常磐自動車道

三郷ＩＣ～谷田部ＩＣ間耐震補強工事

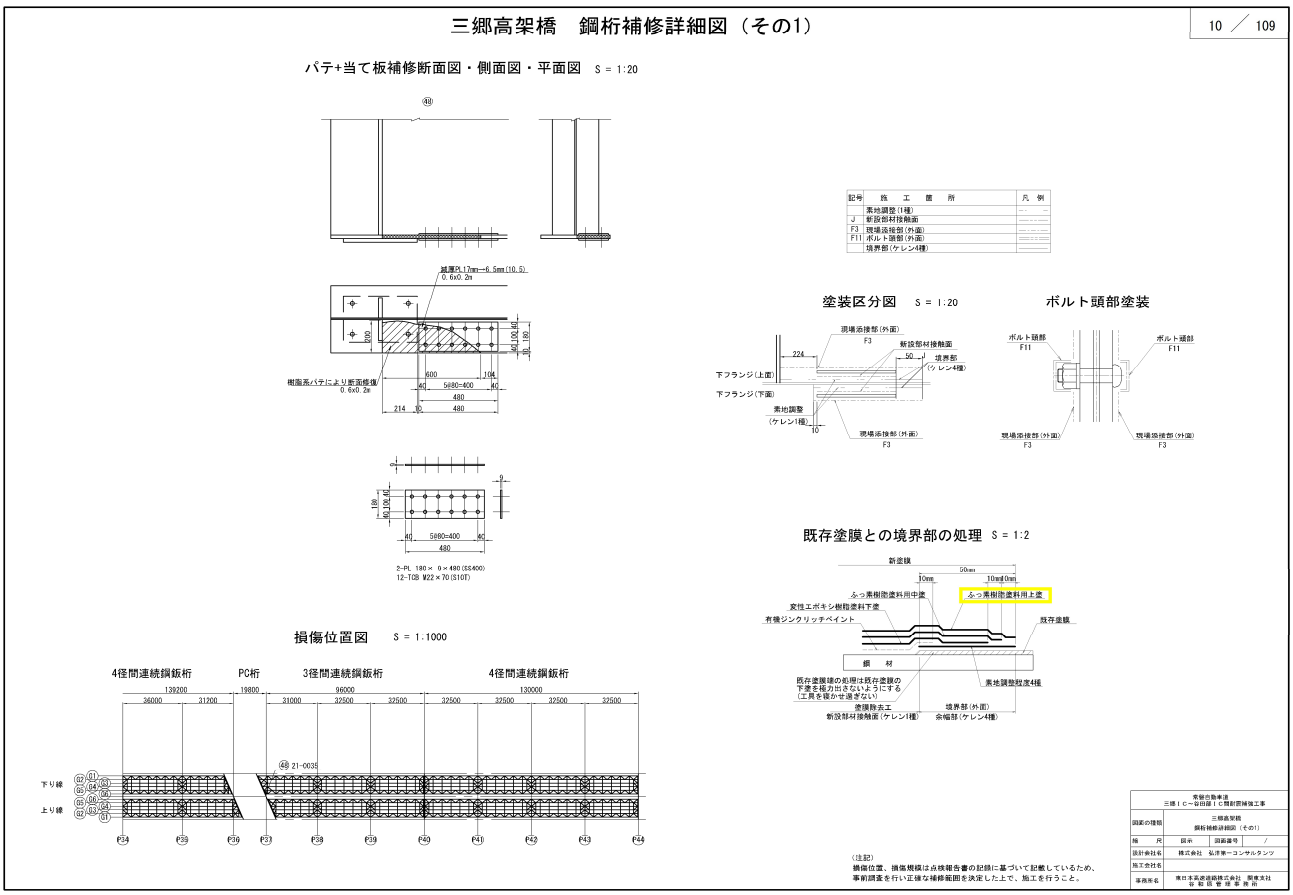
交 付 図 書 正 誤 表

東日本高速道路株式会社　関東支社

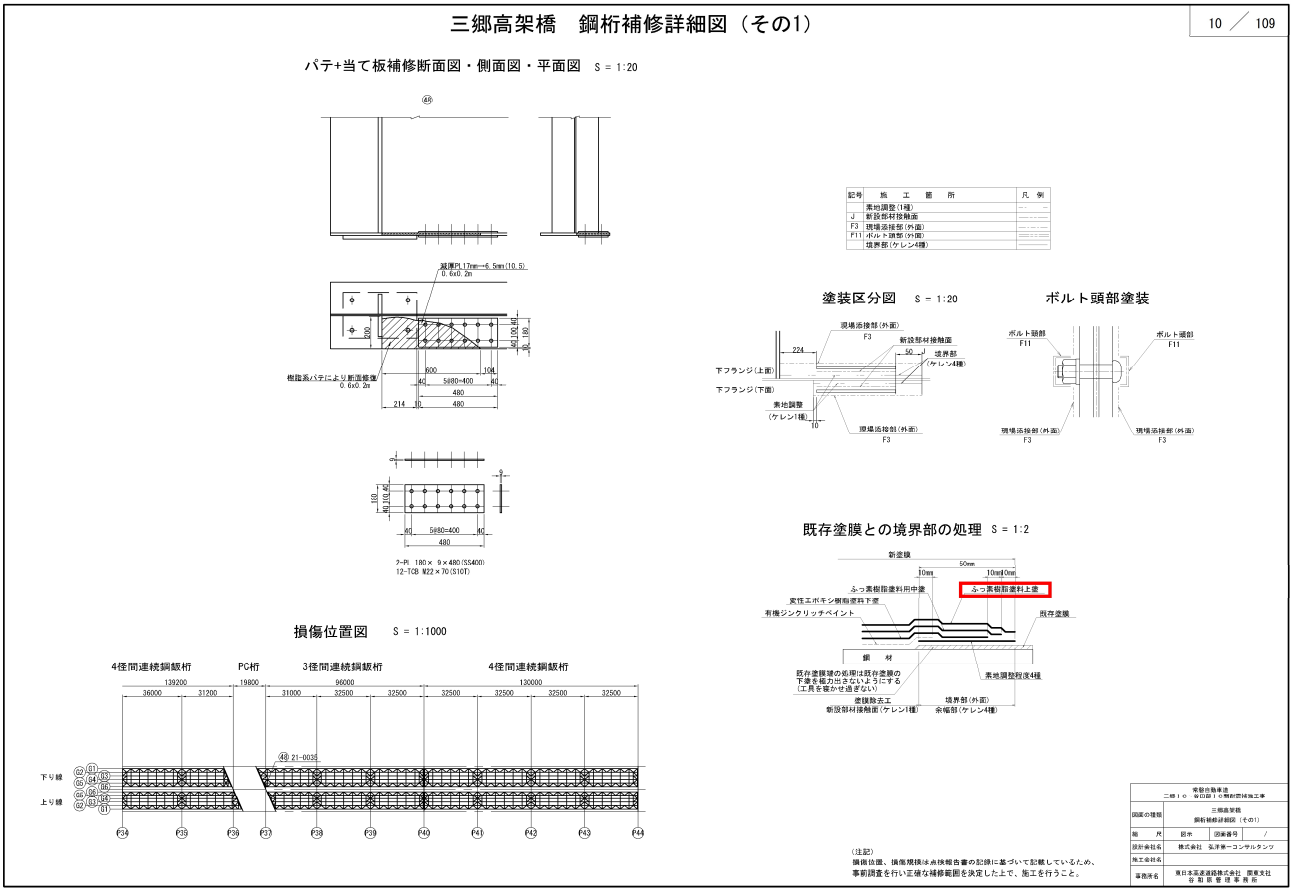
谷和原管理事務所

対象	設計図　三郷高架橋　鋼桁補修詳細図（その1）　(10/109)

誤



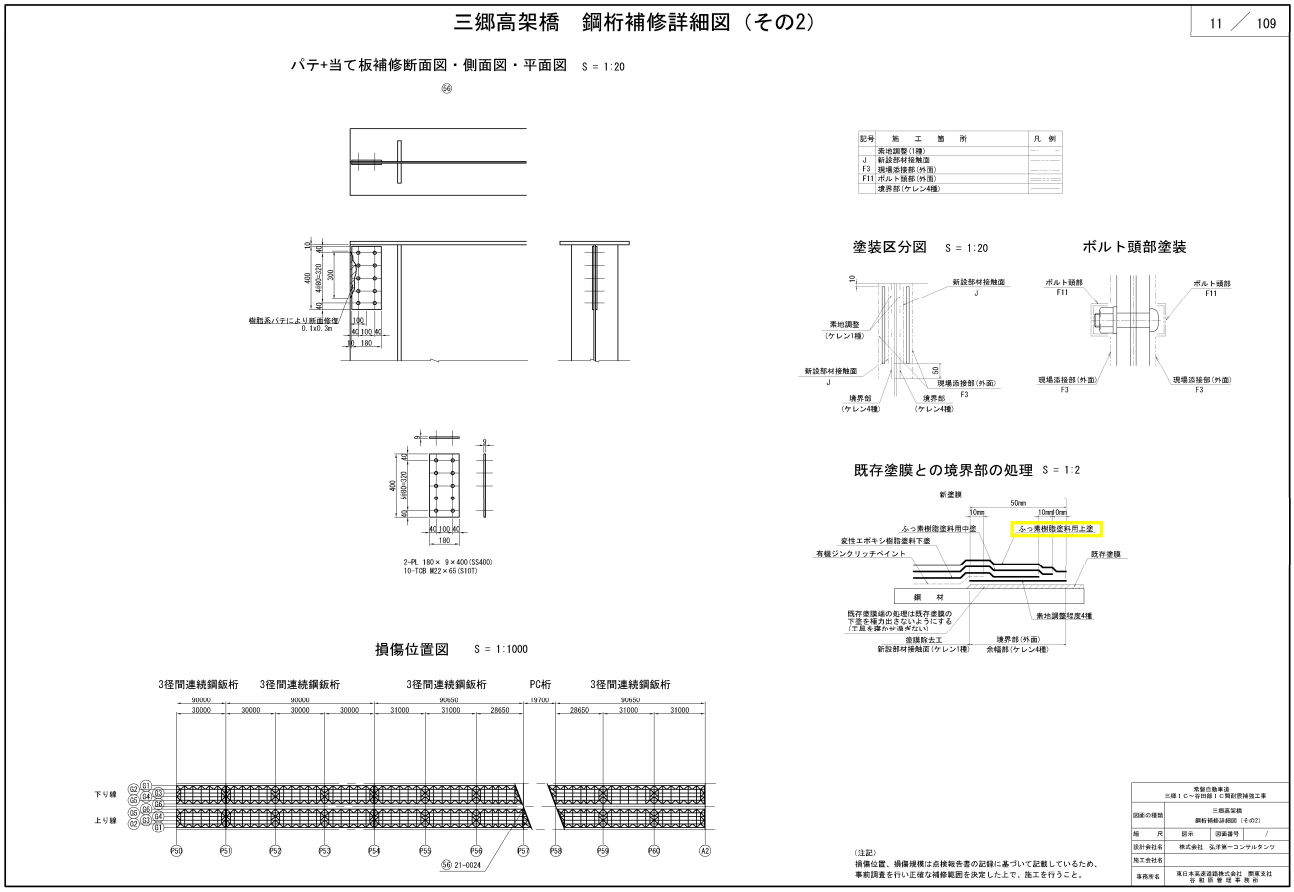
正



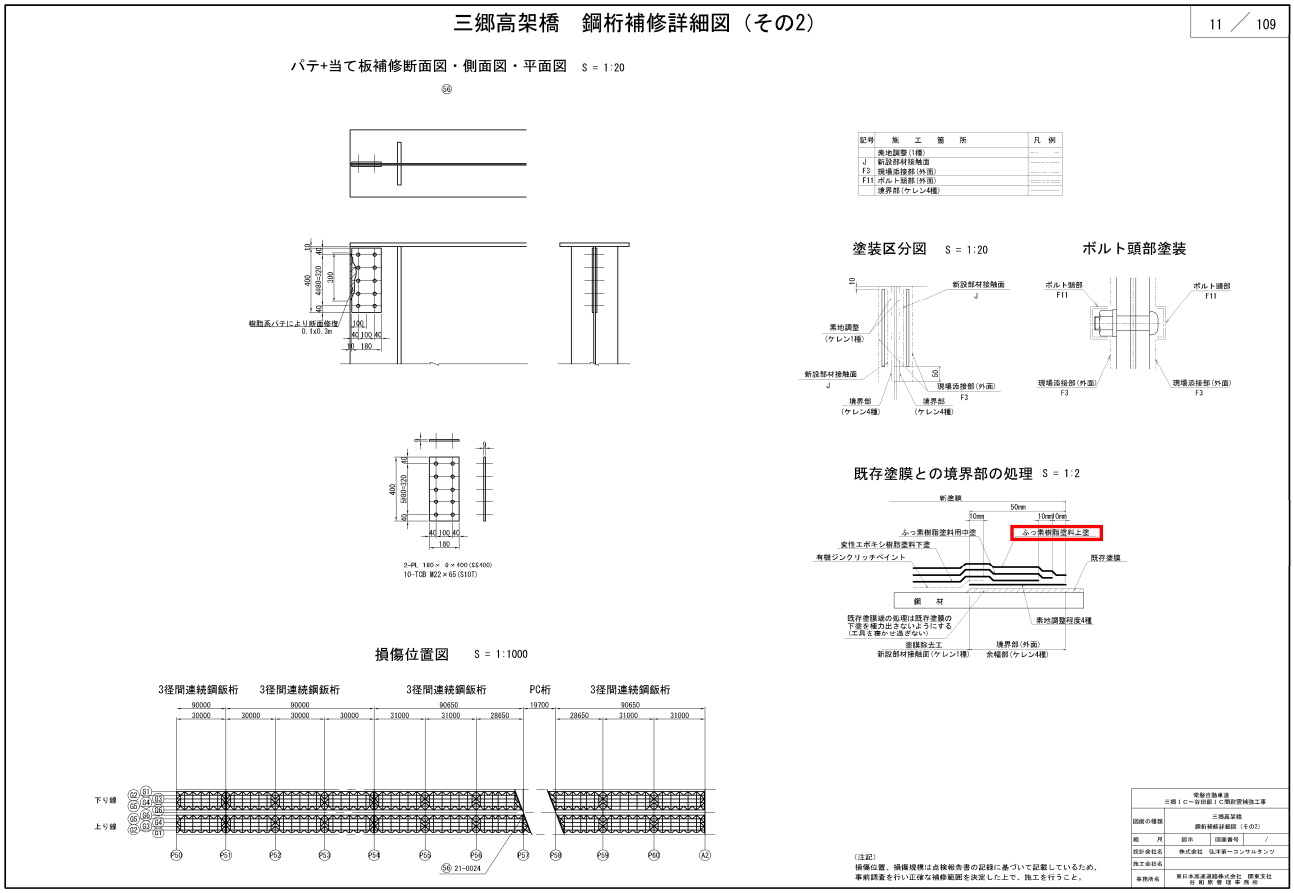
備考	設計図　三郷高架橋　鋼桁補修詳細図（その1）　(10/109) 境界部塗装の訂正

対象	設計図　三郷高架橋　鋼桁補修詳細図（その2）　(11/109)

