-749-9620
関東支社	千葉工事事務所		千葉工事事務所副所長	千葉県千葉市美浜区若葉2-9-3	-	043-350-3321
関東支社	つくば工事事務所		つくば工事事務所副所長	茨城県つくば市みどりの中央8-1	-	029-836-7755
関東支社	東京外環工事事務所		東京外環工事事務所副所長	東京都練馬区高野台4-1-23	-	03-5923-0962
関東支社	長野工事事務所		長野工事事務所副所長	長野県長野市大字鶴賀七瀬中町161-1	-	026-269-6281
新潟支社	総合企画部	総務課	総務課長	新潟県新潟市中央区天神1-1 新潟ブルーカ3	4階	025-241-5111
新潟支社	湯沢管理事務所		湯沢管理事務所副所長	新潟県南魚沼郡湯沢町大字神立1159	-	025-784-3921
新潟支社	新潟管理事務所		新潟管理事務所副所長	新潟県新潟市江南区亀田早通3233	-	025-287-4411
新潟支社	長岡管理事務所		長岡管理事務所副所長	新潟県長岡市上除町野田80	-	0258-46-5751
新潟支社	上越管理事務所		上越管理事務所副所長	新潟県上越市大字富岡字引田1717-1	-	025-522-1141
新潟支社	新潟工事事務所		新潟工事事務所副所長	新潟市中央区堀之内南1丁目16番35号	-	025-212-2157

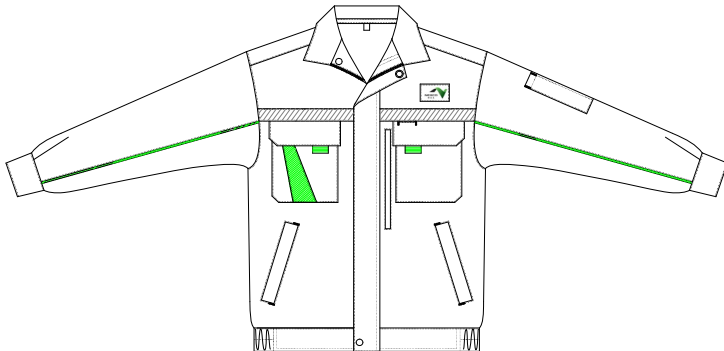
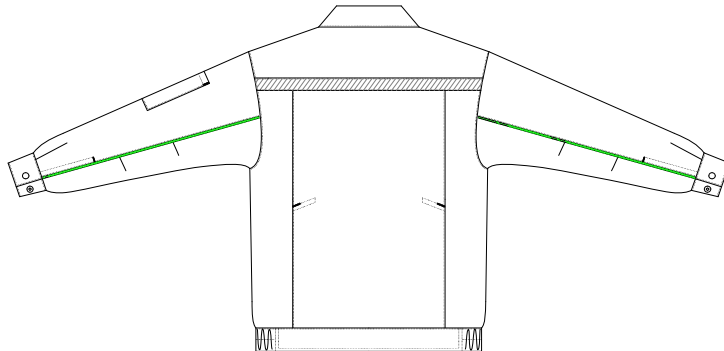
縫製仕様書

(件名)令和7年度 作業服購入及び共用作業服在庫管理契約

項 目	品 名	表 題	備 考
作業服	ブルゾン	ブルゾン仕様書	
	長袖シャツ	長袖シャツ仕様書	
	夏ズボン	男性冬パンツ・夏パンツ仕様書 女性冬パンツ・夏パンツ仕様書	
	冬ズボン	男性冬パンツ・夏パンツ仕様書 女性冬パンツ・夏パンツ仕様書	

ブルゾン仕様書

仕様書 【 1/8 】

事業者名				アイテム				登録No.				パターン名				パーツ数					
東日本高速道路株式会社				ブルゾン																	
<div><div></div><div></div></div>																					
																		縫い代巾			
																		箇所		巾 cm	
																		前立て付け側		0.6cm	
																		袖口スリット見返し		0.7cm	
																		右ポケット配色布両端		0.6cm	
																		ポケット袋布 部分指定以外		0.6cm	
																				1cm	
単位：cm		SS	S	M	マスター	L	LL	3L	4L									パターン 加寸	許容差		
バスト		102	108	114	120	126	132	138										1	±1.5		
肩幅		43	45	47	49	51	53	55										0.5	±1.0		
袖丈		53	55	58	60	62	62	62										1	±1.0		
着丈		58	61	64	66	68	68	68										1	±1.0		
裾巾ゴム上り		44	47	50	53	56	59	62													
袖口周囲		21	22	23	24	25	26	27													
織りネームa寸		10	10.5	11	11.5	12	12.5	13													
織りネームb寸		1.5	1.5	1.5	1.5	1.5	1.5	1.5													
左胸ポケットファスナー寸		18	18	20	20	20	20	20													
腰ポケット口寸		15	16	16	17	17	17	17													

仕様書 【 2/8 】

事業者名	アイテム	登録No.	パターン名	パーツ数				
東日本高速道路株式会社	ブルゾン							

使用生地には、次のような要領で規格と試験方法を規定します。

生地規格 別表1(ブルゾン表地①)

項目		規格	試験方法
組織		斜文織	JIS L 1096
混用率		ポリエステル 80% (±5%) 綿 20% (±5%) *導電性繊維を含むこと	JIS L 1030-1, 2
見掛番手・見掛織度		(経) 45/2 ^s (±10%) (緯) 333dtex (±10%)	JIS L 1096
質量		245g/㎡以上	JIS L 1096
密度		(経) 91 本以上 (緯) 65 本以上	JIS L 1096 2.54 cm間
引張強さ		(経) 1500N以上 (緯) 1500N以上	JIS L 1096 A法 (ラベルドストリップ法) 試験片幅: 5cm 引張速度: 20cm/min 定速伸長形
引裂強さ		(経) 30N以上 (緯) 40N以上	JIS L 1096 D法 (ベンジラム法)
寸法変化率		(経) ±2%以内 (緯) ±2%以内	JIS L 1096 G法 ライン乾燥
測色		本体 ライトグレー (指定色)	
		色相 (H)	5.6PB
		明度 (V)	7.8
		彩度 (C)	1.1
色差 (参考値)		△E 1.0 以内	
堅牢度	1) 耐光	4 級以上	
	2) 洗濯	(変退色) 4 級以上 (汚染) 4 級以上	
	3) 汗 (酸性)	(変退色) 4 級以上 (汚染) 4 級以上	
	4) 汗 (アルカリ性)	(変退色) 4 級以上 (汚染) 4 級以上	
	5) 摩擦	(乾燥) 4 級以上 (湿潤) 4 級以上	

ピリング	4級以上	JIS L 1076 A 法 10 時間
スナッグ	4 級以上	JIS L 1058 A 法 ICI 形メース法
摩耗強さ	20000 回以上	JIS L 1096 E 法 押圧荷重：9 kpa 最大回数：20000 回 エンドポイント：糸切れ 2 本
伸長率	(緯) 12%以上	JIS L 1096 B 法 (定荷重法)
摩擦帯電電荷量 ($\mu\text{C}/\text{m}^2$)	7.0 $\mu\text{C}/\text{m}^2$ 以内	JIS T 8118 洗濯：JIS L 0217 103 号 5 回後、 注水すぎ (常温、20 分間) 1 回 測定条件：20℃、30%RH
その他	標準色は (一財) 日本繊維製品品質技術センター東日本事業所に登録済	

仕様書 【 3/8 】

事業者名		アイテム	登録No.	パターン名	パーツ数				
東日本高速道路株式会社		ブルゾン							

生地規格 別表 2（ブルゾン表地②）

項目		規格	試験方法
組織		斜文織	JIS L 1096
混用率		ポリエステル 80% （±5%） 綿 20% （±5%） *導電性繊維を含むこと	JIS L 1030-1, 2
見掛番手・見掛織度		（経）45/2 ² （±10%） （緯）333dtex （±10%）	JIS L 1096
質量		245g/㎡以上	JIS L 1096
密度		（経）91 本以上 （緯）65 本以上	JIS L 1096 2.54 cm間
引張強さ		（経）1500N 以上 （緯）1500N 以上	JIS L 1096 A 法（ラベルドストリップ法） 試験片幅：5cm 引張速度：20cm/min 定速伸長形
引裂強さ		（経）30N 以上 （緯）40N 以上	JIS L 1096 D 法 （ベンジュラム法）
寸法変化率		（経）±2%以内 （緯）±2%以内	JIS L 1096 G 法 ライン乾燥
測色		本体 グリーン（指定色）	JIS Z 8721
		色相 (H)	8.4GY
		明度 (V)	6.5
		彩度 (C)	8.4
色差（参考値）		△E 1.0 以内	JIS Z 8781
堅牢度	1) 耐光	4 級以上	JIS L 0842 第3 露光法
	2) 洗濯	（変退色）4 級以上	JIS L 0844 A-2 号
		（汚染） 4 級以上	
	3) 汗（酸性）	（変退色）4 級以上 （汚染） 4 級以上	JIS L 0848
	4) 汗（アルカリ性）	（変退色）4 級以上 （汚染） 4 級以上	
5) 摩擦	（乾燥） 4 級以上 （湿潤） 4 級以上	JIS L 0849 摩擦試験機Ⅱ形	

ピリング	4 級以上	JIS L 1076 A 法 10 時間
スナッグ	4 級以上	JIS L 1058 A 法 ICI 形メース法
摩耗強さ	20000 回以上	JIS L 1096 E 法 押圧荷重：9 kpa 最大回数：20000 回エンドポイント：糸切れ 2 本
伸長率	（緯）12%以上	JIS L 1096 B 法（定荷重法）
摩擦帯電電荷量（μC/㎡）	7.0 μC/㎡以内	JIS T 8118 洗濯：JIS L 0217 103 号 5 回後、注水すすぎ（常温、20 分間）1 回 測定条件：20℃、30%RH
その他	標準色は（一財）日本繊維製品品質技術センター東日本事務所に登録済	

事業者名	アイテム	登録No.	パターン名	パーツ数				
東日本高速道路株式会社	ブルゾン							

袋地規格 別表3（裏地）

項目	規格	試験方法
組織	平織	JIS L 1096
混用率	ポリエステル 100%	JIS L 1030-1, 2
見掛番手	(経)9 0dtex (±10%) (緯)9 4dtex (±10%)	JIS L 1096
密度	(経)8 6本以上 (緯)8 3本以上	JIS L 1096 2.54cm間
引裂強さ	(経)9.5N以上 (緯)9.5N以上	JIS L 1096法(ベンジユラム法)
質量	63g/m ² 以上	JIS L 1096 標準状態
寸法変化率	(経)±2%以内 (緯)±2%以内	JIS L 1096 G法 ライン乾燥
色相	グレー(指定色)	

芯地規格 別表4（芯地）

項目	規格	試験方法
組織	平織	JIS L 1096
混用率	ポリエステル 100%	JIS L 1030-1, 2
見掛織度	(経)61 dtex (±10%) (緯)61 dtex (±10%)	JIS L 1096
密度	(経)85本以上 (緯)66本以上	JIS L 1096 2.54cm間
寸法変化率	(経)±2%以内 (緯)±2%以内	JIS L 1096 G法 ライン乾燥

反射テープ規格 別表5（反射テープ）

項目		規格	試験方法	
1. 品名		反射テープ		
2. 反射性能				
観測角	入射角	反射輝度	JIS Z 9117	
0.2	5	501 以上		
	30	310 以上		
	40	310 以上		
0.3 3	5	250 以上		
	30	250 以上		
	40	250 以上		
2.0	5	8 以上		
	30	7 以上		
	40	6 以上		
反射の色：白 単位：c d/（ l x・m）				
*反射シート基布は混用率ナイロン 100%の経編物とする。				

仕様書 【 5/8 】

事業者名	アイテム	登録No.	パターン名	パーツ数				
東日本高速道路株式会社	ブルゾン							

副資材

区分	仕様	規格	使用箇所
主材料	生地規格 別表1		上衿、地衿、上前・下前・後身頃、上前立て表裏、
	(パターン/表地①)		前ヨーク、後ヨーク、袖、見返し、腰ポケット玉縁、
			左胸ファスナー付きポケット玉縁、左胸片玉縁ポケット、
			両胸ポケット、フラップ表裏、裾ベルト、
			左袖ベン差しポケット、カフス、ポケット袋布(向う布側)
副材料	生地規格 別表2 配色 (表地②)		右胸ポケット切替布、ノーフォーク布
	袋地 別表3 (裏地)		ポケット袋地、内ポケット
	芯地 別表4 (芯地)		上衿、上前立て、見返し、胸フラップ、ポケット玉縁布、
			ポケット力芯、袖口カフス、裾
	反射テープ 別表5	2.5cm巾	前後ヨーク線
	ファスナー	YKK 5VS	前あき
	ファスナー	YKK 3CF	左胸片玉縁ポケット
	配色パイピングテープ(表地②)	25mm巾	前後袖切り替え
	タコ糸		配色パイピングテープ内側
	面ファスナー	1.5cm巾	胸ポケット
	グログランテープ	3cm巾	胸フラップ
	グログランテープ	1cm巾	ファスナー引きて
	ゴム	5cm巾	裾両脇
	消臭機能付きテープ	1cm巾	後衿ぐり肌側、左右袖底縫い代
	ドット釦 キャップ	YKKファスナー製 15mm	6コ (FC4コ、カフス2コ)
補助材料	ドット釦 凹	13mm	6コ (FC4コ、カフス2コ)
	ドット釦 凸	13mm	8コ (FC4コ、カフス2コ、カフスアジャスト2コ)
	パッキン	2個	隠しドット釦(前立て第2,3釦のみ)
	織ネーム		上前ヨーク
	片布(氏名ネーム)		左脇内側下部挟み込み
	品質表示		左脇内側下部挟み込み
	号印 (サイズネーム)		衿挟み込み

