

交付図書の訂正について

令和8年2月27日付で入札公告を行った「北海道支社管内 除雪車購入」に係る図書を訂正します。

令和8年3月13日

契約責任者

東日本高速道路株式会社北海道支社  
支社長 宮 入 徹 往

【訂正図書】

- ・①【入札公告（説明書）】北海道支社管内 除雪車購入
- ・⑤【特記仕様書】北海道支社管内 除雪車購入

※訂正箇所は、別添「正誤表」をご確認ください。

別添

正誤表

「入札手続き日程」の記載内容を以下のとおり訂正します。

対象	訂正前	訂正後
2 契約図書の配布期間	入札公告の日から令和8年3月13日まで	入札公告の日から令和8年3月31日まで
3 競争参加資格確認申請書の提出期限	入札公告の日から令和8年3月13日16時00分まで	入札公告の日から令和8年3月31日16時00分まで
4 競争参加資格確認結果通知日	令和8年4月2日を予定	令和8年4月16日を予定
10 参考見積書の提出期限	令和8年3月13日16時00分	令和8年3月31日16時00分
11 参考見積書に関する問い合わせ期間	令和8年4月6日から 令和8年4月17日までを予定	令和8年4月20日から 令和8年5月22日までを予定
12 訂正参考見積書提出期限	令和8年4月24日16時00分	令和8年5月29日16時00分
13 入札書の提出期限	令和8年5月28日16時00分	令和8年6月18日16時00分
14 開札日時	令和8年5月29日10時00分	令和8年6月19日10時00分
16 本件競争入札に関する質問受付期間	入札公告の日から令和8年5月14日16時00分まで	入札公告の日から令和8年6月4日16時00分まで