誤



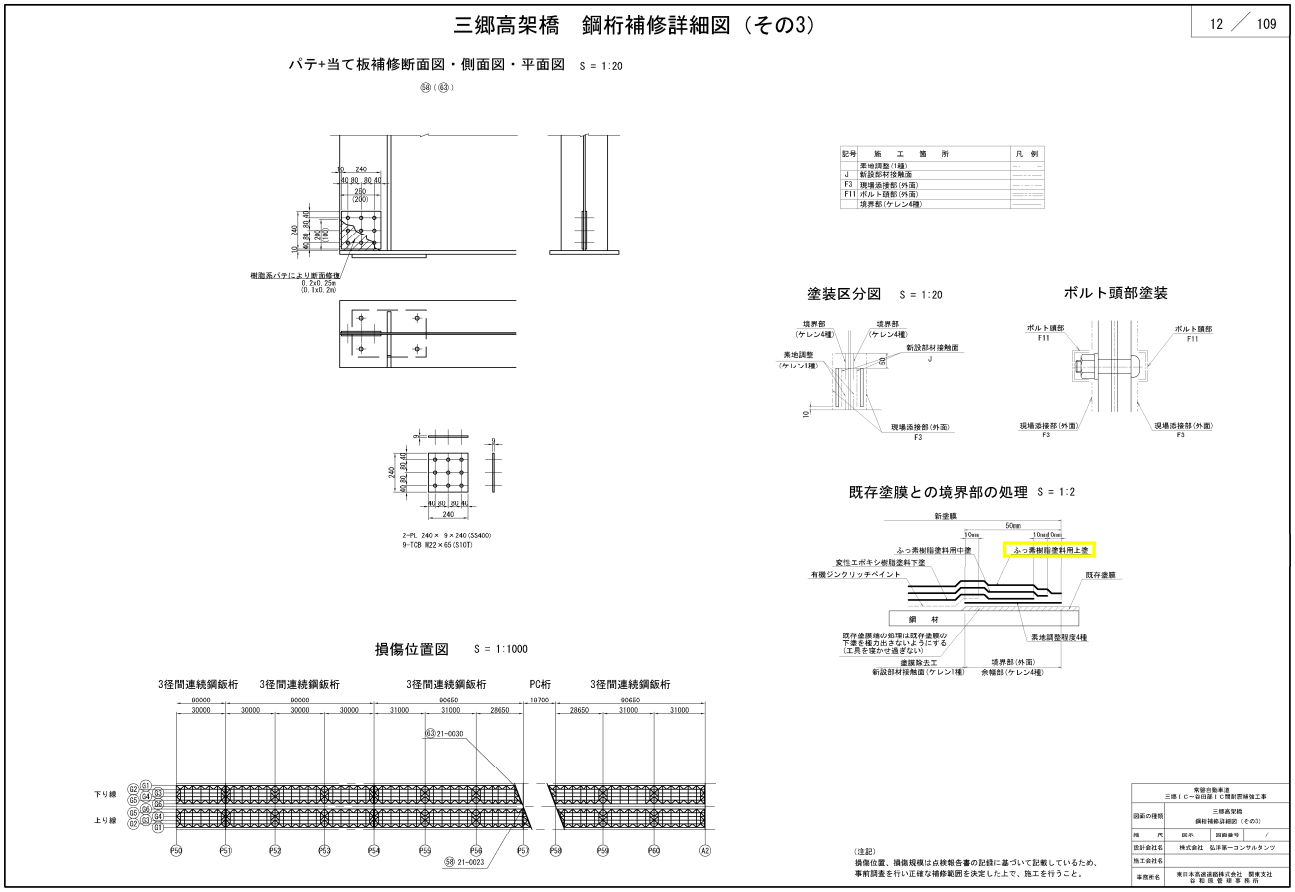
正



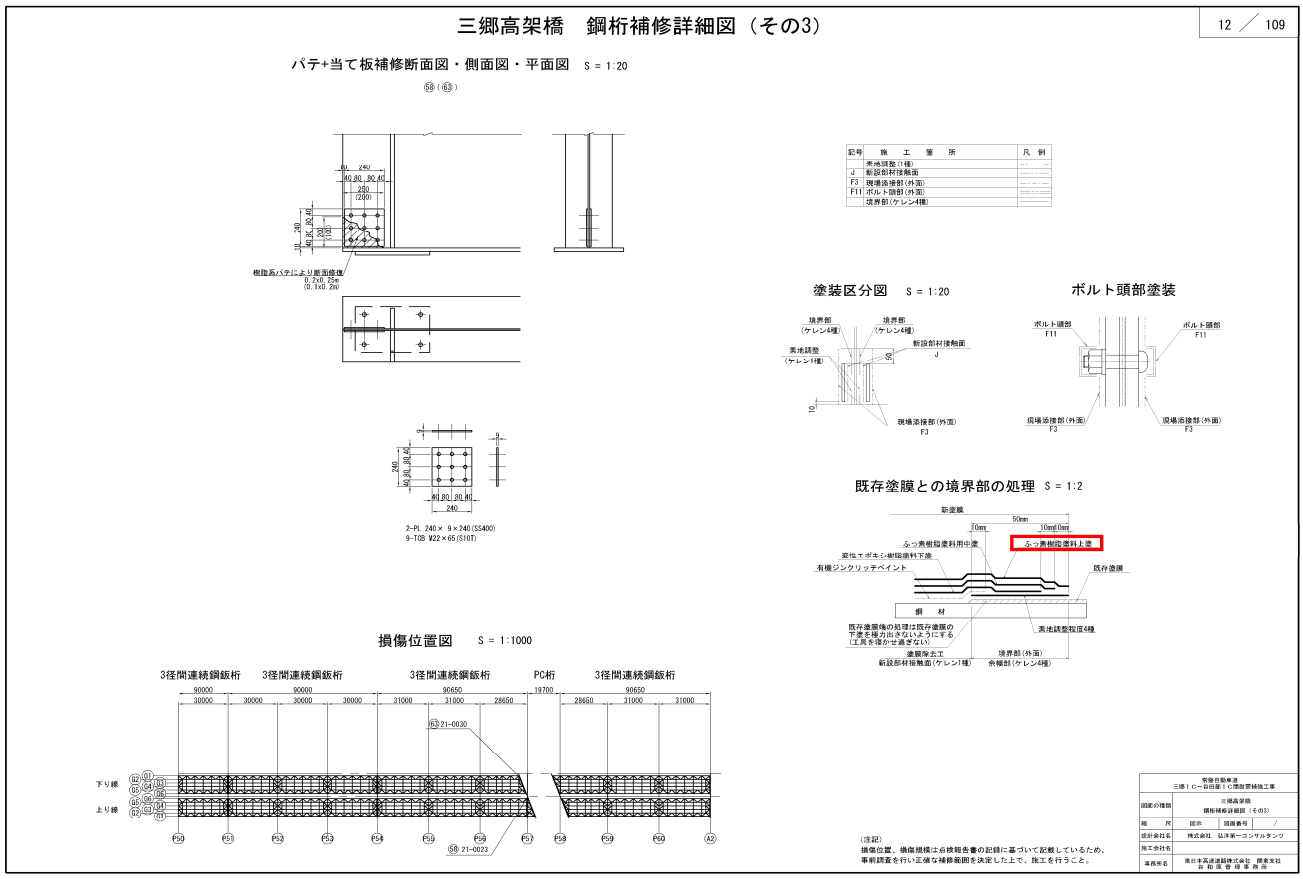
備考	設計図　三郷高架橋　鋼桁補修詳細図（その2）　(11/109) 境界部塗装の訂正

対象	設計図　三郷高架橋　鋼桁補修詳細図（その3）　(12/109)

誤



正



備考	設計図　三郷高架橋　鋼桁補修詳細図（その3）　(12/109) 境界部塗装の訂正

対象	設計図　三郷高架橋　鋼桁補修詳細図（その4）　(13/109)

誤

三郷高架橋　鋼桁補修詳細図（その4）　13 ／ 109

塗 装 仕 様

新設部材接触面

記号	工程		塗料または素地調整程度	標準使用量 (g/m2)	塗装間隔	標準膜厚 (μm)
J	前処理	素地調整	G-a	——		——
		プライマー	無機ジンクリッチプライマー	スプレー160	3hr以内	(15)
	工場塗装	2次素地調整	G-a	——	～ 6ヶ月	——
		下　塗	無機ジンクリッチペイント	スプレー600	3hr以内	75

現場添接部（外面）

記号	工程		塗料または素地調整程度	標準使用量 (g/m2)	塗装間隔	標準膜厚 (μm)
F3	前処理	素地調整	G-a	——		——
		プライマー	無機ジンクリッチプライマー	スプレー160	3hr以内	15
	工場塗装	2次素地調整	G-a	——	～ 6ヶ月	——
		下塗　第1層	無機ジンクリッチペイント	スプレー600	3hr以内	75
	現場塗装	6ストコート下　塗	変性エポキシ樹脂塗料下塗あるいは厚膜形変性エポキシ樹脂塗料下塗（120μm）	(スプレー160) ハケ 120	2日～ 12ヶ月 1～ 10日	——
		下塗　第2層	厚膜形エポキシ樹脂塗料下塗（120μm）	(スプレー300) ハケ 300	1～ 10日	90
		下塗　第3層	厚膜形エポキシ樹脂塗料下塗（120μm）	(スプレー300) ハケ 300	1～ 10日	90
		中　塗	ふっ素樹脂塗料用中塗	(スプレー170) ハケ 140	1～ 10日	30
		上　塗	ふっ素樹脂塗料上塗	(スプレー140) ハケ 120		25

高力ボルト頭部（外面）

記号	工程		塗料または素地調整程度	標準使用量 (g/m2)	塗装間隔	標準膜厚 (μm)
F11	現場塗装	素地調整	G-c	——		——
		下塗　第1層	有機ジンクリッチペイント	ハケ 240	3hr以内	30
		下塗　第2層	有機ジンクリッチペイント	ハケ 240	1～ 10日	30
		下塗　第3層	厚膜形変性エポキシ樹脂塗料下塗（120μm）	(スプレー300) ハケ 300	1～ 10日	90
		下塗　第4層	厚膜形変性エポキシ樹脂塗料下塗（120μm）	(スプレー300) ハケ 300	1～ 10日	90
		中　塗	ふっ素樹脂塗料用中塗	(スプレー170) ハケ 140	1～ 10日	30
		上　塗	ふっ素樹脂塗料用上塗	(スプレー140) ハケ 120		25

一般部（外面）（境界部塗装）

記号	工程		塗料または素地調整程度	標準使用量 (g/m2)	塗装間隔	標準膜厚 (μm)
境界部	現場塗装 (4種)	素地調整	4種	——		——
		下　塗	変性エポキシ樹脂塗料下塗	ハケ 200	4hr以内	60
		中　塗	ふっ素樹脂塗料上塗	ハケ 140	1～ 10日	30
		上　塗	ふっ素樹脂塗料上塗	ハケ 120	1～ 10日	25

名称	名張自動車道 三郷ＩＣ～谷田部ＩＣ間防災補強工事
図面の種類	三郷高架橋 鋼桁補修詳細図（その4）
縮　尺	－ 図面番号 ／
設計会社名	
施工会社名	
事務所名	東日本高速道路株式会社　関東支社 谷田部管理事務所

正

三郷高架橋　鋼桁補修詳細図（その4）　13 ／ 109

塗 装 仕 様

新設部材接触面

記号	工程		塗料または素地調整程度	標準使用量 (g/m2)	塗装間隔	標準膜厚 (μm)
J	前処理	素地調整	G-a	——		——
		プライマー	無機ジンクリッチプライマー	スプレー160	3hr以内	(15)
	工場塗装	2次素地調整	G-a	——	～ 6ヶ月	——
		下塗　第1層	無機ジンクリッチペイント	スプレー600	3hr以内	75

現場添接部（外面）

記号	工程		塗料または素地調整程度	標準使用量 (g/m2)	塗装間隔	標準膜厚 (μm)
F3	前処理	素地調整	G-a	——		——
		プライマー	無機ジンクリッチプライマー	スプレー160	3hr以内	(15)
	工場塗装	2次素地調整	G-a	——	～ 6ヶ月	——
		下塗　第1層	無機ジンクリッチペイント	スプレー600	3hr以内	75
	現場塗装	6ストコート	変性エポキシ樹脂塗料下塗あるいは厚膜形変性エポキシ樹脂塗料下塗（120μm）	(スプレー160) ハケ 120	2日～ 12ヶ月 1～ 10日	——
		下塗　第2層	厚膜形変性エポキシ樹脂塗料下塗（120μm）	(スプレー300) ハケ 300	1～ 10日	90
		下塗　第3層	厚膜形変性エポキシ樹脂塗料下塗（120μm）	(スプレー300) ハケ 300	1～ 10日	90
		中　塗	ふっ素樹脂塗料用中塗	(スプレー170) ハケ 140	1～ 10日	30
		上　塗	ふっ素樹脂塗料上塗	(スプレー140) ハケ 120		25

高力ボルト頭部（外面）

記号	工程		塗料または素地調整程度	標準使用量 (g/m2)	塗装間隔	標準膜厚 (μm)
F11	現場塗装	素地調整	G-c	——		——
		下塗　第1層	有機ジンクリッチペイント	ハケ 240	3hr以内	30
		下塗　第2層	有機ジンクリッチペイント	ハケ 240	1～ 10日	30
		下塗　第3層	厚膜形変性エポキシ樹脂塗料下塗（120μm）	(スプレー300) ハケ 300	1～ 10日	90
		下塗　第4層	厚膜形変性エポキシ樹脂塗料下塗（120μm）	(スプレー300) ハケ 300	1～ 10日	90
		中　塗	ふっ素樹脂塗料用中塗	(スプレー170) ハケ 140	1～ 10日	30
		上　塗	ふっ素樹脂塗料上塗	(スプレー140) ハケ 120		25

一般部（外面）（境界部塗装）

記号	工程		塗料または素地調整程度	標準使用量 (g/m2)	塗装間隔	標準膜厚 (μm)
境界部	現場塗装 (4種)	素地調整	4種	——		——
		下　塗	変性エポキシ樹脂塗料下塗	ハケ 200	4hr以内	60
		中　塗	ふっ素樹脂塗料用中塗	ハケ 140	1～ 10日	30
		上　塗	ふっ素樹脂塗料上塗	ハケ 120	1～ 10日	25