その他

項目	
縫製	糸調子は上糸・下糸とも、つれ・たるみのないように調整し、返し針は完全に行う。
	又、着用及び洗濯等で型崩れが生じない優美な縫製をする。
接着	ア) 指定の接着条件を守り、剥離・樹脂のしみ出しのないように接着をする。
	イ) 接着芯の裁断は特定箇所を除き表地と同一の型入れをする。
	表衿/全面、見返し/全面、上前立て/表のみ 全面、胸フラップ/表のみ 全面、
	腰ポケット位置/力芯、腰ポケット内側玉縁布/全面、腰ポケット外側玉縁布/全面、
	左胸片玉縁布/全面、左胸片玉縁ポケット位置/力芯、袖口カフス/表のみ 部分、裾ベルト/表のみ 部分
裁断：柄合わせ	不要
裁断：柄指示	無し
裁断：ポケット袋布	腰ポケット/表地1枚・袋地1枚、左胸片玉ポケット/表地1枚・袋地1枚 袋縫い
仕上げ	糸屑を取り去り、蒸気プレス機で丁寧に仕上げをする。

糸

種類	針目	許容範囲
地縫い	3cm間 13針	±1針
ステッチ	3cm間 13針	±1針

門

種類	箇所
ミシン門	上前片玉縁ファスナー付きポケット上下
機械門	両腰二重逆玉縁ポケット上下
	左右胸ポケット両端
	左胸フラップベン差し穴両端
	左袖ベン差しポケット中心及び両端
	両袖スリット開き止まり
	後身頃プリーツ止まり(コの字ステッチ)
	ファスナー引手テープ

飾り縫い

飾り縫い箇所	ステッチ巾
上前立て付け、見返し奥、袋布袋縫い、袖口下前明き	0.6 cm
ベン差しポケット口	1.2 cm
胸ポケット口、書類用ポケット口	2 cm
袖口上前明き	コハ +0.9 cm
指定以外外端飾り縫い	コハ cm
	cm
	cm
	cm

穴かがり

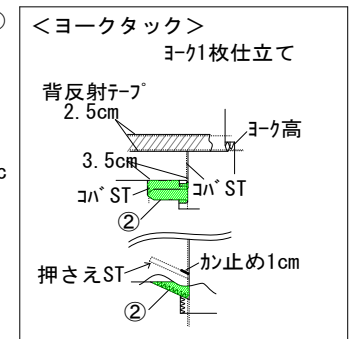
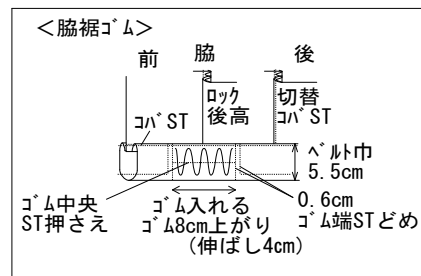
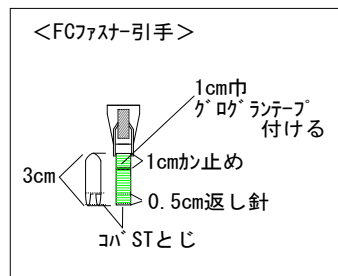
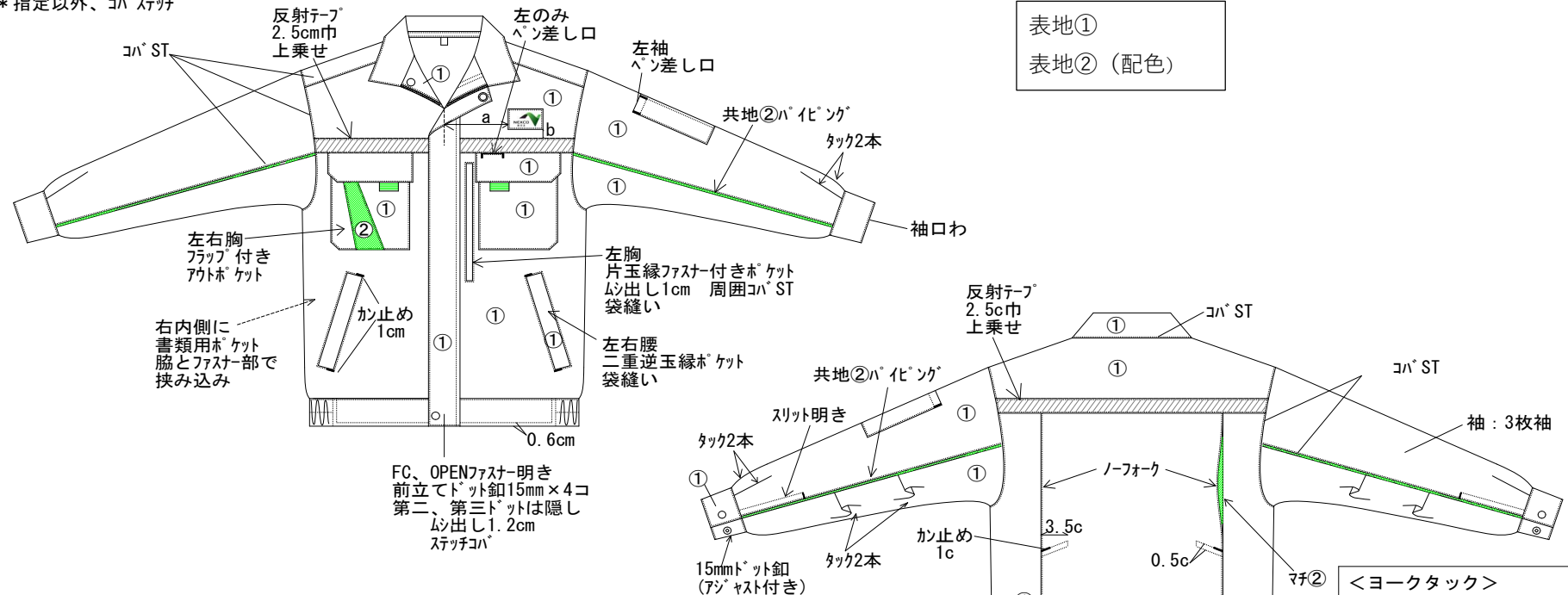
種類、箇所	大きさ	個数
		個
		個
		個
注 穴の大きさは全てボタンに合わせてかがり、かがり糸が布から抜けないようにする。		

釦付け

種類、箇所	大きさ	個数	備考
ドット釦/キャップ(受け)	15mm	14 個	
ドット釦/凹	13mm	6 個	
ドット釦/凸	13mm	8 個	

事業者名	アイテム	登録No.	パターン名	パーツ数				
東日本高速道路株式会社	ブルゾン							

* 指定以外、コバ ステッチ

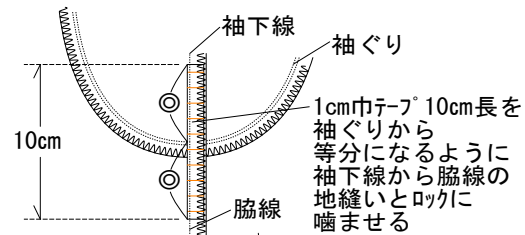


事業者名	アイテム	登録No.	パターン名	パーツ数				
東日本高速道路株式会社	ブルゾン							

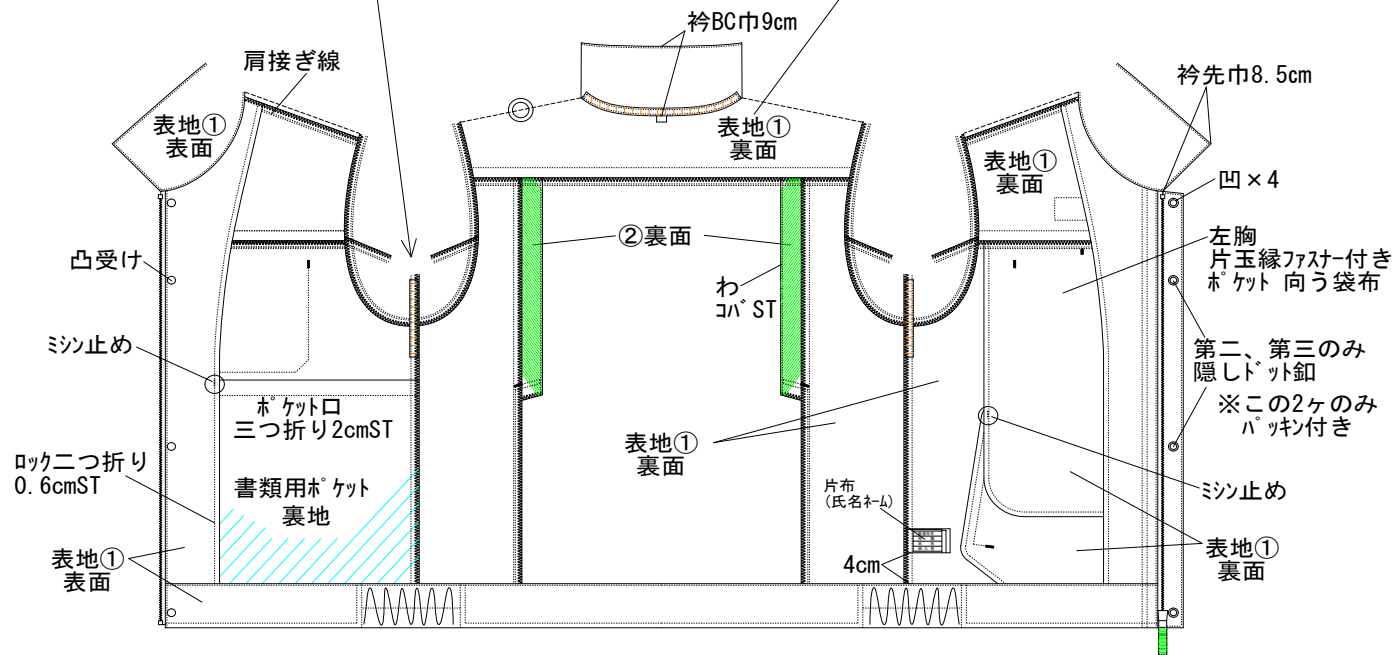
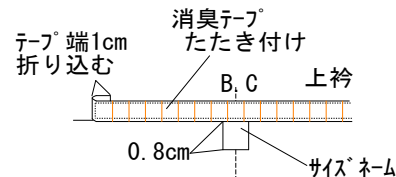
<身頃裏面>

指定箇所以外はオーバーロック始末

<袖底消臭テープ付け>

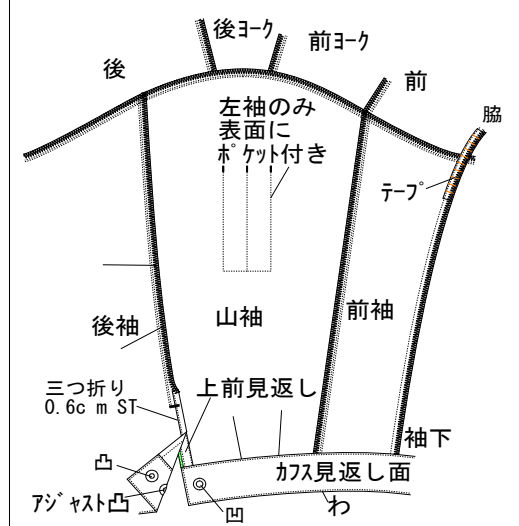


<サイズネーム/消臭テープ付け位置>

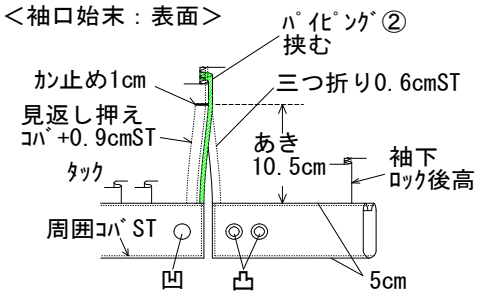


<左袖裏面>

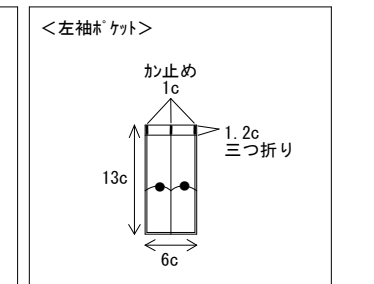
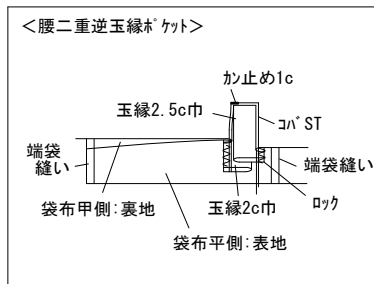
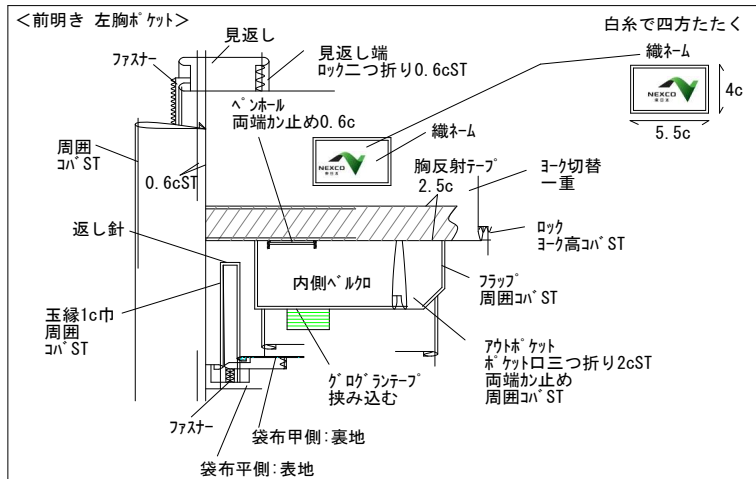
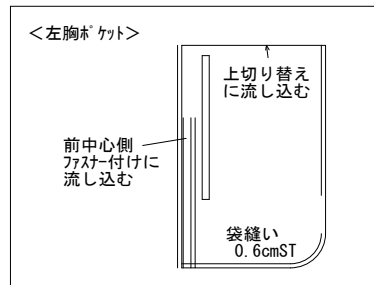
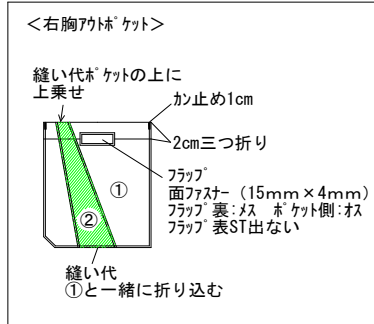
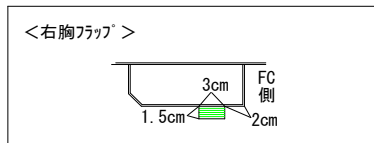
表地①裏面