「特記仕様書」の記載内容を以下の通り訂正します。

対象	p.12 第2章 仕様に関する細部事項 2.6. トラックグレーダー(B)																																
訂正前	<table border="1"> <thead> <tr> <th></th> <th>タイプ</th> <th>B-IV-2</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td rowspan="2">主要性能</td> <td>(1)最大除雪幅 (m)</td> <td>2.98±0.05</td> </tr> <tr> <td>(2)作業速度 (km/h)</td> <td>20 (ただし、作業条件として圧雪硬度100kg/cm<sup>2</sup>切削深20mmとする)</td> </tr> <tr> <td rowspan="11">主要諸元</td> <td>(1)形式</td> <td>両端折畳式 アングリング</td> </tr> <tr> <td>(2)エッジの長さ(mm)</td> <td>3,400以下</td> </tr> <tr> <td>(3)除雪時最大全幅(mm)</td> <td>3,000以下</td> </tr> <tr> <td>(4)除雪時最小全幅(mm)</td> <td>-</td> </tr> <tr> <td>(5)回送幅 (mm)</td> <td>3,200以下</td> </tr> <tr> <td>(6)全高 (mm)</td> <td>500以上</td> </tr> <tr> <td>(7)質量 (kg)</td> <td>2,300以下</td> </tr> <tr> <td>(8)切削角度 (度)</td> <td>65~90 (製作公差±1)</td> </tr> <tr> <td>(9)進行角度 (度)</td> <td>左右59~63 (製作交差±1)</td> </tr> <tr> <td>(10)ブレード上昇高(mm)</td> <td>220以上</td> </tr> <tr> <td>(11)カッティングエッジ</td> <td>JIS D6101</td> </tr> </tbody> </table>		タイプ	B-IV-2	主要性能	(1)最大除雪幅 (m)	2.98±0.05	(2)作業速度 (km/h)	20 (ただし、作業条件として圧雪硬度100kg/cm <sup>2</sup> 切削深20mmとする)	主要諸元	(1)形式	両端折畳式 アングリング	(2)エッジの長さ(mm)	3,400以下	(3)除雪時最大全幅(mm)	3,000以下	(4)除雪時最小全幅(mm)	-	(5)回送幅 (mm)	3,200以下	(6)全高 (mm)	500以上	(7)質量 (kg)	2,300以下	(8)切削角度 (度)	65~90 (製作公差±1)	(9)進行角度 (度)	左右59~63 (製作交差±1)	(10)ブレード上昇高(mm)	220以上	(11)カッティングエッジ	JIS D6101	
	タイプ	B-IV-2																															
主要性能	(1)最大除雪幅 (m)	2.98±0.05																															
	(2)作業速度 (km/h)	20 (ただし、作業条件として圧雪硬度100kg/cm <sup>2</sup> 切削深20mmとする)																															
主要諸元	(1)形式	両端折畳式 アングリング																															
	(2)エッジの長さ(mm)	3,400以下																															
	(3)除雪時最大全幅(mm)	3,000以下																															
	(4)除雪時最小全幅(mm)	-																															
	(5)回送幅 (mm)	3,200以下																															
	(6)全高 (mm)	500以上																															
	(7)質量 (kg)	2,300以下																															
	(8)切削角度 (度)	65~90 (製作公差±1)																															
	(9)進行角度 (度)	左右59~63 (製作交差±1)																															
	(10)ブレード上昇高(mm)	220以上																															
	(11)カッティングエッジ	JIS D6101																															
訂正後	<table border="1"> <thead> <tr> <th></th> <th>タイプ</th> <th>B-IV-2</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td rowspan="2">主要性能</td> <td>(1)最大除雪幅 (m)</td> <td>2.98±0.05</td> </tr> <tr> <td>(2)作業速度 (km/h)</td> <td>20 (ただし、作業条件として圧雪硬度100kg/cm<sup>2</sup>切削深20mmとする)</td> </tr> <tr> <td rowspan="11">主要諸元</td> <td>(1)形式</td> <td>アングリング</td> </tr> <tr> <td>(2)エッジの長さ(mm)</td> <td>3,400以下</td> </tr> <tr> <td>(3)除雪時最大全幅(mm)</td> <td>3,200以下</td> </tr> <tr> <td>(4)除雪時最小全幅(mm)</td> <td>-</td> </tr> <tr> <td>(5)回送幅 (mm)</td> <td>3,200以下</td> </tr> <tr> <td>(6)全高 (mm)</td> <td>500以上</td> </tr> <tr> <td>(7)質量 (kg)</td> <td>2,300以下</td> </tr> <tr> <td>(8)切削角度 (度)</td> <td>65~90 (製作公差±1)</td> </tr> <tr> <td>(9)進行角度 (度)</td> <td>左右59~63 (製作交差±1)</td> </tr> <tr> <td>(10)ブレード上昇高(mm)</td> <td>220以上</td> </tr> <tr> <td>(11)カッティングエッジ</td> <td>JIS D6101</td> </tr> </tbody> </table>		タイプ	B-IV-2	主要性能	(1)最大除雪幅 (m)	2.98±0.05	(2)作業速度 (km/h)	20 (ただし、作業条件として圧雪硬度100kg/cm <sup>2</sup> 切削深20mmとする)	主要諸元	(1)形式	アングリング	(2)エッジの長さ(mm)	3,400以下	(3)除雪時最大全幅(mm)	3,200以下	(4)除雪時最小全幅(mm)	-	(5)回送幅 (mm)	3,200以下	(6)全高 (mm)	500以上	(7)質量 (kg)	2,300以下	(8)切削角度 (度)	65~90 (製作公差±1)	(9)進行角度 (度)	左右59~63 (製作交差±1)	(10)ブレード上昇高(mm)	220以上	(11)カッティングエッジ	JIS D6101	
	タイプ	B-IV-2																															
主要性能	(1)最大除雪幅 (m)	2.98±0.05																															
	(2)作業速度 (km/h)	20 (ただし、作業条件として圧雪硬度100kg/cm <sup>2</sup> 切削深20mmとする)																															
主要諸元	(1)形式	アングリング																															
	(2)エッジの長さ(mm)	3,400以下																															
	(3)除雪時最大全幅(mm)	3,200以下																															
	(4)除雪時最小全幅(mm)	-																															
	(5)回送幅 (mm)	3,200以下																															
	(6)全高 (mm)	500以上																															
	(7)質量 (kg)	2,300以下																															
	(8)切削角度 (度)	65~90 (製作公差±1)																															
	(9)進行角度 (度)	左右59~63 (製作交差±1)																															
	(10)ブレード上昇高(mm)	220以上																															
	(11)カッティングエッジ	JIS D6101																															