注記：
1．前処理のプライマーの膜厚（ ）内は、総合膜厚に加えないものとする。

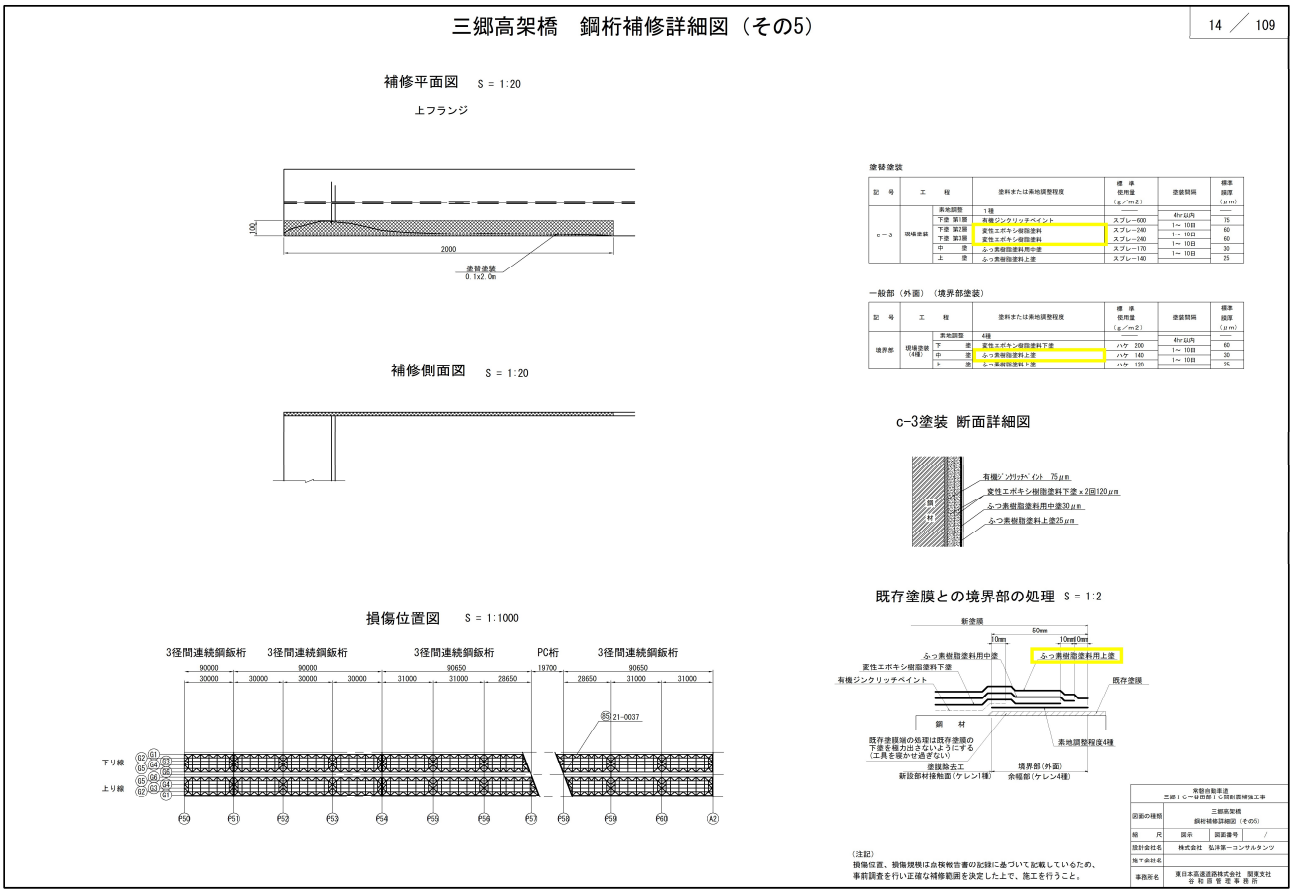
名称	名張自動車道 三郷ＩＣ～谷田部ＩＣ間防災補強工事
図面の種類	三郷高架橋 鋼桁補修詳細図（その4）
縮　尺	－ 図面番号 ／
設計会社名	
施工会社名	
事務所名	東日本高速道路株式会社　関東支社 谷田部管理事務所

備考

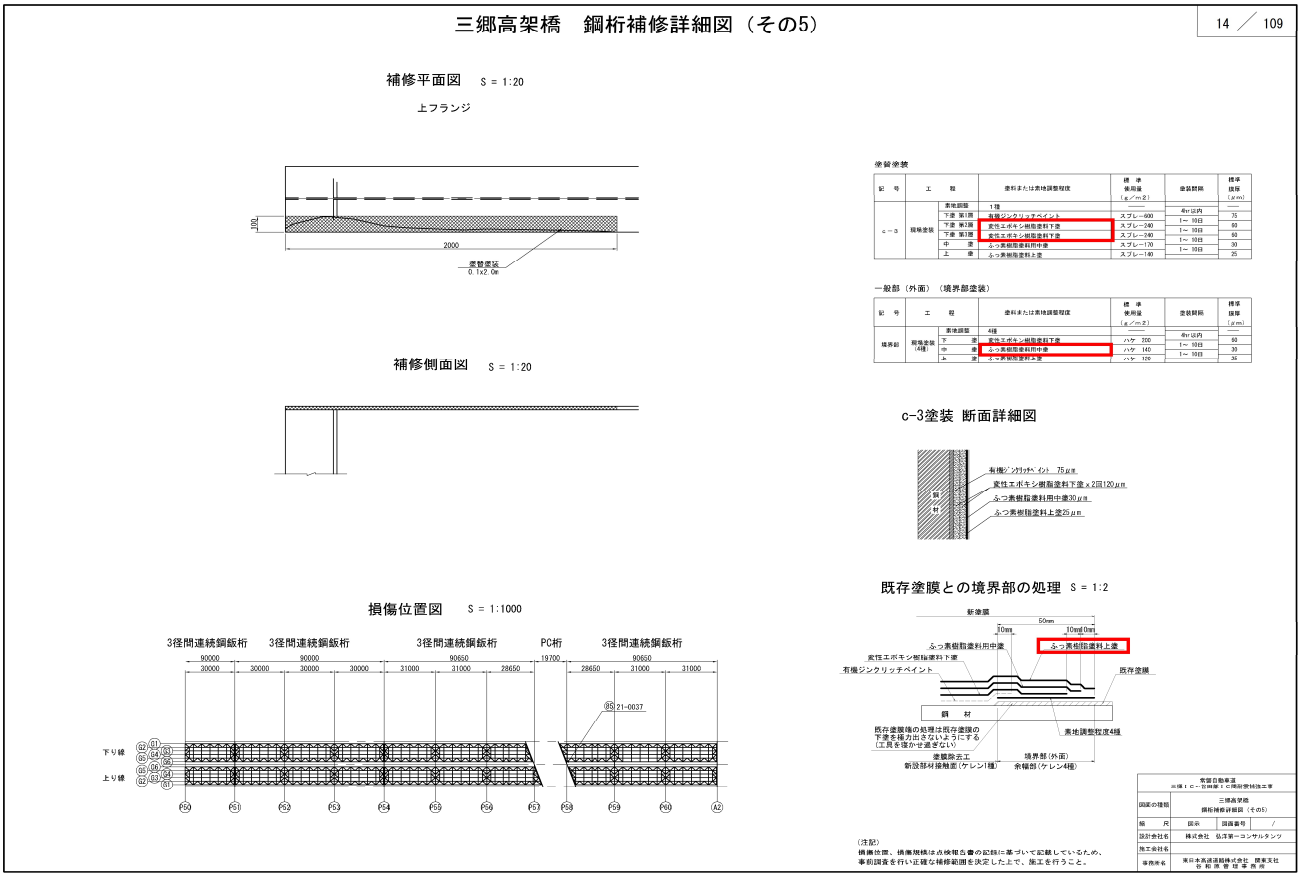
設計図　三郷高架橋　鋼桁補修詳細図（その4）　(13/109)
塗装仕様の訂正

対象	設計図　三郷高架橋　鋼桁補修詳細図（その5）　(14/109)

誤



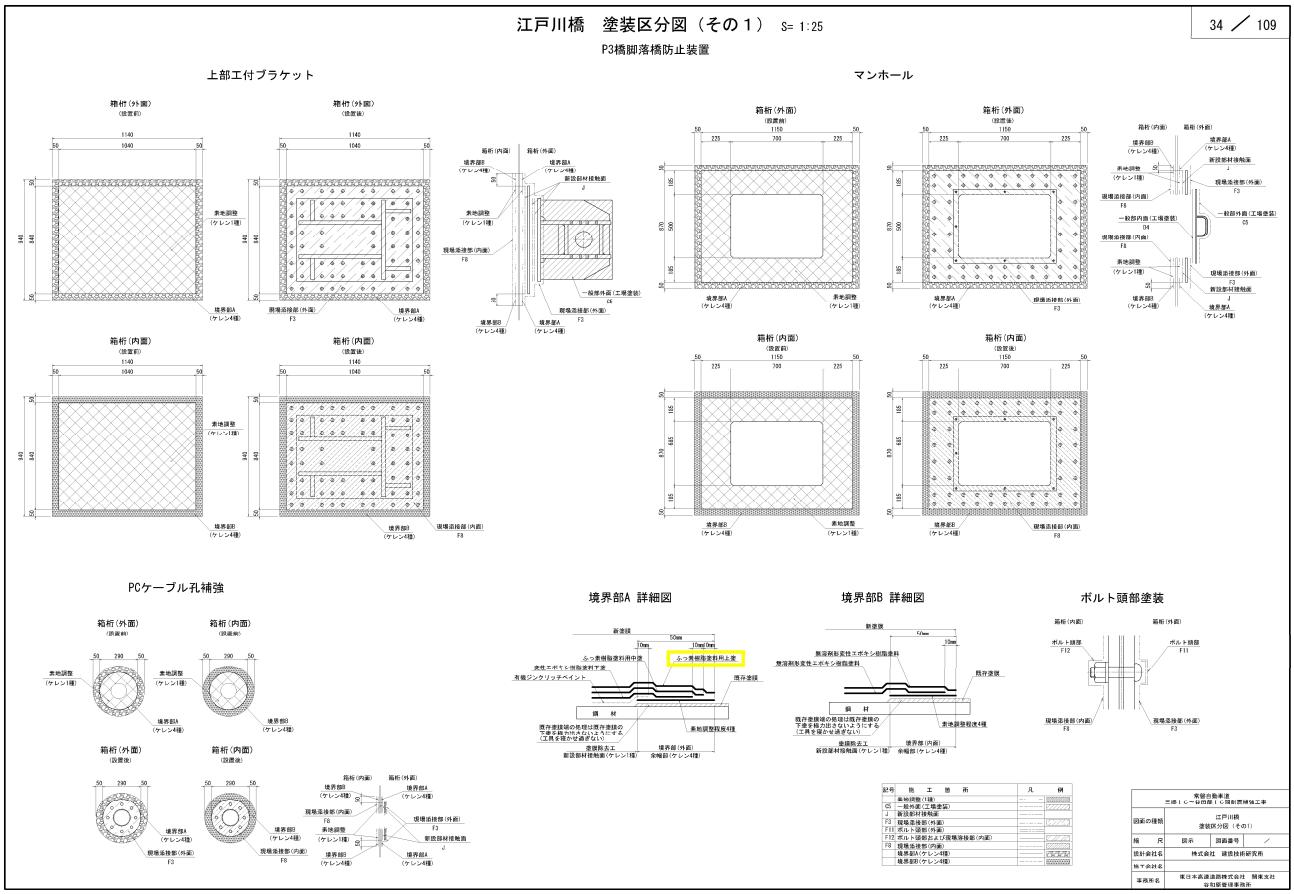
正



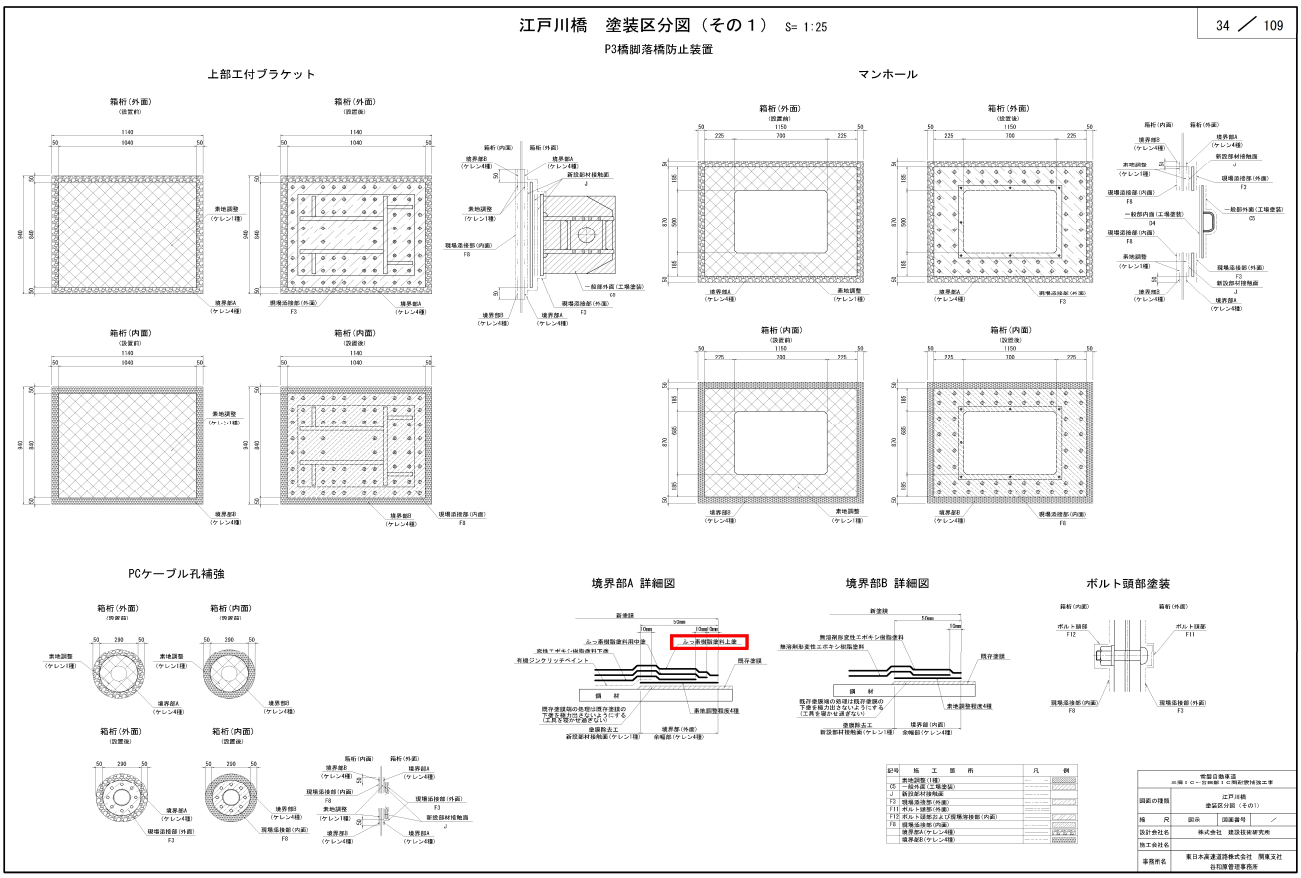
備考	設計図　三郷高架橋　鋼桁補修詳細図（その5）　(14/109) 塗装仕様の訂正、境界部塗装の訂正

対象	設計図　江戸川橋　塗装区分図（その1）　(34/109)