<袖口始末：表面>



事業者名	アイテム	登録No.	パターン名	パーツ数				
東日本高速道路株式会社	ブルゾン							



＜片布(氏名ネム)＞

30mm  × 85mm

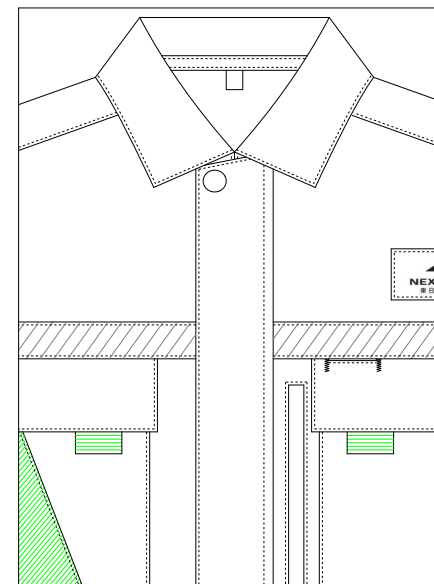
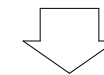
製造年月	
所 属	
氏 名	
納 入 者	

製造年月
所 属
氏 名
納 入 者

外表で半分に折り
脇品質表示の
一番上にし
脇地縫い・ロック始末に
噛ませる

＜納品方法＞

この方向で袋入れ



袋入れ後の袋口の裏面の接着部をとじる

長袖シャツ仕様書

仕様書 【 1/7 】

[illegible]

仕様書 【 2/7 】

事業者名	アイテム	登録No.	パターン名	パーツ数				
東日本高速道路株式会社	長袖シャツ							

使用生地には、次のような要領で規格と試験方法を規定します。
生地規格 別表1（長袖シャツ表地①）

項目	規格		試験方法
組織	平織		JIS L 1096
混用率	ポリエステル 65% （±5%） 綿 35% （±5%） *導電性繊維を含むこと		JIS L 1030-1, -2
見掛番手・見掛織度	（経）23° （±10%） （緯）23° （±10%）		JIS L 1096
質量	145g/㎡以上		JIS L 1096
密度	（経）60 本以上 （緯）63 本以上		JIS L 1096 2.54 cm間
引張強さ	（経）750N以上 （緯）550N以上		JIS L 1096 A法 （ラベルドストリップ法） 試験片幅：5cm 引張速度：20cm/min 定速伸長形
引裂強さ	（経）18N以上 （緯）18N以上		JIS L 1096 D法 （ベンジュラム法）
寸法変化率	（経）±2%以内 （緯）±2%以内		JIS L 1096 G法 ライン乾燥
測色	霜グレー（指定色）		JIS Z 8721 マンセル記号
	色相 (H)	23G	
	明度 (V)	9.0	
	彩度 (C)	0.2	
色差（参考値）	△E 1.0 以内		JIS Z 8781
堅牢度	1) 耐光	4 級以上	JIS L 0842 第3 露光法
	2) 洗濯	（変退色）4 級以上 （汚染） 4 級以上	JIS L 0844 A-2 号
	3) 汗 （酸性）	（変退色）4 級以上 （汚染） 4 級以上	JIS L 0848
	4) 汗 （アルカリ性）	（変退色）4 級以上 （汚染） 4 級以上	
	5) 摩擦	（乾燥） 4 級以上 （湿潤） 4 級以上	JIS L 0849 摩擦試験機Ⅱ形

ビリング	4 級以上	JIS L 1076 A法 10 時間
スナッグ	4 級以上	JIS L 1058 A法
摩耗強さ	15000 回以上	JIS L 1096 E法 押圧荷重：9 kN 最大回数：15000 回 エンドポイント：糸切れ2 本
伸長率	（緯）10%以上	JIS L 1096 B法（定荷重法）
吸水性	5 秒以下	JIS L 1907（滴下法）
洗濯後のシワ（級）	3.0 以上	JIS L 1096 C4M 吊干し1 回
摩擦帯電電荷量（μC/㎡）	7.0 μC/㎡以内	JIS T 8118 洗濯：JIS L 0217 103 号 5 回後、 注水すすぎ（常温、20 分間）1 回 測定条件：20℃、30%RH
その他	標準色は（一財）日本繊維製品品質技術センター東日本事業所に登録済	

事業者名	アイテム	登録No.	パターン名	パーツ数				
東日本高速道路株式会社	長袖シャツ							

生地規格 別表2（長袖シャツ表地②）

項目		規格	試験方法
組織		平織	JIS L 1096
混用率		ポリエステル 65% （±5%） 綿 35% （±5%）	JIS L 1030-1, -2
見掛番手・見掛織度		（経）23° （±10%） （緯）23° （±10%）	JIS L 1096
質量		145g/m ² 以上	JIS L 1096
密度		（経）60 本以上 （緯）63 本以上	JIS L 1096 2.54 cm間
引張強さ		（経）750N 以上 （緯）550N 以上	JIS L 1096 A 法 （ラベルドストリップ法） 試験片幅：5cm 引張速度：20cm/min 定速伸長形
引裂強さ		（経）18N 以上 （緯）18N 以上	JIS I 1096 D 法 （ベンジラム法）
寸法変化率		（経）±2%以内 （緯）±2%以内	JIS L 1096 G 法 ライン乾燥
測色	本体 グリーン（指定色）		JIS Z 8721 マンセル記号
	色相 (H)	9.0GY	
	明度 (V)	6.4	
	彩度 (C)	7.8	
色差（参考値）		△E 1.0 以内	JIS Z 8781
堅牢度	1) 耐光	4 級以上	JIS L 0842 第3 露光法
	2) 洗濯	（変退色）4 級以上 （汚染） 4 級以上	JIS L 0844 A-2 号
	3) 汗 （酸性）	（変退色）4 級以上 （汚染） 4 級以上	JIS L 0848
	4) 汗 （アルカリ性）	（変退色）4 級以上 （汚染） 4 級以上	
	5) 摩擦	（乾燥） 4 級以上 （湿潤） 4 級以上	JIS L 0849 摩擦試験機Ⅱ形

ビリング	4 級以上	JIS L 1076 A 法 10 時間
スナッグ	4 級以上	JIS L 1058 A 法
摩耗強さ	15000 回以上	JIS L 1096 E 法 押圧荷重：9 kN 最大回数：15000 回 エンドポイント：糸切れ2 本
伸長率	（緯）10%以上	JIS L 1096 B 法（定荷重法）
吸水性	5 秒以下	JIS L 1907（滴下法）
洗濯後のシワ（級）	3.0 以上	JIS L 1096 C4M 吊干し1 回
摩擦帯電電荷量（μC/m ² ）	7.0 μC/m ² 以内	JIS T 8118 洗濯：JIS L 0217 103 号 5 回後、 注水すぎ（常温、20 分間）1 回 測定条件：20℃、30%RH
その他	標準色は（一財）日本繊維製品品質技術センター東日本事業所に登録済	

芯地規格 別表3（芯地）

項目	規格	試験方法
組織	平織	JIS L 1096
混用率	ポリエステル 100%	JIS L 1030-1, -2
見掛番手・見掛織度	（経）61dtex（±10%） （緯）61dtex（±10%）	JIS L 1096
密度	（経）85本以上 （緯）66本以上	JIS L 1096 2.54 cm間
寸法変化率	（経）±2%以内 （緯）±2%以内	JIS L 1096 G法 ライン乾燥

メッシュ規格（メッシュ）

項目	規格	試験方法
組織	経編	JIS L 1096
混用率	ポリエステル 100%	JIS L 1030-1, -2
見掛番手・見掛織度	83dtex（±10%） 33dtex（±10%）	JIS L 1096
密度	（ウェール）39以上 （コース）46以上	JIS L 1096 2.54 cm間
質量	89g/m ² 以上	JIS L 1096

仕様書 【 4/7 】

事業者名	アイテム	登録No.	パターン名	パーツ数				
東日本高速道路株式会社	長袖シャツ							

副資材

区分	仕様	規格	使用箇所
主材料	本体 生地規格 別表1		上衿、地衿、上前、下前、後身頃、前立て、前ヨーク
	(パターン/表地①)		後ヨーク、袖、カフス、剣ボロ、フラップ
			胸アウトポケット、左袖ベン差しポケット
	配色 生地規格 別表2		台衿 (両面)
	(パターン/表地②)		
	メッシュ (パターン/メッシュ)		ノーフォーク (見返し側)
副材料	芯地 別表3		上衿、前立て、台衿、胸フラップ、カフス
	配色バイピングテープ(表地②)	25mm	前身頃ヨーク
	タコ糸		配色バイピングテープ内側
	消臭機能付きテープ	1cm巾	後衿ぐり肌側、左右袖底縫い代
補助材料	ドット釦 キャップ	13mm	台衿(1)、カフス(2)、フラップ(2)
	ドット釦 凹	13mm	台衿(1)、FC(7)、カフス(2)、フラップ(2)
	ドット釦 凸	13mm	台衿(1)、FC(7)、カフス(4)、フラップ(2)
	パッキン	7個	隠しドット釦 (前立て7個)
	織ネーム		上前ヨーク
	片布(氏名ネーム)		左脇内側下部挟み込み
	品質表示		左脇内側下部挟み込み
	号印 (サイズネーム)		衿挟み込み

その他

項目	
縫製	糸調子は上糸・下糸とも、つれ・たるみのないように調整し、返し針は完全に行う。
	又、着用及び洗濯等で型崩れが生じない優美な縫製をする。
接着	ア) 指定の接着条件を守り、剥離・樹脂のしみ出しのないように接着をする。
	イ) 接着芯の裁断は特定箇所を除き表地と同一の型入れをする。
	表衿／全面、台衿／内外全面、前立て／表のみ 全面、胸フラップ／表のみ 全面、袖口カフス／表のみ 部分
	腰ポケット位置／力芯、腰ポケット内側玉縁布／全面、腰ポケット外側玉縁布／全面、
裁断：裁ち	すべてタテ裁ち
裁断：柄合わせ	不要
裁断：柄指示	無し
仕上げ	糸屑を取り去り、蒸気プレス機で丁寧に仕上げをする。

糸

種類	針目	許容範囲
地縫い	3cm間 13針	±1針
ステッチ	3cm間 13針	±1針

門

種類	箇所
ミシン門	左右胸アウトポケット口両端 (コの字)
機械門	左胸フラップベン差し口両端
機械門	左袖ベン差しポケット口中心及び両端

飾り縫い

飾り縫い箇所	ステッチ巾
裾上げ、内台衿芯押え	0.5 cm
左袖ベン差しポケット口	1 cm
胸アウトポケット口	3 cm
カフス付け(0.8cmは端からの巾)	コバ +0.8 cm
指定以外外端飾り縫い	コバ cm
	cm
	cm
	cm
	cm
	cm
	cm

穴かがり

種類、箇所	大きさ	個数
		個
		個
		個
注 穴の大きさは全てボタンに合わせてかがり、かがり糸が布から抜けないようにする。		

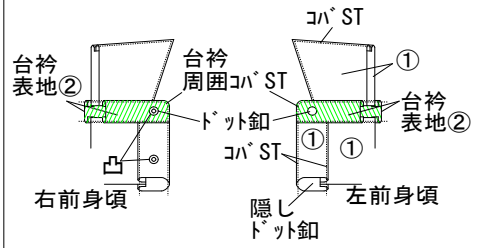
釦付け

種類、箇所	大きさ	個数	備考
ドット釦/キャップ(受け)	13mm	5 個	
ドット釦/凹	13mm	12 個	
ドット釦/凸	13mm	14 個	

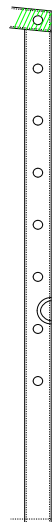
仕様書 【 5/7 】

事業者名	アイテム	登録No.	パターン名	パーツ数				
東日本高速道路株式会社	長袖シャツ							

<前立て 衿>



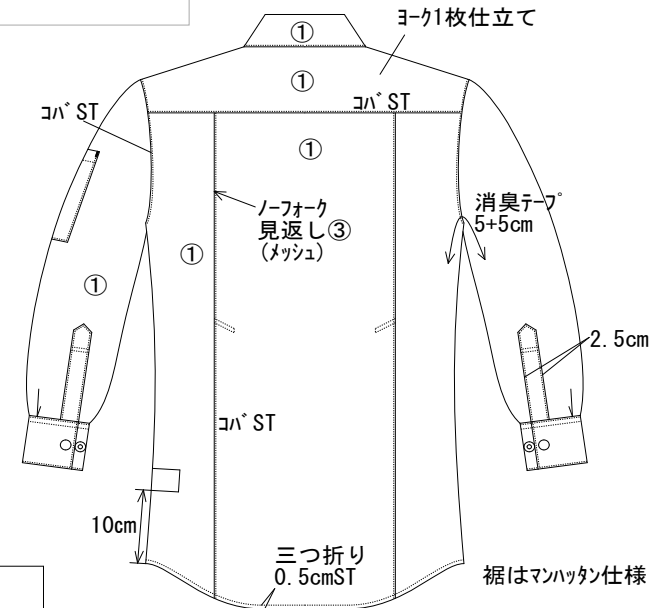
<左下前立て>



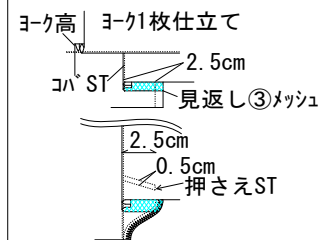
表地①

表地② (配色)

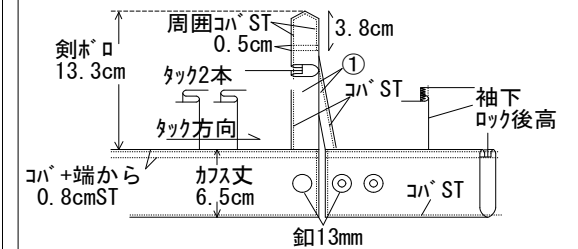
③メッシュ



<背ノーフォーク>



<袖口剣ホ°始末>

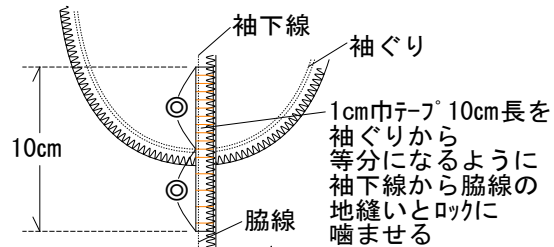


事業者名	アイテム	登録No.	パターン名	パーツ数				
東日本高速道路株式会社	長袖シャツ							

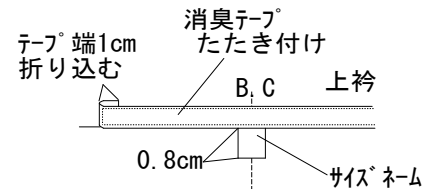
<身頃裏面>

指定箇所以外はオーバーロック始末

<消臭テープ>

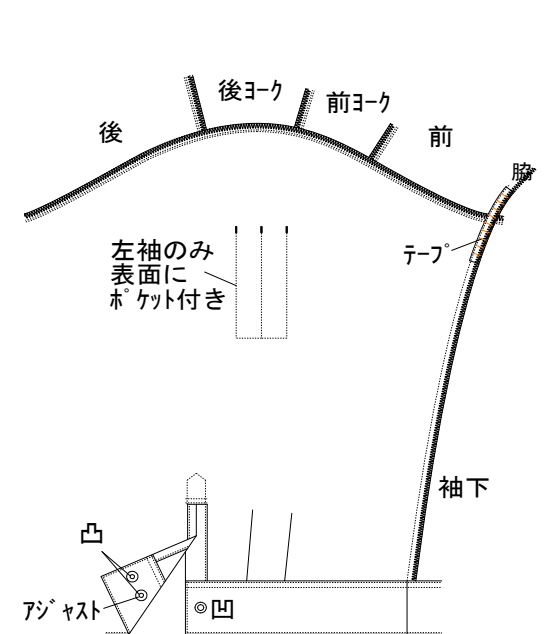


<サイズネーム/消臭テープ 付け位置>

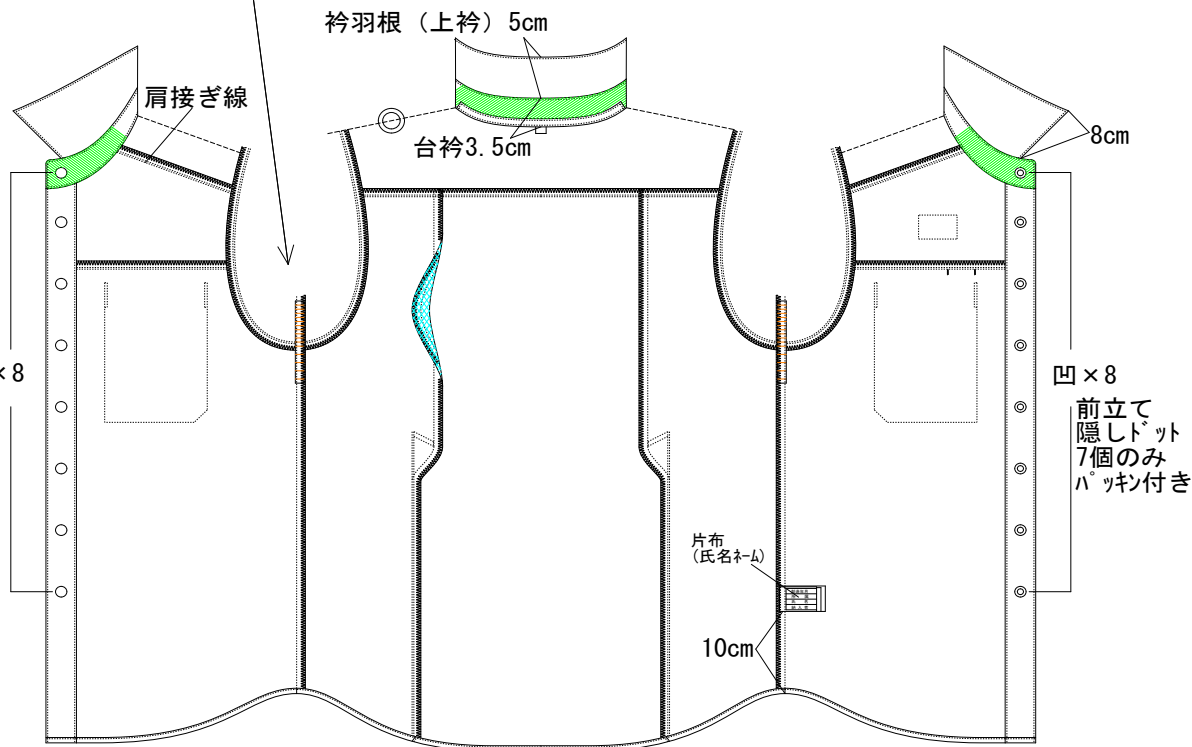


<左袖裏面>

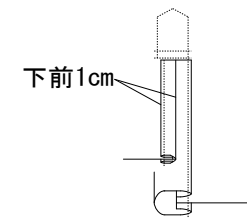
表地①裏面



凸受け×8

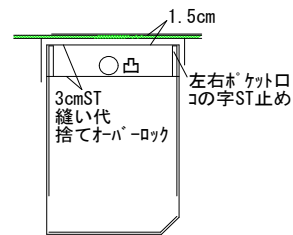
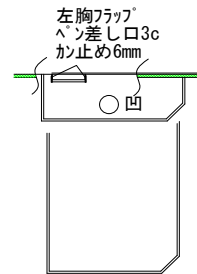
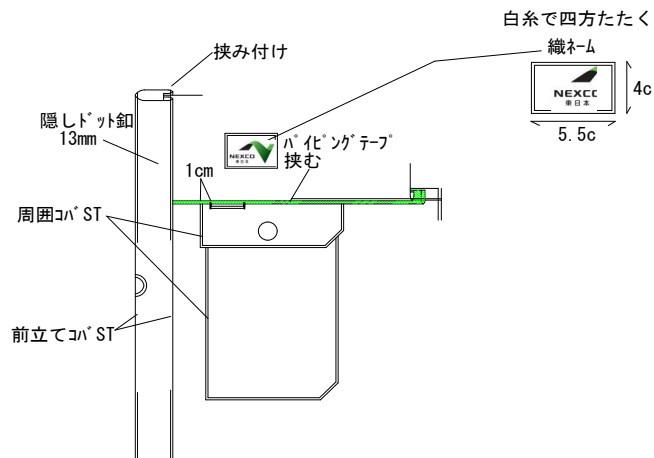


<剣ボロ裏面>

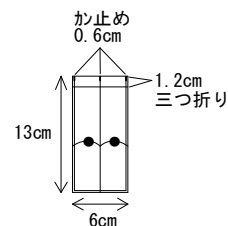


事業者名	アイテム	登録No.	パターン名	パーツ数				
東日本高速道路株式会社	長袖シャツ							

<前立て 左胸ネーム>



<左袖ネーム>



<片布(氏名ネーム)>

30mm巾×85mm

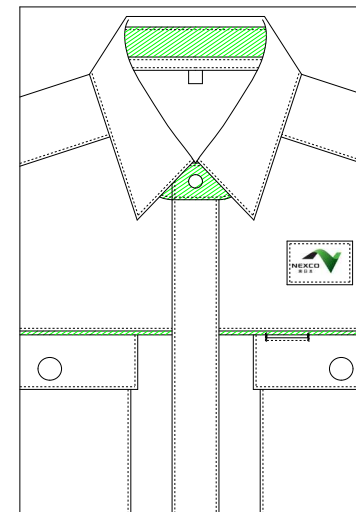
製造年月	
所 属	
氏 名	
納 入 者	

製造年月	
所 属	
氏 名	
納 入 者	

外表で半分に折り
脇品質表示の
一番上にし
脇地縫い・ロック始末に
噛ませる

<納品方法>

この方向で袋入れ



袋入れ後
裏面の袋口の
接着部をとじる

男性冬パンツ・夏パンツ仕様書

仕様書 【 1/9 】

[illegible]

仕様書 【 2/9 】

事業者名	アイテム	登録No.	パターン名	パーツ数				
東日本高速道路株式会社	男性冬パンツ・夏パンツ							

使用生地には、次のような要領で規格と試験方法を規定します。

生地規格 別表1 （男性冬パンツ表地①）

項目	規格	試験方法
組織	斜文織	JIS L 1096
混用率	ポリエステル 80% （±5%） 綿 20% （±5%） *導電性繊維を含むこと	JIS L 1030-1, 2
見掛番手・見掛織度	（経）45/2 ² （±10%） （緯）333dtex （±10%）	JIS L 1096
質量	245g/m ² 以上	JIS L 1096
密度	（経）91 本以上 （緯）65 本以上	JIS L 1096 2.54 cm間
引張強さ	（経）1500N以上 （緯）1500N以上	JIS L 1096 A法 （ラベルドストリップ法） 試験片幅：5cm 引張速度：20cm/min 定速伸長形
引裂強さ	（経）30N以上 （緯）40N以上	JIS L 1096 D法 （ベンジラム法）
寸法変化率	（経）±2%以内 （緯）±2%以内	JIS L 1096 G法 ライン乾燥
測色	本体 チャコールグレー（指定色） N3.3	JIS Z 8721 マンセル記号
色差（参考値）	△E 1.0 以内	JIS Z 8781
堅牢度	1) 耐光	4 級以上 JIS L 0842 第3 露光法
	2) 洗濯	（変退色）4 級以上 （汚染） 4 級以上 JIS L 0844 A-2 号
	3) 汗 （酸性）	（変退色）4 級以上 （汚染） 4 級以上 JIS L 0848
	4) 汗 （アルカリ性）	（変退色）4 級以上 （汚染） 4 級以上
	5) 摩擦	（乾燥） 4 級以上 （湿潤） 4 級以上 JIS L 0849 摩擦試験機Ⅱ形

ビリング	4 級以上	JIS L 1076 A法 10 時間
スナッグ	4 級以上	JIS L 1058 A法 ICI 形メース法
摩耗強さ	20000 回以上	JIS L 1096 E 法 押圧荷重：9 kpa 最大回数：20000 回 エンドポイント：糸切れ2 本
伸長率	（緯）12%以上	JIS L 1096 B 法（定荷重法）
摩擦帯電電荷量（μC/m ² ）	7.0 μC/m ² 以内	JIS T 8118 洗濯：JIS L 0217 103 号5 回後、 注水すぎ（常温、20 分間）1 回 測定条件：20℃、30%RH
その他	標準色は（一財）日本繊維製品品質技術センター東日本事業所に登録済	