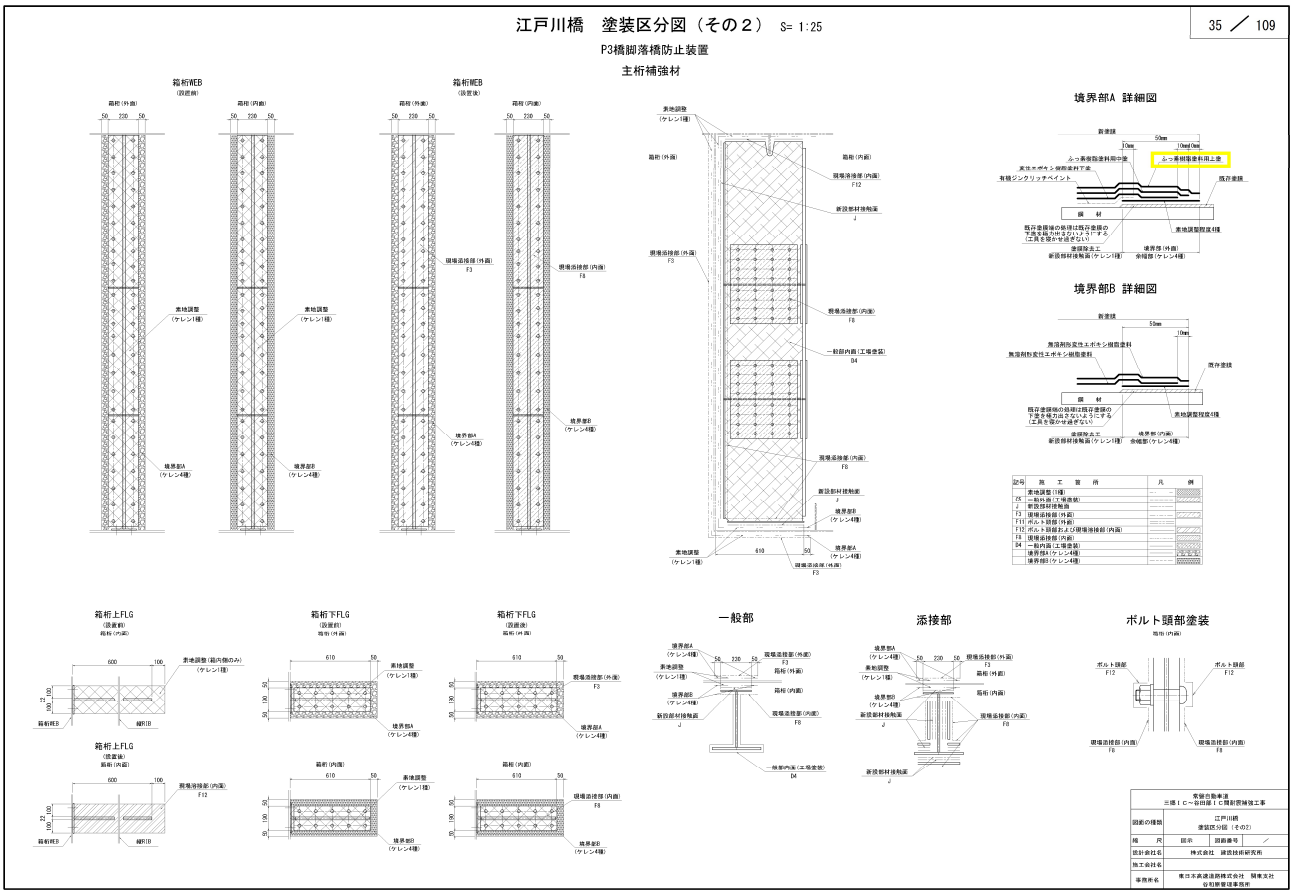
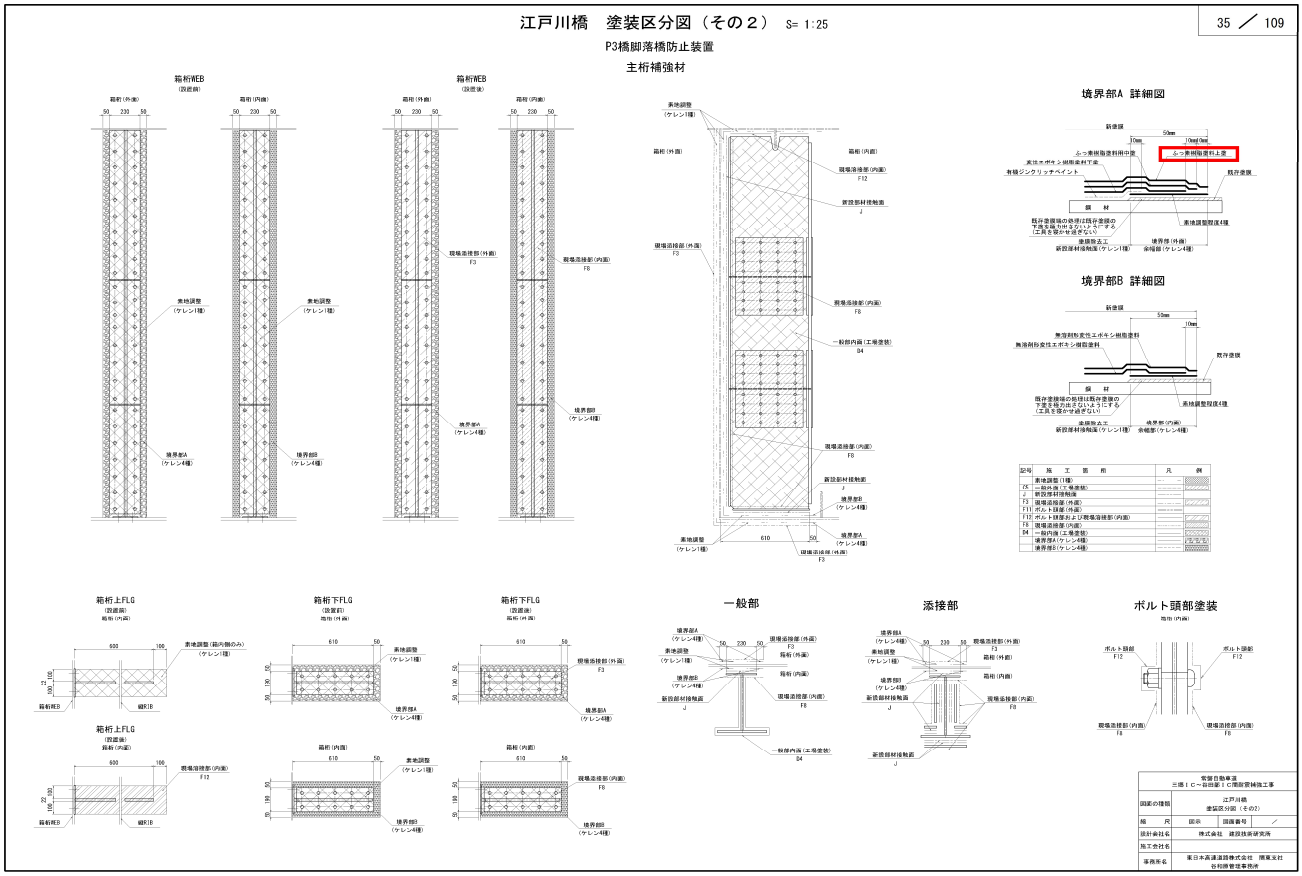
誤



正



備考	設計図　江戸川橋　塗装区分図（その1）　(34/109) 境界部塗装の訂正

対象	設計図　江戸川橋　塗装区分図（その2）　(35/109)
誤	
正	
備考	設計図　江戸川橋　塗装区分図（その2）　(35/109) 境界部塗装の訂正

対象	設計図　江戸川橋　塗装区分図（その3）　(36/109)

誤

江戸川橋　塗装区分図（その3）

P3橋脚落橋防止装置

36 ／ 109

塗 装 仕 様

一般部(外面)

記号	工程		塗料または素地調整程度	標準使用量 (g/m2)	塗装間隔	標準膜厚 (μm)
CS	前処理	素地調整	G-a	—	2hr以内	—
		プライマー	無機ジンクリッチプライマー	スプレー160	～ 6ヶ月	15
	工場塗装	2次素地調整	G-a(ブラスト処理(ISO)a2.5)	—	2hr以内	—
		下塗 第1層	無機ジンクリッチペイント	スプレー600	2～ 10日	75
		ミストコート	エポキシ樹脂塗料下塗あるいは厚膜型エポキシ樹脂塗料下塗(120μm)	スプレー 100	1～ 10日	—
		下塗 第2層	厚膜型エポキシ樹脂塗料下塗(120μm)	スプレー540	1～ 10日	120
		中 塗	ふっ素樹脂塗料用中塗	スプレー170	1～ 10日	30
		上 塗	ふっ素樹脂塗料上塗	スプレー140		25

一般部(内面)

記号	工程		塗料または素地調整程度	標準使用量 (g/m2)	塗装間隔	標準膜厚 (μm)
04	前処理	素地調整	G-a	—	2hr以内	—
		プライマー	無機ジンクリッチプライマー	スプレー160	～ 6ヶ月	15
	現場塗装	2次素地調整	G-a	—	2hr以内	—
		第1層	変性エポキシ樹脂塗料内面用	スプレー410	1～ 10日	120
		第2層	変性エポキシ樹脂塗料内面用	スプレー410		120

高力ボルト接触部（接触面）

記号	工程		塗料または素地調整程度	標準使用量 (g/m2)	塗装間隔	標準膜厚 (μm)
J	前処理	素地調整	G-a	—	2hr以内	—
		プライマー	無機ジンクリッチプライマー	スプレー160	～ 6ヶ月	(15)
	工場塗装	2次素地調整	G-a	—	2hr以内	—
		下 塗	無機ジンクリッチペイント	スプレー600		75

高力ボルト接合部(外面)

記号	工程		塗料または素地調整程度	標準使用量 (g/m2)	塗装間隔	標準膜厚 (μm)
F3	前処理	素地調整	G-a	—	2hr以内	—
		プライマー	無機ジンクリッチプライマー	スプレー160	～ 6ヶ月	15
	工場塗装	2次素地調整	G-a(ブラスト処理(ISO)a2.5)	—	2hr以内	—
		下塗 第1層	無機ジンクリッチペイント	スプレー600	2日～ 12ヶ月	75
	現場塗装	ミストコート	変性エポキシ樹脂塗料下塗あるいは厚膜型変性エポキシ樹脂塗料下塗(120μm)	(スプレー160) ハケ 100	1～ 10日	—
		下塗 第2層	厚膜型エポキシ樹脂塗料下塗(120μm)	(スプレー360) ハケ 300	1～ 10日	90
		下塗 第3層	厚膜型エポキシ樹脂塗料下塗(120μm)	(スプレー360) ハケ 300	1～ 10日	90
		中 塗	ふっ素樹脂塗料用中塗	(スプレー170) ハケ 140	1～ 10日	30
		上 塗	ふっ素樹脂塗料上塗	(スプレー140) ハケ 120		25

高力ボルト接合部(内面)

記号	工程		塗料または素地調整程度	標準使用量 (g/m2)	塗装間隔	標準膜厚 (μm)
F8	前処理	素地調整	G-a	—	3hr以内	—
		プライマー	無機ジンクリッチプライマー	スプレー160	～ 6ヶ月	15
	現場塗装	2次素地調整	G-a	—	3hr以内	—
		下塗 第1層	無溶剤形変性エポキシ樹脂塗料	ハケ 300	1～ 10日	120
		下塗 第2層	無溶剤形変性エポキシ樹脂塗料	ハケ 300		120

高力ボルト頭部および現場溶接部（熱影響部）(外面)

記号	工程		塗料または素地調整程度	標準使用量 (g/m2)	塗装間隔	標準膜厚 (μm)
F11	現場塗装	素地調整	G-a	—	3hr以内	—
		下塗 第1層	有機ジンクリッチペイント	ハケ 240	1～ 10日	30
		下塗 第2層	有機ジンクリッチペイント	ハケ 240		30
		下塗 第3層	厚膜形変性エポキシ樹脂塗料下塗(120μm)	(スプレー360) ハケ 300	1～ 10日	90
		下塗 第4層	厚膜形変性エポキシ樹脂塗料下塗(120μm)	(スプレー360) ハケ 300	1～ 10日	90
		中 塗	ふっ素樹脂塗料用中塗	(スプレー170) ハケ 140	1～ 10日	30
		上 塗	ふっ素樹脂塗料上塗	(スプレー140) ハケ 120		25

高力ボルト頭部および現場溶接部（熱影響部）(内面)

記号	工程		塗料または素地調整程度	標準使用量 (g/m2)	塗装間隔	標準膜厚 (μm)
F12	現場塗装	素地調整	G-a	—	～ 6ヶ月	—
		下塗 第1層	無溶剤形変性エポキシ樹脂塗料	ハケ 300	3hr以内	120
		下塗 第2層	無溶剤形変性エポキシ樹脂塗料	ハケ 300	1～ 10日	120

一般部（外面）（境界部塗装）

記号	工程		塗料または素地調整程度	標準使用量 (g/m2)	塗装間隔	標準膜厚 (μm)
境界部4	現場塗装(4種)	素地調整	4種	—	4hr以内	—
		下 塗	変性エポキシ樹脂塗料下塗	ハケ 200	1～ 10日	60
		中 塗	ふっ素樹脂塗料上塗	ハケ 140	1～ 10日	30
		上 塗	ふっ素樹脂塗料上塗	ハケ 120		25

一般部（内面）（境界部塗装）

記号	工程		塗料または素地調整程度	標準使用量 (g/m2)	塗装間隔	標準膜厚 (μm)
境界部3	現場塗装(4種)	素地調整	4種	—	～ 6ヶ月	—
		下塗 第1層	無溶剤形変性エポキシ樹脂塗料	ハケ 300	3hr以内	120
		下塗 第2層	無溶剤形変性エポキシ樹脂塗料	ハケ 300	1～ 10日	120

常磐自動車道 三郷ＩＣ～谷田部ＩＣ間耐震補強工事	
図面の種類	江戸川橋 塗装区分図（その3）
縮　尺	― 図面番号 ／
設計会社名	株式会社　建設技術研究所
施工会社名	
事務所名	東日本高速道路株式会社　関東支社 谷和原管理事務所

正

江戸川橋　塗装区分図（その3）

P3橋脚落橋防止装置

36 ／ 109

塗 装 仕 様

一般部(外面)

記号	工程		塗料または素地調整程度	標準使用量 (g/m2)	塗装間隔	標準膜厚 (μm)
CS	前処理	素地調整	G-a	—	2hr以内	—
		プライマー	無機ジンクリッチプライマー	スプレー160	～ 6ヶ月	(15)
	工場塗装	2次素地調整	G-a	—	2hr以内	—
		下塗 第1層	無機ジンクリッチペイント	スプレー600	2～ 10日	75
		ミストコート	エポキシ樹脂塗料下塗あるいは厚膜型エポキシ樹脂塗料下塗(120μm)	スプレー100	1～ 10日	—
		下塗 第2層	厚膜型エポキシ樹脂塗料下塗(120μm)	スプレー540	1～ 10日	120
		中 塗	ふっ素樹脂塗料用中塗	スプレー170	1～ 10日	30
		上 塗	ふっ素樹脂塗料上塗	スプレー140		25

一般部(内面)

記号	工程		塗料または素地調整程度	標準使用量 (g/m2)	塗装間隔	標準膜厚 (μm)
04	前処理	素地調整	G-a	—	2hr以内	—
		プライマー	無機ジンクリッチプライマー	スプレー160	～ 6ヶ月	(15)
	工場塗装	2次素地調整	G-a	—	2hr以内	—
		第1層	変性エポキシ樹脂塗料内面用	スプレー410	1～ 10日	120
		第2層	変性エポキシ樹脂塗料内面用	スプレー410		120

高力ボルト接触部（接触面）

記号	工程		塗料または素地調整程度	標準使用量 (g/m2)	塗装間隔	標準膜厚 (μm)
J	前処理	素地調整	G-a	—	2hr以内	—
		プライマー	無機ジンクリッチプライマー	スプレー160	～ 6ヶ月	(15)
	工場塗装	2次素地調整	G-a	—	2hr以内	—
		下 塗	無機ジンクリッチペイント	スプレー600		75

高力ボルト接合部(外面)

記号	工程		塗料または素地調整程度	標準使用量 (g/m2)	塗装間隔	標準膜厚 (μm)
F3	前処理	素地調整	G-a	—	2hr以内	—
		プライマー	無機ジンクリッチプライマー	スプレー160	～ 6ヶ月	(15)
	工場塗装	2次素地調整	G-a	—	2hr以内	—
		下塗 第1層	無機ジンクリッチペイント	スプレー600	2日～ 12ヶ月	75
	現場塗装	ミストコート	変性エポキシ樹脂塗料下塗あるいは厚膜型変性エポキシ樹脂塗料下塗(120μm)	(スプレー160) ハケ 100	1～ 10日	—
		下塗 第2層	厚膜型エポキシ樹脂塗料下塗(120μm)	(スプレー360) ハケ 300	1～ 10日	90
		下塗 第3層	厚膜型エポキシ樹脂塗料下塗(120μm)	(スプレー360) ハケ 300	1～ 10日	90
		中 塗	ふっ素樹脂塗料用中塗	(スプレー170) ハケ 140	1～ 10日	30
		上 塗	ふっ素樹脂塗料上塗	(スプレー140) ハケ 120		25

高力ボルト接合部(内面)