事業者名	アイテム	登録No.	パターン名	パーツ数				
東日本高速道路株式会社	男性冬パンツ・夏パンツ							

生地規格 別表2（男性夏パンツ表地①）

項目		規格	試験方法
組織		斜文織	JIS L 1096
混用率		ポリエステル 65% （±5%） 綿 35% （±5%） *導電性繊維を含むこと	JIS L 1030-1、-2
見掛番手・見掛織度		（経）34/2" （±10%） （緯）34/2" （±10%）	JIS L 1096
質量		205g/m ² 以上	JIS L 1096
密度		（経）66 本以上 （緯）54 本以上	JIS L 1096 2.54 cm間
引張強さ		（経）1200N以上 （緯）700N以上	JIS L 1096 A法 （ラベルドストリップ法） 試験片幅：5 cm 引張速度：20 cm/min 定速伸長形
引裂強さ		（経）30N以上 （緯）30N以上	JIS L 1096 D法 （ベンジュラム法）
寸法変化率		（経）±2%以内 （緯）±2%以内	JIS L 1096 G法 ライン乾燥
測色		本体 チャコールグレー（指定色） N3.2	JIS Z 8721 マンセル記号
色差（参考値）		△E 1.0 以内	JIS Z 8781
堅牢度	1) 耐光	4 級以上	JIS L 0842 第3 露光法
	2) 洗濯	（変退色） 4 級以上 （汚染） 4 級以上	JIS L 0844 A-2 号
	3) 汗 （酸性）	（変退色） 4 級以上 （汚染） 4 級以上	JIS L 0848
	4) 汗 （アルカリ性）	（変退色） 4 級以上 （汚染） 4 級以上	
	5) 摩擦	（乾燥） 4 級以上 （湿潤） 3 級以上	JIS L 0849 摩擦試験機Ⅱ形

ビリング	4 級以上	JIS L 1076 A 法 10 時間
スナッグ	4 級以上	JIS L 1058 A 法 ICI 形メース法
摩耗強さ	20000 回以上	JIS L 1096 E 法 押圧荷重：9 kpa 最大回数：20000 回 エンドポイント：糸切れ2 本
伸長率	（緯）9%以上	JIS L 1096 B 法（定荷重法）
吸水性	5 秒以下	JIS L 1907（滴下法）
摩擦帯電電荷量（μC/m ² ）	7.0 μC/m ² 以内	JIS T 8118 洗濯：JIS L 0217 103 号 5 回後、 注水すぎ（常温、20 分間）1 回 測定条件：20℃、30%RH
その他	標準色は（一財）日本繊維製品品質技術センター東日本事業所に登録済	

事業者名			アイテム		登録No.	パターン名	パーツ数				
東日本高速道路株式会社			男性冬パンツ・夏パンツ								

生地規格 別表3（男性夏冬パンツ表地②）

項目		規格	試験方法
組織		斜文織	JIS L 1096
混用率		ポリエステル 80% （±5%） 綿 20% （±5%） *導電性繊維を含むこと	JIS L 1030-1、-2
見掛番手・見掛織度		（経）45/2" （±10%） （緯）333dtex （±10%）	JIS L 1096
質量		245g/㎡以上	JIS L 1096
密度		（経）91 本以上 （緯）65 本以上	JIS L 1096 2.54 cm間
引張強さ		（経）1500N 以上 （緯）1500N 以上	JIS L 1096 A 法 （ラベルドストリップ法） 試験片幅：5cm 引張速度：20cm/min 定速伸長形
引裂強さ		（経）30N 以上 （緯）40N 以上	JIS L 1096 D 法 （ベンジュラム法）
寸法変化率		（経）±2%以内 （緯）±2%以内	JIS L 1096 G 法 ライン乾燥
測色		本体 グリーン（指定色）	JIS Z 8721
		色相 (H)	8.4GY
		明度 (V)	6.5
		彩度 (C)	8.4
色差（参考値）		△E 1.0 以内	JIS Z 8781
堅牢度	1) 耐光	4 級以上	JIS L 0842 第3 露光法
	2) 洗濯	（変退色）4 級以上 （汚染） 4 級以上	JIS L 0844 A-2 号
	3) 汗 （酸性）	（変退色）4 級以上 （汚染） 4 級以上	JIS L 0848
	4) 汗 （アルカリ性）	（変退色）4 級以上 （汚染） 4 級以上	
	5) 摩擦	（乾燥） 4 級以上 （湿潤） 4 級以上	JIS L 0849 摩擦試験機Ⅱ形

ビリング	4 級以上	JIS L 1076 A 法 10 時間
スナッグ	4 級以上	JIS L 1058 A 法 ICI 形メース法
摩耗強さ	20000 回以上	JIS L 1096 E 法 押圧荷重：9 kpa 最大回数：20000 回 エンドポイント：糸切れ 2 本
伸長率	（緯）12%以上	JIS L 1096 B 法（定荷重法）
摩擦帯電電荷量（μC/㎡）	7.0 μC/㎡以内	JIS T 8118 洗濯：JIS L 0217 103 号 5 回後、 注水すぎ（常温、20 分間）1 回 測定条件：20℃、30%RH
その他	標準色は（一財）日本繊維製品品質技術センター東日本事業所に登録済	

事業者名	アイテム	登録No.	パターン名	パーツ数				
東日本高速道路株式会社	男性冬パンツ・夏パンツ							

袋地規格 別表4（裏地）

項目	規格	試験方法
組織	平織	JIS L 1096
混用率	ポリエステル 100%	JIS L 1030-1, -2
見掛番手	(経)9 0dtex (±10%) (緯)9 4dtex (±10%)	JIS L 1096
密度	(経)8 6本以上 (緯)8 3本以上	JIS L 1096 2.54cm間
引裂強さ	(経)9.5N以上 (緯)9.5N以上	JIS L 1096法(ベンジラム法)
質量	63g/m ² 以上	JIS L 1096
寸法変化率	(経)±2%以内 (緯)±2%以内	JIS L 1096 G 法 ライン乾燥
色相	グレー(指定色)	

芯地規格 別表5（芯地）

項目	規格	試験方法
組織	平織	JIS L 1096
混用率	ポリエステル 100%	JIS L 1030-1, -2
見掛織度	(経)6 1 dtex (±10%) (緯)6 1 dtex (±10%)	JIS L 1096
4. 密度	(経)8 5 本以上 (緯)6 6 本以上	JIS L 1096 2.54 cm間
5. 寸法変化率	(経)±2%以内 (緯)±2%以内	JIS L 1096 G 法 ライン乾燥

反射テープ規格 別表6

項目		規格	試験方法
1. 品名		反射テープ	
2. 反射性能			
観測角	入射角	反射輝度	JIS Z 9117
0.2	5	501 以上	
	30	310 以上	
	40	310 以上	
0.3 3	5	250 以上	
	30	250 以上	
	40	250 以上	
2.0	5	8 以上	
	30	7 以上	
	40	6 以上	
反射の色：白 単位：c d/ （ l x・m ² ）			
*反射シート基布は混用率ナイロン100%の経編物とする。			

仕様書 【 6/9 】

事業者名	アイテム	登録No.	パターン名	パーツ数				
東日本高速道路株式会社	男性冬パンツ・夏パンツ							

副資材

区分	仕様	規格	使用箇所
主材料	生地規格 別表1 (男性冬パンツ本体)		前後身頃、ウエストベルト、上前見返し、下前持ち出し、
	(パターン/表地①)		ポケット向こう布、ベルトループ、片玉縁ポケット口布
	生地規格 別表2 (男性夏パンツ本体)		両脇フラップ、両脇カーゴポケット
	(パターン/表地①)		
	生地規格 別表3 配色 (表地②)		右脇カーゴポケット配色
副材料	袋地 別表4 (裏地)		前後ポケット袋
	芯地 別表5 (芯地)		上前見返し、下前持ち出し、腰ポケット口部分、前カン補強
	反射テープ 別表6		脇フラップ、片玉縁ポケット力芯、片玉縁ポケット口布
			左右後身頃下部
	ファスナー	YKK 4ER	前あき
	面ファスナー	(1.5cm巾×4cm) × 2組	左右カーゴポケットフラップ
	前カン		ウエスト前中心
	インベル		ウエストベルト芯
	ゴム	3.5cm巾	ウエスト両脇
	滑り止めテープ		後ウエストベルト内側 (見返し側)
	消臭機能付きテープ		股ぐり縫い代
	テープ (杉綾)	1.8cm × 6cm	小股シック
補助材料	織ネーム		左脇カーゴポケット
	片布 (氏名ネーム)		左前腰ポケット袋中央
	品質表示		左前腰ポケット袋中央片布下
	号印 (サイズネーム)		左前腰ポケット袋中央片布下

その他

項目	
縫製	糸調子は上糸・下糸とも、つれ・たるみのないように調整し、返し針は完全に行う。
	又、着用及び洗濯等で型崩れが生じない優美な縫製をする。
接着	ア) 指定の接着条件を守り、剥離・樹脂のしみ出しのないように接着をする。
	イ) 接着芯の裁断は特定箇所を除き表地と同一の型入れをする。
	上前見返し/全面、下前持ち出し/全面、片玉縁ポケット位置/力芯 部分、片玉縁ポケット口布/全面
	腰ポケット口/部分 (テープ状)、脇フラップ/表のみ 全面、インベル芯/部分
裁断：柄合わせ	不要
裁断：柄指示	無し
裁断：ポケット袋布	腰ポケット／袋地2枚、後ポケット／袋地2枚 袋縫い
仕上げ	糸屑を取り去り、蒸気プレス機で丁寧に仕上げをする。

糸

種類	針目	許容範囲
地縫い	3cm間 13針	±1針
ステッチ	3cm間 13針	±1針

門

種類	箇所
機械門	脇フラップ付け両端
	脇カーゴポケット口両端
	片玉縁ポケット口両端
	腰ポケット口上下、小股門
ミシン門	ファスナーあき止り中カン

飾り縫い

飾り縫い箇所	ステッチ巾
ベルトループ	0.3 cm
股下切替	0.3 cm
腰ポケット口	0.6 cm
腰ポケット口上側 (各端からの巾)	コバと0.6 cm
脇フラップ付け	0.7 cm
フラップ周囲 (各端からの巾)	コバと0.8 cm
ウエストゴム端押さえ	0.6巾ダブル cm
脇カーゴポケット口、ウエストゴム巾中心押さえ	2 cm
裾	2.5 cm
上前立て	2.5 cm
指定以外外端飾り縫い	コバ cm
	cm

穴かがり

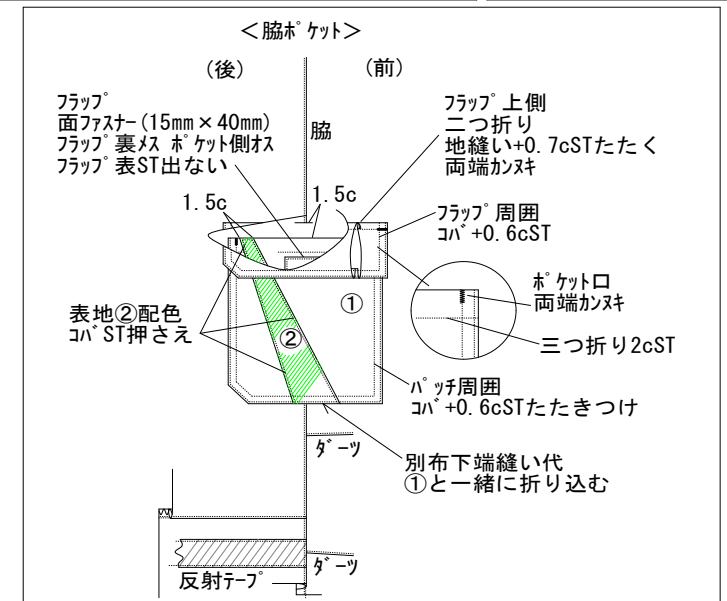
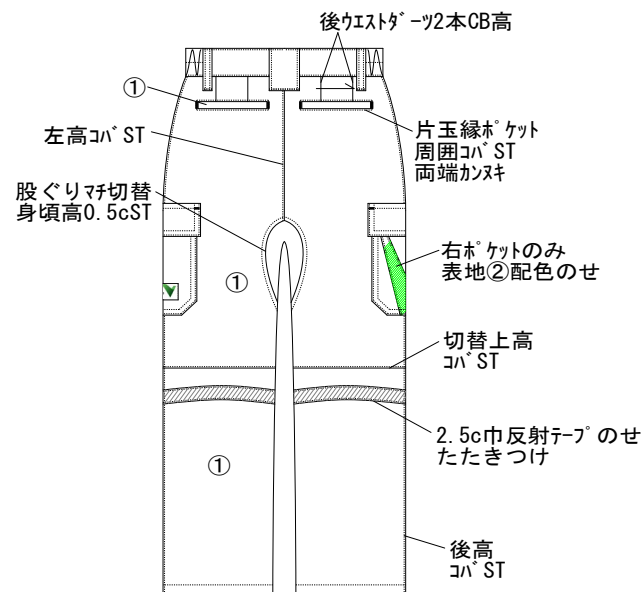
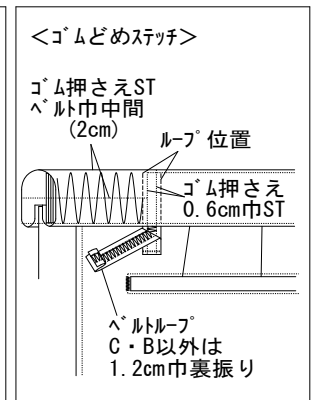
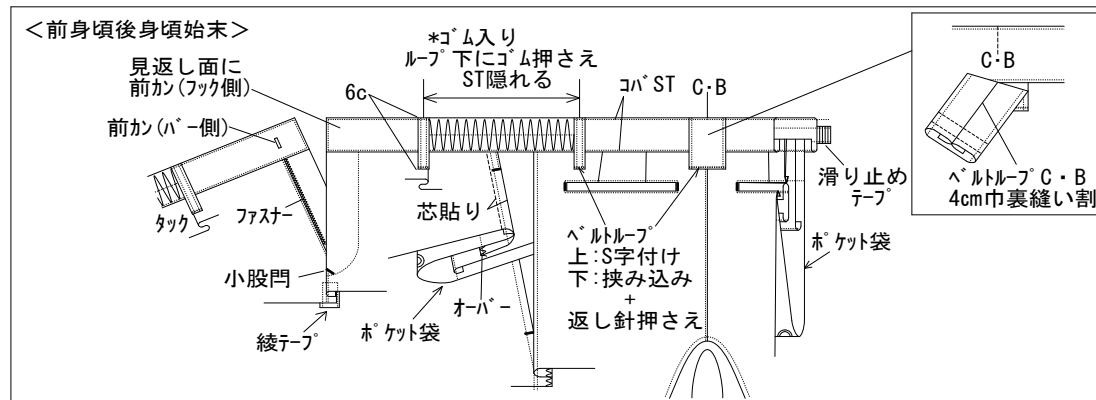
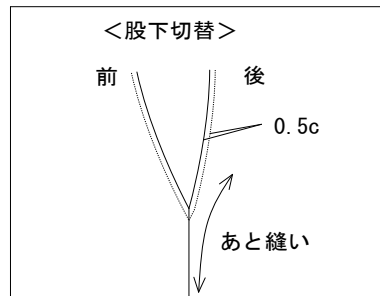
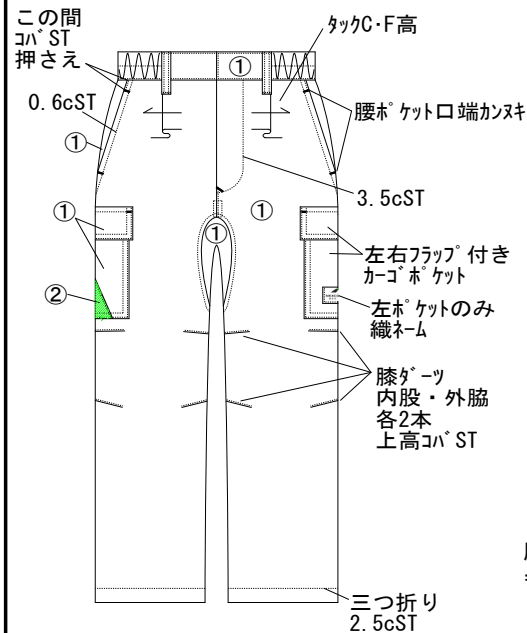
種類、箇所	大きさ	個数
		個
		個
注 穴の大きさは全てボタンに合わせてかがり、かがり糸が布から抜けないようにする。		

釦付け

種類、箇所	大きさ	個数	備考
		個	
		個	

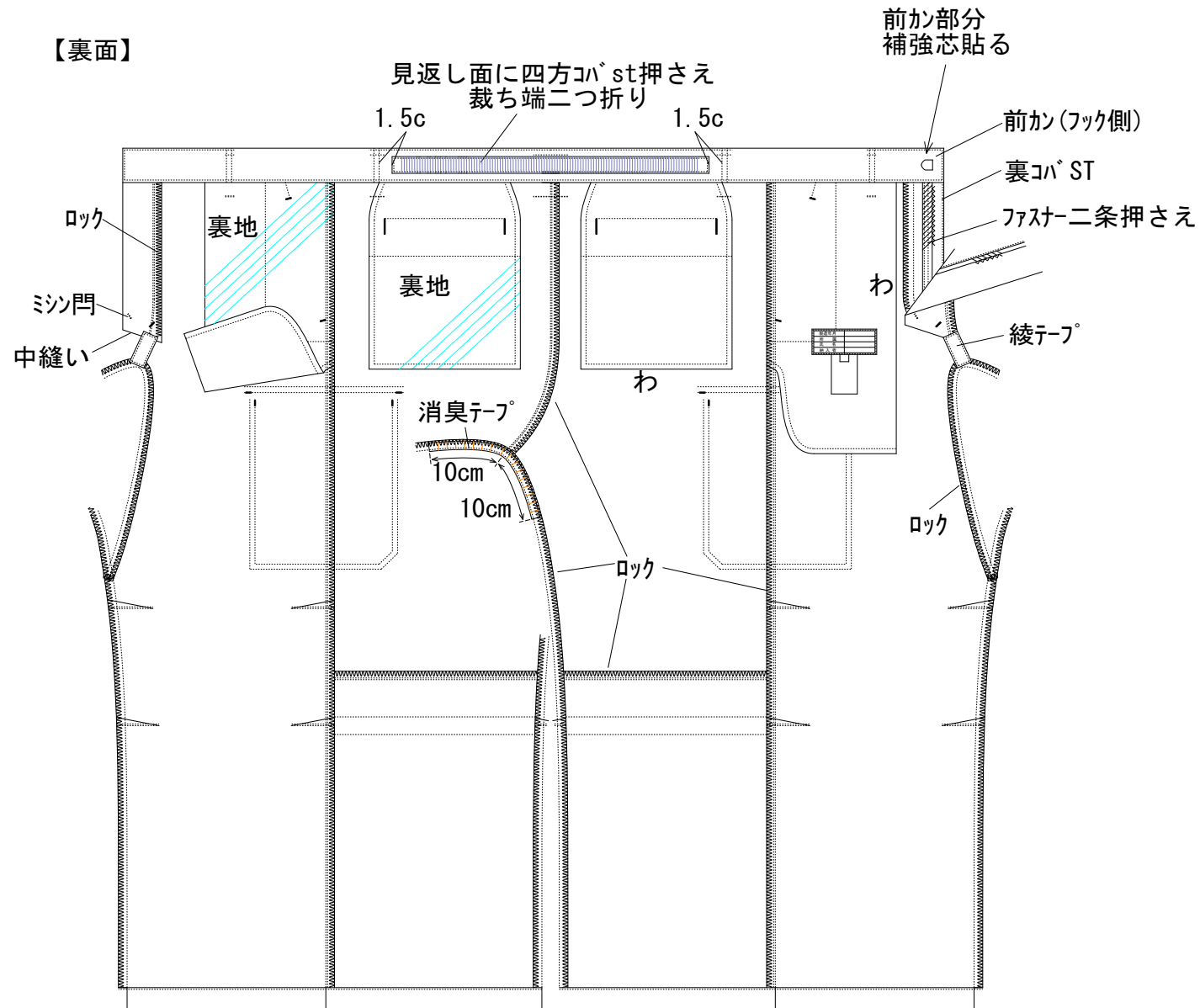
事業者名	アイテム	登録No.	パターン名	パーツ数				
東日本高速道路株式会社	男性冬パンツ・夏パンツ							

表地①
表地②（配色）



事業者名	アイテム	登録No.	パターン名	パーツ数			
東日本高速道路株式会社	男性冬パンツ・夏パンツ						

【裏面】



事業者名	アイテム	登録No.	パターン名	パーツ数				
東日本高速道路株式会社	男性冬パンツ・夏パンツ							

<織ネーム>

左脇

前

後

脇ポケット

5.5c

3c

白糸で四方たたく織ネーム

5.5c

4c

<片布(氏名ネーム)>
30mm巾×85mm

製造年月	
所 属	
氏 名	
納 入 者	

両端折って左前腰ポケット向こう袋側の裏面(肌側)に四方たたき付け

上 ↓ 下

サイズネーム
ブランドネーム
品質ネーム

<納品方法>

この方向で袋入れ

袋入れ後裏面の袋口の接着部をとじる

前

後

左脇線

後

前

女性冬パンツ・夏パンツ仕様書

仕様書 【 1/9 】

[illegible]

仕様書【 2/9 】

事業者名	アイテム	登録No.	パターン名	パーツ数				
東日本高速道路株式会社	女性冬パンツ・夏パンツ							

使用生地には、次のような要領で規格と試験方法を規定します。
生地規格 別表1（女性冬パンツ表地①）

項目		規格	試験方法
組織		斜文織	JIS L 1096
混用率		ポリエステル 80% （±5%） 綿 20% （±5%） *導電性繊維を含むこと	JIS L 1030-1, 2
見掛番手・見掛織度		（経）45/2 ⁸ （±10%） （緯）333dtex （±10%）	JIS L 1096
質量		245g/㎡以上	JIS L 1096
密度		（経）91 本以上 （緯）65 本以上	JIS L 1096 2.54 cm間
引張強さ		（経）1500N以上 （緯）1500N以上	JIS L 1096 A法 （ラベルドストリップ法） 試験片幅：5cm 引張速度：20cm/min 定速伸長形
引裂強さ		（経）30N以上 （緯）40N以上	JIS L 1096 D法 （ベンジラム法）
寸法変化率		（経）±2%以内 （緯）±2%以内	JIS L 1096 G法 ライン乾燥
測色		本体 チャコールグレー（指定色） N3.3	JIS Z 8721 マンセル記号
色差（参考値）		△E 1.0 以内	JIS Z 8781
堅牢度	1) 耐光	4 級以上	JIS L 0842 第3露光法
	2) 洗濯	（変退色）4 級以上 （汚染） 4 級以上	JIS L 0844 A-2 号
	3) 汗 （酸性）	（変退色）4 級以上 （汚染） 4 級以上	JIS L 0848
	4) 汗 （アルカリ性）	（変退色）4 級以上 （汚染） 4 級以上	
	5) 摩擦	（乾燥） 4 級以上 （湿潤） 4 級以上	JIS L 0849 摩擦試験機Ⅱ形

ピリング	4 級以上	JIS L 1076 A 法 10 時間
スナッグ	4 級以上	JIS L 1058 A 法 ICI 形メース法
摩擦強さ	20000 回以上	JIS L 1096 E 法 押圧荷重：9 kpa 最大回数：20000 回 エンドポイント：糸切れ2 本
伸長率	（緯）12%以上	JIS L 1096 B 法（定荷重法）
摩擦帯電電荷量（μC/m ² ）	7.0 μC/m ² 以内	JIS T 8118 洗濯：JIS L 0217 103 号5 回後、 注水すすぎ（常温、20 分間）1 回 測定条件：20℃、30%RH
その他	標準色は（一財）日本繊維製品品質技術センター東日本事業所に登録済	

事業者名	アイテム	登録No.	パターン名	パーツ数				
東日本高速道路株式会社	女性冬パンツ・夏パンツ							

生地規格 別表2（女性夏パンツ表地①）

項目		規格	試験方法
組織		斜文織	JIS L 1096
混用率		ポリエステル 65% （±5%） 綿 35% （±5%） *導電性繊維を含むこと	JIS L 1030-1、-2
見掛番手・見掛織度		（経）34/2° （±10%） （緯）34/2° （±10%）	JIS L 1096
質量		205g/m ² 以上	JIS L 1096
密度		（経）66 本以上 （緯）54 本以上	JIS L 1096 2.54 cm間
引張強さ		（経）1200 N以上 （緯）700 N以上	JIS L 1096 A法 （ラベルドストリップ法） 試験片幅：5 cm 引張速度：20 cm/min 定速伸長形
引裂強さ		（経）30 N以上 （緯）30 N以上	JIS L 1096 D法 （ベンジラム法）
寸法変化率		（経）±2%以内 （緯）±2%以内	JIS L 1096 G法 ライン乾燥
測色		本体 チャコールグレー（指定色） N3.2	JIS Z 8721 マンセル記号
色差（参考値）		△E 1.0 以内	JIS Z 8781
堅牢度	1) 耐光	4 級以上	JIS L 0842 第3 露光法
	2) 洗濯	（変退色）4 級以上 （汚染） 4 級以上	JIS L 0844 A-2 号
	3) 汗 （酸生）	（変退色）4 級以上 （汚染） 4 級以上	JIS L 0848
	4) 汗 （アルカリ性）	（変退色）4 級以上 （汚染） 4 級以上	
	5) 摩擦	（乾燥） 4 級以上 （湿潤） 3 級以上	JIS L 0849 摩擦試験機Ⅱ形

ビリング	4 級以上	JIS L 1076 A 法 10 時間
スナッグ	4 級以上	JIS L 1058 A 法 ICI 形メース法
摩擦強さ	20000 回以上	JIS L 1096 E 法 押圧荷重：9 kpa 最大回数：20000 回 エンドポイント：糸切れ2 本
伸長率	（緯）9%以上	JIS L 1096 B 法（定荷重法）
吸水性	5 秒以下	JIS L 1097（滴下法）
摩擦帯電電荷量（μC/m ² ）	7.0 μC/m ² 以内	JIS T 8118 洗濯：JIS L 0217 103 号 5 回後、 注水すぎ（常温、20 分間）1 回 測定条件：20℃、30%RH
その他	標準色は（一財）日本繊維製品品質技術センター東日本事業所に登録済	