記号	工程		塗料または素地調整程度	標準使用量 (g/m2)	塗装間隔	標準膜厚 (μm)
F8	前処理	素地調整	G-a	—	3hr以内	—
		プライマー	無機ジンクリッチプライマー	スプレー160	～ 6ヶ月	(15)
	現場塗装	2次素地調整	G-a	—	3hr以内	—
		下塗 第1層	無溶剤形変性エポキシ樹脂塗料	ハケ 300	1～ 10日	120
		下塗 第2層	無溶剤形変性エポキシ樹脂塗料	ハケ 300		120

高力ボルト頭部および現場溶接部（熱影響部）(外面)

記号	工程		塗料または素地調整程度	標準使用量 (g/m2)	塗装間隔	標準膜厚 (μm)
F11	現場塗装	素地調整	G-a	—	3hr以内	—
		下塗 第1層	有機ジンクリッチペイント	ハケ 240	1～ 10日	30
		下塗 第2層	有機ジンクリッチペイント	ハケ 240		30
		下塗 第3層	厚膜形変性エポキシ樹脂塗料下塗(120μm)	(スプレー360) ハケ 300	1～ 10日	90
		下塗 第4層	厚膜形変性エポキシ樹脂塗料下塗(120μm)	(スプレー360) ハケ 300	1～ 10日	90
		中 塗	ふっ素樹脂塗料用中塗	(スプレー170) ハケ 140	1～ 10日	30
		上 塗	ふっ素樹脂塗料上塗	(スプレー140) ハケ 120		25

高力ボルト頭部および現場溶接部（熱影響部）(内面)

記号	工程		塗料または素地調整程度	標準使用量 (g/m2)	塗装間隔	標準膜厚 (μm)
F12	現場塗装	素地調整	G-a	—	3hr以内	—
		下塗 第1層	無溶剤形変性エポキシ樹脂塗料	ハケ 300	1～ 10日	120
		下塗 第2層	無溶剤形変性エポキシ樹脂塗料	ハケ 300		120

一般部（外面）（境界部塗装）

記号	工程		塗料または素地調整程度	標準使用量 (g/m2)	塗装間隔	標準膜厚 (μm)
境界部4	現場塗装(4種)	素地調整	4種	—	4hr以内	—
		下 塗	変性エポキシ樹脂塗料下塗	ハケ 200	1～ 10日	60
		中 塗	ふっ素樹脂塗料用中塗	ハケ 140	1～ 10日	30
		上 塗	ふっ素樹脂塗料上塗	ハケ 120		25

一般部（内面）（境界部塗装）

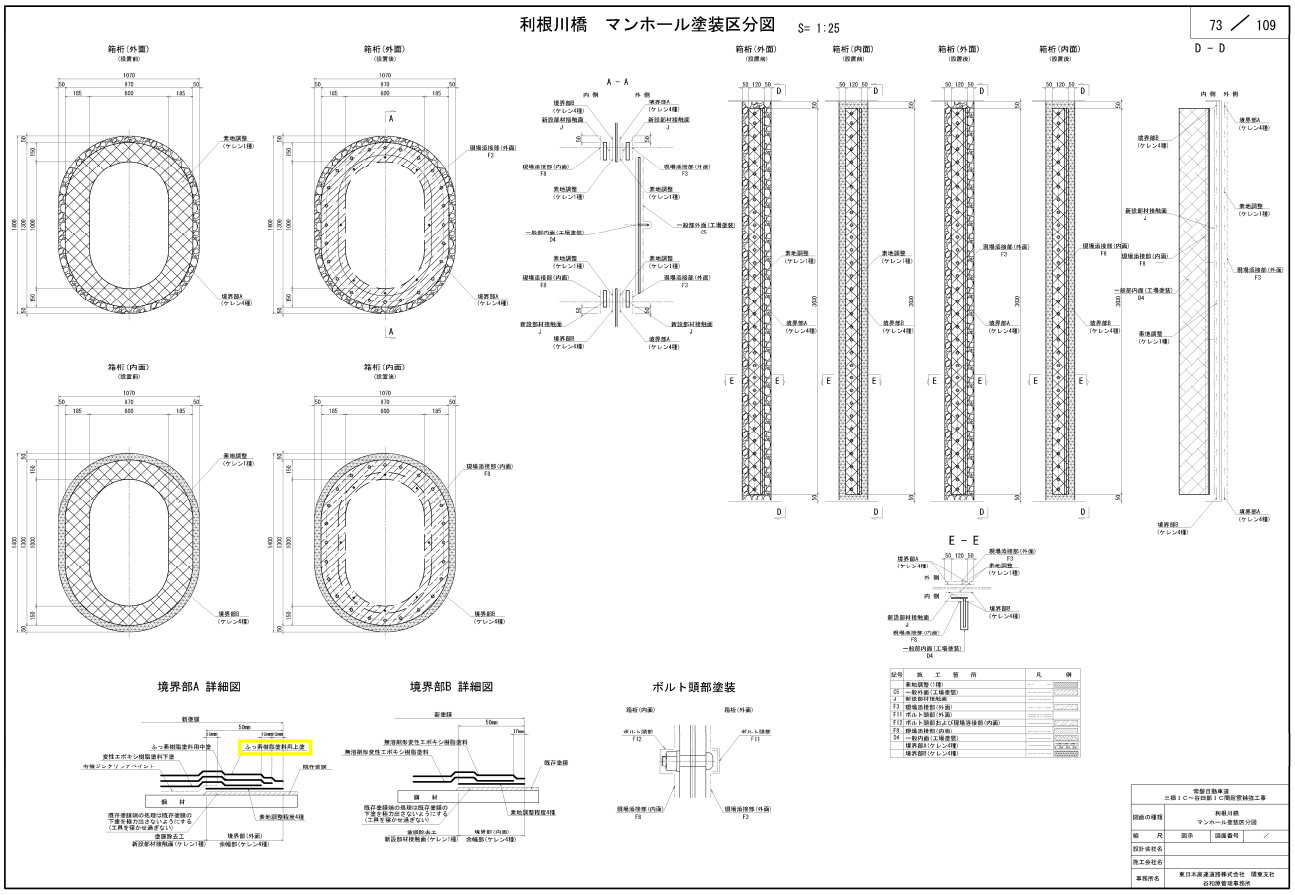
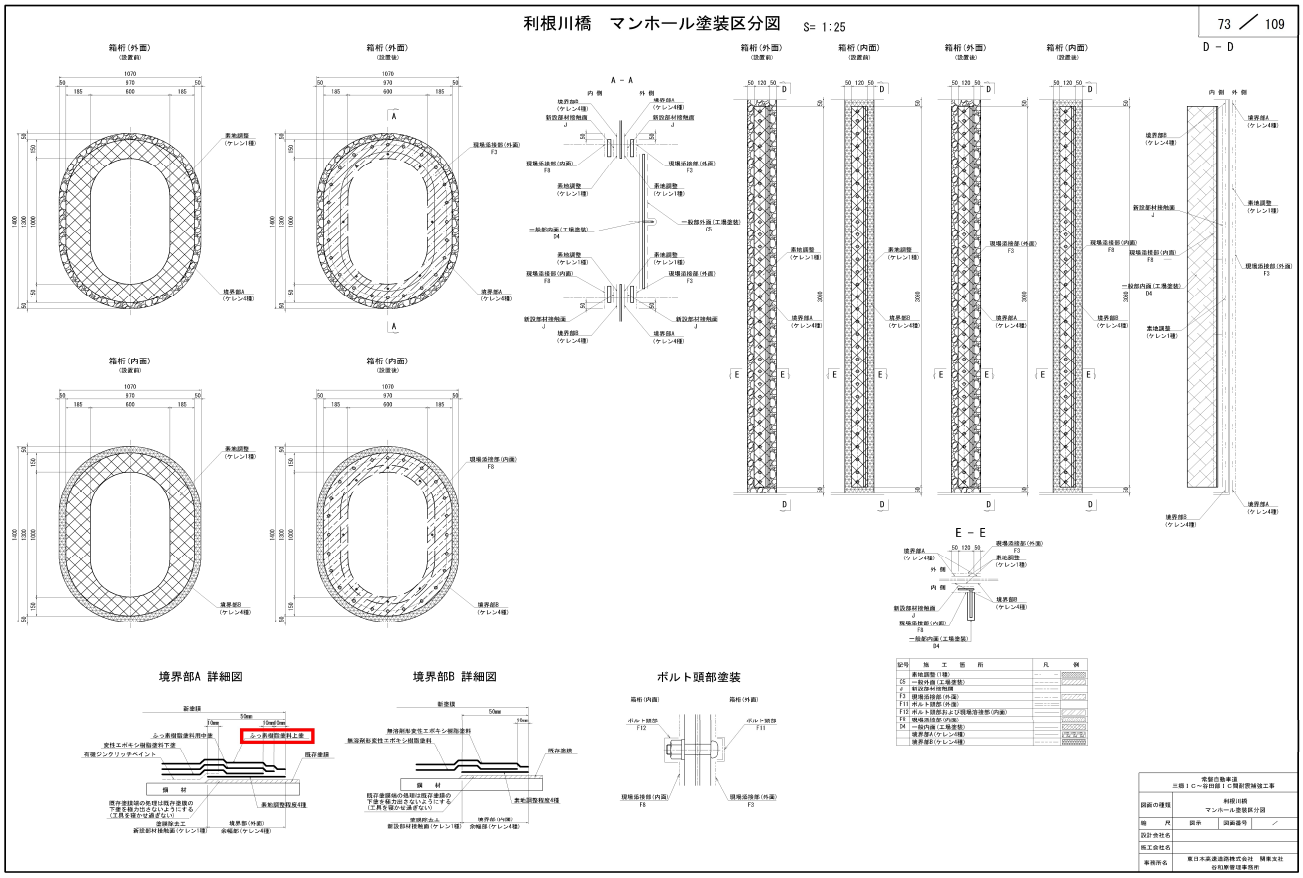
記号	工程		塗料または素地調整程度	標準使用量 (g/m2)	塗装間隔	標準膜厚 (μm)
境界部3	現場塗装(4種)	素地調整	4種	—	4hr以内	—
		下塗 第1層	無溶剤形変性エポキシ樹脂塗料	ハケ 300	1～ 10日	120
		下塗 第2層	無溶剤形変性エポキシ樹脂塗料	ハケ 300		120

注記）
1. 前処理のプライマーの膜厚（ ）内は、総合膜厚に加えないものとする。

常磐自動車道 三郷ＩＣ～谷田部ＩＣ間耐震補強工事	
図面の種類	江戸川橋 塗装区分図（その3）
縮　尺	― 図面番号 ／
設計会社名	株式会社　建設技術研究所
施工会社名	
事務所名	東日本高速道路株式会社　関東支社 谷和原管理事務所