事業者名	アイテム	登録No.	パターン名	パーツ数				
東日本高速道路株式会社	女性冬パンツ・夏パンツ							

生地規格 別表3（女性夏冬パンツ表地②）

項目		規格	試験方法
組織		斜文織	JIS L 1096
混用率		ポリエステル 80%（±5%） 綿 20%（±5%） *導電性繊維を含むこと	JIS L 1030-1, -2
見掛番手・見掛織度		（経）45/2°（±10%） （緯）333dtex（±10%）	JIS L 1096
質量		245g/㎡以上	JIS L 1096
密度		（経）91 本以上 （緯）65 本以上	JIS L 1096 2.54 cm間
引張強さ		（経）1500N 以上 （緯）1500N 以上	JIS L 1096 A 法 （ラベルドストリップ法） 試験片幅：5cm 引張速度：20cm/min 定速伸長形
引裂強さ		（経）30N 以上 （緯）40N 以上	JIS L 1096 D 法 （ベンジラム法）
寸法変化率		（経）±2%以内 （緯）±2%以内	JIS L 1096 G 法 ライン乾燥
測色		本体 グリーン（指定色）	JIS Z 8721
	色相 (H)	8.4GY	マンセル記号
	明度 (V)	6.5	
	彩度 (C)	8.4	
色差（参考値）		△E 1.0 以内	JIS Z 8781
堅牢度	1) 耐光	4 級以上	JIS L 0842 第3 露光法
	2) 洗濯	（変退色）4 級以上 （汚染） 4 級以上	JIS L 0844 A-2 号
	3) 汗 （酸性）	（変退色）4 級以上 （汚染） 4 級以上	JIS L 0848
	4) 汗 （アルカリ性）	（変退色）4 級以上 （汚染） 4 級以上	
	5) 摩擦	（乾燥） 4 級以上 （湿潤） 4 級以上	JIS L 0849 摩擦試験機Ⅱ形

ビリング	4 級以上	JIS L 1076 A 法 10 時間
スナッグ	4 級以上	JIS L 1058 A 法 ICI 形メース法
摩耗強さ	20000 回以上	JIS L 1096 E 法 押圧荷重：9 kpa 最大回数：20000 回 エンドポイント：糸切れ 2 本
伸長率	（緯）12%以上	JIS L 1096 B 法（定荷重法）
摩擦帯電電荷量（μC/㎡）	7.0 μC/㎡以内	JIS T 8118 洗濯：JIS L 0217 103 号 5 回後、 注水すぎ（常温、20 分間）1 回 測定条件：20℃、30%RH
その他	標準色は（一財）日本繊維製品品質技術センター東日本事業所に登録済	

事業者名	アイテム	登録No.	パターン名	パーツ数				
東日本高速道路株式会社	女性冬パンツ・夏パンツ							

袋地規格 別表4（裏地）

項目	規格	試験方法
組織	平織	JIS L 1096
混用率	ポリエステル 100%	JIS L 1030-1, -2
見掛番手	(経)9 0dtex (±10%) (緯)9 4dtex (±10%)	JIS L 1096
密度	(経)8 6本以上 (緯)8 3本以上	JIS L 1096 2.54cm間
引裂強さ	(経)9. 5N以上 (緯)9. 5N以上	JIS L 1096法(ベンジラム法)
質量	63 g/m ² 以上	JIS L 1096
寸法変化率	(経)±2%以内 (緯)±2%以内	JIS L 1096 G 法 ライン乾燥
色相	グレー(指定色)	

芯地規格 別表5（芯地）

項目	規格	試験方法
組織	平織	JIS L 1096
混用率	ポリエステル 100%	JIS L 1030-1, -2
見掛織度	(経)6 1 dtex (±10%) (緯)6 1 dtex (±10%)	JIS L 1096
4. 密度	(経)8 5 本以上 (緯)6 6 本以上	JIS L 1096 2.54 cm間
5. 寸法変化率	(経)±2%以内 (緯)±2%以内	JIS L 1096 G 法 ライン乾燥

反射テープ規格 別表6

項目		規格	試験方法	
1. 品名		反射テープ		
2. 反射性能				
観測角	入射角	反射輝度	JIS Z 9117	
0.2	5	501 以上		
	30	310 以上		
	40	310 以上		
0.3 3	5	250 以上		
	30	250 以上		
	40	250 以上		
2.0	5	8 以上		
	30	7 以上		
	40	6 以上		
反射の色：白 単位：c d/ (l x・m ²)				
*反射シート基布は混用率ナイロン100%の経編物とする。				

仕様書 【 6/9 】

事業者名	アイテム	登録No.	パターン名	パーツ数				
東日本高速道路株式会社	女性冬パンツ・夏パンツ							

副資材

区分	仕様	規格	使用箇所
主材料	生地規格 別表1（女性冬パンツ本体）		前後身頃、ウエストベルト、上前見返し、下前持ち出し、
	（パターン/表地①）		ポケット向こう布、ベルトループ、片玉縁ポケット口布
	生地規格 別表2（女性夏パンツ本体）		両脇フラップ、両脇カーゴポケット
	（パターン/表地①）		
	生地規格 別表3 配色（表地②）		右脇カーゴポケット配色
副材料	袋地 別表4（裏地）		前後ポケット袋
	芯地 別表5（芯地）		上前見返し、下前持ち出し、腰ポケット口部分、前カン補強
			脇フラップ、片玉縁ポケット力芯、片玉縁ポケット口布
	反射テープ 別表6		左右後身頃下部
	ファスナー	YKK 4ER	前あき
	面ファスナー	（1.5cm巾×4cm）×2組	左右カーゴポケットフラップ
	前カン		ウエスト前中心
	インベル		ウエストベルト芯
	ゴム	3.5cm巾	ウエスト両脇
	滑り止めテープ		後ウエストベルト内側（見返し側）
	消臭機能付きテープ		股ぐり縫い代
	テープ（杉綾）	1.8cm×6cm	小股シック
	補助材料		
	織ネーム		左脇カーゴポケット
	片布（氏名ネーム）		左前腰ポケット袋中央
	品質表示		左前腰ポケット袋中央片布下
	号印（サイズネーム）		左前腰ポケット袋中央片布下

その他

項目	
縫製	糸調子は上糸・下糸とも、つれ・たるみのないように調整し、返し針は完全に行う。 又、着用及び洗濯等で型崩れが生じない優美な縫製をする。
接着	ア）指定の接着条件を守り、剥離・樹脂のしみ出しのないように接着をする。 イ）接着芯の裁断は特定箇所を除き表地と同一の型入れをする。 上前見返し/全面、下前持ち出し/全面、片玉縁ポケット位置/力芯 部分、片玉縁ポケット口布/全面 腰ポケット口/部分（テープ状）、脇フラップ/表のみ 全面、インベル芯/部分
裁断：柄合わせ	不要
裁断：柄指示	無し
裁断：ポケット袋布	腰ポケット／袋地2枚、後ポケット／袋地2枚 袋縫い
仕上げ	糸屑を取り去り、蒸気プレス機で丁寧に仕上げをする。

糸

種類	針目	許容範囲
地縫い	3cm間 13針	±1針
ステッチ	3cm間 13針	±1針

門

種類	箇所
機械門	脇フラップ付け両端
	脇カーゴポケット口両端
	片玉縁ポケット口両端
↓	腰ポケット口上下、小股門
ミシン門	ファスナーあき止り中カン

飾り縫い

飾り縫い箇所	ステッチ巾
ベルトループ	0.3 cm
股下切替	0.3 cm
腰ポケット口	0.6 cm
腰ポケット口上側（各端からの巾）	コバと0.6 cm
脇フラップ付け	0.7 cm
フラップ周囲（各端からの巾）	コバと0.8 cm
ウエストゴム端押さえ	0.6巾ダブル cm
脇カーゴポケット口、ウエストゴム巾中心押さえ	2 cm
裾	2.5 cm
上前立て	2.5 cm
指定以外外端飾り縫い	コバ cm
	cm

穴かがり

種類、箇所	大きさ	個数
		個
		個
注 穴の大きさは全てボタンに合わせてかがり、かがり糸が布から抜けないようにする。		

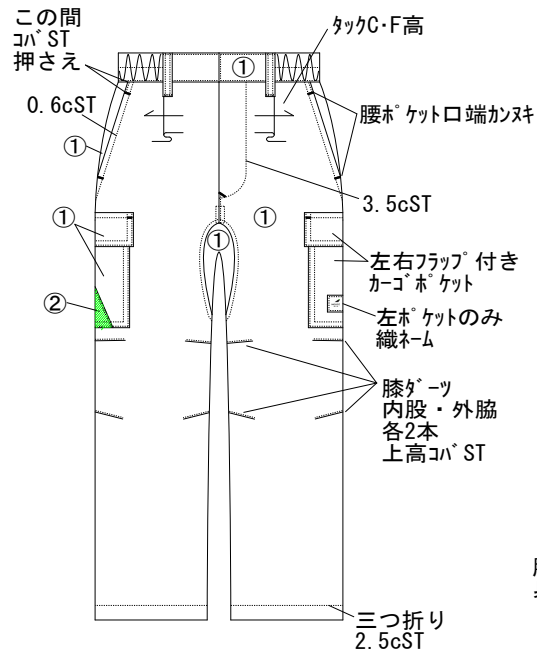
釦付け

種類、箇所	大きさ	個数	備考
		個	
		個	

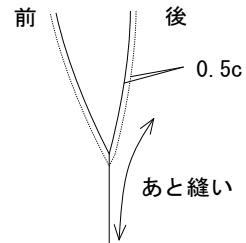
事業者名	アイテム	登録No.	パターン名	パーツ数				
東日本高速道路株式会社	女性冬パンツ・夏パンツ							

表地①

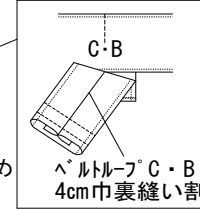
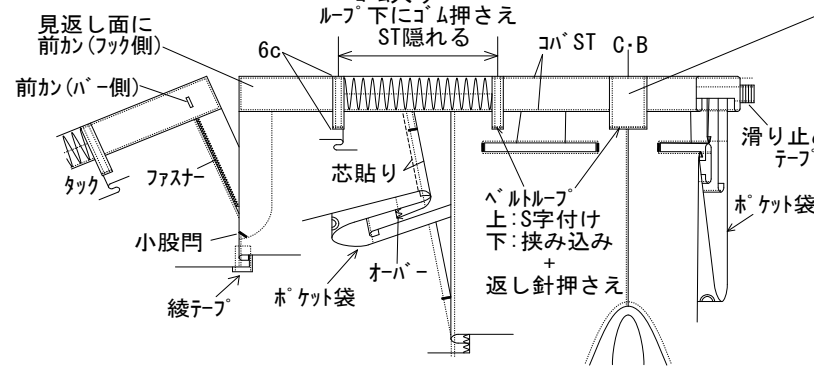
表地②（配色）



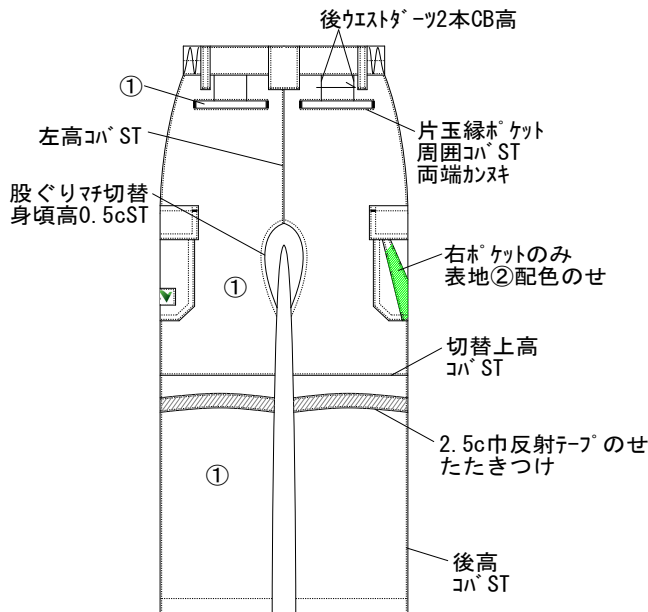
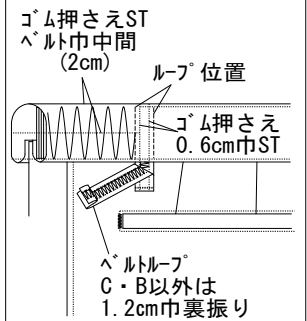
＜股下切替＞



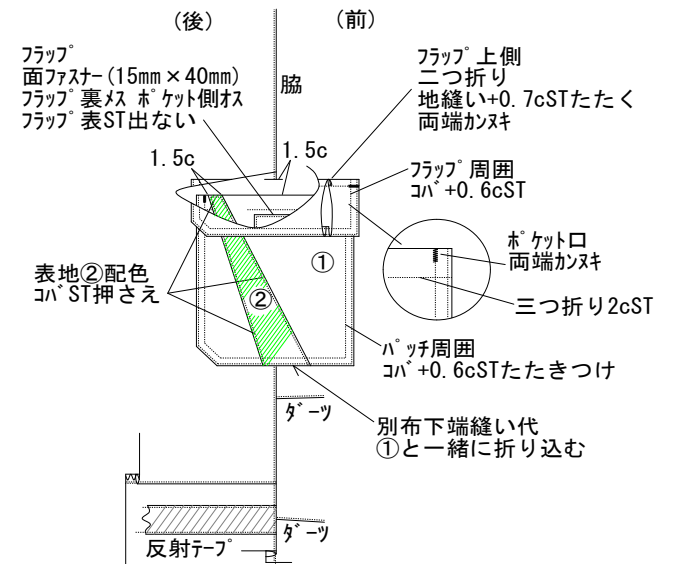
＜前身頃後身頃始末＞



＜ゴムどめステッチ＞

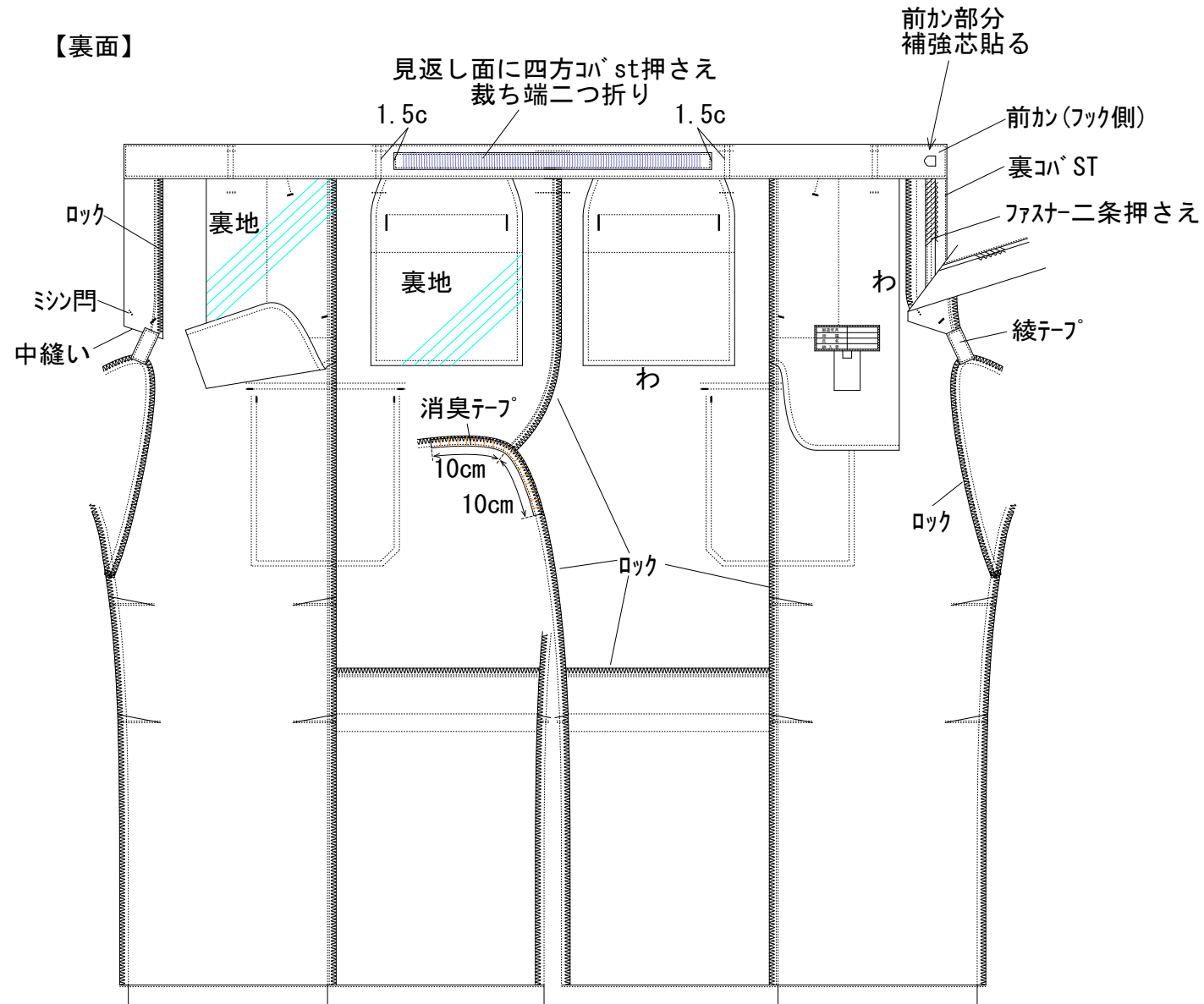


＜脇ホケット＞



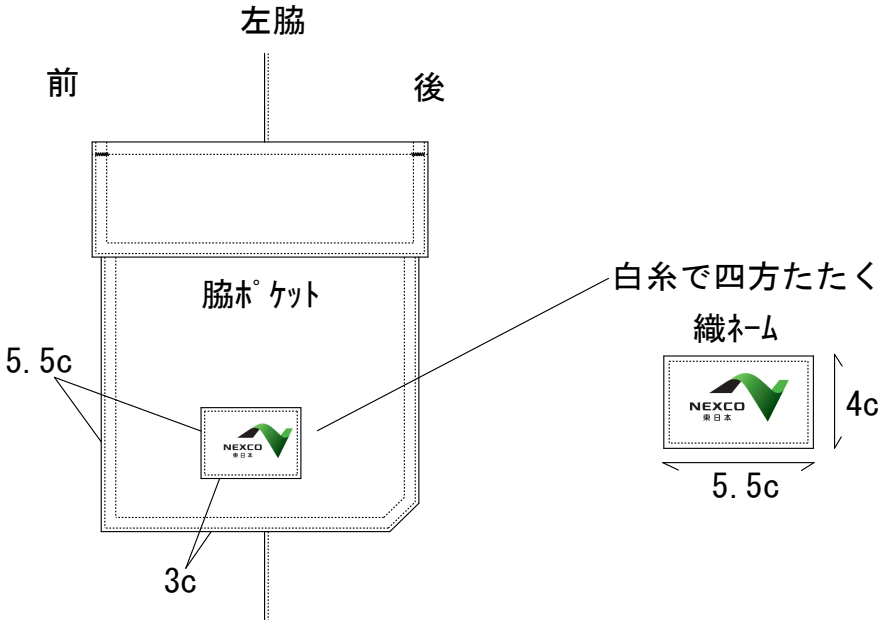
事業者名	アイテム	登録No.	パターン名	パーツ数				
東日本高速道路株式会社	女性冬パンツ・夏パンツ							

【裏面】



事業者名	アイテム	登録No.	パターン名	パーツ数				
東日本高速道路株式会社	女性冬パンツ・夏パンツ							

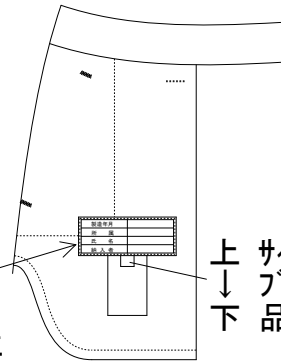
<織ネーム>



<片布(氏名ネーム)>
30mm巾×85mm

製造年月	
所 属	
氏 名	
納 入 者	

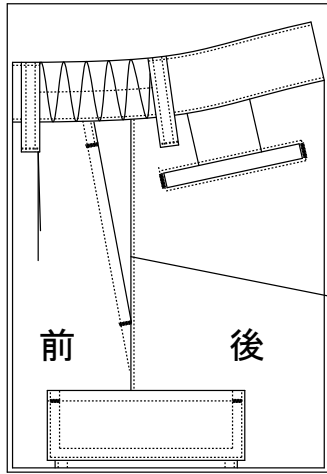
両端折って
左前腰ポケット
向こう袋側の
裏面(肌側)に
四方たたき付け



上 サイズネーム
↓ ブランドネーム
下 品質ネーム

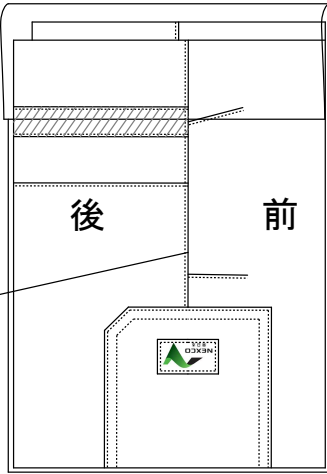
<納品方法>

この方向で袋入れ



袋入れ後
裏面の袋口の
接着部をとじる

左脇線



作業服購入予定数量表

(件名) 令和7年度 作業服購入及び共用作業服在庫管理契約(単価契約)

項 目	品 名	単 位	数 量	備 考
作業服	ブルゾン	枚	8,000	数量は別寸約2%程度を含む
	長袖シャツ	枚	22,700	数量は別寸約2%程度を含む
	夏ズボン	枚	8,000	数量は別寸約2%程度を含む
	冬ズボン	枚	8,000	数量は別寸約2%程度を含む
付属品	裾上げテープ	本	2,800	

※既存の作業服から新作業服への入れ替えは、2年に1度の社員各々に作業服更新期に合わせ
順次、又は必要の都度行うものとする。

※社員の赴任に伴い必要の都度、作業服を発注するものとする。

別紙第4

共用作業服在庫管理予定数量表

(件名) 令和7年度 作業服購入及び共用作業服在庫管理契約(単価契約)

項 目	単 位	数 量	備 考
バーコード	枚	5,300	1枚／回(初期費用)
在庫登録	枚	5,300	1枚／回(初期費用)
データ入力(出庫時・入庫時のデータ登録)	人	5,590	1人／回
出庫	枚	13,600	1枚／回
入庫	枚	13,600	1枚／回
保管	枚	144,000	1枚／月(2,400枚×60ヶ月)
クリーニング(ブルゾン)	枚	2,350	1枚／回
クリーニング(長袖シャツ)	枚	3,600	1枚／回
クリーニング(夏ズボン)	枚	1,500	1枚／回
クリーニング(冬ズボン)	枚	1,500	1枚／回

殿

(受注者)
住 所
会社名
代表者

履 行 責 任 者 届

(件名)令和7年度 作業服購入及び共用作業服在庫管理契約(単価契約)

標記について、仕様書3－3.(1)に基づき、下記の者を履行責任者としますので届出します。

記

職名
氏名

以 上

令和 年 月 日

殿

(受注者)

住 所

会社名

代表者

試験成績証明書の提出について

(件名)令和7年度 作業服購入及び共用作業服在庫管理契約(単価契約)

標記について、仕様書4-1.(4)に基づき、別紙のとおり提出します。

以 上

殿

(受注者)
住 所
会社名
代表者

原反出荷引受書の提出について

(件名)令和7年度 作業服購入及び共用作業服在庫管理契約(単価契約)

標記について、仕様書4－1. (5)に基づき、別紙のとおり提出します。

以 上

〇〇〇〇株式会社
〇〇〇部 〇〇〇課
Tel ***-****-****

東日本高速道路株式会社

支社 事務所

作業服等購入依頼書

依頼日	令和 年 月 日
納入期日	令和 年 月 日
納品場所	
請求先	
担当者	
連絡先	

組織コード	社員番号
氏名	貸与開始日

アイテム	サイズ	枚数	アイテム	サイズ	枚数
ブルゾン	SS		長袖シャツ	SS	
	S			S	
	M			M	
	L			L	
	LL			LL	
	3L			3L	
	4L			4L	
単価	別寸		単価	別寸	
	合計枚数	0		合計枚数	0
金額		¥0	金額		¥0

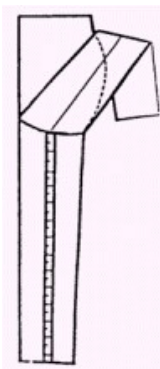
アイテム	サイズ	枚数	アイテム	サイズ	枚数	別寸申請	身長	
男性夏パンツ	S-75		男性冬パンツ	S-75			肩巾	
	M-75			M-75			袖丈	
	M-80			M-80			股下	
	L-76			L-76			ウエスト	
	L-80			L-80			ヒップ	
	LL-76			LL-76			バスト	
	LL-80			LL-80				
	3L-80			3L-80				
	4L-80			4L-80				
	5L-80			5L-80				
単価	別寸		単価	別寸				
	合計枚数	0		合計枚数	0			
金額		¥0	金額		¥0			

バストの測り方



ワイシャツ姿で乳首の2cm
上の胸廻りを絵の通り水平
にゆとりを入れずにピッタ
リ測って下さい。

ズボン股下の測り方



中央縫い目線付け根
より裾口まで。

アイテム	サイズ	枚数	アイテム	サイズ	枚数
女性夏パンツ	S		女性冬パンツ	S	
	M			M	
	L			L	
	LL			LL	
	3L			3L	
	4L			4L	
単価	別寸		単価	別寸	
	合計枚数	0		合計枚数	0
金額		¥0	金額		¥0

アイテム	サイズ	枚数
裾上げテープ	—	
単価	—	—
	合計枚数	0
金額		¥0

合計金額	
税抜金額	¥0
消費税	¥0
税込金額	¥0

※納入期日(発注依頼日の翌日から起算して10日以内)までに納品できない場合は、速やかに担当者あて連絡願います。

殿

(受注者)
住 所
会社名
代表者

共用作業服在庫管理会社・管理実施責任者連絡先届

(件名)令和7年度 作業服購入及び共用作業服在庫管理契約(単価契約)

標記について、仕様書5.(4)に基づき、別紙のとおり届出します。

以 上

様式第5号(別紙)

共用作業服在庫管理会社・管理実施責任者連絡先

管理会社名	住所	電話番号	管理実施責任者 役職名・氏名
【記載例】			
〇〇〇〇株式会社	〇〇県……………	00-0000-0000	〇〇 〇〇