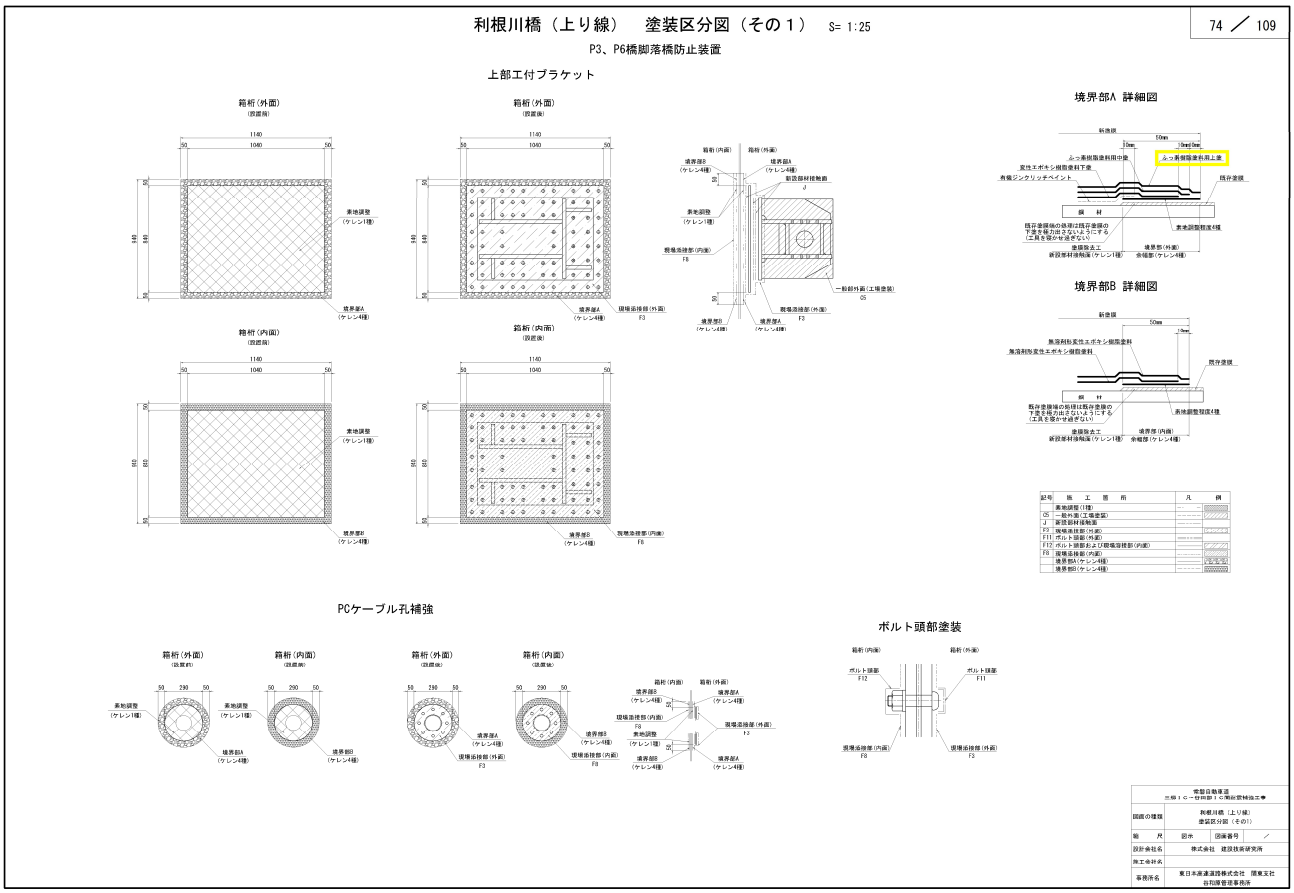
備考

設計図　江戸川橋　塗装区分図（その3）　(36/109)
塗装仕様の訂正

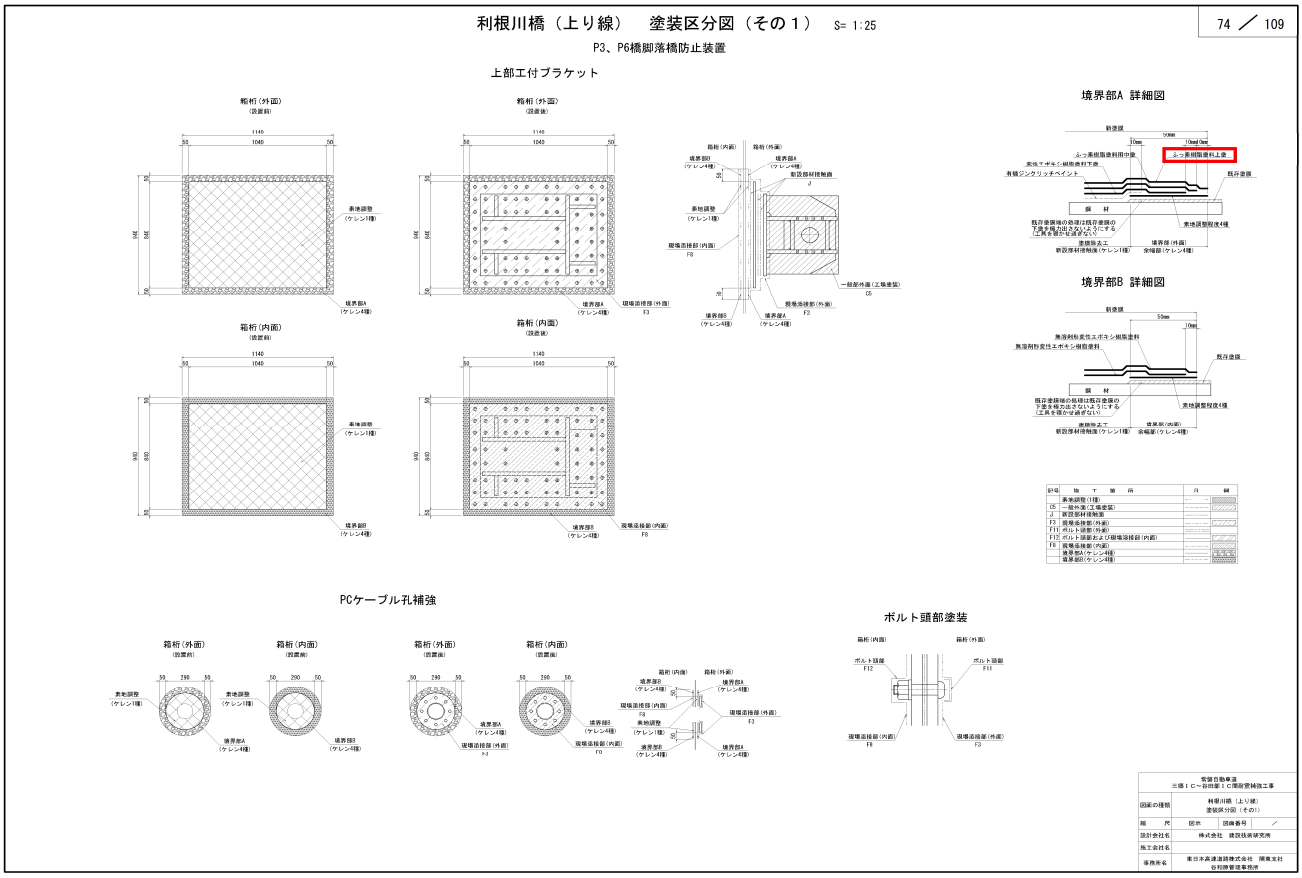
対象	設計図　利根川橋　マンホール塗装区分図　(73/109)
誤	
正	
備考	設計図　利根川橋　マンホール塗装区分図　(73/109) 境界部塗装の訂正

対象	設計図　利根川橋（上り線）　塗装区分図（その1）　(74/109)

誤



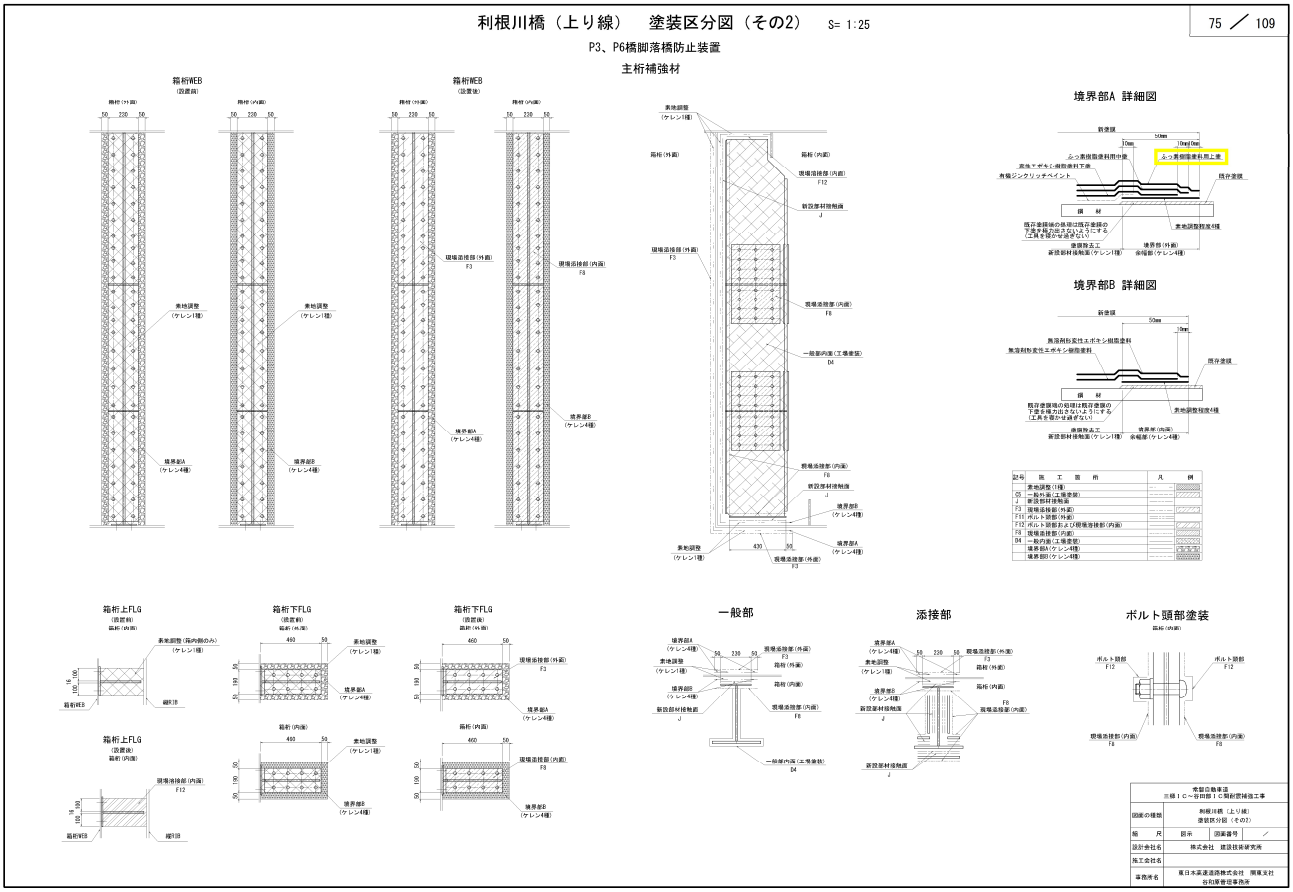
正



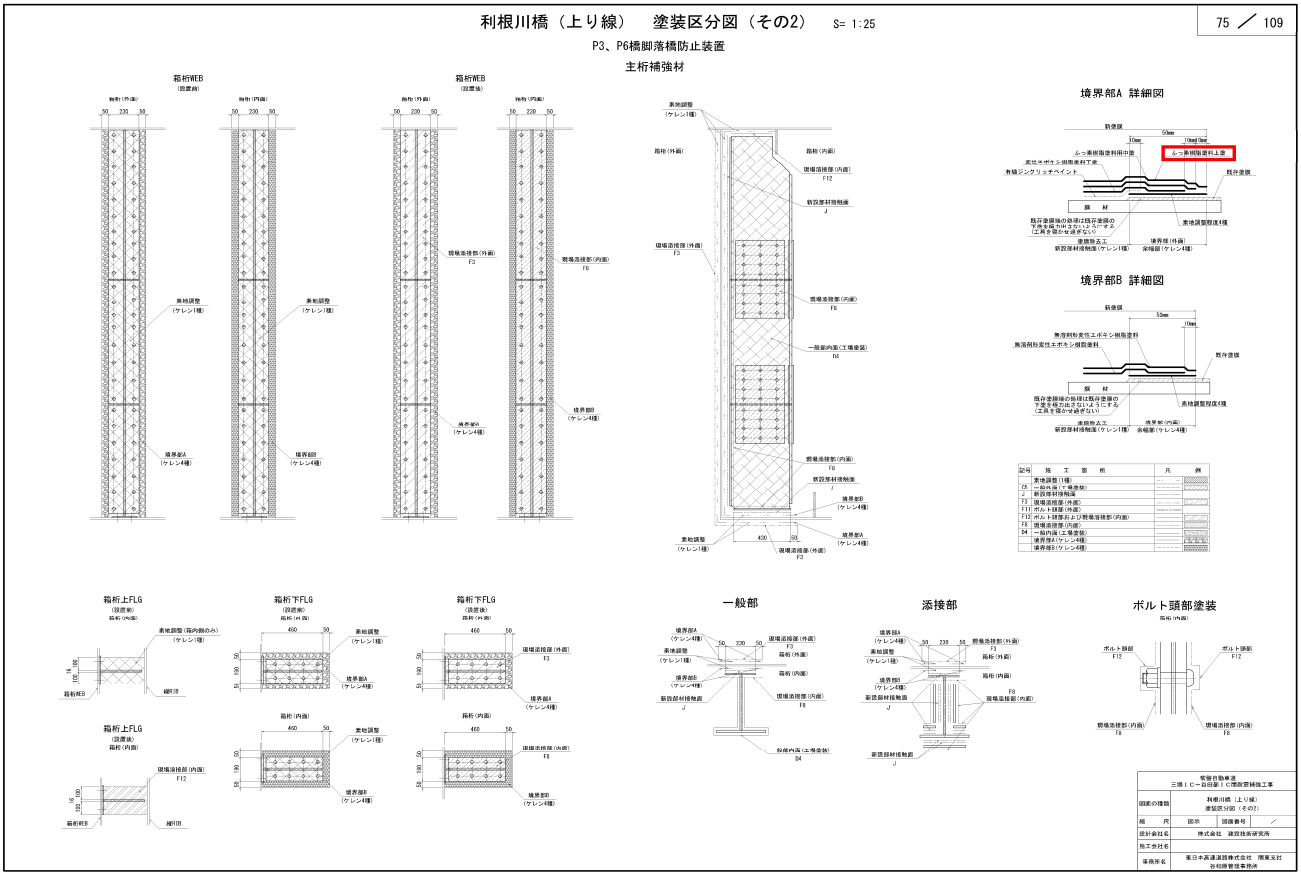
備考	設計図　利根川橋（上り線）　塗装区分図（その1）　(74/109) 境界部塗装の訂正

対象	設計図　利根川橋（上り線）　塗装区分図（その2）　(75/109)

誤



正



備考	設計図　利根川橋（上り線）　塗装区分図（その2）　(75/109) 境界部塗装の訂正

対象	設計図　利根川橋（上り線）　塗装区分図（その3）　(76/109)

誤

利根川橋（上り線）　塗装区分図（その3）

76 ／ 109

P3、P6橋脚落橋防止装置

塗 装 仕 様

一般部(外面)

記号	工程		塗料または素地調整程度	標準使用量 (g/m2)	塗装間隔	標準膜厚 (μm)
G5	前処理	素地調整	G-a	——	2hr以内	——
		プライマー	無機ジンクリッチプライマー	スプレー160	～ 6月	15
	工場塗装	2次素地調整	G-a(ブラスト処理105α2.5)	——	——	——
		下塗 第1層	無機ジンクリッチペイント	スプレー600	2hr以内	75
		モストコート	エポキシ樹脂塗料下塗あるいは厚膜型エポキシ樹脂塗料下塗（120μm）	スプレー(160)	2～ 10日	——
		下塗 第2層	厚膜型エポキシ樹脂塗料下塗（120μm）	スプレー540	1～ 10日	120
		中 塗	ふっ素樹脂塗料用中塗	スプレー170	1～ 10日	30
		上 塗	ふっ素樹脂塗料上塗	スプレー140	1～ 10日	25

一般部(内面)

記号	工程		塗料または素地調整程度	標準使用量 (g/m2)	塗装間隔	標準膜厚 (μm)
G4	前処理	素地調整	G-a	——	2hr以内	——
		プライマー	無機ジンクリッチプライマー	スプレー160	～ 6月	15
	現場塗装	2次素地調整	G-c	——	2hr以内	——
		第1層	変性エポキシ樹脂塗料内面用	スプレー410	1～ 10日	120
		第2層	変性エポキシ樹脂塗料内面用	スプレー410		120

高力ボルト接触部（接触面）

記号	工程		塗料または素地調整程度	標準使用量 (g/m2)	塗装間隔	標準膜厚 (μm)
J	前処理	素地調整	G-a	——	2hr以内	——
		プライマー	無機ジンクリッチプライマー	スプレー160	～ 6月	(15)
	工場塗装	2次素地調整	G-a	——	2hr以内	——
		下 塗	無機ジンクリッチペイント	スプレー600		75

高力ボルト接合部(外面)

記号	工程		塗料または素地調整程度	標準使用量 (g/m2)	塗装間隔	標準膜厚 (μm)
F3	前処理	素地調整	G-a	——	2hr以内	——
		プライマー	無機ジンクリッチプライマー	スプレー160	～ 6月	15
	工場塗装	2次素地調整	G-a(ブラスト処理105α2.5)	——	2hr以内	——
		下塗 第1層	無機ジンクリッチペイント	スプレー600		75
	現場塗装	モストコート	エポキシ樹脂塗料下塗あるいは厚膜型エポキシ樹脂塗料下塗（120μm）	(スプレー(160) ハケ 120)	2日～ 12月	——
		下塗 第2層	厚膜型エポキシ樹脂塗料下塗（120μm）	(スプレー(360) ハケ 300)	1～ 10日	90
		下塗 第3層	厚膜型エポキシ樹脂塗料下塗（120μm）	(スプレー(360) ハケ 300)	1～ 10日	90
		中 塗	ふっ素樹脂塗料用中塗	(スプレー(170) ハケ 140)	1～ 10日	30
		上 塗	ふっ素樹脂塗料上塗	(スプレー(140) ハケ 120)	1～ 10日	25

高力ボルト接合部(内面)

記号	工程		塗料または素地調整程度	標準使用量 (g/m2)	塗装間隔	標準膜厚 (μm)
F8	前処理	素地調整	G-a	——	2hr以内	——
		プライマー	無機ジンクリッチプライマー	スプレー160	～ 6月	15
	現場塗装	2次素地調整	G-c	——	2hr以内	——
		下塗 第1層	無溶剤型変性エポキシ樹脂塗料	ハケ 300	1～ 10日	120
		下塗 第2層	無溶剤型変性エポキシ樹脂塗料	ハケ 300		120

高力ボルト頭部および現場溶接部（熱影響部）（外面）

記号	工程		塗料または素地調整程度	標準使用量 (g/m2)	塗装間隔	標準膜厚 (μm)
F11	現場塗装	素地調整	G-c	——	2hr以内	——
		下塗 第1層	有機ジンクリッチペイント	ハケ 240	1～ 10日	30
		下塗 第2層	有機ジンクリッチペイント	ハケ 240		30
		下塗 第3層	厚膜形変性エポキシ樹脂塗料下塗（120μm）	(スプレー(360) ハケ 300)	1～ 10日	90
		下塗 第4層	厚膜形変性エポキシ樹脂塗料下塗（120μm）	(スプレー(360) ハケ 300)	1～ 10日	90
		中 塗	ふっ素樹脂塗料用中塗	(スプレー(170) ハケ 140)	1～ 10日	30
		上 塗	ふっ素樹脂塗料用上塗	(スプレー(140) ハケ 120)		25

高力ボルト頭部および現場溶接部（熱影響部）（内面）

記号	工程		塗料または素地調整程度	標準使用量 (g/m2)	塗装間隔	標準膜厚 (μm)
F12	現場塗装	素地調整	G-c	——	～ 6月	——
		下塗 第1層	無溶剤型変性エポキシ樹脂塗料	ハケ 300	2hr以内	120
		下塗 第2層	無溶剤型変性エポキシ樹脂塗料	ハケ 300	1～ 10日	120

一般部（外面）（境界部塗装）

記号	工程		塗料または素地調整程度	標準使用量 (g/m2)	塗装間隔	標準膜厚 (μm)
境界部A	現場塗装（4種）	素地調整	4種	——	4hr以内	——
		下 塗	変性エポキシ樹脂塗料下塗	ハケ 200	1～ 10日	60
		中 塗	ふっ素樹脂塗料上塗	ハケ 140	1～ 10日	30
		上 塗	ふっ素樹脂塗料上塗	ハケ 120		25

一般部（内面）（境界部塗装）

記号	工程		塗料または素地調整程度	標準使用量 (g/m2)	塗装間隔	標準膜厚 (μm)
境界部B	現場塗装（4種）	素地調整	4種	——	～ 6月	——
		下塗 第1層	無溶剤型変性エポキシ樹脂塗料	ハケ 300	2hr以内	120
		下塗 第2層	無溶剤型変性エポキシ樹脂塗料	ハケ 300	1～ 10日	120

常磐自動車道 三郷ＩＣ～谷田部ＩＣ間舗装補修工事	
図面の種類	利根川橋（上り線） 塗装区分図（その3）
縮　尺	―
図面番号	／
設計会社名	株式会社　建設技術研究所
施工会社名	
事務所名	東日本高速道路株式会社　開発支社 谷和原管理事務所

正

利根川橋（上り線）　塗装区分図（その3）

76 ／ 109

P3、P6橋脚落橋防止装置

塗 装 仕 様

一般部(外面)

記号	工程		塗料または素地調整程度	標準使用量 (g/m2)	塗装間隔	標準膜厚 (μm)
G5	前処理	素地調整	G-a	——	2hr以内	——
		プライマー	無機ジンクリッチプライマー	スプレー160	～ 6月	(15)
	工場塗装	2次素地調整	G-a	——	2hr以内	——
		下塗 第1層	無機ジンクリッチペイント	スプレー600		75
		モストコート	エポキシ樹脂塗料下塗あるいは厚膜型エポキシ樹脂塗料下塗（120μm）	スプレー(160)	2～ 10日	——
		下塗 第2層	厚膜型エポキシ樹脂塗料下塗（120μm）	スプレー540	1～ 10日	120
		中 塗	ふっ素樹脂塗料用中塗	スプレー170	1～ 10日	30
		上 塗	ふっ素樹脂塗料上塗	スプレー140	1～ 10日	25

一般部(内面)

記号	工程		塗料または素地調整程度	標準使用量 (g/m2)	塗装間隔	標準膜厚 (μm)
G4	前処理	素地調整	G-a	——	2hr以内	——
		プライマー	無機ジンクリッチプライマー	スプレー160	～ 6月	(15)
	工場塗装	2次素地調整	G-c	——	2hr以内	——
		第1層	変性エポキシ樹脂塗料内面用	スプレー410	1～ 10日	120
		第2層	変性エポキシ樹脂塗料内面用	スプレー410		120

高力ボルト接触部（接触面）

記号	工程		塗料または素地調整程度	標準使用量 (g/m2)	塗装間隔	標準膜厚 (μm)
J	前処理	素地調整	G-a	——	2hr以内	——
		プライマー	無機ジンクリッチプライマー	スプレー160	～ 6月	(15)
	工場塗装	2次素地調整	G-a	——	2hr以内	——
		下 塗	無機ジンクリッチペイント	スプレー600		75

高力ボルト接合部(外面)

記号	工程		塗料または素地調整程度	標準使用量 (g/m2)	塗装間隔	標準膜厚 (μm)
F3	前処理	素地調整	G-a	——	2hr以内	——
		プライマー	無機ジンクリッチプライマー	スプレー160	～ 6月	(15)
	工場塗装	2次素地調整	G-a	——	2hr以内	——
		下塗 第1層	無機ジンクリッチペイント	スプレー600		75
	現場塗装	モストコート	エポキシ樹脂塗料下塗あるいは厚膜型エポキシ樹脂塗料下塗（120μm）	(スプレー(160) ハケ 120)	2日～ 12月	——
		下塗 第2層	厚膜型エポキシ樹脂塗料下塗（120μm）	(スプレー(360) ハケ 300)	1～ 10日	90
		下塗 第3層	厚膜型エポキシ樹脂塗料下塗（120μm）	(スプレー(360) ハケ 300)	1～ 10日	90
		中 塗	ふっ素樹脂塗料用中塗	(スプレー(170) ハケ 140)	1～ 10日	30
		上 塗	ふっ素樹脂塗料上塗	(スプレー(140) ハケ 120)	1～ 10日	25

高力ボルト接合部(内面)

記号	工程		塗料または素地調整程度	標準使用量 (g/m2)	塗装間隔	標準膜厚 (μm)
F8	前処理	素地調整	G-a	——	2hr以内	——
		プライマー	無機ジンクリッチプライマー	スプレー160	～ 6月	(15)
	現場塗装	2次素地調整	G-c	——	2hr以内	——
		下塗 第1層	無溶剤型変性エポキシ樹脂塗料	ハケ 300	1～ 10日	120
		下塗 第2層	無溶剤型変性エポキシ樹脂塗料	ハケ 300		120

高力ボルト頭部および現場溶接部（熱影響部）（外面）

記号	工程		塗料または素地調整程度	標準使用量 (g/m2)	塗装間隔	標準膜厚 (μm)
F11	現場塗装	素地調整	G-c	——	2hr以内	——
		下塗 第1層	有機ジンクリッチペイント	ハケ 240	1～ 10日	30
		下塗 第2層	有機ジンクリッチペイント	ハケ 240		30
		下塗 第3層	厚膜形変性エポキシ樹脂塗料下塗（120μm）	(スプレー(360) ハケ 300)	1～ 10日	90
		下塗 第4層	厚膜形変性エポキシ樹脂塗料下塗（120μm）	(スプレー(360) ハケ 300)	1～ 10日	90
		中 塗	ふっ素樹脂塗料用中塗	(スプレー(170) ハケ 140)	1～ 10日	30
		上 塗	ふっ素樹脂塗料上塗	(スプレー(140) ハケ 120)		25

高力ボルト頭部および現場溶接部（熱影響部）（内面）

記号	工程		塗料または素地調整程度	標準使用量 (g/m2)	塗装間隔	標準膜厚 (μm)
F12	現場塗装	素地調整	G-c	——	2hr以内	——
		下塗 第1層	無溶剤型変性エポキシ樹脂塗料	ハケ 300	1～ 10日	120
		下塗 第2層	無溶剤型変性エポキシ樹脂塗料	ハケ 300		120

一般部（外面）（境界部塗装）

記号	工程		塗料または素地調整程度	標準使用量 (g/m2)	塗装間隔	標準膜厚 (μm)
境界部A	現場塗装（4種）	素地調整	4種	——	4hr以内	——
		下 塗	変性エポキシ樹脂塗料下塗	ハケ 200	1～ 10日	60
		中 塗	ふっ素樹脂塗料用中塗	ハケ 140	1～ 10日	30
		上 塗	ふっ素樹脂塗料上塗	ハケ 120		25

一般部（内面）（境界部塗装）

記号	工程		塗料または素地調整程度	標準使用量 (g/m2)	塗装間隔	標準膜厚 (μm)
境界部B	現場塗装（4種）	素地調整	4種	——	4hr以内	——
		下塗 第1層	無溶剤型変性エポキシ樹脂塗料	ハケ 300	2～ 10日	120
		下塗 第2層	無溶剤型変性エポキシ樹脂塗料	ハケ 300		120

注記：
1 素地相のプライマーの膜厚（ ）内は、総合膜厚に加えないものとする。

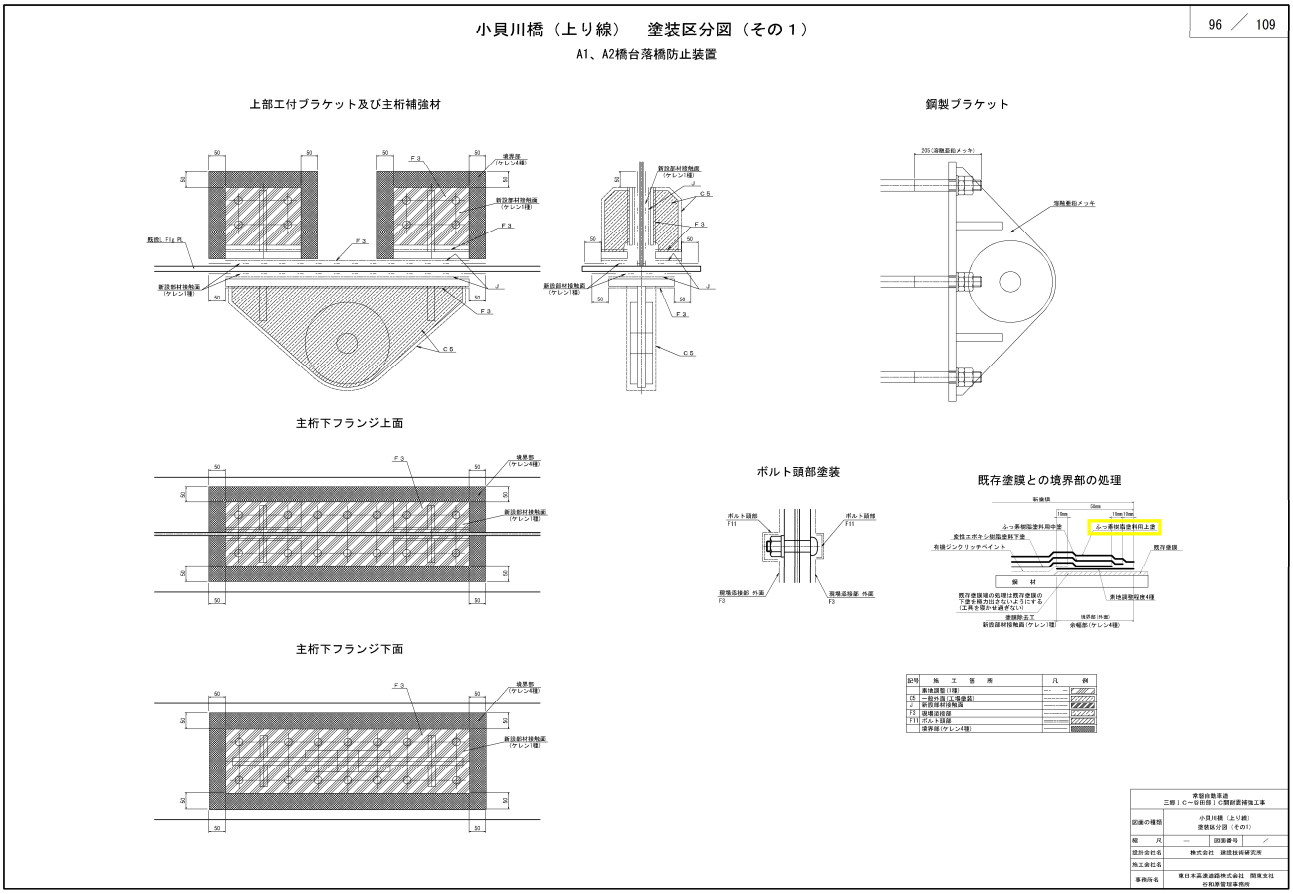
常磐自動車道 三郷ＩＣ～谷田部ＩＣ間舗装補修工事	
図面の種類	利根川橋（上り線） 塗装区分図（その3）
縮　尺	―
図面番号	／
設計会社名	株式会社　建設技術研究所
施工会社名	
事務所名	東日本高速道路株式会社　開発支社 谷和原管理事務所

備考

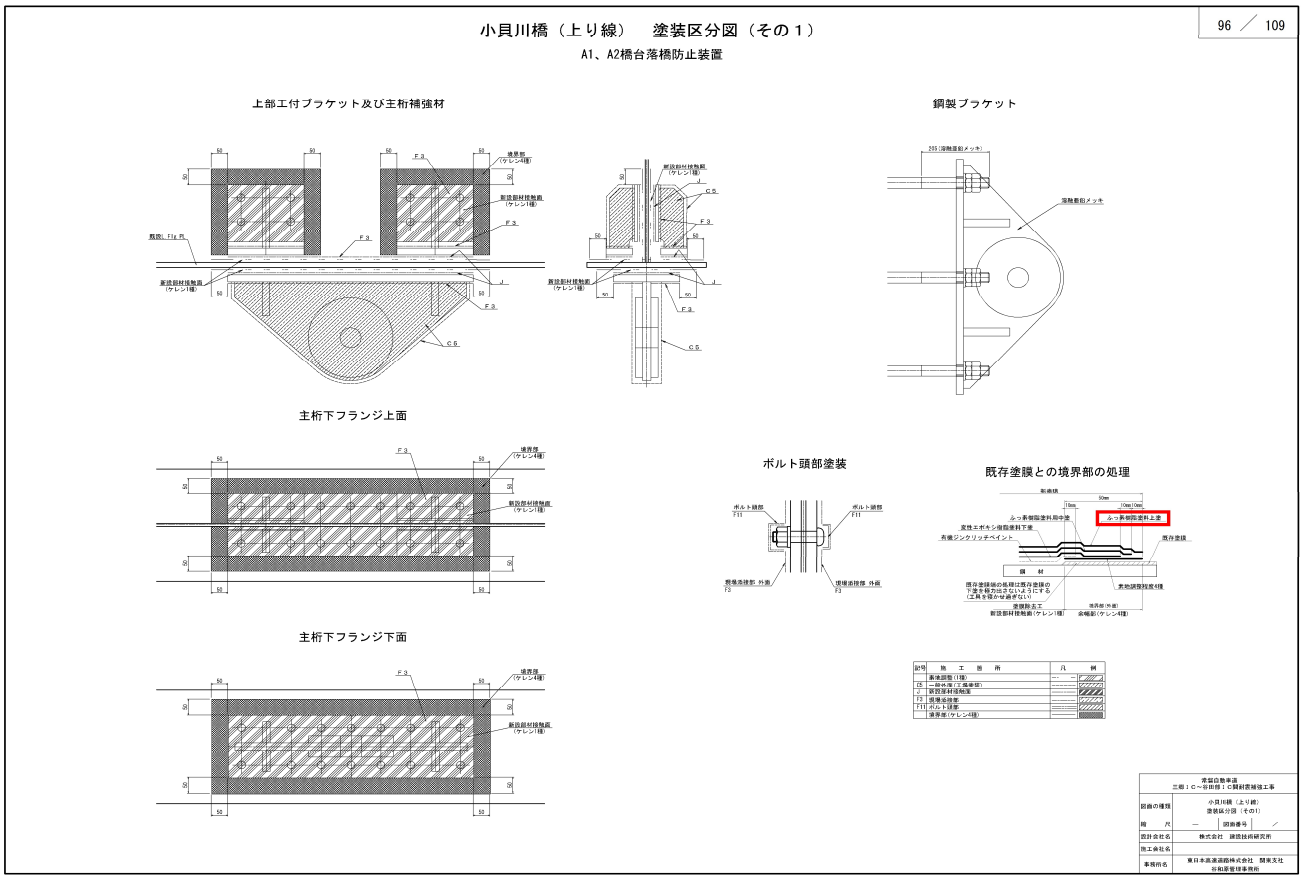
設計図　利根川橋（上り線）　塗装区分図（その3）　(76/109)
塗装仕様の訂正

対象	設計図　小貝川橋（上り線）　塗装区分図（その1）　(96/109)

誤



正



備考	設計図　小貝川橋（上り線）　塗装区分図（その1）　(96/109) 境界部塗装の訂正

対象	設計図　小貝川橋（上り線）　塗装区分図（その2）　(97/109)

誤

97 ／ 109

小貝川橋（上り線）　塗装区分図（その2）

A1、A2橋台落橋防止装置

塗 装 仕 様

一般部の塗装系

記号	工程		塗料または素地調整程度	標準使用量 (g/m2)	塗装間隔	標準膜厚 (μm)
G5	前処理	素地調整	G-a	——	——	——
		プライマー	無機ジンクリッチプライマー	スプレー160	2hr以内 ～ 6ヶ月	15
	工場塗装	2次素地調整	G-a(ブラスト処理(SSPC-SP 6))		2hr以内	——
		下塗 第1層	無機ジンクリッチペイント	スプレー600	2～ 10日	75
		2ストコート	エポキシ樹脂塗料下塗あるいは厚膜系エポキシ樹脂塗料下塗（120μm）	スプレー100	1～ 10日	——
		下塗 第2層	厚膜系エポキシ樹脂塗料下塗（120μm）	スプレー540	1～ 10日	120
		中塗	ふっ素樹脂塗料用中塗	スプレー170	1～ 10日	30
		上塗	ふっ素樹脂塗料上塗	スプレー140	1～ 10日	25

高力ボルト接触部および現場溶接部（熱影響部以外）の塗装系

記号	工程		塗料または素地調整程度	標準使用量 (g/m2)	塗装間隔	標準膜厚 (μm)
F3	前処理	素地調整	G-a	——	——	——
		プライマー	無機ジンクリッチプライマー	スプレー160	2hr以内 ～ 6ヶ月	15
	工場塗装	下塗 第1層	無機ジンクリッチペイント	スプレー600	2hr以内	75
	現場塗装	2ストコート	変性エポキシ樹脂塗料下塗あるいは厚膜系変性エポキシ樹脂塗料下塗（120μm）	(スプレー100) ハケ 130	2日～ 12ヶ月 1～ 10日	——
		下塗 第2層	厚膜系エポキシ樹脂塗料下塗（120μm）	(スプレー360) ハケ 300	1～ 10日	90
		下塗 第3層	厚膜系エポキシ樹脂塗料下塗（120μm）	(スプレー360) ハケ 300	1～ 10日	90
		中塗	ふっ素樹脂塗料用中塗	(スプレー170) ハケ 140	1～ 10日	30
		上塗	ふっ素樹脂塗料上塗	(スプレー140) ハケ 120		25

高力ボルト接触部（接触面）の塗装系

記号	工程		塗料または素地調整程度	標準使用量 (g/m2)	塗装間隔	標準膜厚 (μm)
J	前処理	素地調整	G-a	——	——	——
		プライマー	無機ジンクリッチプライマー	スプレー160	2hr以内 ～ 6ヶ月	(15)
	工場塗装	2次素地調整	G-a	——	——	——
		下塗	無機ジンクリッチペイント	スプレー600	2hr以内	75

一般部（外面）の塗装系（境界部塗装）

記号	工程		塗料または素地調整程度	標準使用量 (g/m2)	塗装間隔	標準膜厚 (μm)
境界部	現場塗装（4種）	素地調整	4種	——	——	——
		下塗	変性エポキシ樹脂塗料下塗	ハケ 200	4hr以内	60
		中塗	ふっ素樹脂塗料上塗	ハケ 140	1～ 10日	30
		上塗	ふっ素樹脂塗料上塗	ハケ 120	1～ 10日	25

高力ボルト頭部および現場溶接部（熱影響部）の塗装系

記号	工程		塗料または素地調整程度	標準使用量 (g/m2)	塗装間隔	標準膜厚 (μm)
F11	現場塗装	素地調整	G-c	——	——	——
		下塗 第1層	有機ジンクリッチペイント	ハケ 240	2hr以内	30
		下塗 第2層	有機ジンクリッチペイント	ハケ 240	1～ 10日	30
		下塗 第3層	厚膜形変性エポキシ樹脂塗料下塗（120μm）	(スプレー360) ハケ 300	1～ 10日	90
		下塗 第4層	厚膜形変性エポキシ樹脂塗料下塗（120μm）	(スプレー360) ハケ 300	1～ 10日	90
		中塗	ふっ素樹脂塗料用中塗	(スプレー170) ハケ 140	1～ 10日	30
		上塗	ふっ素樹脂塗料用上塗	(スプレー140) ハケ 120	1～ 10日	25

常磐自動車道 三郷ＩＣ～谷田部ＩＣ間新設舗装工事	
図面の種類	小貝川橋（上り線） 塗装区分図（その2）
縮　尺	― 図面番号 ／
設計会社名	株式会社　建設技術研究所
施工会社名	
事務所名	東日本高速道路株式会社　関東支社 谷田部管理事務所

正

97 ／ 109

小貝川橋（上り線）　塗装区分図（その2）

A1、A2橋台落橋防止装置

塗 装 仕 様

一般部の塗装系

記号	工程		塗料または素地調整程度	標準使用量 (g/m2)	塗装間隔	標準膜厚 (μm)
G5	前処理	素地調整	G-a	——	——	——
		プライマー	無機ジンクリッチプライマー	スプレー160	2hr以内 ～ 6ヶ月	(15)
	工場塗装	2次素地調整	G-a		2hr以内	——
		下塗 第1層	無機ジンクリッチペイント	スプレー600	2～ 10日	75
		2ストコート	エポキシ樹脂塗料下塗あるいは厚膜系エポキシ樹脂塗料下塗（120μm）	スプレー100	1～ 10日	——
		下塗 第2層	厚膜系エポキシ樹脂塗料下塗（120μm）	スプレー540	1～ 10日	120
		中塗	ふっ素樹脂塗料用中塗	スプレー170	1～ 10日	30
		上塗	ふっ素樹脂塗料上塗	スプレー140	1～ 10日	25

高力ボルト接触部および現場溶接部（熱影響部以外）の塗装系

記号	工程		塗料または素地調整程度	標準使用量 (g/m2)	塗装間隔	標準膜厚 (μm)
F3	前処理	素地調整	G-a	——	——	——
		プライマー	無機ジンクリッチプライマー	スプレー160	2hr以内 ～ 6ヶ月	(15)
	工場塗装	2次素地調整	G-a		2hr以内	——
		下塗 第1層	無機ジンクリッチペイント	スプレー600	2～ 10日	75
	現場塗装	2ストコート	変性エポキシ樹脂塗料下塗あるいは厚膜系変性エポキシ樹脂塗料下塗（120μm）	(スプレー100) ハケ 130	2日～ 12ヶ月 1～ 10日	——
		下塗 第2層	厚膜系変性エポキシ樹脂塗料下塗（120μm）	(スプレー360) ハケ 300	1～ 10日	90
		下塗 第3層	厚膜系変性エポキシ樹脂塗料下塗（120μm）	(スプレー360) ハケ 300	1～ 10日	90
		中塗	ふっ素樹脂塗料用中塗	(スプレー170) ハケ 140	1～ 10日	30
		上塗	ふっ素樹脂塗料上塗	(スプレー140) ハケ 120		25

高力ボルト接触部（接触面）の塗装系

記号	工程		塗料または素地調整程度	標準使用量 (g/m2)	塗装間隔	標準膜厚 (μm)
J	前処理	素地調整	G-a	——	——	——
		プライマー	無機ジンクリッチプライマー	スプレー160	2hr以内 ～ 6ヶ月	(15)
	工場塗装	2次素地調整	G-a	——	——	——
		下塗	無機ジンクリッチペイント	スプレー600	2hr以内	75

一般部（外面）の塗装系（境界部塗装）

記号	工程		塗料または素地調整程度	標準使用量 (g/m2)	塗装間隔	標準膜厚 (μm)
境界部	現場塗装（4種）	素地調整	4種	——	——	——
		下塗	変性エポキシ樹脂塗料下塗	ハケ 200	4hr以内	60
		中塗	ふっ素樹脂塗料用中塗	ハケ 140	1～ 10日	30
		上塗	ふっ素樹脂塗料上塗	ハケ 120	1～ 10日	25

高力ボルト頭部および現場溶接部（熱影響部）の塗装系

記号	工程		塗料または素地調整程度	標準使用量 (g/m2)	塗装間隔	標準膜厚 (μm)
F11	現場塗装	素地調整	G-c	——	——	——
		下塗 第1層	有機ジンクリッチペイント	ハケ 240	2hr以内	30
		下塗 第2層	有機ジンクリッチペイント	ハケ 240	1～ 10日	30
		下塗 第3層	厚膜形変性エポキシ樹脂塗料下塗（120μm）	(スプレー360) ハケ 300	1～ 10日	90
		下塗 第4層	厚膜形変性エポキシ樹脂塗料下塗（120μm）	(スプレー360) ハケ 300	1～ 10日	90
		中塗	ふっ素樹脂塗料用中塗	(スプレー170) ハケ 140	1～ 10日	30
		上塗	ふっ素樹脂塗料上塗	(スプレー140) ハケ 120	1～ 10日	25

注記）
1.現場塗のプライマーの膜厚（ ）内は、総合膜厚に加えないものとする。

常磐自動車道 三郷ＩＣ～谷田部ＩＣ間新設舗装工事	
図面の種類	小貝川橋（上り線） 塗装区分図（その2）
縮　尺	― 図面番号 ／
設計会社名	株式会社　建設技術研究所
施工会社名	
事務所名	東日本高速道路株式会社　関東支社 谷田部管理事務所

備考	設計図　小貝川橋（上り線）　塗装区分図（その2）　(97/109) 塗装仕様の訂正

対象	設計図　小貝川橋（上り線）　鋼桁補修詳細図　(98/109)

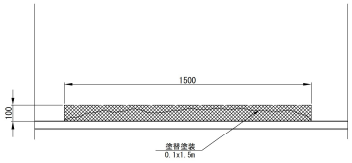
誤

小貝川橋（上り線）　鋼桁補修詳細図　98 ／ 109

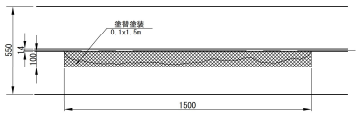
下フランジ〈2〉

補修図　S = 1:20
④20-010

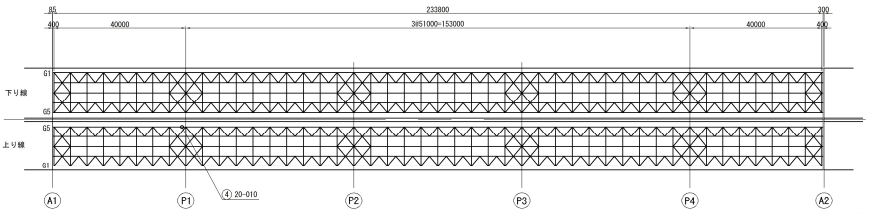
補修側面図



補修平面図



損傷位置図　S = 1:1000



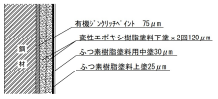
塗替塗装

記号	工程		塗料または素地調整程度	標準使用量 (g/m2)	塗装間隔	標準膜厚 (μm)
c－3	現場塗装	素地調整	1種	——	——	——
		下塗 第1層	有機ジンクリッチペイント	スプレー600	4hr以内	75
		下塗 第2層	変性エポキシ樹脂塗料	スプレー240	1～10日	60
		下塗 第3層	変性エポキシ樹脂塗料	スプレー240	1～10日	60
		中塗	ふっ素樹脂塗料用中塗	スプレー170	1～10日	30
		上塗	ふっ素樹脂塗料上塗	スプレー140	1～10日	25

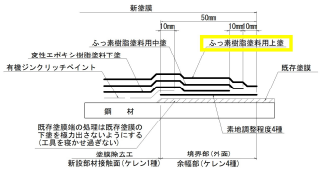
一般部（外面）（境界部塗装）

記号	工程		塗料または素地調整程度	標準使用量 (g/m2)	塗装間隔	標準膜厚 (μm)
境界部	現場塗装（4種）	素地調整	4種	——	——	——
		下塗	変性エポキシ樹脂塗料下塗	ハケ 200	4hr以内	60
		中塗	ふっ素樹脂塗料上塗	ハケ 140	1～10日	30
		上塗	ふっ素樹脂塗料上塗	ハケ 130	1～10日	35

塗装断面詳細図



既存塗膜との境界部の処理　S = 1:2



（注記）
損傷位置、損傷規模は点検報告書の記録に基づいて記載しているため、事前調査を行い正確な補修範囲を決定した上で、施工を行うこと。

常磐自動車道 三郷インターチェンジ橋梁補強工事	
図面の種類	小貝川橋（上り線）鋼桁補修詳細図
縮尺	図示
図面番号	／
設計会社名	
施工会社名	
事務所名	東日本高速道路株式会社　関東支社 谷和原管理事務所

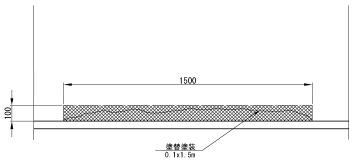
正

小貝川橋（上り線）　鋼桁補修詳細図　98 ／ 109

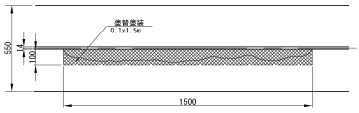
下フランジ〈2〉

補修図　S = 1:20
④20-010

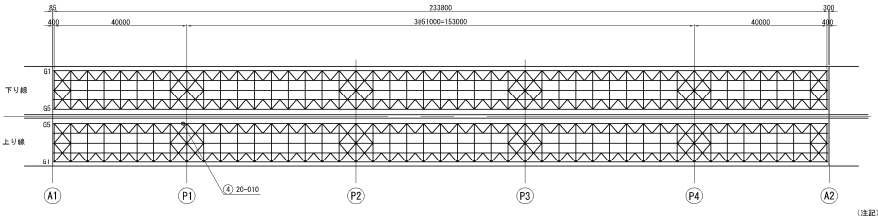
補修側面図



補修平面図



損傷位置図　S = 1:1000



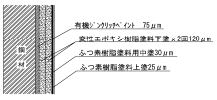
塗替塗装

記号	工程		塗料または素地調整程度	標準使用量 (g/m2)	塗装間隔	標準膜厚 (μm)
c－3	現場塗装	素地調整	1種	——	——	——
		下塗 第1層	有機ジンクリッチペイント	スプレー600	4hr以内	75
		下塗 第2層	変性エポキシ樹脂塗料下塗	スプレー240	1～10日	60
		下塗 第3層	変性エポキシ樹脂塗料下塗	スプレー240	1～10日	60
		中塗	ふっ素樹脂塗料用中塗	スプレー170	1～10日	30
		上塗	ふっ素樹脂塗料上塗	スプレー140	1～10日	25

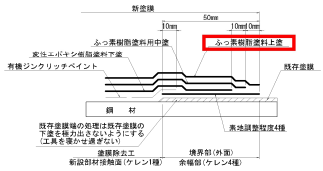
一般部（外面）（境界部塗装）

記号	工程		塗料または素地調整程度	標準使用量 (g/m2)	塗装間隔	標準膜厚 (μm)
境界部	現場塗装（4種）	素地調整	4種	——	——	——
		下塗	変性エポキシ樹脂塗料下塗	ハケ 200	4hr以内	60
		中塗	ふっ素樹脂塗料用中塗	ハケ 140	1～10日	30
		上塗	ふっ素樹脂塗料上塗	ハケ 130	1～10日	35

塗装断面詳細図



既存塗膜との境界部の処理　S = 1:2



（注記）
損傷位置、損傷規模は点検報告書の記録に基づいて記載しているため、事前調査を行い正確な補修範囲を決定した上で、施工を行うこと。

常磐自動車道 三郷インターチェンジ橋梁補強工事	
図面の種類	小貝川橋（上り線）鋼桁補修詳細図
縮尺	図示
図面番号	／
設計会社名	
施工会社名	
事務所名	東日本高速道路株式会社　関東支社 谷和原管理事務所

備考	設計図　小貝川橋（上り線）　鋼桁補修詳細図　(98/109) 塗装仕様の訂正、境界部塗装の訂正